

# KÜHLTÜRME

## AT

### Advanced Technology (AT) Baureihe

Die effizientesten, saugbelüfteten Gegenstrom-Kühltürme der Branche



®  
for LIFE



\*Dieses Zeichen ist Eigentum des Cooling Technology Institute (CTI)



## EVAPCO ist mehr als nur ein Name.

Vielmehr ein Versprechen, den Alltag einfacher, komfortabler, sicherer und nachhaltiger zu gestalten. Wie wir dieses Versprechen halten? Ganz einfach.

### Wir hören nie auf, nach Innovationen zu suchen.

Bei EVAPCO wird nicht nur über Innovationen geredet, sie sind vielmehr Teil unserer täglichen Arbeitsprozesse. Durch jährlich erstellte Forschungs- und Entwicklungspläne geleitet verfolgen wir unser Ziel, wegweisende Lösungen zu finden, um unsere Welt für kommende Generationen lebenswerter zu machen. Nicht zuletzt aus diesem Grund haben wir in den vergangenen 10 Jahren weltweit mehr als 25 Patente erworben.

### Wir bieten außergewöhnliche Lösungen.

Als ein mitarbeitergeführtes Unternehmen sind wir stolz auf unsere Arbeit und auf ein Team, das aus den erfahrensten Ingenieuren und Konstrukteuren der Branche besteht.

Das spiegelt sich in Lösungen wieder, die stets außergewöhnlich und maßgeschneidert sind. EVAPCO hat das unermüdliche Engagement, erstklassige Wärmeübertragungslösungen und besten Service zu bieten.

### Wir garantieren die Leistung.

Jedes EVAPCO Produkt hat intensive Forschungs- und Entwicklungsverfahren durchlaufen und steht für maximale Effizienz und Zuverlässigkeit. Aber wir gehen noch weiter. EVAPCO ist Marktführer hinsichtlich der unabhängigen Zertifizierung seiner Produkte. Diese Zertifizierungen garantieren unsere Leistungskennzahlen, so dass Sie Ihre Projekte unbesorgt planen können.

### Wir schützen die Umwelt.

Innovationen und Umweltverträglichkeit gehen bei EVAPCO Hand in Hand. Unsere Anlagen zur industriellen Wärmeabfuhr schützen nicht nur natürliche Ressourcen und helfen bei der Reduzierung von Lärmbelastigung, man setzt darüber hinaus bei deren Konstruktion auch recycelbare Werkstoffe ein. Die Gehäuseteile unserer Edelstahlaggregate bestehen bis zu 75% aus Recyclinganteil; bei verzinkten Konstruktionen liegt dieser Prozentsatz bei über 80%. Von Schallreduzierung über Wassereinsparung bis hin zur chemikalienfreien Wasseraufbereitung: Wir entwickeln fortlaufend neue Technologien, die unseren Kunden höchste Betriebsvorteile bieten – und schützen unseren Planeten gleichzeitig für alle kommenden Generationen.

Wir sind EVAPCO – ein Team auf das Sie sich ein Leben lang verlassen können.



## Lernen Sie EVAPCO kennen

- Als führenden Hersteller von Wärmeübertragungslösungen
- Als Lieferant für die gewerbliche Klima-/Lüftungstechnik, Industriekälte, Kraftwerksindustrie sowie die industrielle Prozesskühlung
- 1976 gegründet
- Mitarbeitergeführt
- 24 Produktionsstätten in 10 Ländern
- Mehr als 170 Vertriebsbüros weltweit

## Erfahren Sie mehr.

Unter [www.evapco.eu](http://www.evapco.eu) erhalten Sie komplette Produktspezifikationen, Produktkataloge und vieles mehr.

# Die AT-Baureihe: Die effizientesten Kühltürme der Branche

Die Advanced Technology (AT) Baureihe von EVAPCO basiert auf jahrzehntelangem Engineering-Know-how und verfügt über modernste, saugbelüftete Gegenstromtechnologie, um in jedem Umfeld hervorragende Betriebsvorteile zu bieten. Von der Leistung bis hin zur Wartung – unsere AT-Kühltürme arbeiten einfach effizienter.

## 2 fortschrittliche Technologieoptionen. Mehr Möglichkeiten.

Erhältlich in 60 Varianten und einem Leistungsbereich von 144 bis 22.596 kW.

Die Abmessungen der einzelnen Modelle finden Sie ab Seite 26.

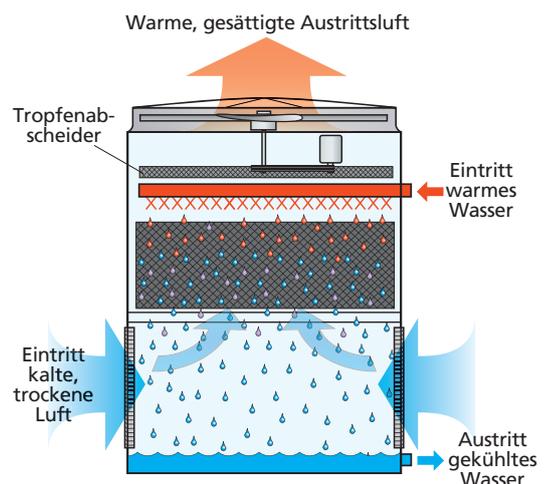


**AT** Die kompakte, leistungsstarke, saugbelüftete Axialventilatorlösung mit niedrigem Leistungsbedarf für alle Außenanwendungen.

**Optional** AT-Bauweise – komplett in Edelstahl für maximale Korrosionsbeständigkeit; ideal für Küsten- und andere korrosive Umgebungen. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 7.

### Funktionsprinzip

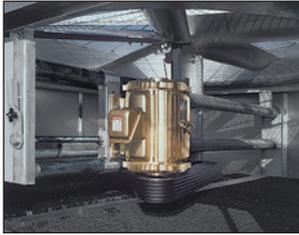
Von der Wärmequelle wird warmes Wasser zum Wasserverteilsystem gepumpt, das sich im oberen Teil des Kühlturms befindet. Das Wasser wird mittels EvapJet™ Sprühdüsen mit großen Austrittsöffnungen über die Füllkörpereinheiten verteilt. Gleichzeitig wird Luft über die Lufteintrittsgitter unten am Kühlturm angesaugt und strömt durch die Füllkörper nach oben, dem nach unten fallenden Wasser entgegen. Ein geringer Teil des Wassers verdunstet bei diesem Prozess und kühlt das verbleibende Wasser ab. Die warme, feuchte Luft wird durch den Ventilator nach oben gesaugt und an die Umgebungsluft abgegeben. Das gekühlte Wasser fließt nach unten in die Wasserauffangwanne und wird der Wärmequelle wieder zugeführt.



### Inhaltsverzeichnis

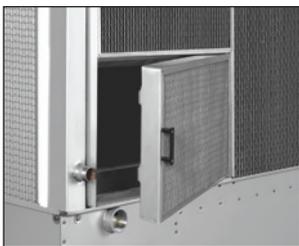
Der Hochtechnologie-Kühlturm auf einen Blick .....	4
Innovative Konstruktionsmerkmale .....	6
Fortschrittliche Technologie – komplett in Edelstahl .....	7
Eurovent-CTI zertifizierte AT Kühltürme .....	9
Antriebsystem mit POWERBAND-Keilriemen .....	12
Einfach zu wartende Wasserwanne .....	14
Optionales Zubehör: Elektrische Wannenheizungen, Wasseraufbereitungssysteme, geräuschreduzierende Lösungen .....	15
Ergänzende Quellen: Schall verstehen und spezifizieren .....	22
Technische Unterstützung durch EVAPCO .....	24
Auslegungsdaten & Abmessungen .....	25

# Die AT-Kühlturmbaureihe auf einen Blick



## Vollständig geschlossene Ventilatormotoren

- die Motoren sind so angeordnet, dass sie leicht zugänglich und zu warten sind
- sie garantieren eine lange Lebensdauer
- energieeffiziente / FU-geeignete Motoren standardmäßig im Lieferumfang enthalten
- optional sind Stillstandheizungen zur Vermeidung von Kondensation bei Stillstandzeiten erhältlich



## Lufttrittsgitter-Zugangstür

- Revisionsklappe mit Schnellverschlussmechanismus
- ermöglicht den einfachen Zugang, um routinemäßige Wartungsarbeiten und Inspektionen der Frischwasser-einrichtung, des Saugsiebs und der Wanne durchzuführen zu können
- Standard bei Modellen mit 1,5 m hohen Lufttrittsgittern und größer



US Patent Nr. 7,927,196

## WST Lufttrittsgitter (Water and Sight Tight)

- für den Zugang leicht zu entfernen
- aus dem gleichen Material gerahmt wie die Kühlturmwanne
- verbesserte Konstruktion um Sonnenlichteinfall und Algenwachstum zu verhindern
- Wasser verbleibt innen, gleichzeitig wird das Eindringen von Schmutz und Ablagerungen vermieden



## EVAPCO POWER-BAND Antriebssystem

- einfach zu wartendes, robustes Antriebssystem
- Robuste Stehlager mit einer Lebensdauer L10 von mindestens 75.000 Stunden sind Standard
- verlängerte Schmiermittelleitungen
- Motor- und Keilriemeneinstellung erfolgt von außen
- mehrrollige, rückseitig verstärkte Keilriemen und vollständig geschlossene Motoren sind Standard

## IBC\* konforme Konstruktion

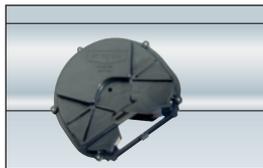
- alle Standardmodelle erfüllen die IBC- Anforderungen
- verbesserte Konstruktionen für Bereiche mit hoher Erdbeben- und Windlast verfügbar

US Patent Nr. 7,938,373 und 7,963,492



### Motor Davit & Arbeitsbühne optional erhältlich

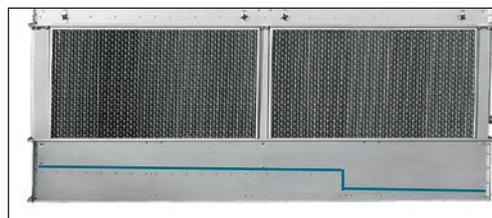
- Motor-Davit mit Befestigungsmöglichkeit für eine einfache Demontage von Motor und Ventilator
- auch für den Getriebeausbau einsetzbar
- Arbeitsbühne mit Leiter und Sicherheitskorb als Option erhältlich
- bietet eine robuste, selbsttragende Arbeitsfläche für den Servicetechniker



EvapJet™ Sprühdüse

### Wasserverteilsystem

- EvapJet™ Sprühdüsen steigern die thermische Leistung
- korrosionsbeständige PVC-Konstruktion
- Sprühdüsen mit großen Austrittsöffnungen verhindern ein Verstopfen und sind zwecks rascher Demontage und optimaler Ausrichtung mit einem Gewinde versehen
- jede Sprühdüse bietet ein breites und gleichmäßiges Sprühbild



### Abgeschrägte Wannenkonstruktion

- sorgt dafür, dass das Wasser stets vollständig aus der Kaltwasserwanne abläuft
- hilft, die Bildung von Ablagerungen und biologischen Filmen zu verhindern
- verhindert stehendes Wasser nach dem Ablassen  
*(Details zur Ausführung siehe Seite 14)*



### Die EVAPCO Leistungsgarantie

**ECC-CTI zertifiziert | IBC konform | ASHRAE 90.1 konform**

Jedes AT-Produkt wird von EVAPCO strengstens hinsichtlich seiner thermischen Leistung geprüft, und im Anschluss durch die Eurovent Association und das Cooling Technology Institute (CTI) unabhängig zertifiziert, so dass Sie sicher sein können eine Lösung zu erhalten, um Ihr Projekt erfolgreich auszuführen.

\* International Building Code

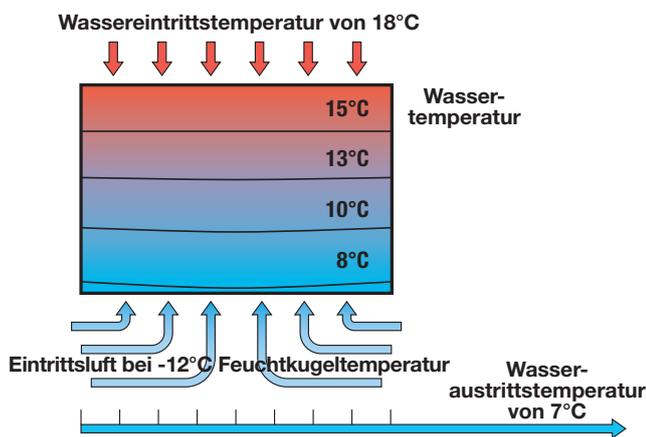
\*\* Dieses Zeichen ist Eigentum des Cooling Technology Institute (CTI)

# Innovative Konstruktionsmerkmale

Mit EVAPCO haben Sie einen verlässlichen Partner, mit dem Sie immer auf dem neusten Stand der Technik sind. Jedem climatechnischen Konzept, welches wir Ihnen liefern, liegen innovative Lösungen zu Grunde. Hier sind nur einige der wegweisenden Merkmale, die Kühltürme der AT-Baureihe aufzuweisen haben.

## Optimale Konstruktion für kalte Klimazonen

Die AT-Kühlturmreihe zeichnet sich durch eine vollständig ummantelte Füllkörpereinheit aus, wodurch eine direkte Einwirkung auf diese Elemente verhindert wird. Ein weiteres Merkmal ist deren Verbundblockstruktur mit Bodenträgern, die zusätzliche Unterstützung im Falle von Eisbildung bieten. Darüber hinaus sorgt der gleichmäßige Temperaturgradient der Gegenstrombauweise dafür, dass sämtliches Wasser auf die gleiche Temperatur gekühlt wird. Zusammen gesehen machen diese intelligenten Konstruktionselemente die AT-Baureihe zur idealen Lösung für extreme Klimazonen.



## EVAPAK® Füllkörper

Die EVAPAK® Füllkörper sind speziell auf eine in hohem Maße turbulente Vermischung von Luft und Wasser hin entwickelt, um einen besseren Wärmeaustausch zu gewährleisten. Speziell geformte Abrisskanten am Wasseraustritt der Füllkörper ermöglichen einen hohen Wasserdurchfluss ohne größere Druckverluste.

EVAPAK besteht aus inertem Polyvinylchlorid (PVC), ist beständig gegen Fäulnis und Zerfall und einsetzbar für Wassertemperaturen von bis zu 55°C.

(Bei höheren Wassertemperaturen steht eine Hochtemperaturlösung zur Verfügung. Kontaktieren Sie Ihren EVAPCO Vertriebspartner um mehr zu erfahren).

Durch die unteren Träger der Füllkörpersektion und die einzigartige Weise, wie die kreuzgerippten Elemente miteinander verbunden sind, wurde die Stabilität der Einbauten so stark verbessert, dass diese als Arbeitsplattform für den internen Zugang zum Ventilator und Antriebssystem genutzt werden können.

EVAPAK ist außerdem selbstlöschend mit einer Flammenausbreitungsrate von weniger als 25 gemäß ASTM-E84.

## Hocheffiziente Tropfenabscheider

EVAPCO's hocheffizientes Tropfenabscheidersystem entfernt Wassertropfen aus dem austretenden Luftstrom und begrenzt den Sprühwasserverlust in den meisten Fällen auf einen Wert unterhalb von 0,001%. Das spart wertvolles Wasser und ermöglicht es, Ihren Kühlturm in Bereichen aufzustellen, wo bereits minimaler Wasserverlust kritisch ist, wie z.B. auf Parkplätzen.

Die Tropfenabscheider sind aus inertem PVC gefertigt, wodurch eine Korrosion dieser wichtigen Komponenten effektiv vermieden wird. Die in handlichen Sektionen zusammengefassten Elemente lassen sich für Inspektionen des Wasserverteilsystems einfach entfernen. for inspection of the water distribution system.



# Fortschrittliche Technologie – komplett in Edelstahl

Komplette Edelstahlkonstruktion für maximale Korrosionsbeständigkeit



Was ist das Ergebnis, wenn man die wartungsfreundliche und optimierte Betriebsweise der AT-Baureihe mit der robustesten Konstruktionsbauweise der Industrie kombiniert?

Fortschrittliche Technologie – komplett in Edelstahl von EVAPCO - der bestwerkseitig montierte Kühlturm, der je angeboten wurde.

## Hochwertige Komponenten

### Edelstahl Typ 304L oder 316L

Kaltwasserwanne  
Vertikale Stützstreben  
Rahmen der Lufteintrittsgitter  
Plenum

### Edelstahl Typ 304L oder 316L\*

Obere Gehäuseteile  
Komplette Trägerkonstruktion  
Ausblaszylinder und Ventilatorschutzgitter

### PVC

Patentiertes EVAPAK® Füllkörper  
Wasserverteilsystem  
Patentiertes Lufteintrittsgitter  
Patentiertes Tropfenabscheider

\* Komplette Konstruktion in 304L Edelstahl, oder Kaltwasserbecken mit oberem Gehäuse in 316L Edelstahl, oder komplette Konstruktion in 316L Edelstahl gegen einen minimalen Aufpreis erhältlich



## ECC-CTI 201 zertifizierter Standard

- unabhängig zertifiziert für garantierte Leistung
- keine kostspieligen Tests vor Ort erforderlich

\*\* Dieses Zeichen ist Eigentum des Cooling Technology Institute (CTI)



### Ventilatoren mit optimaler Luftförderung

Axialventilatoren mit optimaler Luftförderung gehören zur Standardausrüstung bei Kühltürmen der AT-Baureihe. Die Ventilator konstruktion ist von der Aggregategröße abhängig:

- 1,2 m Breite: glasfaserverstärkte Polypropylen (PPG) Flügel mit breiter Profiltiefe und Aluminium-Druckgussnabe
- Breiter als 1,2 m: 100% Aluminiumlegierung

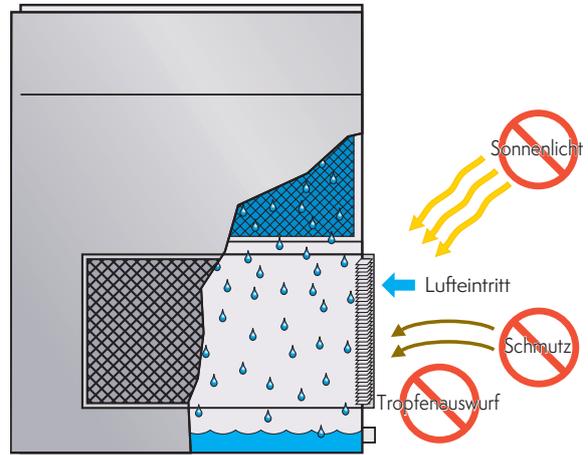
Alle Ventilatoren sind statisch ausgewuchtet und in einem eng anliegenden Ausblaszylinder mit Venturi-Lufteinlass für maximale Effizienz installiert. Die Ventilatorschutzgitter sind aus verzinktem Stahl oder optional aus Edelstahl 304L gefertigt und haben Stahlrahmen, die mit der Lüfterhaube verschraubt sind.

Optional sind geräuscharme und extra geräuscharme Ventilatoren verfügbar. Erfahren Sie mehr auf Seite 20.

### Druckbeaufschlagtes Wasserverteilsystem

Das Wasserverteilsystem der AT-Baureihe besteht aus PVC-Rohr der Klasse 40 und EvapJet™ Sprühdüsen aus ABS-Kunststoff um diesen wichtigen Bereich vor Korrosion zu schützen. Die Verteilrohre lassen sich zur Reinigung leicht demontieren. Die Sprühdüsen haben einen Öffnungsquerschnitt von 25 mm um kostspielige Verstopfungen zu vermeiden.

Der Vordruck für alle Kühltürme der AT-Baureihe liegt zwischen 7 und 41 kPa am Eintrittsammler (der tatsächliche Vordruck wird in den technischen Unterlagen genannt, die Sie zu Ihrem Aggregat erhalten).



### Ausgezeichnete Konstruktion von Lufteintrittsgittern und deren Rahmen

EVAPCO's "Water and Sight Tight" (WST) Lufteintrittsgitter sorgen dafür, dass Wasser innerhalb und Sonnenlicht außerhalb Ihres Kühlturms der AT-Baureihe bleibt. Die einzigartige, nicht planare Konstruktion besteht aus leichten PVC-Elementen, die sich einfach und ohne lose Halterungen einfügen lassen, was den einfachen Zugang zum Aggregat ermöglicht. Die Luftkanäle der Lufteintrittsgitter sind optimiert um bestmögliche strömungstechnische und thermodynamische Effizienz zu gewährleisten, direkte Sicht von außen in die Wasserwanne zu blockieren und Spritzwasseraustritt zu verhindern - auch bei Stillstand der Ventilatoren. Außerdem ist das Algenwachstum auf ein Mindestmaß reduziert, da Sonnenlichteinfall verhindert wird. Das Endergebnis: Reduzierter Wartungsaufwand, weniger Wasserverbrauch und geringere Kosten für die Wasseraufbereitung.



EvapJet™ Sprühdüse im Vergleich zu vorherigen EVAPCO Sprühdüsen

# Eurovent-CTI zertifizierte AT Kühltürme

## CTI Standard-201

Diese Norm stellt ein Programm dar, nach dem das Cooling Technology Institute in Form eines Zertifikats bestätigt, dass die Wärmeübertragungsleistung aller Typen einer auf den Markt gebrachten Baureihe von Geräten zur Abfuhr von Verdunstungswärme den vom betreffenden Hersteller veröffentlichten Bemessungswerten entspricht.

In seinem beständigen Engagement, Marktführer bei Konstruktion und Service von Verdunstungskühlsystemen zu sein, hat EVAPCO seine AT Kühltürme nun hinsichtlich der Einhaltung der veröffentlichten Daten zur Wärmeübertragungsleistung **durch CTI unabhängig zertifizieren lassen.**

## CTI – Was ist das?

### Cooling Technology Institute

Das Cooling Technology Institute ist eine Organisation mit Sitz in den USA, dem über 400 Mitgliedsfirmen weltweit angehören. Zu den CTI-Mitgliedern gehören Hersteller, Lieferanten, Eigentümer und Betreiber von Prüflaboratorien aus mehr als 40 Ländern. Seit 2008 hat das CTI mehr als 5000 Verdunstungswärme-Übertragungssysteme (EHTS) aus 49 Baureihen von 24 teilnehmenden Firmen zertifiziert.

### Leitbild und Ziele des CTI

Lesen Sie hierzu am besten die im Dezember 2003 überarbeitete und auf der Internetseite des CTI [www.cti.org](http://www.cti.org) veröffentlichte Fassung des Dokumentes "Mission Statemens and Objectives".

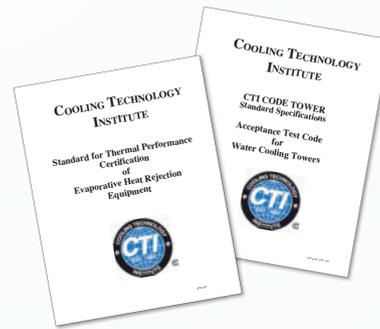
### Leitbild des CTI

Unterstützung und Förderung des dem Gemeinwohl dienenden Einsatzes von umweltfreundlichen Systemen für die Übertragung von Verdunstungswärme (EHTS) durch verstärkte Förderung von:

- Schulung
- Forschung
- Ausarbeitung und Überprüfung von Normen
- Staatsbeziehungen
- Technischem Informationsaustausch

### Ziele des CTI

- Möglichst viele Personen und Organisationen für Systeme zur Übertragung von Verdunstungswärme (EHTS) zu interessieren, als Mitglieder dazu zu gewinnen oder aber zu halten.
- Auftretende und sich entwickelnde Probleme in Hinblick auf EHTS zu erkennen und anzugehen.
- Ausbildungsprogramme in unterschiedlichen Formaten zu fördern und zu unterstützen, um die brancheninternen Fähigkeiten und Kompetenzen zu verbessern und so den größt- und bestmöglichen Effekt in Bezug auf EHTS zu erzielen.
- Die kooperative Forschung zu fördern und zu unterstützen, um die Technik und den Wirkungsgrad der EHTS im Sinne des langfristigen Umweltschutzes zu verbessern.
- Durch die Festlegung von Normen, Richtlinien und Zertifizierungsprogrammen annehmbare Mindestqualitätsstufen und –leistungswerte für EHTS und deren einzelne Komponenten sicherzustellen.
- Systeme und Verfahren für die Prüfung und zur Leistungsanalyse von EHTS festzulegen.
- Mit den staatlichen Einrichtungen und Behörden im Hinblick auf umweltfreundliche Technologien, die Vorzüge und die sonstigen Sachverhalte in Bezug auf EHTS zu kommunizieren und gegebenenfalls entsprechend Einfluss zu nehmen.



- Foren und Verfahren zum Austausch von technischen Informationen über EHTS zu fördern und zu unterstützen.

### Vorteile für den Betreiber

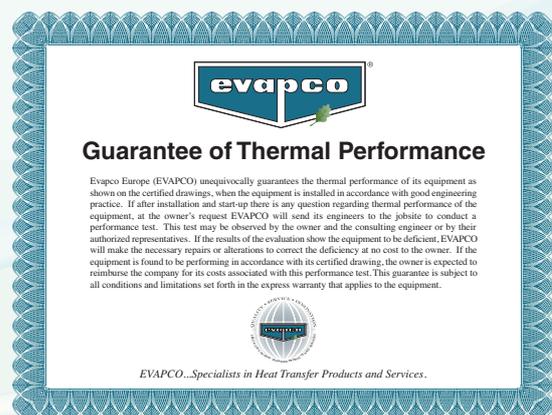
CTI legt ein Programm für die Zertifizierung durch eine unabhängige Prüfstelle fest, das spezifizierbar und durchsetzbar ist und allen Geräteherstellern zur Verfügung steht. Betreiber, die CTI-zertifizierte Produkte erwerben, können sicher sein, dass die Wärmeübertragungsleistung dieser Produkte der Spezifikation entspricht.

Darüber hinaus ist die CTI-Zertifizierung ein erster Schritt in Richtung des Konzeptes für umweltfreundliches Bauen in Europa (Green Building Concept):

- LEED Führungsrolle in Bezug auf energietechnisches und umweltfreundliches Design
- Best Practice-Ansatz
- Bewertungssystem für umweltfreundliches Bauen (Green Building Rating System)

### Garantie der Wärmeübertragungsleistung

Zusätzlich zur CTI-Zertifizierung garantiert Evapco uneingeschränkt die Wärmeübertragungsleistung ALLER Evapco-Ausrüstungsteile. Mit jedem Auftrag wird eine technische Dokumentation geliefert, die ein Zertifikat enthält, mit dem Evapco die Wärmeübertragungsleistung des betreffenden Produktes garantiert.



# CTI-Zertifizierungsprozess

## CTI-Zertifizierungsprozess

- Stellung des Antrags auf Zertifizierung
- Das CTI führt eine technische Überprüfung der betreffenden Baureihe durch
- Das CTI führt an einem bestimmten Typ einer Baureihe eine Erstqualifikationsprüfung in einem Labor durch
- Wird die Prüfung bestanden, so stellt das CTI einen Zulassungsbrief mit Validierungsnummer aus. Dieses Schriftstück wird auch an alle Mitglieder des CTI verteilt, um sie über den erfolgreichen Abschluss einer Zertifizierung in Kenntnis zu setzen. Die zugewiesene Zertifizierungsvalidierungsnummer sollte an jedem verkauften Kühlturm angezeigt und in sämtlichen Katalogen sowie den sonstigen Dokumenten angegeben werden
- Die betreffende Baureihe muss jährlich einer erneuten Überprüfung unterzogen werden, wobei jedes Jahr ein anderer Typ dieser Baureihe auszuwählen ist
- Weitere Einzelheiten stehen auf der CTI-Webseite [HYPERLINK www.cti.org](http://www.cti.org) zur Verfügung.

## Prüfparameter für die CTI-Zertifizierung

- Feuchtkugeltemperatur am Eintritt: 12,8°C bis 32,2°C
- Kühlabstand: mindestens 2,2°C
- Kühlgrenzabstand: mindestens 2,8°C
- Temperatur der Prozessflüssigkeit: maximal 51,7°C
- Barometrischer Druck: 91,4 bis 105 kPa
- Weitere Einzelheiten stehen auf der CTI-Webseite [www.cti.org](http://www.cti.org) zur Verfügung.

## Einschränkungen der CTI-Zertifizierung

- Baureihenbezeichnung und Modell-Nummern eines bestimmten Herstellers
- Gilt nur für die vorgelegten Baureihen und Modell-Nummern
- Typen mit mehreren Zellen sind zulässig, wenn der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird oder die Auswirkungen der betreffenden Konfiguration bei der Bemessung des Aggregates berücksichtigt werden
- Optionales Zubehör ist zulässig, wenn der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird oder die Auswirkungen des Zubehörs bei der Bemessung berücksichtigt werden
- Weitere Einzelheiten stehen auf der CTI-Webseite [www.cti.org](http://www.cti.org) zur Verfügung.

## CTI-zertifizierte AT-Kühlturmbaureihe von Evapco Europe

### Die AT-Baureihe der CTI-zertifizierten Kühltürme

- CTI-Zertifizierungsvalidierungsnummer C13A-99R18
- inkl. Verwendung von Konfigurationen mit Wassereintritt längsseitig, stirnseitig oder von unten
- inkl. optionalem „Super Low Sound“-Ventilator (SLSF)
- inkl. optionalen Wasseraufprallschall-Dämmelementen (WS)
- inkl. optionalem „Low Sound“-Ventilator (LSF)
- inkl. optionalem Ausblassschalldämpfer
- inkl. optionaler Schalldämmwände
- inkl. optionalen Wide-Pak Füllkörpern
- inkl. optionaler Arbeitsbühnen und Leitern für den Zugang
- das Spectrum-Datenblatt mit den technischen Details wird die Angabe „CTI-zertifizierte Auswahl“ enthalten
- in der Nähe des Typenschildes wird ein Etikett angebracht, welches die CTI- und ECC-Zertifizierung bestätigt

### Hinweis

Eine Liste sämtlicher CTI-zertifizierten Baureihen aller Hersteller von CTI-zertifizierten Produkten steht auf der Webseite <http://cti.org/certification.php> zur Verfügung.



# Eurovent-CTI Zertifizierung

Im Jahr 2007 ergriff Evapco die Initiative, das „europäische Kapitel“ des CTI ins Leben zu rufen. Zu Beginn dieser Initiative erstellten Eurovent und CTI eine gemeinsame Absichtserklärung (Memorandum of Understanding). Seitdem wurden das „Operational Manual of Certification“ und das „Eurovent Rating Standard for Cooling Towers“ geschrieben. Beide Dokumente sind eng an die CTI Dokumente STD 201 und ATC 105 angelehnt. Ein allgemeines „Eurovent-CTI“ Zertifizierungsprogramm ist zum europäischen Standard geworden, wenn es um die unabhängige, thermische Leistungsbewertung von Kühltürmen geht. Alle CTI-zertifizierten Kühltürme von Evapco sind seit **Februar 2012 Eurovent-CTI zertifiziert**.

## EUROVENT – CTI Kooperation

### Der EUROVENT Verband

Die 1958 gegründete EUROVENT Association repräsentiert die europäische Industrie in den Bereichen Industriekälte, Klimatechnik, Heiz- und Lüftungsanlagen sowie Handelsverbände europäischer und nichteuropäischer Länder. Über 1.000 Firmen aus 13 europäischen Ländern, 150.000 Angestellten, die gemeinsam zwischen 25 und 30 Milliarden Jahresumsatz erwirtschaften, sind Mitglieder dieser Organisation.



### Die Ziele von EUROVENT

EUROVENT repräsentiert, fördert und schützt die Branche in relevanten nationalen und internationalen Organisationen und kooperiert mit anderen europäischen Dachverbänden. Im Laufe der Jahre ist EUROVENT zu einem namhaften und respektierten Interessenvertreter für alle industriewirtschaftlichen Angelegenheiten geworden, insbesondere im Bereich Klimawandel und Energieeffizienz. Über die EUROVENT Certification Company entwickelt EUROVENT produktspezifische Zertifizierungsprogramme für die gesamte Branche.

### EUROVENT Zertifizierung



Hauptziel der EUROVENT Certification Company (ECC) ist es, Kühlaggregate (und/oder deren Komponenten)

unabhängig von der EUROVENT Association zu zertifizieren. Mit einer Reihe eindeutig definierter Verfahren und Kriterien zur Bewertung von Produkten stellt der Vergleich von Produktleistungen einen gesunden und soliden Wettbewerb auf dem Markt dar, der allen Herstellern offen steht. Wenn ein Hersteller an einem Zertifizierungsprogramm teilnimmt, muss er eine Liste von Modellen und Baureihen einschließlich ihrer Leistungsdaten vorweisen. Die Daten werden durch die ECC Certification bewertet und eine vordefinierte Anzahl an Aggregaten wird ausgewählt, um in unabhängigen Laboren getestet zu werden. Stimmen die Ergebnisse mit den maßgeblichen Standards überein, werden die eingereichten Modelle und Baureihen im EUROVENT Certification Directory online gelistet. Die Modelle werden regelmäßigen,

stichprobenartigen Tests unterzogen, um die Übereinstimmung mit Katalogdaten zu gewährleisten.

### Vorteile

Das Prüfzeichen garantiert zuständigen Ingenieuren, Monteuren und Betreibern einer Anlage das die Produkte, die sie bezogen haben, zuvor unabhängige Tests durchlaufen haben und ihren Leistungsangaben entsprechend eingeschätzt worden sind. Die Spezifikation zertifizierter Produkte vereinfacht die Aufgaben eines Ingenieurs, da detaillierte Vergleiche und Leistungstests überflüssig sind.

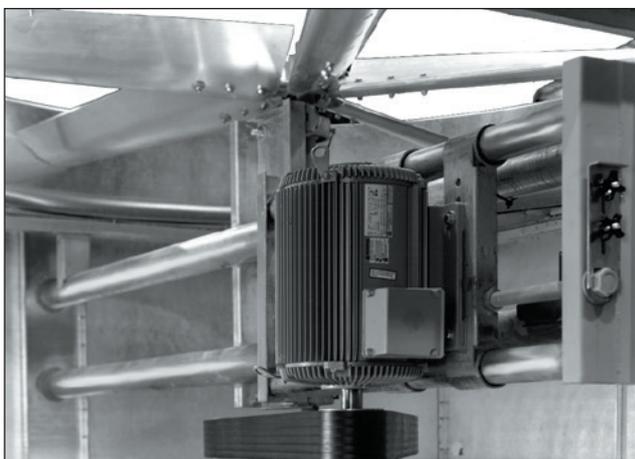


# Das POWER-BAND Riemenantriebsystem

Das Herzstück jedes Kühlturms der AT-Baureihe ist EVAPCO's Power-Band Keilriemenantriebsystem. Robust genug, um selbst anspruchsvollsten Kühlturmanwendungen gerecht zu werden, und darüber hinaus das wartungsfreundlichste Antriebssystem der Branche.

## Ventilatormotore

POWER BAND verwendet erstklassige, FU-geeignete, vollständig geschlossene Lüftermotoren, die speziell für den Einsatz in Kühltürmen entwickelt wurden. Eine breite Palette zusätzlicher Motoren, darunter mehrstufige Motoren, Stillstandheizungen, Kaltleiterfühler und Wellenerdungsringe, sind ebenfalls erhältlich, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden.



## Keilriemenantrieb

Speziell für den Kühlturbetrieb entwickelt, besteht das POWER-BAND Antriebssystem aus einem mehrrilligen Keilriemen mit verstärktem Rücken und hoher seitlicher Festigkeit. Der Riemen ist aus mit Polyesterfäden verstärktem Neopren gefertigt und für 150% der auf dem Motor-Typenschild angegebenen Belastung ausgelegt, um einen langen und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten.

## Antriebsriemenscheiben

Die Riemenscheiben des POWER-BAND Antriebssystems sind zwecks langer Lebensdauer in der warmen und feuchten Atmosphäre des Kühlturminneren aus einer Aluminiumlegierung gefertigt. Modelle mit vollständig geschlossenen, ventilatorgekühlten (TEFC) Motoren haben eine Riemenscheibe aus Stahl, die durch eine schwenkbare Haube geschützt wird.

## Wellenlager der Ventilatorriemenscheibe

Die Lager der Ventilatorriemenscheibe sind für eine Lebensdauer L10 von mindestens 75.000 Stunden ausgelegt und somit die robustesten Stehlagerblöcke der Kühlturmindustrie. Das bedeutet längere Lebensdauer und geringeres Risiko hinsichtlich kostspieliger Ausfallzeiten.

# Das wartungsfreundlichste Antriebssystem der Branche

Dank POWER-BAND lassen sich alle regelmäßigen Wartungsarbeiten sicher von der Seite des Kühlturms der AT-Baureihe durchführen. Sie müssen weder in der Kaltwasserwanne stehen, noch sind Handläufe oder Sicherheitskörbe im Ventilatorbereich notwendig.

## Standardaggregate (2,4 m breit oder weniger)

Der vollständig eingehauste, ventilatorgekühlte (TEFC) Motor ist außen am Aggregat befestigt und zum Schutz vor Witterungseinflüssen mit einer Haube versehen, die für Wartungsarbeiten zur Seite geschwenkt werden kann. Durch eine große, aufklappbare Zugangstür, die sich seitlich am Aggregat befindet, ist das Ventilatorantriebssystem leicht zugänglich.

Der Keilriemen kann durch Anziehen der Schrauben an der Motorkonsole eingestellt und dessen Spannung einfach durch die Wartungstür überprüft werden. Die Schmiermittelleitungen sind bis zur Außenwand in den Bereich der Zugangstür hin verlängert, was die Lagerschmierung einfacher macht. Schräg angeordnete Wartungsleitern\* und Arbeitsbühnen sind ebenfalls erhältlich, um die Wartung noch einfacher zu gestalten. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 14.

\*CE-konform, daher nicht in Deutschland erhältlich



## Große Aggregate (über 2,4 m breit)

Der vollständig eingehauste, luftgekühlte (TEAO) Motor ist im Inneren des Ventilatorgehäuses auf einer besonders robusten, verstellbaren Motorkonsole montiert. Zur Vereinfachung der Wartungsarbeiten am Motor kann diese Vorrichtung durch eine große mit Scharnieren versehene Zugangstür von 1,3 m<sup>2</sup> komplett nach außen geschwenkt werden. Der Keilriemen läßt sich einfach von außen mittels der Gewindestange spannen, die mit der Motorkonsole verbunden ist, oder mithilfe des einzigartigen Verriegelungsmechanismus, sofern kein Schraubenschlüssel verfügbar ist. Die Schmierrippel für die Lagerschmierung sind bis an die Gehäusewand hin verlängert und befinden sich hinter der Wartungstür, wodurch die Lagerschmierung vereinfacht wird. Um eine Demontage des Motors zu erleichtern, ist optional ein Motor-Davit erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 15.



# Wannenkonstruktion für problemlose Wartung

Die Kaltwasserwanne ist der wichtigste Bereich eines Kühlturms, den es zu warten gilt. Dort sammeln sich durch den Verdunstungsprozess naturgemäß Schmutz und Ablagerungen an, die regelmäßig entfernt werden müssen. Die Wannensektion eines jeden Kühlturms der AT-Baureihe ist so konzipiert, dass ein schneller und einfacher Zugang möglich ist, und somit die routinemäßige Wartung der Kaltwasserwanne erleichtert wird.

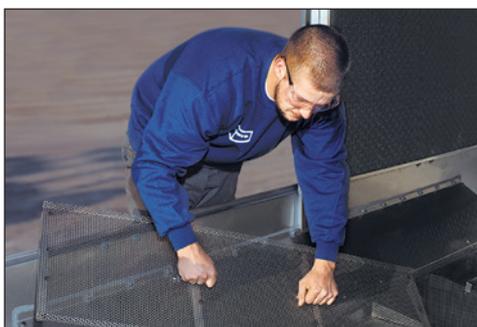


## Einfacher Zugang

Die Kaltwasserwannensektion ist einfach vom Boden aus zugänglich, indem lediglich die handlichen Elemente der Lufteintrittsgitter herauszuheben sind. Die Wanne ist von allen 4 Seiten des Kühlturms aus zugänglich, und der Abstand zwischen Wannensboden und der Unterkante der Füllkörper beträgt mindestens 1,2 Meter. Diese großzügige Bauweise macht die Reinigung des Wannensbereichs einfach. *Hinweis: 1,2 Meter breite Aggregate sind nur über zwei Seiten zugänglich.*

## Zugangstür im Bereich der Lufteintrittsgitter

Um die Wartung der Wasserwanne zu erleichtern, können die meisten Modelle der AT-Baureihe optional mit einer Zugangstür im Bereich der Lufteintrittsgitter ausgerüstet werden. Das ermöglicht den einfachen Zugang, um routinemäßige Wartungsarbeiten an Frischwasserzulauf, Saugsieb und Wanne durchführen zu können, ohne ein Lufteintrittsgitter vollständig entfernen zu müssen. *Hinweis: Bei Aggregaten mit 1,5 m hohen Lufteintrittsgittern (und höher) ist diese Tür Standard; bei 1,2 m hohen Lufteintrittsgittern wird sie optional angeboten.*

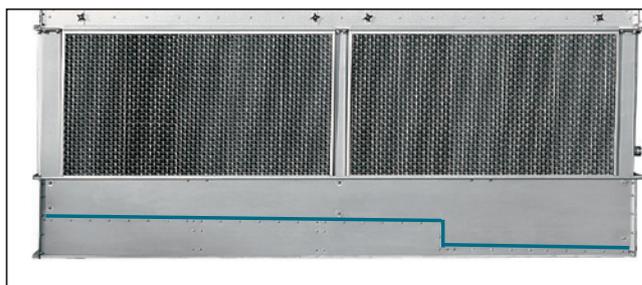


## Edelstahl-Saugsiebe

Bei den meisten Kühltürmen ist das Saugsieb übermäßigem Verschleiß und Korrosion ausgesetzt. Nicht so bei EVAP-CO's Kühltürmen. Unsere Saugsiebe sind bereits seit vielen Jahren standardmäßig aus Edelstahl gefertigt, was dieses Bauteil ebenso lange haltbar wie den Kühlturm selbst macht.

## „Saubere Wannen“-Konstruktion

Die AT-Baureihe zeichnet sich durch einen über den gesamten Wannenteil geneigten Boden der Wasserauffangwanne aus. Aufgrund dieses Konstruktionsprinzips der „sauberen Wanne“ kann das Wasser stets vollständig aus der Wanne ablaufen. Das Sprühwasser läuft aus der oberen Sektion in die tiefergelegene, untere Wannensektion, wo Schmutz und Ablagerungen durch den Ablauf leicht ausgespült werden können. Diese Konstruktion beugt Feststoffablagerungen und der Bildung von Biofilmen vor und minimiert stehendes Wasser. *Hinweis: Bei 1,2 m breiten Aggregaten ist die Wanne stufenlos abgeschrägt.*



## Zusatzausrüstung

In der Standardausführung steht dem Kunden mit der AT-Baureihe von EVAPCO der am einfachsten zu wartende Kühlturm auf dem Markt zur Verfügung. Mit einer Vielzahl an Zusatzausrüstung können Sie Ihr Aggregat optimal aufrüsten, um die Wartung noch einfacher zu gestalten und die Lebensdauer Ihres Kühlturms noch weiter zu verlängern.

### Schräg angeordnete Wartungsleitern\*

Die von EVAPCO konstruierte, OSHA-kompatible Leiter ist ähnlich einer Schiffsleiter schräg angeordnet, wodurch eine visuelle Inspektion des Wasserverteilsystems und der Antriebskomponenten möglich ist. Darüber hinaus lassen sich alle routinemäßigen Wartungsarbeiten am Antriebssystem über die Leiter ausführen. Für den sicheren und leichten Auf- und Abstieg ist an der Schrägleiter eine Geländer angebracht – Sicherheitskörbe sind nicht erforderlich.

*Hinweise: Verfügbar bei allen Modelle, die breiter als 1,2 m sind.*

*Bei kleineren Modellen ist eine vertikale Leiter erhältlich. Die Leiter(n) wird (werden) lose geliefert und muss (müssen) vor Ort montiert werden. Diese Ausführung sieht keinen Sicherheitskorb vor. Vor Einbringung ist die Einhaltung der örtlichen Gesetzgebung zu prüfen.*

*\*CE-konform, daher nicht in Deutschland erhältlich*



### Arbeitsbühne & Leiter mit Motorgalgen

Die robuste, selbst-tragende Arbeitsbühne inklusive Leiter machen die Wartung des Ventilatormotors und Wasserverteilsystems einfach. Sie stellt eine preiswerte Alternative zu vor Ort errichteten Arbeitsbühnen dar, ist OSHA-konform und wird zur einfachen Montage in Einzelteilen geliefert.

*Hinweis: Für 1,2 m breite Aggregate ist die Arbeitsbühne nicht erhältlich.*

Ein weiterer Vorteil: Der optional erhältliche Motorgalgen erleichtert den Ausbau von Motoren, Zahnradgetrieben und Ventilatoren, und macht das Anmieten von Kränen überflüssig. Die Motorgalgen sind aus Aluminium gefertigt und seitlich am Aggregat mittels feuerverzinkten Halterungen befestigt.

*Hinweis: Der Motorgalgen wird lose mitgeliefert und ist vor Ort zu installieren.*



### Wasserauffangwanne in verschweißter Edelstahlausführung

Die Wanne bildet die strukturelle Stütze für das Aggregat und ist der wichtigste Teil Ihres Kühlturms. Maximieren Sie den Korrosionsschutz der Wanne durch eine optional erhältliche Ausführung in Edelstahl. Für den gesamten Wannenbereich, einschließlich der Tragwerkskonstruktion, Rahmen der Lufteintrittsgitter und dem Plenum, wird Edelstahl des Typs 304L oder 316L verwendet.

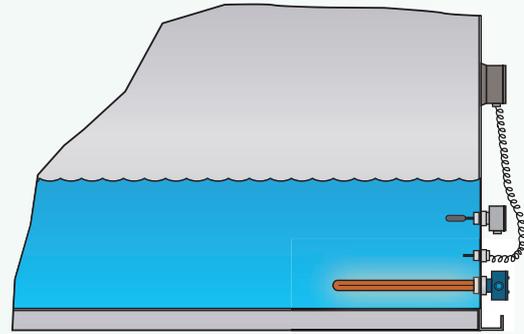


# Zusatzausrüstung: Elektrische Wannenheizungen

Elektrische Heizstäbe sind als Zubehör für die Wanne Ihres Kühlturms der AT-Baureihe erhältlich. Sie sind so bemessen, dass das Wasser in der Wanne bei abgeschalteten Ventilatoren und Pumpen auf einer Temperatur von + 4°C gehalten wird. Ein Thermostat und Trockenlaufschutz schalten die Heizung bei Bedarf ein und schützen die Ausrüstung gegen Überhitzung, falls diese nicht mehr vollständig unterhalb des Wasserspiegels liegt. Alle Komponenten sind durch robuste, wetterfeste Gehäuse geschützt und für den Außeneinsatz geeignet.

## Bemessung der Heizung bei der AT Baureihe \*

	Box Size	-18°C kW	-28°C kW	-40°C kW
EINZELLER	4 x 4	2	3	4
	4 x 6	3	4	5
	4 x 9	4	5	7
	4 x 12	5	7	9
	8.5 x 6	5	7	9
	8.5 x 8	6	8	12
	8.5 x 9	7	10	15
	8.5 x 11	8	12	15
	8.5 x 12	(2) 4	(2) 7	(2) 9
	8.5 x 14	(2) 5	(2) 7	(2) 10
	10 x 12	(2) 5	(2) 8	(2) 10
	10 x 18	(2) 7	(2) 12	(2) 15
	12 x 12	(2) 6	(2) 9	(2) 12
	12 x 14	(2) 7	(2) 10	(2) 15
	12 x 18	(2) 9	(2) 15	(2) 18
	12 x 20	(2) 10	(2) 15	(3) 15
14 x 24	(2) 16	(3) 16	(3) 20	
14 x 26	(2) 16	(3) 16	(3) 20	
ZWEIZELLER	6 x 17	(2) 5	(2) 7	(2) 9
	8 x 17	(2) 6	(2) 8	(2) 12
	8.5 x 18	(2) 6	(2) 9	(2) 12
	8.5 x 21	(2) 7	(2) 12	(2) 15
	8.5 x 24	(4) 4	(4) 7	(4) 9
	8.5 x 28	(4) 5	(4) 7	(4) 10
	10 x 24	(4) 5	(4) 8	(4) 10
	10 x 36	(4) 7	(4) 12	(4) 15
	12 x 9	(2) 5	(2) 7	(2) 9
	12 x 24	(4) 6	(4) 9	(4) 12
	12 x 28	(4) 7	(4) 10	(4) 15
	12 x 36	(4) 9	(4) 15	(4) 18
	12 x 40	(4) 10	(4) 15	(4) 20
	14 x 48	(4) 16	**	**
	14 x 52	(4) 16	**	**
	15 x 9	(2) 6	(2) 8	(2) 12
	17 x 9	(2) 7	(2) 10	(2) 15
	17 x 11	(2) 8	(2) 12	(2) 15
	17 x 12	(4) 4	(4) 7	(4) 9
	17 x 14	(4) 5	(4) 7	(4) 10
	20 x 12	(4) 5	(4) 8	(4) 10
	20 x 18	(4) 7	(4) 12	(4) 15
	24 x 18	(4) 9	(4) 15	(4) 18
	24 x 20	(4) 10	(4) 15	(4) 20
28 x 24	(4) 16	**	**	
28 x 26	(4) 16	**	**	



Hinweis: Heizungssteuerungspakete einschließlich Schaltschutz, Transformator oder Trennschalter sind ebenfalls erhältlich. Sprechen Sie mit Ihrem zuständigen Vertriebspartner, um mehr über diese Möglichkeiten zu erfahren.

## Bemessung der Heizung bei der AT Baureihe \*

	Box Size	-18°C kW	-28°C kW	-40°C kW
DREIZELLER	9 x 36	(6) 4	(6) 7	(6) 9
	9 x 42	(6) 5	(6) 7	(6) 10
	10 x 36	(6) 5	(6) 8	(6) 10
	12 x 36	(6) 6	(6) 9	(6) 12
	12 x 42	(6) 7	(6) 10	(6) 15
	12 x 54	(6) 9	(6) 15	(6) 18
	12 x 60	(6) 10	(6) 15	(9) 15
	14 x 72	(6) 16	**	**
	14 x 78	(6) 16	**	**
	42 x 26	(6) 16	**	**
VIERZELLER	24 x 24	(4) 12	(4) 18	(6) 15
	24 x 28	(4) 15	(4) 20	(6) 18
	24 x 36	(4) 18	(6) 18	(8) 18
	24 x 40	(4) 20	(6) 20	(8) 20
	28 x 48	(8) 16	**	**
	28 x 52	(8) 16	**	**
	56 x 26	(8) 16	**	**

\* Auswahl der elektrischen Heizung basierend auf den angegebenen Umgebungslufttemperaturen

\*\* Bitte das Werk kontaktieren

# Zusatzausrüstung



## Option mit 2 Ventilatoren

Evapco bietet jetzt eine Doppel-Ventilator-Anordnung für die Aggregatgrößen 10x18, 12x18 und 12x20 an. Diese Option bietet Anwendern funktionelle Redundanz bei großen Geräteausführungen, indem sie unabhängige Motoren, Lüfter und Antriebe bereitstellt, für Geräte, die bisher nur einen einzigen Lüfter und Motor hatten.



## Elektrische Wasserstandsregelung

Das elektrische Wasserstandsregelsystem wurde eigens von EVAPCO entwickelt und nun exklusiv für uns hergestellt. Es gestattet eine exakte Niveauregelung des Wasserstandes in der Wanne, ohne dass ein bauseitiges Nachjustieren erforderlich ist, selbst bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen. Die Regelung besteht aus stabilen Edelstahlelektroden, die außen am Aggregat in einem vertikal angeordneten Standrohr - welches als Ausgleichskammer dient - montiert sind. (Für den Winterbetrieb muss das Standrohr mit elektrischen Heizbändern umwickelt und zusätzlich isoliert werden, damit es gegen Einfrieren geschützt ist.) Es sind sowohl 3-Stab-Sonden als auch 5-Stab-Sonden verfügbar. Die 5-Stabsonde erfasst zusätzlich Hoch- und Tiefniveau des Wasserstandes in der Wanne. Ein wetterbeständiges, langsam schließendes Magnetventil für den Frischwasseranschluss wird lose mitgeliefert, und ist zum Anschluss an eine Versorgungsleitung mit einem Druck zwischen 0,5 und 16 Bar vorbereitet.



Flanschanschlüsse

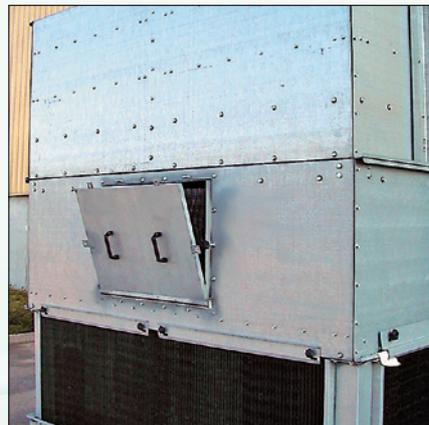
## Weitere Optionen

Fragen Sie Ihren EVAPCO Vertriebspartner nach:

- Zugangstür zum Füllkörperbereich
- Vibrationsschaltern
- Wannenspülsystem
- FM-Zulassung
- Bodeneinlass- und Bodenabsauganschlüsse
- Anschlüsse für separates Zwischenbecken (mehr Informationen auf Seite 85)
- Materialien für Hochtemperaturanwendungen
- WIDE-PAK Füllkörper bei Schmutzwasseranwendung (Gesamtschwebstoffe unter 100 ppm)
- VERTICLEAN bei Schmutzwasseranwendung (Gesamtschwebstoffe zwischen 75 und 500 ppm)



Ausgleichsanschlüsse  
mit Diffuserhaube



Zugangstür zum  
Füllkörperbereich

# Zusatzausrüstung: Wasseraufbereitungssysteme

Mit Einführung der Pulse-Pure®PLUS und Smart Shield® Systeme hat EVAPCO den Wasseraufbereitungsmarkt grundlegend verändert. Jeweils erhältlich als komplettes Wasseraufbereitungssystem für offene Verdunstungskühlanwendungen. Die Wasseraufbereitung war noch nie so einfach und zuverlässig wie heute.

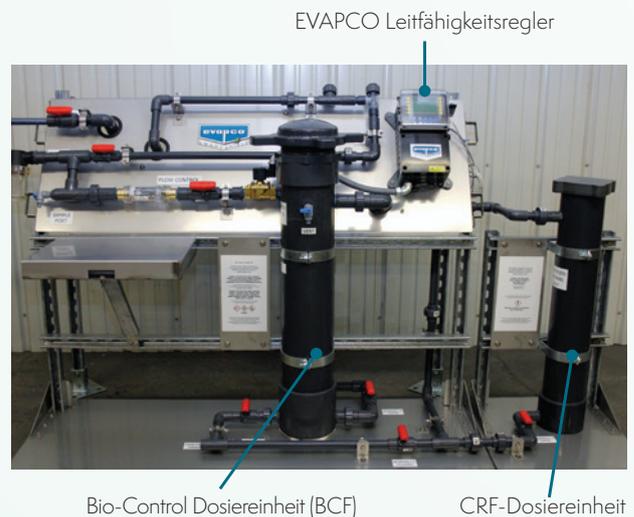
## Smart Shield® Wasseraufbereitungssystem mit Feststoffchemikalien

Bewährte Feststoffchemikalien und ein revolutionäres Dosiersystem. Beides zusammen macht Smart Shield® zum einfachsten und sichersten chemischen Wasseraufbereitungssystem, das der Branche heute zur Verfügung steht. Es bietet:

- Ein System auf Basis von Feststoffchemikalien, das Gefahren in Zusammenhang mit flüssigen Chemikalien - einschließlich deren Verschütten - und den Bedarf an teuren Förderpumpen eliminiert
- Weniger Verpackungs-, Versand- und Handlingskosten sowie geringere CO<sub>2</sub> Belastungen als bei Flüssigchemikalien

Smart Shield® steht in zwei einzigartigen Systemen zur Verfügung, um eine große Bandbreite an Verdunstungskühlwasseranwendungen zu schützen:

- Das „Controlled Release“-System mit kontrollierter Dosierung (rechtes Bild) verwendet Kalk- und Korrosions-Inhibitoren in Form von polymerbeschichteten Chemikalien, die sich einfach, sicher und kontaktlos nachfüllen lassen
- Das „Monitored Release“-System mit überwachter Dosierung (Bild unten) ist für große Systeme oder solche mit höherem Inhibitorbedarf geeignet. Die Kalk- und Korrosionsinhibitoren dieses Systems bestehen aus unbeschichteten Tabletten; eine direkte Messsonde überwacht darüber hinaus präzise die aktiven Wirkstoffe



Bio-Control Dosiereinheit (BCF)

CRF-Dosiereinheit

### System mit kontrollierter Freisetzung



Direkte Messsonde

MRF-Dosiereinheit

### System mit überwachter Freisetzung



Erfahren Sie mehr über Smart Shield® unter [evapco.eu](http://evapco.eu)

# Zusatzausrüstung: Wasseraufbereitungssysteme

## Garantie und Wartung inklusive

Jedes unserer Wasseraufbereitungssysteme unterliegt einer Garantie; Leistungsüberwachung und Wartung durch einen qualifizierten Wasseraufbereitungspartner von EVAPCO sind für das erste Betriebsjahr kostenfrei.



## Hybrides\* Wasseraufbereitungssystem *Pulse~Pure® PLUS*

*Pulse~Pure® PLUS* von EVAPCO verwendet impulsgesteuerte, elektronische Magnetfeldtechnik für die Aufbereitung Ihres Wassers. Die umweltverträgliche Lösung mit gleichzeitig großer Wirkung:

- sendet kurze, hochfrequente Impulse geringer elektromagnetischer Felder an das umlaufende Wasser
- bildet Impfkristalle, um Ablagerungen verursachende Fällmittel und Bakterien anzuziehen und zu zerstören
- garantiert eine maximale Gesamtbakterienzahl im Kühlwasser von 10.000 CFU/ml – was weit unter den meisten chemischen Wasseraufbereitungslösungen liegt
- arbeitet in einem alkalischen Umfeld, wodurch Calciumcarbonat als natürlicher, kathodischer Korrosionsinhibitor wirken kann, und Korrosionsraten erzielt werden, die den meisten chemischen Alternativen entsprechen
- arbeitet mit höheren Eindickungszahlen um Wasser zu sparen
- kompaktes Design ohne bewegliche Teile, welches mit geringerem Energieverbrauch arbeitet



Erfahren Sie mehr über *Pulse~Pure® PLUS* unter [evapco.eu](http://evapco.eu)

## Vergleich Wasseraufbereitung

Parameter	Herkömmliche Technologie	Smart Shield®	<i>Pulse~Pure® PLUS</i>
Art der Wasseraufbereitung	Flüssige Chemikalien	Feststoff-Chemikalien	Pulsierendes elektrisches Feld
Chemikalienlagerung	1	3	5
Gesamtbetriebskosten			
- Kapitaleinsatz	4	3	4
- Minimierter Wartungsaufwand	2	3	5
- Geringe Chemikalienkosten	3	3	5
- Verringerter Wasserverbrauch	2	3	4
Sicherheitsniveau	2	3	5
Weniger Einfluss auf die Umwelt	2	3	5
Verringertes Risikopotential	2	3	5

1 Gering    2 Standard    3 Überdurchschnittlich

\* Eine zusätzliche Biozid-Dosierung ist möglich und verfügbar, abhängig von der örtlichen Biozid-Verordnung und Rechtsvorschriften in Zusammenhang mit Legionellen.

# Zusatzausrüstung: Geräuschreduzierende Lösungen

## Extra geräuscharmer Ventilator - 9 bis 15 dB(A) Schallreduktion

Wenn es darum geht, geringstmögliche Schallpegel zu erreichen, gibt es nur eine Wahl: EVAPCO's extra geräuscharmen Ventilator – den leisesten, geräuscheffizientesten Ventilator auf dem Markt!

*Hinweis: Nicht verfügbar bei 1,2 m breiten Modellen*

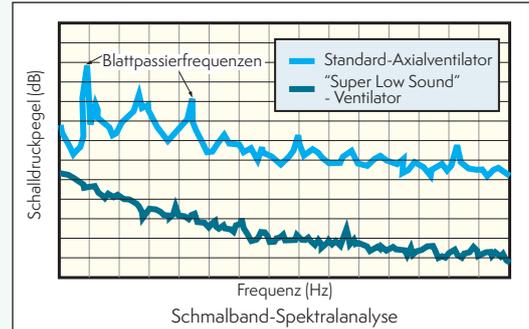


## Reduzierte Schallpegel

Die Ventilatoren sind aus hochbelastbarem, verstärktem Polyester gefertigt. Sie zeichnen sich durch eine besonders breite Flügelgeometrie mit vorwärts gekrümmten Flügelblättern und abgerundeten Kanten aus, um den Schall, der durch Strömungsabriss und Wirbelablösungen hervorgerufen wird, zu minimieren. Das Ergebnis ist ein Schalldruckpegel, der zwischen 9 bis 15 dB(A) niedriger ist - mehr als 50% niedriger - ist als bei Standard-Ventilatoren (abhängig von der spezifischen Geräteauswahl und dem Messstandort). Das Beste aber ist, dass die extra geräuscharmen Ventilatoren keinen Einfluss auf die Wärmeübertragungsleistung haben.

## Verbesserte Schallqualität

Der extra geräuscharme Ventilator eliminiert die für Axialventilatoren mit geraden Flügeln typischen, hörbaren Passiergeräusche. Die nebenstehende grafische Darstellung des Schmalbandspektrums zeigt, in welcher Form die Axialventilatoren mit geraden Flügeln Blattpassierfrequenzen erzeugen. Hierbei handelt es sich um das gleiche Phänomen, wie bei den charakteristischen, pulsierenden Geräuschen eines Helikopters. Die Blattpassierfrequenzen sind hörbare Spitzen des Schalldruckpegels, die jedoch im Oktavband nicht ersichtlich sind.



## Weitere Optionen für eine noch bessere Schallkontrolle

Der extra geräuscharme Ventilator lässt sich auch in Kombination mit EVAPCO's Wasseraufprallschall-Dämmelementen und vorgesetzten Schalldämmwänden einsetzen, um derzeit niedrigstmögliche Schallpegel zu erreichen.

EVAPCO's Auslegungsprogramm „Spectrum“ hilft Ihnen bei der Auslegung von Aggregateschallpegeln (siehe Seite 24). Sofern für Ihren speziellen Anwendungsfall eine detaillierte Analyse oder ein Datenblatt für das gesamte Oktavband erforderlich ist, wenden Sie sich bitte an Ihren EVAPCO Vertriebspartner.

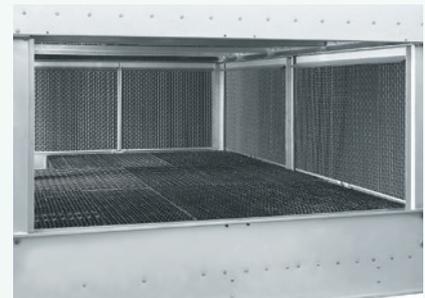


### CTI 201 zertifizierter Standard

- unabhängig zertifiziert für garantierte Leistung
- keine kostspieligen Tests vor Ort erforderlich

## Wasseraufprallschall-Dämmelemente - Reduzieren die Wasseraufprallgeräusche bis zu 7 dB(A)

Die in der Kaltwasserwanne angeordneten Wasseraufprallschall-Dämmelemente von EVAPCO reduzieren die hochfrequenten Geräusche, die sich durch den Wasseraufprall ergeben, und können den Gesamtschalldruckpegel um 4 bis 7 dB(A) verringern, gemessen an den Längs- oder Stirnseiten in 1,5 m Abstand zum Aggregat. Bei abgeschalteten Ventilatoren ergeben sich (je nach Wasserbeaufschlagung und Höhe der Lufteintrittsgitter) Schallreduktionen zwischen 9 und 12 dB(A) bei selbem Messabstand. Die Konstruktion besteht aus leichtgewichtigen PVC-Elementen, die sich für den Zugang zur Wasserauffangwanne leicht entfernen lassen. Sie sind CTI-zertifiziert und haben keinen Einfluss auf die thermische Leistung. *Hinweis: Nicht verfügbar bei 1,2 m breiten Modellen*



## Vorgesetzte Schalldämmwände

In Kombination mit dem extra geräuscharmen Ventilator und Wasseraufprallschall-Dämmelementen erreichen Sie durch EVAPCO's zertifizierte Schalldämmwände die bestmögliche Schallreduktion. Die Wände bestehen aus verzinkten Z-725 Stahlblechen, sind auf der Innenseite mit Schalldämmmatten versehen, und werden den Schallpegel bei der typischen Freifeldmessung in 15 m Abstand um zusätzliche 3 dB(A) reduzieren. Optional ist die Konstruktion auch in Edelstahl erhältlich. Zur Aufstellung ist eine bauseitige, zusätzliche Unterkonstruktion erforderlich.

*Hinweis: Nur in Kombination mit extra geräuscharmem Ventilator und Wasseraufprallschall-Dämmelementen erhältlich.*



# Zusatzausrüstung: Geräuschreduzierende Lösungen

## Geräuscharmer Ventilator – 4 bis 7 dB(A) Reduktion

EVAPCO's geräuscharmer Ventilator ist durch seine breite Flügelgeometrie ebenfalls ideal für geräuschsensible Anwendungen. Die einzigartige Konstruktion des Ventilators sorgt für eine gedämpfte Kraftübertragung von Flügel zu Nabe und kann bei Motoren mit veränderlicher Drehzahl eingesetzt werden.

Da die Flügel nicht starr mit der Lüfternabe verbunden sind, werden keine vertikalen Schwingungskräfte auf die Gerätekonstruktion übertragen. Dadurch wird der Schalldruckpegel, je nach spezifischer Geräteauswahl und Messort, um 4 bis 7 dB(A) reduziert. Der hocheffiziente, axialangetriebene Ventilator ist für Kühltürme der AT-Baureihe CTI-zertifiziert und reduziert die Wärmeleistung um bis zu 3,5%.

Kontaktieren Sie Ihren EVAPCO Vertriebspartner in Bezug auf die tatsächliche Wärmeübertragungsleistung.



### Zu berücksichtigende zusätzliche Bauhöhe & erhöhtes Betriebsgewicht

	Baugröße	Zusätzliche Höhe beim geräuscharmen Ventilator (mm)	Zusätzliches Betriebsgewicht beim geräuscharmen Ventilator (kg)
<b>EINZELLER</b>	4 x 4	0	0
	4 x 6	0	0
	4 x 9	0	0
	4 x 12	0	0
	8.5 x 6	102	0
	8.5 x 8	102	0
	8.5 x 9	102	0
	8.5 x 11	102	0
	8.5 x 12	102	0
	8.5 x 14	102	0
	10 x 12	0	0
	10 x 18	0	0
	12 x 12	0	0
	12 x 14	0	0
	12 x 18	178	102
	12 x 20	178	102
14 x 24	127	204	
14 x 26	178	204	
<b>ZWEIZELLER</b>	6 x 17	102	0
	8 x 17	102	0
	8.5 x 18	102	0
	8.5 x 21	102	0
	8.5 x 24	102	0
	8.5 x 28	102	0
	10 x 24	0	0
	10 x 36	0	0
	12 x 9	102	0
	12 x 24	0	0
12 x 28	0	0	
12 x 36	178	204	
12 x 40	178	204	
14 x 48	127	408	
14 x 52	178	408	
<b>ZWEIZELLER</b>	15 x 9	102	0
	17 x 9	102	0
	17 x 11	102	0
	17 x 12	102	0
	17 x 14	102	0
	20 x 12	0	0
	20 x 18	0	0
	24 x 18	178	204
	24 x 20	178	204
	28 x 24	127	408
28 x 26	178	408	
<b>DREIZELLER</b>	9 x 36	102	0
	9 x 42	102	0
	10 x 36	0	0
	12 x 36	0	0
	12 x 42	0	0
	12 x 54	178	306
12 x 60	178	306	
14 x 72	127	612	
14 x 78	178	612	
42 x 26	178	612	
<b>VIERZELLER</b>	24 x 24	0	0
	24 x 28	0	0
	24 x 36	178	408
	24 x 40	178	408
	28 x 48	127	816
	28 x 52	178	816
	56 x 26	178	816

# Zusätzliche Erläuterungen: Spezifikation des Schalls

## Schall

Schall ist ein Phänomen der Veränderung von Druck, Spannung, Teilchenposition und Teilchengeschwindigkeit, die sich in einem elastischen Medium fortsetzt. Der hörbare Schall ist die im Ohr hervorgerufene Wahrnehmung sehr geringer Luftdruckschwankungen.

## Schalldruck

Beim Schalldruck handelt es sich um die Intensität des Schalls. Der Schalldruck (L<sub>p</sub>) in Dezibel ist das Verhältnis des gemessenen Luftdrucks (P) zu einem Bezugsschalldruck P<sub>0</sub> = 2 x 10<sup>-5</sup> Pascal nach folgender Gleichung:

$$L_p \text{ (dB)} = 10 \log_{10} (\Delta P^2 / \Delta P_0^2)$$

**Der Schalldruckpegel ist das, was bei der Aufzeichnung tatsächlich gemessen wird.** Die zur Schallmessung verwendeten Mikrophone sind druckempfindliche Geräte, die für die Umwandlung von Schalldruckwellen in Dezibel kalibriert sind. Ähnlich wie bei der von einer Glühbirne ausgehenden Lichtintensität, die geringer wird, je weiter man sich von ihr entfernt, nimmt der Schalldruck in Dezibel mit zunehmender Entfernung des Ohrs von der Schallquelle ab.

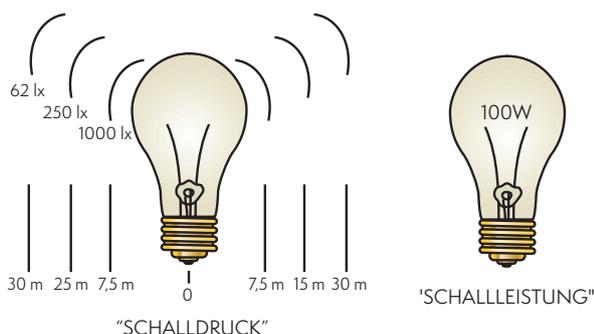
## Schalleistung

Mit Schalleistung bezeichnet man die Energie des Schalls. Die Schalleistung (L<sub>w</sub>) in Dezibel ist das Verhältnis der berechneten Schalleistung W zu einer Bezugsleistung W<sub>0</sub> = 1 Picowatt nach folgender Gleichung:

$$L_w \text{ (dB)} = 10 \log_{10} (W / W_0)$$

**Der Schalleistungspegel ist kein Messwert, sondern wird anhand des gemessenen Schalldrucks berechnet.**

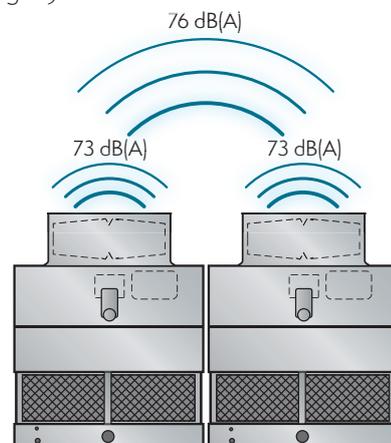
Ähnlich wie bei der Leistung einer Glühbirne, die sich nicht in Abhängigkeit davon ändert, wie weit man von ihr entfernt ist, ändert sich auch die Schalleistung nicht in Abhängigkeit von der Entfernung.



## Addition von Mehrfach-Schallquellen

Da der Dezibel-Wert das Ergebnis einer logarithmischen Funktion ist, werden die Zahlenwerte nicht linear aufgetragen. Aus diesem Grund sind zwei Schallquellen von jeweils 73 dB zusammen gerechnet nicht gleich 146 dB. Der resultierende Schall würde tatsächlich bei 76 dB liegen. Die nachstehende Tabelle zeigt, wie die Dezibelwerte zweier Schallquellen zu addieren sind.

Pegelunterschied in dB	Dem höheren Wert hinzuzuaddierender dB-Wert
0 bis 1	3
2 bis 3	2
4 bis 8	1
9 oder größer	0



## Schalldruck – Die A-gewichtete Skala

Die A-gewichtete Skala dB(A) ist ein Hilfsmittel, mit dem sich die von einem Messmikrophon gemessenen Werte in das umsetzen lassen, was vom menschlichen Ohr wahrgenommen wird. dB(A) Formel und Umrechnung:

$$dB(A) = 10 \log_{10} \sum_{f=63}^{f=8000} 10^{((dB+C_f)/10)}$$

Dabei ist: C<sub>f</sub> = der Korrekturfaktor für das betreffende Frequenzband  
Es sei: Z<sub>f</sub> = (dB + C<sub>f</sub>)/10  
dB = gemessener Schalldruck

Frequenzband	Mittelfrequenz (Hz)	Frequenzbereich (Hz)	Abtastwerte (dB)	C <sub>f</sub> (dB)	Z <sub>f</sub>
1	63	44-88	68	-26.2	4.18
2	125	89-175	76	-16.1	5.99
3	250	176-350	77	-8.6	6.84
4	500	351-700	73	-3.2	6.98
5	1000	701-1400	70	0	7.00
6	2000	1401-2800	68	+1.2	6.92
7	4000	2801-5600	71	+1.0	7.20
8	8000	5601-11200	73	-1.1	7.19

**Rechenbeispiel mit der dB(A)-Formel unter Verwendung der obigen Beispielwerte:**  
 $dB(A) = 10 \log_{10} \sum 10^{(Z_f)}$   
 $= 10 \log_{10} (67114245.2) = 78.3 \text{ dB(A)}$

## Schall-Spezifizierung

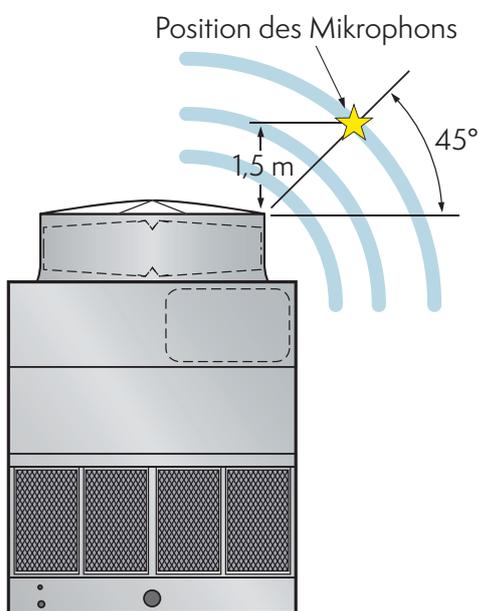
Spezifizierung des zu messenden Schalldrucks in dB(A) in einer Höhe von 1,5 m über dem Ventilatorauslass bei Vollast.

- Mit geräuschredizierenden Optionen können alle Hersteller einer Leistungsspezifikation entsprechen
- Das Ventilatorgeräusch ist das, worauf es ankommt. 1,5 m oberhalb des Ventilators ist der entscheidende Messpunkt.

## Messposition

### Nach der Norm ATC-128 des Cooling Technology Institute

Das Messmikrophon ist in einer Höhe von 1,5 m über dem Ventilatorzylinder in einem Winkel von 45° zu platzieren. Diese Position gewährleistet eine präzise Schallmessungen, da sich das Mikrophon außerhalb des mit hoher Geschwindigkeit austretenden Ventilatorluftstroms befindet und somit eine Unsicherheitsquelle ausgeschlossen ist.

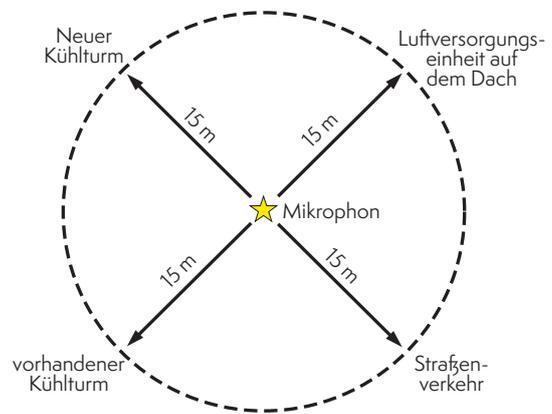


### Typische Schalldruckpegel wohlbekannter Geräusche:

Flugzeug, in einer Entfernung von 45 m	140 dB(A)
Kreissäge	110 dB(A)
Diskotheek	100 dB(A)
Sattelschlepper	90 dB(A)
Fußgängerweg an einer viel befahrenen Straße	80 dB(A)
Haushaltsstaubsauger, in einer Entfernung von 1 m	70 dB(A)
Normales Gespräch	60 dB(A)
Stille Bibliothek	40 dB(A)

### Wissenswerte Fakten zum Schall:

- +/- 1 dB(A) ist für das menschliche Ohr nicht hörbar
- Die Dämpfung einer Schallquelle um 10 dB(A) erscheint dem menschlichen Gehör als halb so laut



## Einfache Überprüfung

In einem Abstand von 1,5 m zum Kühlturm zeichnet das Schallmessgerät ausschließlich das Kühlturmgeräusch auf. Auf diese Weise lassen sich die tatsächlichen Geräusche des Kühlturms gegenüber den spezifizierten Schalldaten mit guter Bestimmtheit abgleichen.

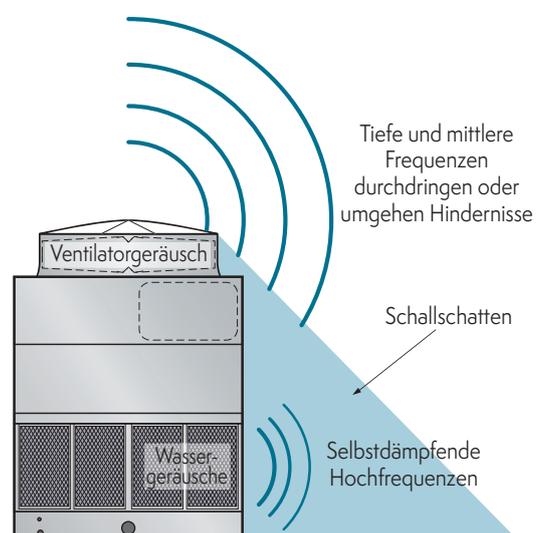
Falls der Schall in einem Abstand von 15 m oder mehr von der schallempfindlichen Stelle bestimmt wird, werden die gemessenen Daten zunehmend ungenauer, da die Wahrscheinlichkeit steigt, dass sich innerhalb dieses Radius von 15 m um das Schallmessmikrophon noch weitere Schallquellen befinden.

## Schallqualität

Der am Oberteil des Kühlturms austretende Schall setzt sich aus den tiefen und mittleren Frequenzanteilen des Ventilatorgeräusches zusammen. Diese im tiefen und mittleren Frequenzbereich auftretenden Ventilatorgeräusche lassen sich nur schwer dämpfen. Sie durchdringen und umwandern jedes Hindernis und sind das, was an jedem schallsensiblen Ort hörbar ist.

Der an den Seiten des Kühlturms abgegebene Schall wird weitaus seltener beanstandet, da er aus hochfrequenten Wassergeräuschen besteht, die auf natürliche Weise mit zunehmender Entfernung gedämpft werden.

Der seitlich am Kühlturm gemessene Schall befindet sich innerhalb des Schallschattens des vom Oberteil abgestrahlten Geräusches. Außerhalb dieses Schallschattens werden die hochfrequenten Wassergeräusche von den tief- und mittelfrequenten Anteilen der Ventilatorgeräusche vollständig überdeckt.



# Technische Unterstützung durch EVAPCO

## EVAPCO Vertriebspartner

EVAPCO arbeitet mit einem weltweiten Netz von Vertriebspartnern, so dass Sie immer einen Experten vor Ort haben, auf den Sie sich verlassen können, und der Ihnen bei all Ihren Anforderungen im Bereich der gewerblichen Kälte- und Klimatechnik zur Seite steht – von der Angebotserstellung bis hin zur Beantwortung von Fragen, die Ihnen bei der Ausführung Ihrer Projekte und Aufträge hilfreich sind. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner wann immer Sie Hilfe benötigen. Wir sind der Aufgabe gewachsen! Den für Sie zuständigen Vertriebspartner finden Sie jetzt unter **evapco.eu**.

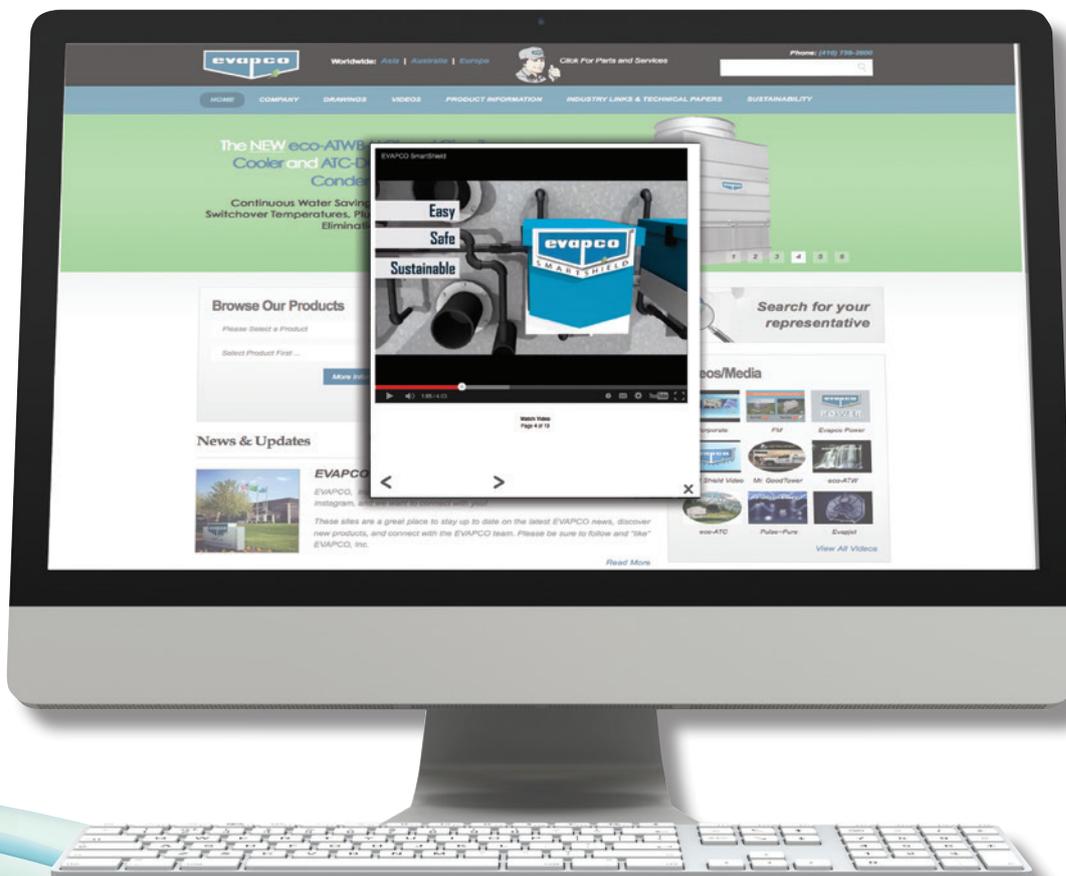
## SPECTRUM

Mithilfe des Computer-Auslegungsprogramms SPECTRUM ist es ein leichtes, die richtige EVAPCO-Lösung für jedes Projekt zu finden und zu optimieren. Werten Sie thermische Leistung, den Platz- und Energiebedarf innerhalb unserer Baureihen aus. Stellen Sie das erforderliche optionale Zubehör zusammen und erstellen Sie komplette Spezifikationen und Gerätezeichnungen - alles in einem benutzerfreundlichen und vertrauten Windowsformat. Wenden Sie sich an Ihren EVAPCO Vertriebspartner, um jetzt persönliche Zugangsdaten zu SPECTRUM zu erhalten.

## evapco.eu

Unter [www.evapco.eu](http://www.evapco.eu) erhalten Sie aktuelle und umfangreiche Produktinformationen. Die Webseite enthält eine Vielzahl von Informationen und Quellen einschließlich:

- Produktkatalogen
- Montageanleitungen
- Betriebs- und Wartungsanleitungen
- Videos

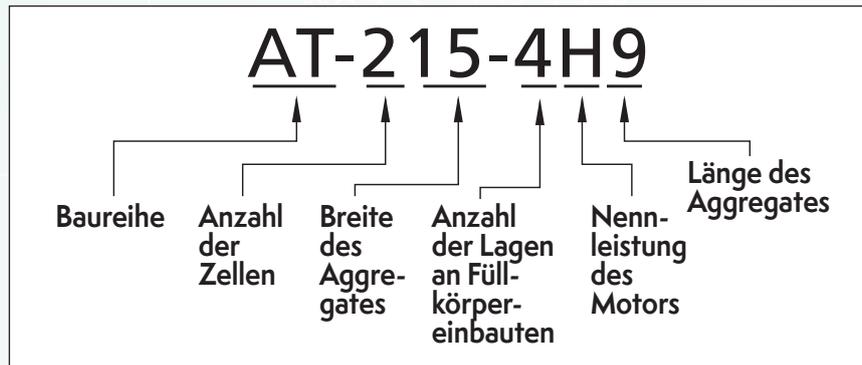


# Advanced Technology Series

# AT

## Technische Daten & Abmessungen

### Nomenklatur



#### **Baureihe**

AT – „Advanced Technology“ (AT) Kühlturm

#### **Anzahl der Zellen**

Wird durch die Anzahl der Eintrittsanschlüsse bestimmt, können 1, 2, 3 oder 4 sein

#### **Breite des Aggregates**

Gesamtbreite des Aggregates in Fuß, einschließlich aller Zellen. Der Wert wird auf die nächstgerade Zahl aufgerundet

#### **Anzahl der Lagen an Füllkörpereinbauten**

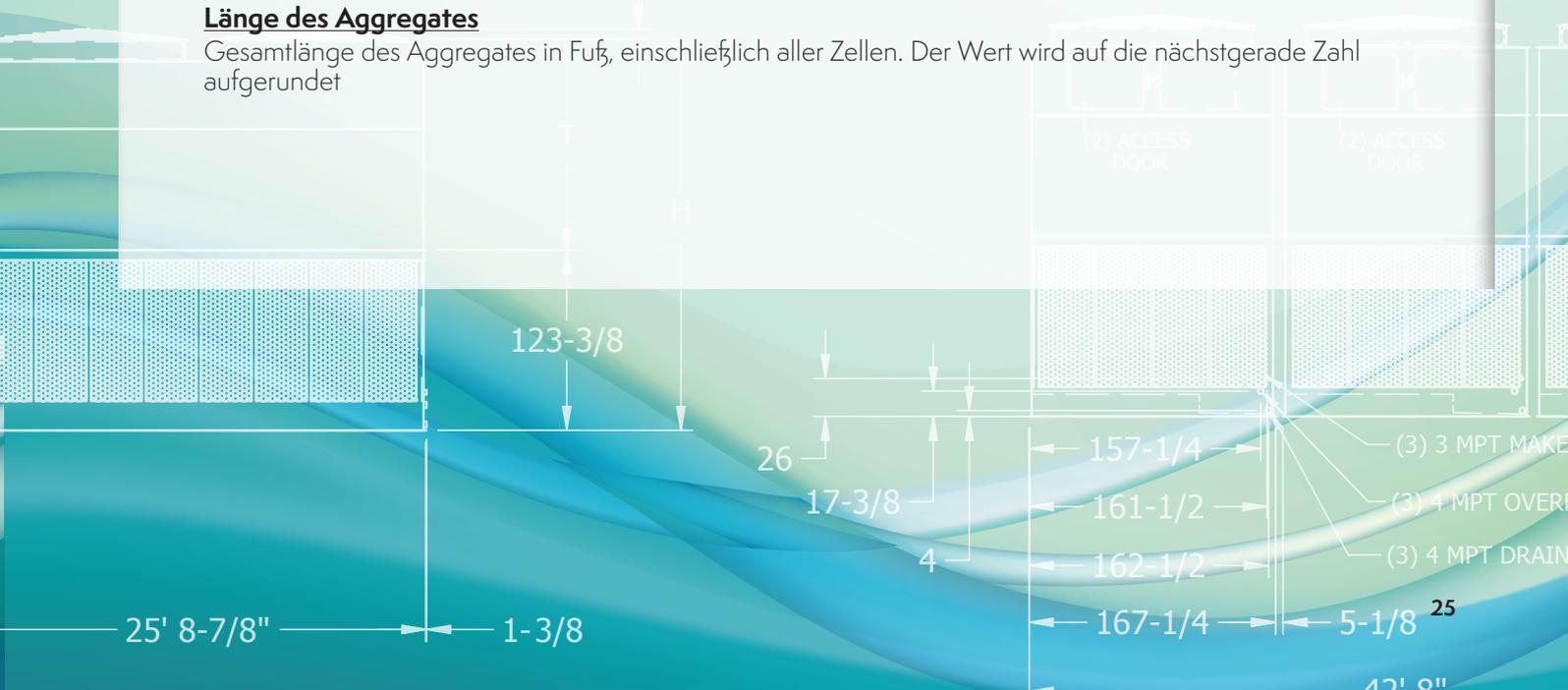
Wird durch die Menge der Füllkörperlagen (jeweils 30 cm hoch) bestimmt. Können 1, 2, 3 oder 4 Lagen sein

#### **Nennleistung des Motors**

Wird durch die Nennleistung pro Ventilatormotor bestimmt. Erhältlich von E = 1,5 kW bis R = 75 kW

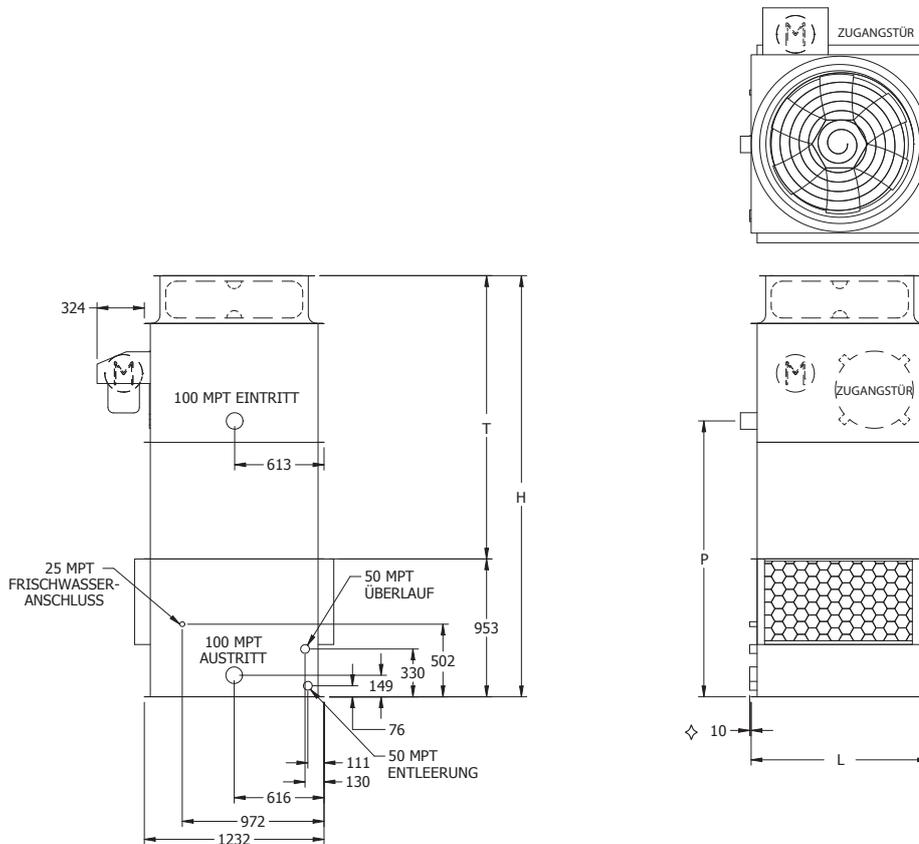
#### **Länge des Aggregates**

Gesamtlänge des Aggregates in Fuß, einschließlich aller Zellen. Der Wert wird auf die nächstgerade Zahl aufgerundet



# Modelle: AT 14-2E4 bis 14-3G6

Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)			
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P	L
AT 14-2E4	490	800	330	1,5	4,5	2.908	1.956	1.905	1.216
AT 14-3E4	525	835	365	1,5	4,5	3.213	2.261	2.210	1.216
AT 14-2F4	515	820	355	2,2	5,1	2.908	1.956	1.905	1.216
AT 14-3F4	550	855	390	2,2	5,0	3.213	2.261	2.210	1.216
AT 14-2F6	630	1.115	430	2,2	7,2	2.908	1.956	1.905	1.826
AT 14-3F6	675	1.160	475	2,2	7,1	3.213	2.261	2.210	1.826
AT 14-2G6	640	1.125	440	4	8,5	2.908	1.956	1.905	1.826
AT 14-3G6	685	1.170	485	4	8,4	3.213	2.261	2.210	1.826

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

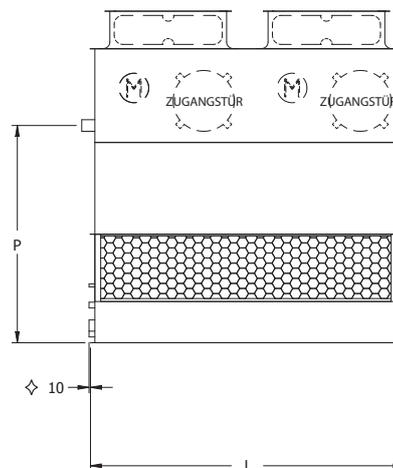
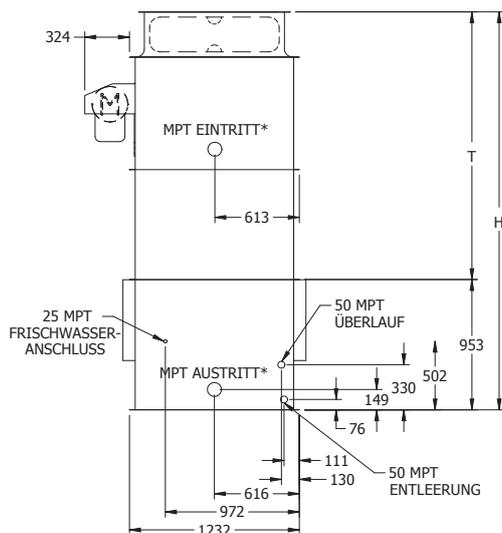
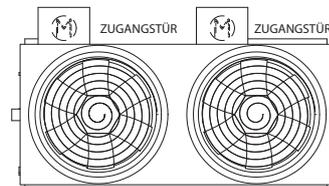
◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 14-2E9 bis 14-3G12

Einzeliges Aggregat

\*14-2E9 bis 14-3F9  
(1) 4" Eintritt  
(1) 4" Austritt

\*14-2F12 bis 14-3G12  
(1) 6" Eintritt  
(1) 6" Austritt



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)			
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P	L
AT 14-2E9	905	1.635	625	(2) 1,5	10,0	2.908	1.956	1.905	2.731
AT 14-3E9	980	1.705	700	(2) 1,5	9,8	3.213	2.261	2.210	2.731
AT 14-2F9	955	1.680	670	(2) 2,2	11,4	2.908	1.956	1.905	2.731
AT 14-3F9	1.025	1.750	745	(2) 2,2	11,1	3.213	2.261	2.210	2.731
AT 14-2F12	1.150	2.130	805	(2) 2,2	14,6	2.908	1.956	1.905	3.651
AT 14-3F12	1.240	2.225	895	(2) 2,2	14,3	3.213	2.261	2.210	3.651
AT 14-2G12	1.165	2.150	820	(2) 4	17,2	2.908	1.956	1.905	3.651
AT 14-3G12	1.255	2.240	910	(2) 4	16,8	3.213	2.261	2.210	3.651

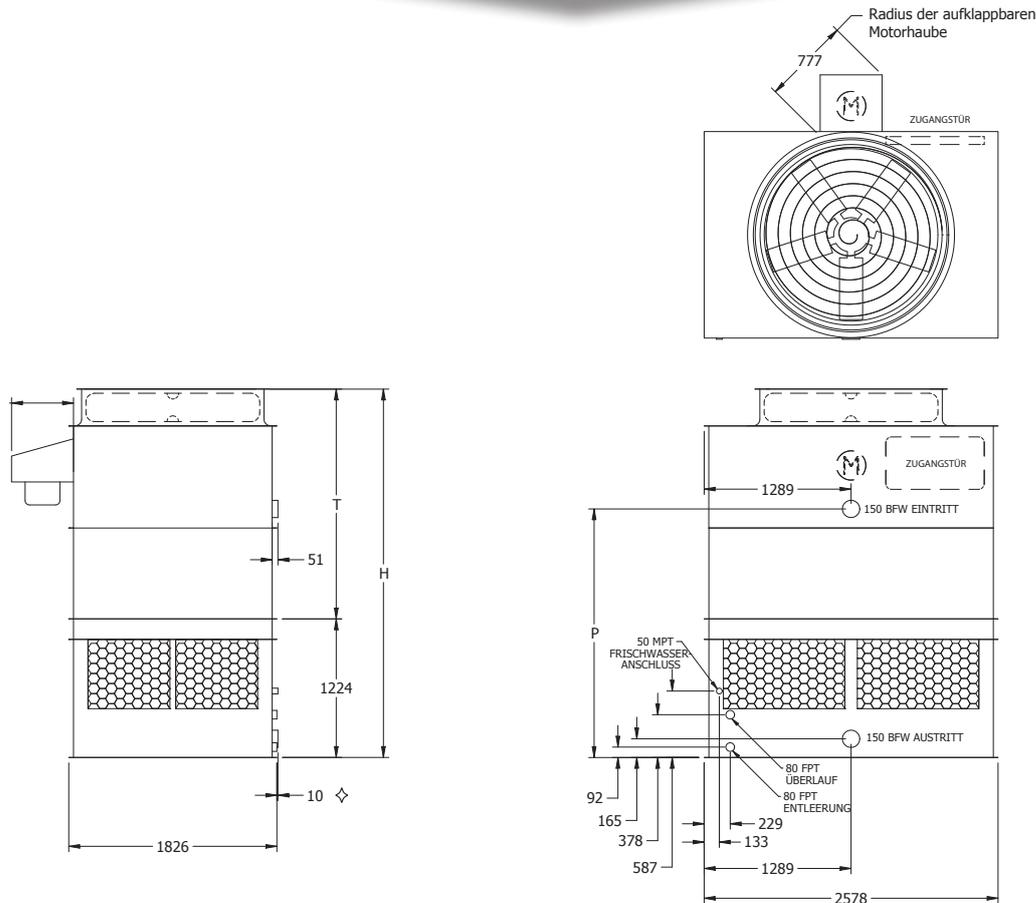
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
(2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
(3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
† Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 19-2F6 bis 19-4J6

Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m <sup>3</sup> /s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil <sup>‡</sup>			H†	T†	P
AT 19-2F6	1.360	2.285	885	2,2	10,7	3.258	2.032	2.197
AT 19-2G6	1.390	2.315	910	4	12,5	3.258	2.032	2.197
AT 19-2H6	1.405	2.330	930	5,5	14,3	3.258	2.032	2.197
AT 19-3F6	1.450	2.375	975	2,2	10,5	3.562	2.337	2.502
AT 19-3G6	1.480	2.405	1.000	4	12,3	3.562	2.337	2.502
AT 19-3H6	1.495	2.420	1.020	5,5	14,0	3.562	2.337	2.502
AT 19-3I6	1.510	2.435	1.035	7,5	15,3	3.562	2.337	2.502
AT 19-4F6	1.550	2.475	1.075	2,2	10,3	3.867	2.642	2.807
AT 19-4G6	1.580	2.505	1.100	4	12,1	3.867	2.642	2.807
AT 19-4H6	1.595	2.520	1.120	5,5	13,8	3.867	2.642	2.807
AT 19-4I6	1.610	2.535	1.135	7,5	15,1	3.867	2.642	2.807
AT 19-4J6	1.640	2.565	1.165	11	17,2	3.867	2.642	2.807
SLSF-Zusatz*	68	68	68			330	330	

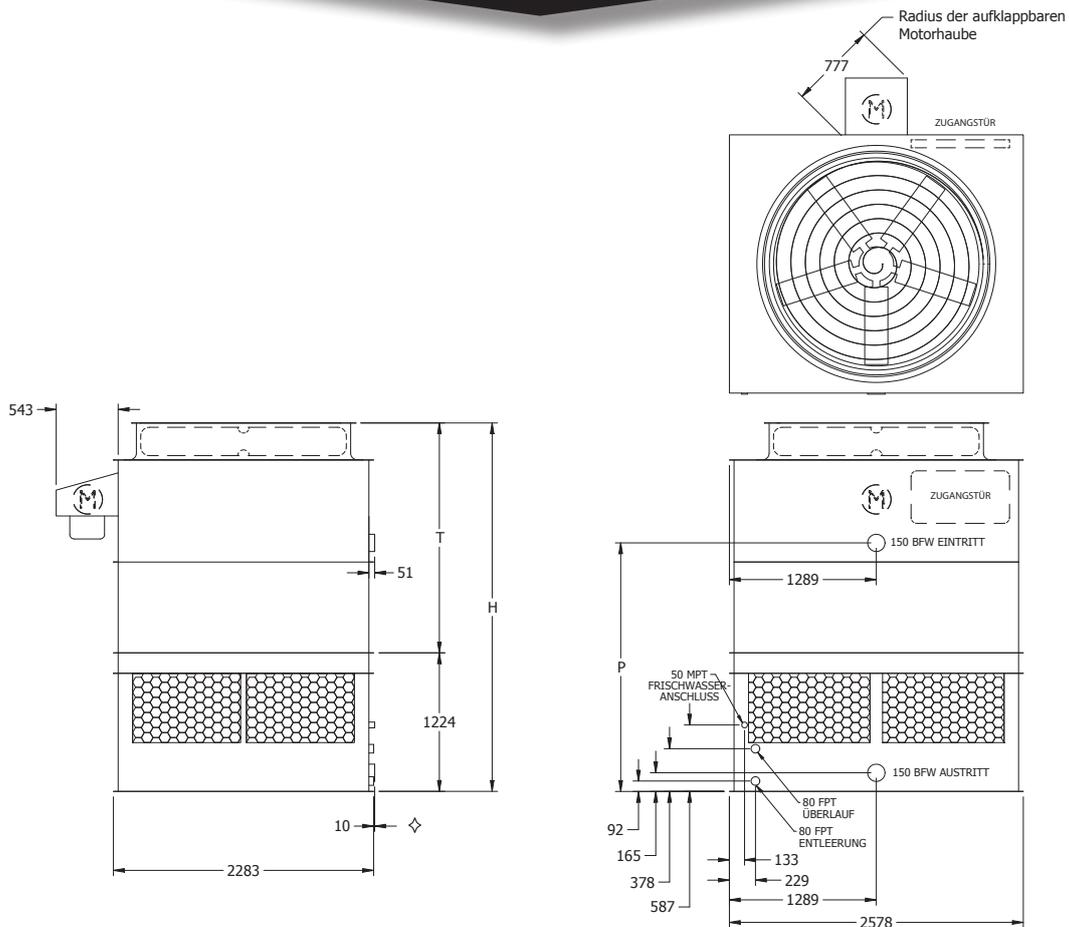
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 19-2F8 bis 19-4J8

Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 19-2F8	1.540	2.635	1.005	2,2	12,6	3.258	2.032	2.197
AT 19-2G8	1.565	2.665	1.035	4	14,8	3.258	2.032	2.197
AT 19-2H8	1.585	2.680	1.050	5,5	16,8	3.258	2.032	2.197
AT 19-2I8	1.595	2.695	1.065	7,5	18,5	3.258	2.032	2.197
AT 19-3F8	1.640	2.740	1.110	2,2	12,4	3.562	2.337	2.502
AT 19-3G8	1.670	2.765	1.140	4	14,5	3.562	2.337	2.502
AT 19-3H8	1.685	2.785	1.155	5,5	16,6	3.562	2.337	2.502
AT 19-3I8	1.700	2.800	1.170	7,5	18,1	3.562	2.337	2.502
AT 19-3J8	1.730	2.825	1.195	11	20,6	3.562	2.337	2.502
AT 19-4F8	1.765	2.860	1.235	2,2	12,2	3.867	2.642	2.807
AT 19-4G8	1.790	2.890	1.260	4	14,3	3.867	2.642	2.807
AT 19-4H8	1.810	2.910	1.280	5,5	16,3	3.867	2.642	2.807
AT 19-4I8	1.825	2.920	1.295	7,5	17,8	3.867	2.642	2.807
AT 19-4J8	1.850	2.950	1.320	11	20,3	3.867	2.642	2.807
SLSF-Zusatz*	68	68	68			432	432	

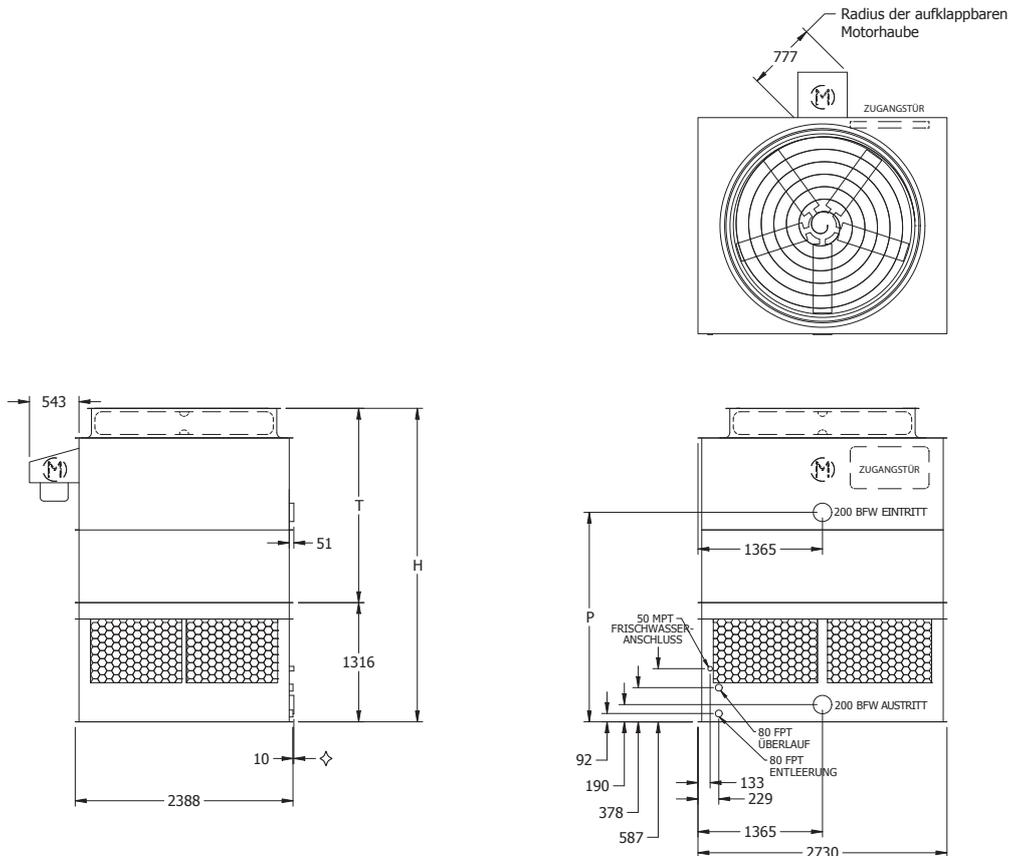
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 18-2G9 bis 18-4K9

Einzelliges Aggregat



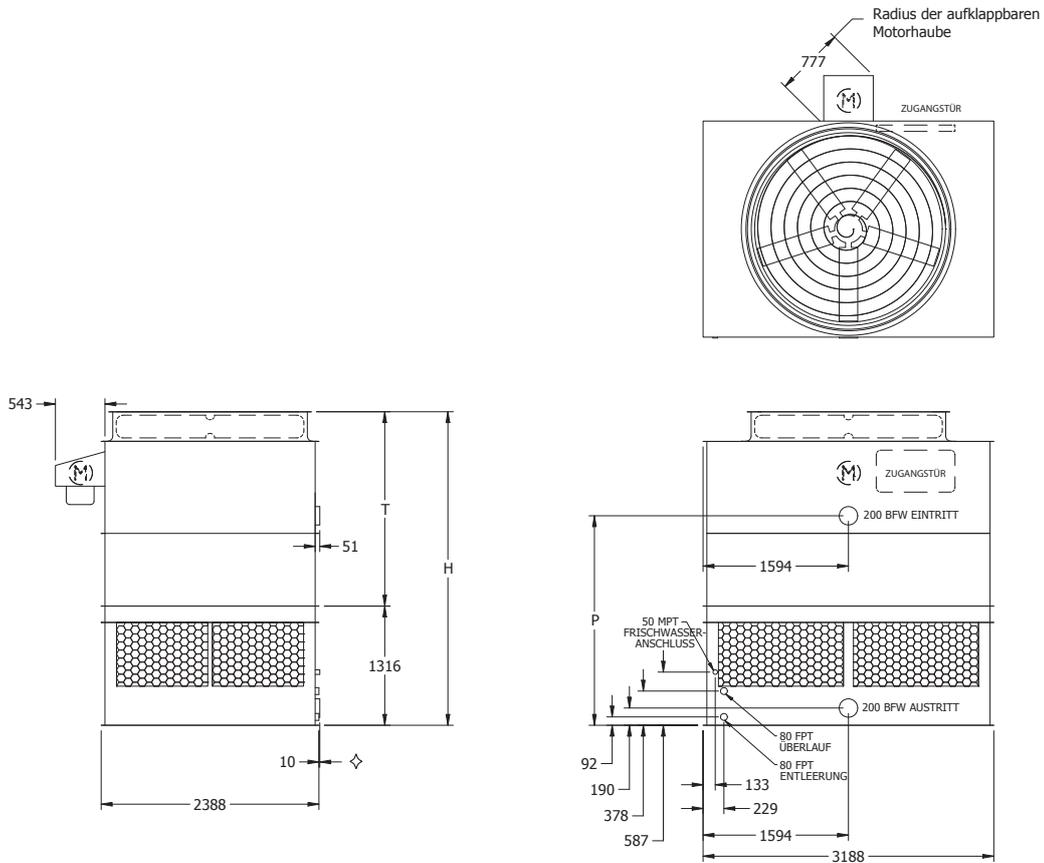
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 18-2G9	1.805	3.095	1.210	4	16,9	3.464	2.146	2.315
AT 18-2H9	1.825	3.110	1.230	5,5	19,3	3.464	2.146	2.315
AT 18-2I9	1.835	3.125	1.245	7,5	21,1	3.464	2.146	2.315
AT 18-2J9	1.870	3.155	1.275	11	24,0	3.464	2.146	2.315
AT 18-3G9	1.930	3.215	1.335	4	16,7	3.769	2.451	2.619
AT 18-3H9	1.945	3.235	1.350	5,5	18,9	3.769	2.451	2.619
AT 18-3I9	1.960	3.250	1.365	7,5	20,7	3.769	2.451	2.619
AT 18-3J9	1.990	3.280	1.395	11	23,5	3.769	2.451	2.619
AT 18-4G9	2.070	3.355	1.475	4	16,4	4.074	2.756	2.924
AT 18-4H9	2.085	3.375	1.490	5,5	18,6	4.074	2.756	2.924
AT 18-4I9	2.100	3.390	1.505	7,5	20,4	4.074	2.756	2.924
AT 18-4J9	2.130	3.420	1.540	11	23,1	4.074	2.756	2.924
AT 18-4K9	2.155	3.445	1.560	15	25,3	4.074	2.756	2.924
SLSF-Zusatz*	-	-	-	-	-	738	738	-

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 18-2H11 bis 18-4K11

Einzelliges Aggregat



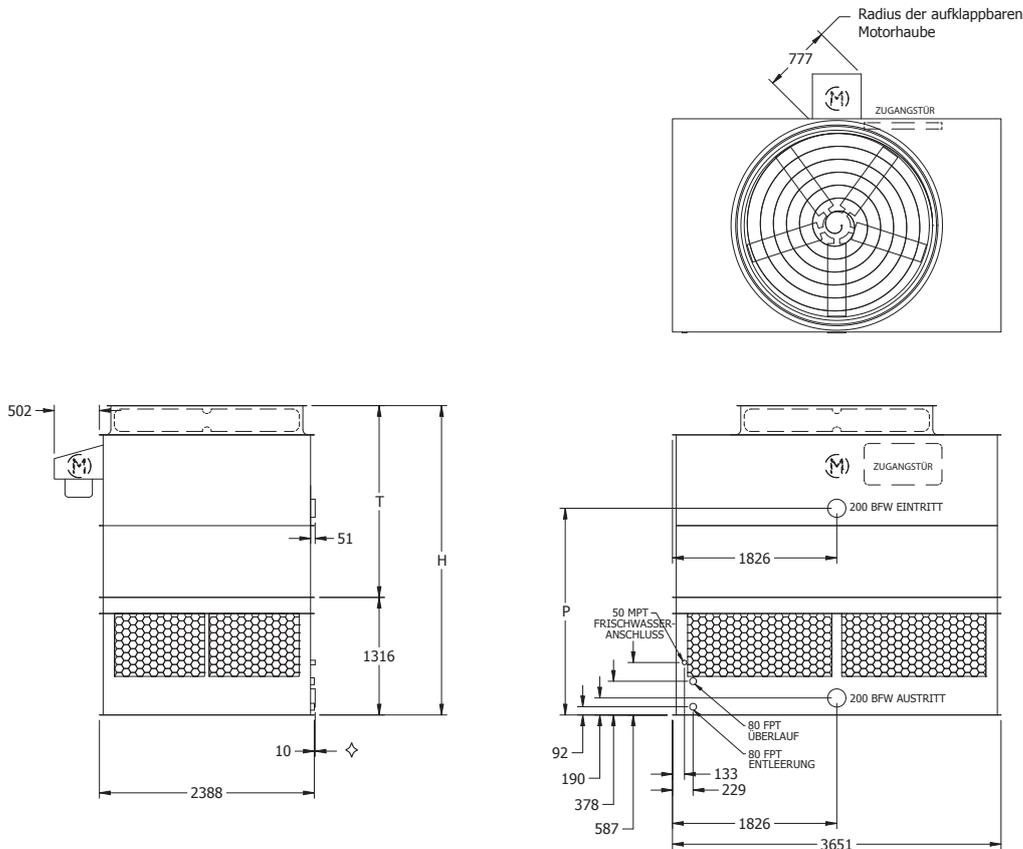
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m <sup>3</sup> /s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 18-2H11	1.930	3.350	1.310	5,5	20,4	3.464	2.146	2.315
AT 18-2I11	1.945	3.360	1.325	7,5	22,4	3.464	2.146	2.315
AT 18-2J11	1.980	3.395	1.355	11	25,4	3.464	2.146	2.315
AT 18-2K11	2.000	3.415	1.380	15	27,8	3.464	2.146	2.315
AT 18-3H11	2.065	3.480	1.440	5,5	20,1	3.769	2.451	2.619
AT 18-3I11	2.075	3.495	1.455	7,5	21,9	3.769	2.451	2.619
AT 18-3J11	2.110	3.525	1.490	11	24,9	3.769	2.451	2.619
AT 18-3K11	2.130	3.545	1.510	15	27,3	3.769	2.451	2.619
AT 18-4H11	2.215	3.630	1.590	5,5	19,7	4.074	2.756	2.924
AT 18-4I11	2.225	3.640	1.605	7,5	21,6	4.074	2.756	2.924
AT 18-4J11	2.260	3.675	1.635	11	24,5	4.074	2.756	2.924
AT 18-4K11	2.280	3.695	1.660	15	26,9	4.074	2.756	2.924
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 18-2H12 bis 18-4L12

Einzelliges Aggregat



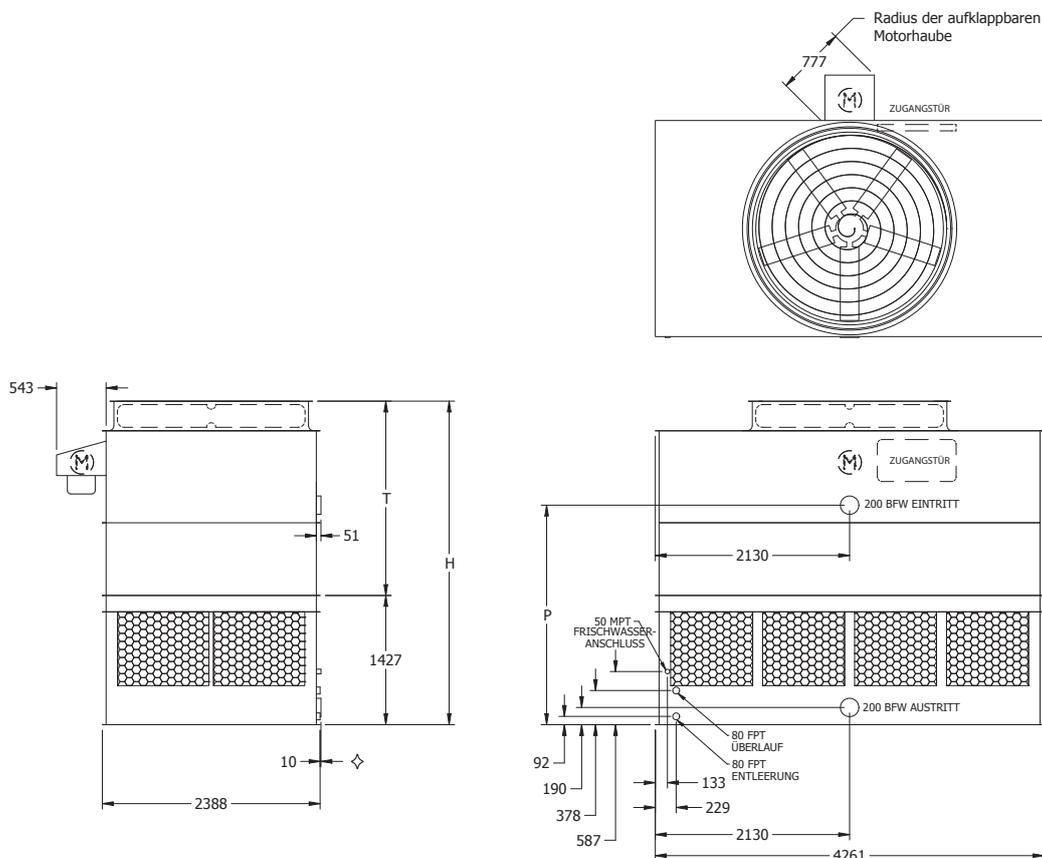
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 18-2H12	2.140	3.790	1.440	5,5	22,7	3.464	2.146	2.315
AT 18-2I12	2.155	3.805	1.455	7,5	24,9	3.464	2.146	2.315
AT 18-2J12	2.185	3.835	1.490	11	28,3	3.464	2.146	2.315
AT 18-2K12	2.210	3.860	1.510	15	31,0	3.464	2.146	2.315
AT 18-3H12	2.290	3.940	1.590	5,5	22,4	3.769	2.451	2.619
AT 18-3I12	2.305	3.955	1.605	7,5	24,5	3.769	2.451	2.619
AT 18-3J12	2.335	3.985	1.635	11	27,8	3.769	2.451	2.619
AT 18-3K12	2.360	4.010	1.660	15	30,4	3.769	2.451	2.619
AT 18-3L12	2.370	4.025	1.675	18,5	32,7	3.769	2.451	2.619
AT 18-4H12	2.455	4.105	1.755	5,5	21,9	4.074	2.756	2.924
AT 18-4I12	2.470	4.120	1.770	7,5	24,0	4.074	2.756	2.924
AT 18-4J12	2.500	4.150	1.800	11	27,3	4.074	2.756	2.924
AT 18-4K12	2.520	4.175	1.825	15	29,9	4.074	2.756	2.924
AT 18-4L12	2.535	4.185	1.835	18,5	32,1	4.074	2.756	2.924
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 18-2H14 bis 18-4M14

Einzelliges Aggregat



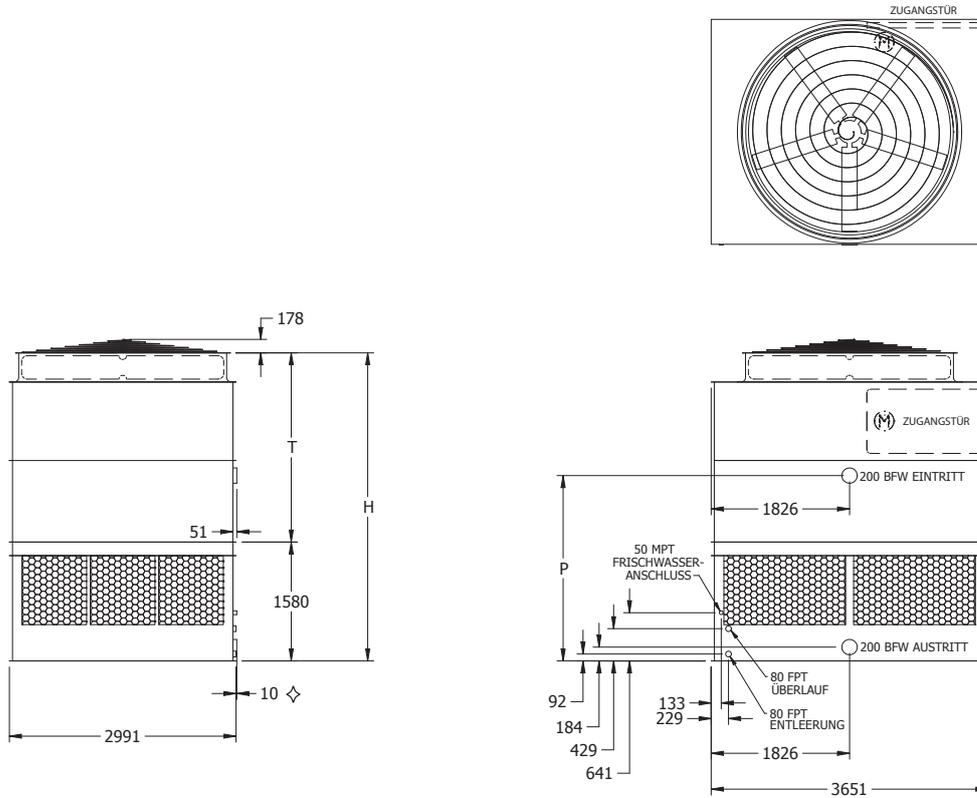
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 18-2H14	2.330	4.270	1.545	5,5	24,8	3.575	2.146	2.426
AT 18-2I14	2.345	4.280	1.560	7,5	27,2	3.575	2.146	2.426
AT 18-2J14	2.375	4.315	1.590	11	30,9	3.575	2.146	2.426
AT 18-2K14	2.400	4.335	1.615	15	33,8	3.575	2.146	2.426
AT 18-2L14	2.415	4.350	1.630	18,5	36,3	3.575	2.146	2.426
AT 18-3H14	2.505	4.440	1.720	5,5	24,4	3.880	2.451	2.731
AT 18-3I14	2.515	4.455	1.735	7,5	26,7	3.880	2.451	2.731
AT 18-3J14	2.550	4.485	1.765	11	30,4	3.880	2.451	2.731
AT 18-3K14	2.570	4.510	1.785	15	33,2	3.880	2.451	2.731
AT 18-3L14	2.585	4.520	1.800	18,5	35,6	3.880	2.451	2.731
AT 18-3M14	2.595	4.530	1.810	22	37,8	3.880	2.451	2.731
AT 18-4H14	2.690	4.625	1.905	5,5	24,0	4.185	2.756	3.035
AT 18-4I14	2.705	4.640	1.920	7,5	26,2	4.185	2.756	3.035
AT 18-4J14	2.735	4.670	1.950	11	29,9	4.185	2.756	3.035
AT 18-4K14	2.760	4.695	1.975	15	32,7	4.185	2.756	3.035
AT 18-4L14	2.770	4.710	1.985	18,5	35,0	4.185	2.756	3.035
AT 18-4M14	2.780	4.715	1.995	22	37,1	4.185	2.756	3.035
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 110-2I12 bis 110-4N12

Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 110-2I12	2.855	5.365	1.905	7,5	30,5	4.096	2.515	2.464
AT 110-2J12	2.885	5.400	1.935	11	34,7	4.096	2.515	2.464
AT 110-2K12	2.910	5.420	1.960	15	38,0	4.096	2.515	2.464
AT 110-2L12	2.930	5.445	1.980	18,5	40,8	4.096	2.515	2.464
AT 110-2M12	2.975	5.490	2.030	22	43,3	4.096	2.515	2.464
AT 110-3I12	3.070	5.585	2.125	7,5	30,1	4.401	2.819	2.769
AT 110-3J12	3.105	5.615	2.155	11	34,1	4.401	2.819	2.769
AT 110-3K12	3.125	5.640	2.175	15	37,3	4.401	2.819	2.769
AT 110-3L12	3.150	5.660	2.200	18,5	40,1	4.401	2.819	2.769
AT 110-3M12	3.195	5.705	2.245	22	42,4	4.401	2.819	2.769
AT 110-4I12	3.260	5.775	2.315	7,5	29,6	4.705	3.124	3.073
AT 110-4J12	3.295	5.805	2.345	11	33,6	4.705	3.124	3.073
AT 110-4K12	3.315	5.830	2.370	15	36,8	4.705	3.124	3.073
AT 110-4L12	3.340	5.850	2.390	18,5	39,5	4.705	3.124	3.073
AT 110-4M12	3.385	5.895	2.435	22	41,8	4.705	3.124	3.073
AT 110-4N12	3.495	6.010	2.550	26	43,8	4.705	3.124	3.073
SLSF-Zusatz*	318	318	318			546	546	

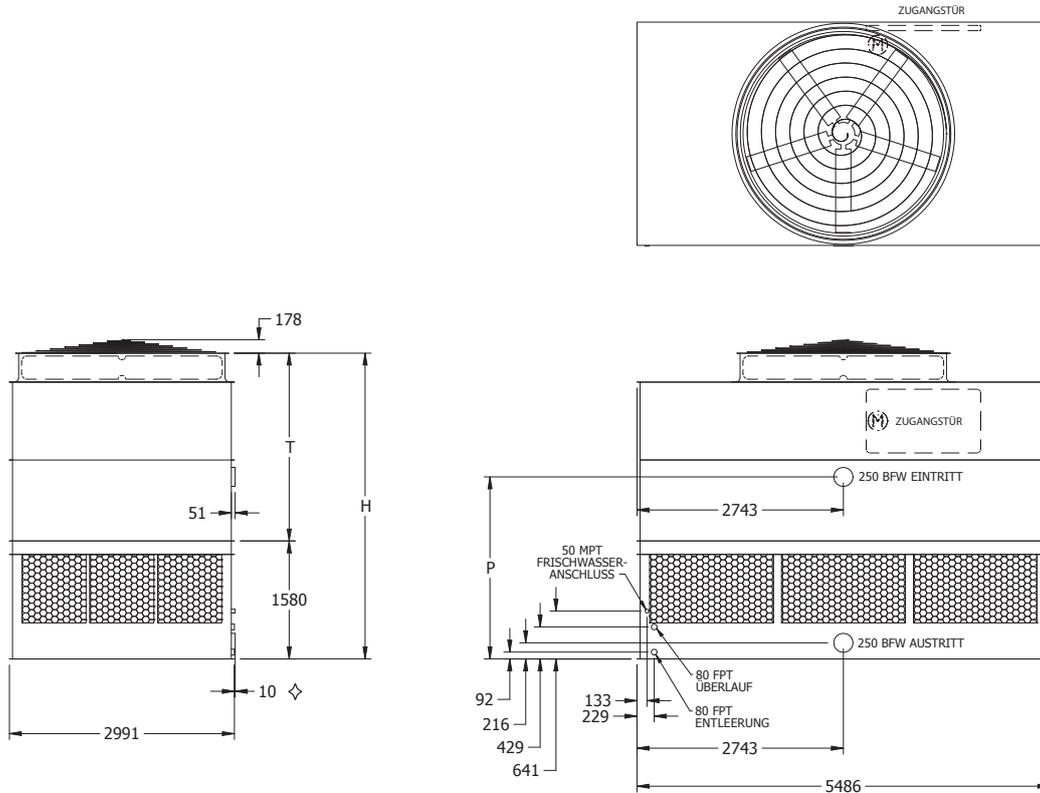
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 110-2I18 bis 110-4N18

Einzelliges Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 110-2I18	3.985	7.800	2.560	7,5	40,6	4.096	2.515	2.438
AT 110-2J18	4.020	7.835	2.590	11	46,2	4.096	2.515	2.438
AT 110-2K18	4.040	7.855	2.615	15	50,6	4.096	2.515	2.438
AT 110-2L18	4.065	7.880	2.635	18,5	54,3	4.096	2.515	2.438
AT 110-2M18	4.110	7.925	2.680	22	57,6	4.096	2.515	2.438
AT 110-3I18	4.300	8.115	2.870	7,5	40,0	4.401	2.819	2.743
AT 110-3J18	4.330	8.145	2.905	11	45,4	4.401	2.819	2.743
AT 110-3K18	4.355	8.170	2.925	15	49,8	4.401	2.819	2.743
AT 110-3L18	4.375	8.190	2.950	18,5	53,4	4.401	2.819	2.743
AT 110-3M18	4.425	8.235	2.995	22	56,5	4.401	2.819	2.743
AT 110-3N18	4.535	8.350	3.105	30	61,9	4.401	2.819	2.743
AT 110-4I18	4.585	8.400	3.155	7,5	39,3	4.705	3.124	3.048
AT 110-4J18	4.620	8.430	3.190	11	44,7	4.705	3.124	3.048
AT 110-4K18	4.640	8.455	3.210	15	49,0	4.705	3.124	3.048
AT 110-4L18	4.665	8.480	3.235	18,5	52,5	4.705	3.124	3.048
AT 110-4M18	4.710	8.525	3.280	22	55,6	4.705	3.124	3.048
AT 110-4N18	4.820	8.635	3.395	30	60,9	4.705	3.124	3.048
SLSF-Zusatz*	318	318	318			546	546	

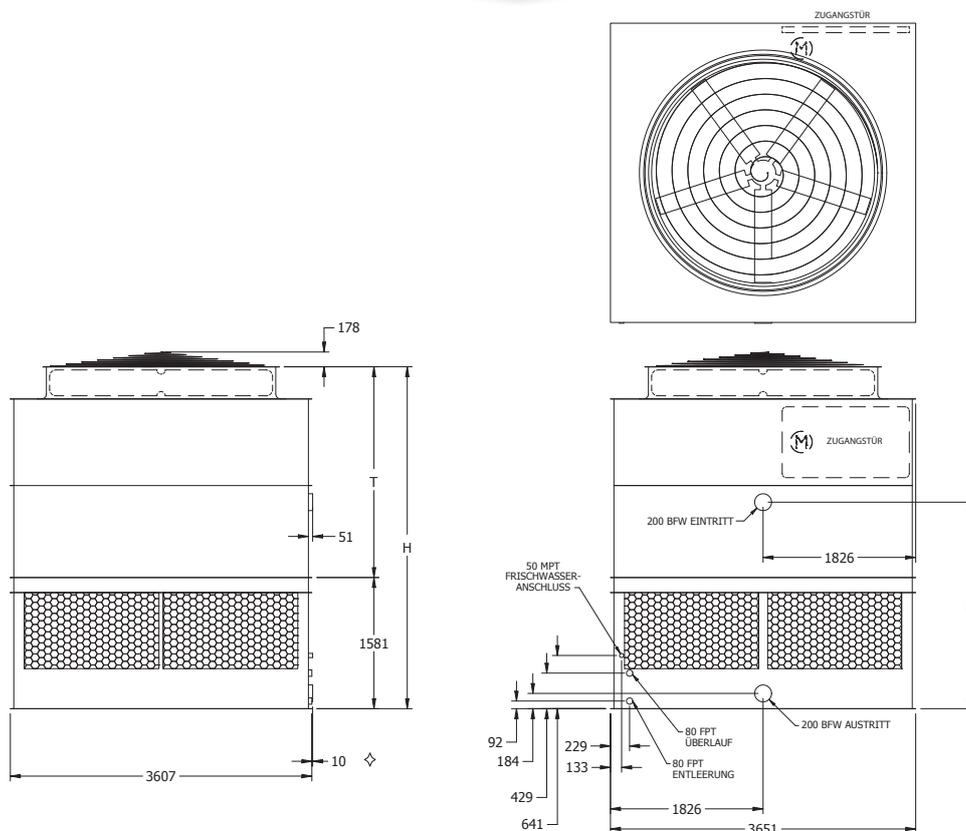
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 112-2I12 bis 112-4N12

## Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 112-2I12	3.325	6.140	2.235	7,5	33,8	4.121	2.540	2.489
AT 112-2J12	3.355	6.175	2.270	11	38,4	4.121	2.540	2.489
AT 112-2K12	3.380	6.195	2.290	15	42,1	4.121	2.540	2.489
AT 112-2L12	3.400	6.220	2.315	18,5	45,2	4.121	2.540	2.489
AT 112-2M12	3.445	6.265	2.360	22	47,9	4.121	2.540	2.489
AT 112-3I12	3.570	6.385	2.480	7,5	33,3	4.426	2.845	2.794
AT 112-3J12	3.600	6.420	2.515	11	37,8	4.426	2.845	2.794
AT 112-3K12	3.625	6.440	2.535	15	41,3	4.426	2.845	2.794
AT 112-3L12	3.645	6.465	2.560	18,5	44,3	4.426	2.845	2.794
AT 112-3M12	3.690	6.510	2.605	22	47,0	4.426	2.845	2.794
AT 112-4I12	3.790	6.610	2.705	7,5	32,7	4.731	3.150	3.099
AT 112-4J12	3.825	6.640	2.735	11	37,2	4.731	3.150	3.099
AT 112-4K12	3.845	6.665	2.760	15	40,7	4.731	3.150	3.099
AT 112-4L12	3.870	6.685	2.780	18,5	43,6	4.731	3.150	3.099
AT 112-4M12	3.915	6.730	2.825	22	46,2	4.731	3.150	3.099
AT 112-4N12	4.030	6.845	2.940	30	50,5	4.731	3.150	3.099
SLSF-Zusatz*	318	318	318			546	546	

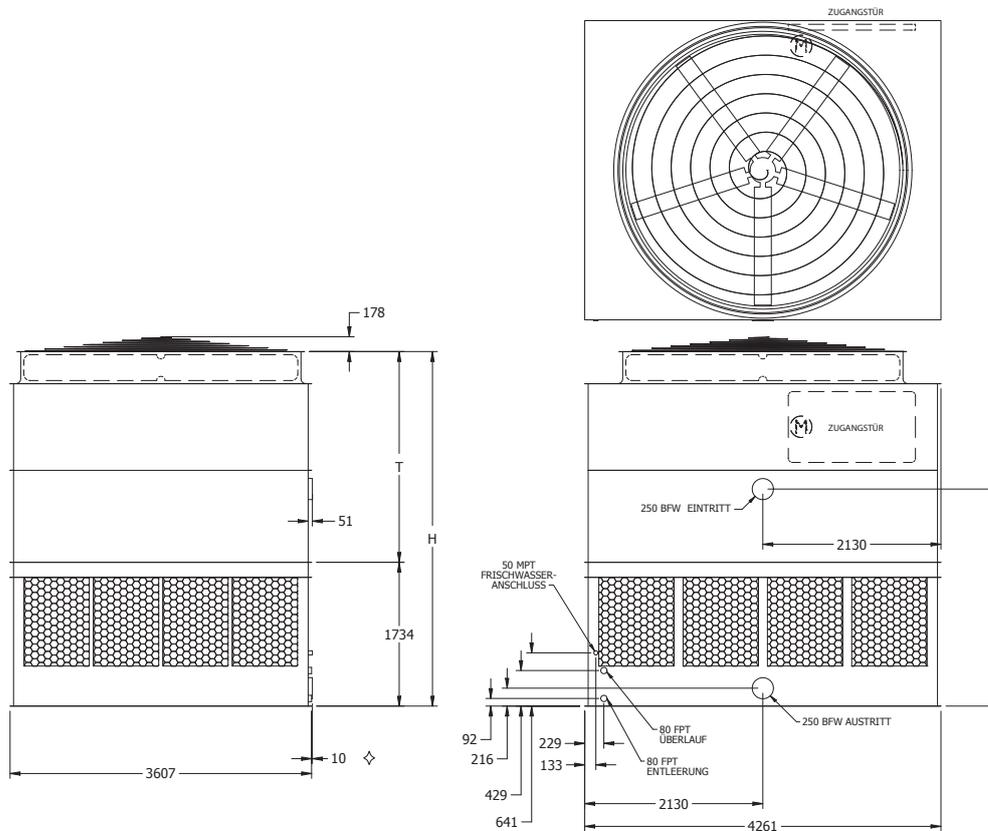
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 112-2I14 bis 112-4N14

## Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 112-2I14	3.735	7.060	2.430	7,5	36,7	4.274	2.540	2.616
AT 112-2J14	3.765	7.090	2.465	11	41,8	4.274	2.540	2.616
AT 112-2K14	3.790	7.115	2.490	15	45,8	4.274	2.540	2.616
AT 112-2L14	3.820	7.145	2.515	18,5	49,1	4.274	2.540	2.616
AT 112-2M14	3.850	7.175	2.550	22	52,1	4.274	2.540	2.616
AT 112-3I14	4.030	7.355	2.730	7,5	36,2	4.578	2.845	2.921
AT 112-3J14	4.065	7.390	2.760	11	41,1	4.578	2.845	2.921
AT 112-3K14	4.090	7.415	2.790	15	45,0	4.578	2.845	2.921
AT 112-3L14	4.120	7.445	2.815	18,5	48,3	4.578	2.845	2.921
AT 112-3M14	4.150	7.475	2.850	22	51,1	4.578	2.845	2.921
AT 112-3N14	4.270	7.595	2.965	30	56,0	4.578	2.845	2.921
AT 112-4I14	4.270	7.595	2.965	7,5	35,5	4.883	3.150	3.226
AT 112-4J14	4.300	7.625	3.000	11	40,4	4.883	3.150	3.226
AT 112-4K14	4.325	7.650	3.025	15	44,3	4.883	3.150	3.226
AT 112-4L14	4.355	7.680	3.055	18,5	47,5	4.883	3.150	3.226
AT 112-4M14	4.385	7.710	3.085	22	50,3	4.883	3.150	3.226
AT 112-4N14	4.505	7.830	3.200	30	55,0	4.883	3.150	3.226
SLSF-Zusatz*	318	318	318			393	546	

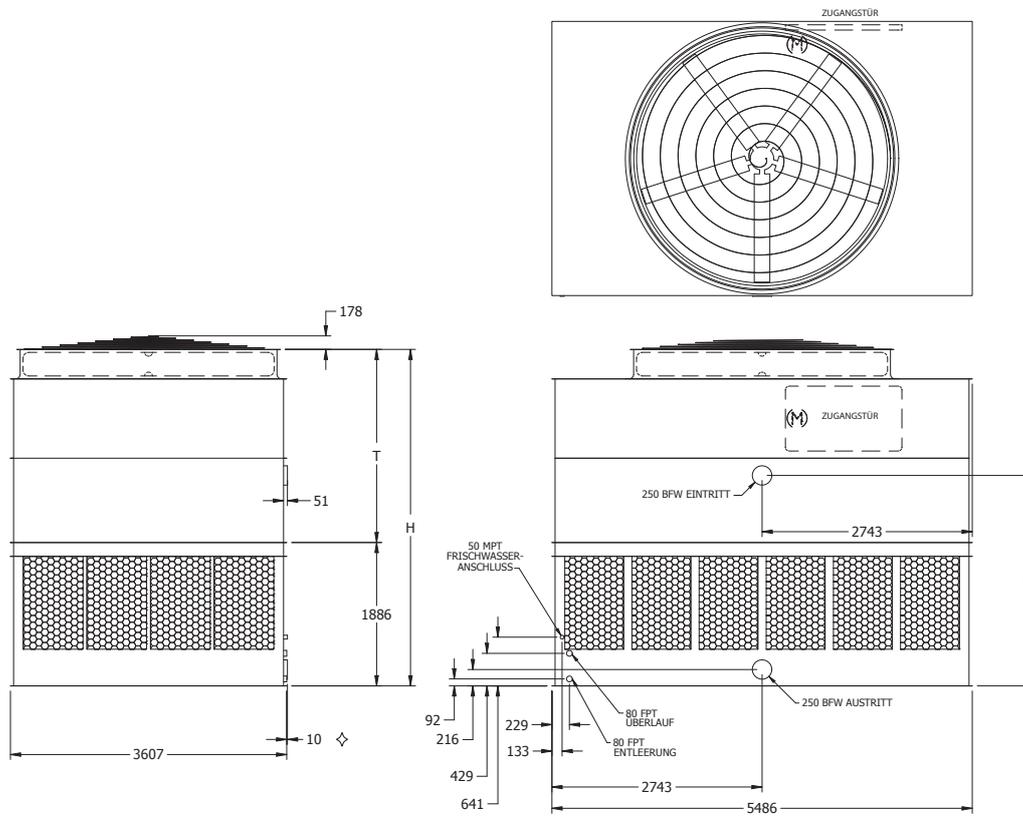
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 112-2J18 bis 112-4P18

Einzelliges Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m <sup>3</sup> /s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil <sup>†</sup>			H <sup>†</sup>	T <sup>†</sup>	P
AT 112-2J18	4.810	9.015	3.040	11	52,0	4.426	2.540	2.769
AT 112-2K18	4.835	9.040	3.065	15	56,9	4.426	2.540	2.769
AT 112-2L18	4.860	9.065	3.090	18,5	61,2	4.426	2.540	2.769
AT 112-2M18	4.910	9.115	3.140	22	64,8	4.426	2.540	2.769
AT 112-2N18	5.025	9.230	3.255	30	71,0	4.426	2.540	2.769
AT 112-3J18	5.160	9.365	3.395	11	51,2	4.731	2.845	3.073
AT 112-3K18	5.190	9.395	3.420	15	56,0	4.731	2.845	3.073
AT 112-3L18	5.210	9.415	3.445	18,5	60,1	4.731	2.845	3.073
AT 112-3M18	5.260	9.465	3.495	22	63,7	4.731	2.845	3.073
AT 112-3N18	5.380	9.585	3.610	30	69,7	4.731	2.845	3.073
AT 112-3O18	5.405	9.610	3.640	37	74,8	4.731	2.845	3.073
AT 112-4J18	5.500	9.700	3.730	11	50,4	5.036	3.150	3.378
AT 112-4K18	5.525	9.730	3.755	15	55,1	5.036	3.150	3.378
AT 112-4L18	5.545	9.750	3.780	18,5	59,2	5.036	3.150	3.378
AT 112-4M18	5.595	9.800	3.830	22	62,7	5.036	3.150	3.378
AT 112-4N18	5.715	9.920	3.945	30	68,5	5.036	3.150	3.378
AT 112-4O18	5.740	9.945	3.975	37	73,4	5.036	3.150	3.378
AT 112-4P18	5.790	9.995	4.025	45	77,8	5.036	3.150	3.378
SLSF-Zusatz*	544	544	544			394	394	

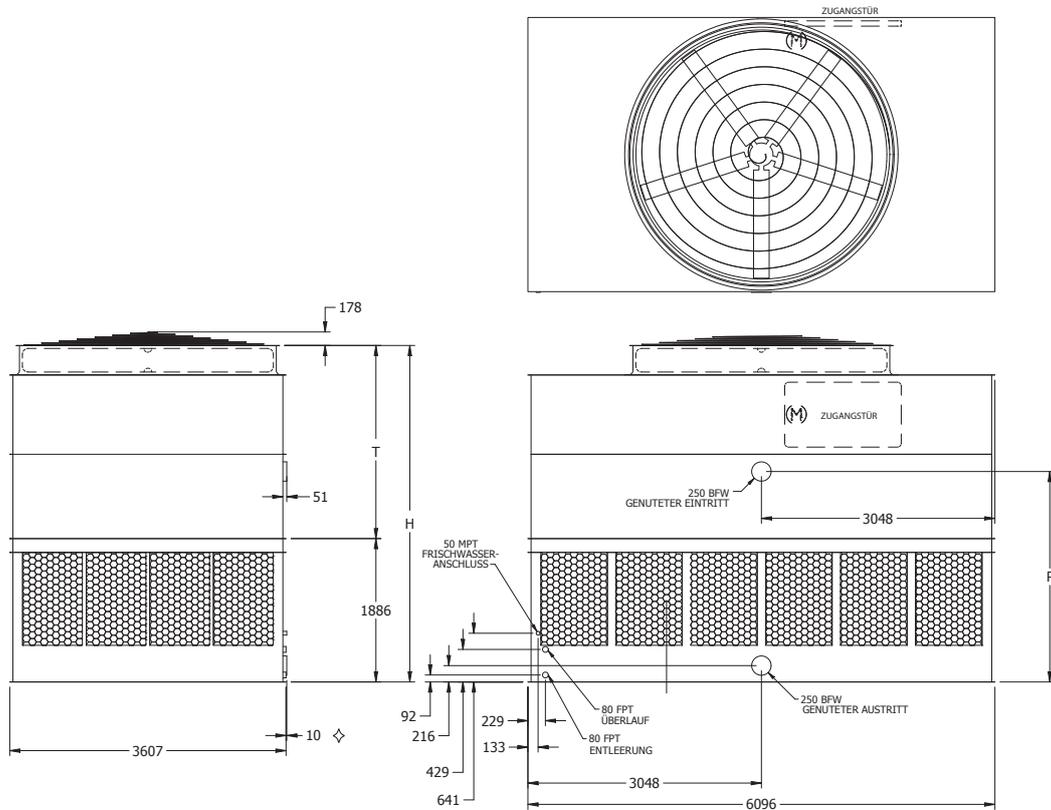
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 112-2K20 bis 112-4P20

## Einzelliges Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m <sup>3</sup> /s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 112-2K20	5.135	9.850	3.270	15	58,5	4.426	2.540	2.769
AT 112-2L20	5.155	9.875	3.295	18,5	62,8	4.426	2.540	2.769
AT 112-2M20	5.205	9.925	3.345	22	66,5	4.426	2.540	2.769
AT 112-2N20	5.325	10.045	3.460	30	72,7	4.426	2.540	2.769
AT 112-2O20	5.350	10.070	3.490	37	78,0	4.426	2.540	2.769
AT 112-3K20	5.465	10.185	3.600	15	57,5	4.731	2.845	3.073
AT 112-3L20	5.490	10.205	3.625	18,5	61,7	4.731	2.845	3.073
AT 112-3M20	5.540	10.255	3.675	22	65,3	4.731	2.845	3.073
AT 112-3N20	5.655	10.375	3.790	30	71,4	4.731	2.845	3.073
AT 112-3O20	5.685	10.400	3.820	37	76,5	4.731	2.845	3.073
AT 112-4K20	5.875	10.590	4.010	15	56,5	5.036	3.150	3.378
AT 112-4L20	5.895	10.615	4.030	18,5	60,6	5.036	3.150	3.378
AT 112-4M20	5.945	10.665	4.080	22	64,2	5.036	3.150	3.378
AT 112-4N20	6.065	10.780	4.200	30	70,2	5.036	3.150	3.378
AT 112-4O20	6.090	10.810	4.225	37	75,3	5.036	3.150	3.378
AT 112-4P20	6.140	10.860	4.275	45	79,8	5.036	3.150	3.378
SLSF-Zusatz*	544	544	544			394	394	

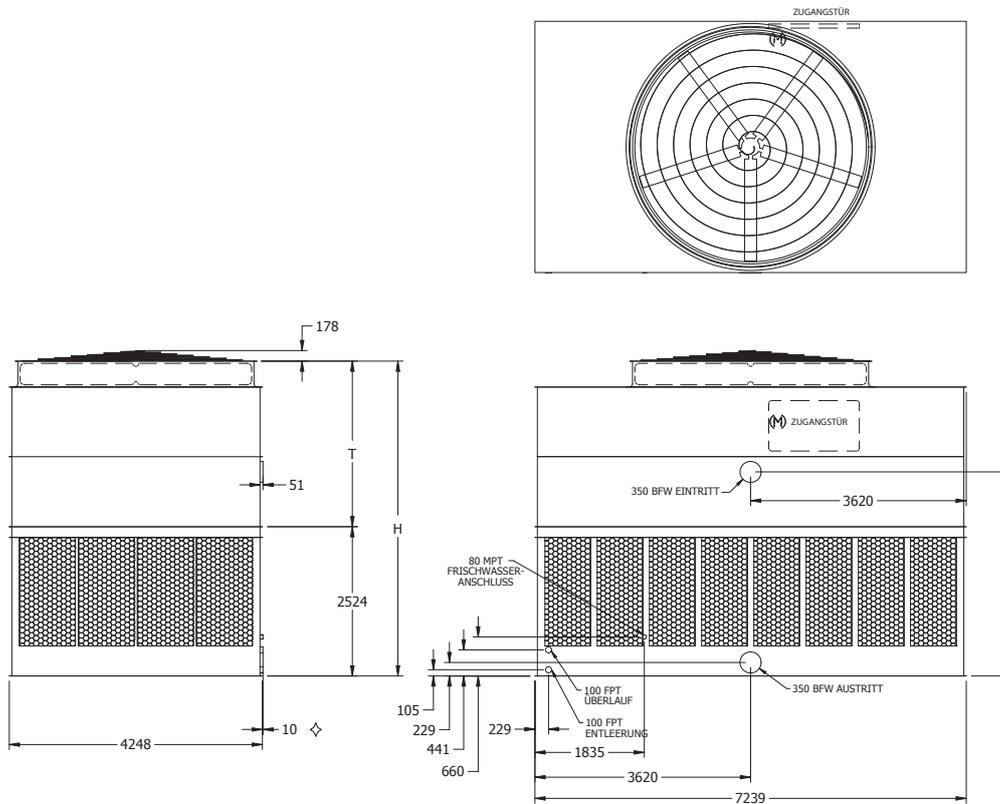
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 114-2K24 bis 114-4R24\*

Einzelliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 114-2K24	7.455	14.645	4.810	15	75,3	5.324	2.800	3.451
AT 114-2L24	7.480	14.670	4.830	18,5	80,8	5.324	2.800	3.451
AT 114-2M24	7.490	14.680	4.840	22	85,7	5.324	2.800	3.451
AT 114-2N24	7.555	14.745	4.910	30	94,0	5.324	2.800	3.451
AT 114-2O24	7.715	14.905	5.065	37	100,9	5.324	2.800	3.451
AT 114-3K24	7.930	15.120	5.280	15	74,1	5.629	3.105	3.756
AT 114-3L24	7.950	15.140	5.300	18,5	79,5	5.629	3.105	3.756
AT 114-3M24	7.960	15.150	5.310	22	84,3	5.629	3.105	3.756
AT 114-3N24	8.030	15.220	5.380	30	92,3	5.629	3.105	3.756
AT 114-3O24	8.185	15.375	5.540	37	99,0	5.629	3.105	3.756
AT 114-3P24	8.265	15.455	5.615	45	104,8	5.629	3.105	3.756
AT 114-4K24	8.400	15.590	5.750	15	72,8	5.934	3.410	4.061
AT 114-4L24	8.425	15.615	5.775	18,5	78,2	5.934	3.410	4.061
AT 114-4M24	8.430	15.620	5.785	22	82,8	5.934	3.410	4.061
AT 114-4N24	8.500	15.690	5.850	30	90,8	5.934	3.410	4.061
AT 114-4O24	8.660	15.850	6.010	37	97,5	5.934	3.410	4.061
AT 114-4P24	8.735	15.925	6.085	45	103,2	5.934	3.410	4.061
AT 114-4Q24	8.845	16.035	6.195	55	110,6	5.934	3.410	4.061
AT 114-4R24*	9.045	16.235	6.395	75	121,1	5.934	3.410	4.061
SLSF-Zusatz**	567	567	567			343	343	

\* Modell nur mit Getriebemotor erhältlich. Motoren und Zugangstüren befinden sich in einer Höhe von 4.248 mm am oberen Aggregateende. Der extra geräuscharme Ventilator ist bei diesem Modell nicht verfügbar.

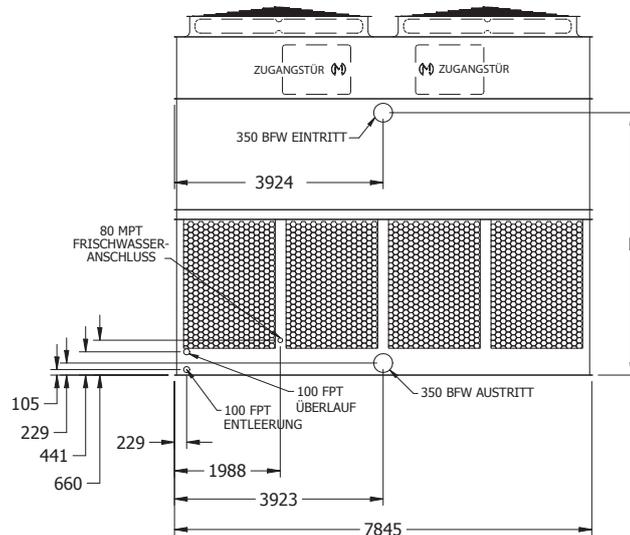
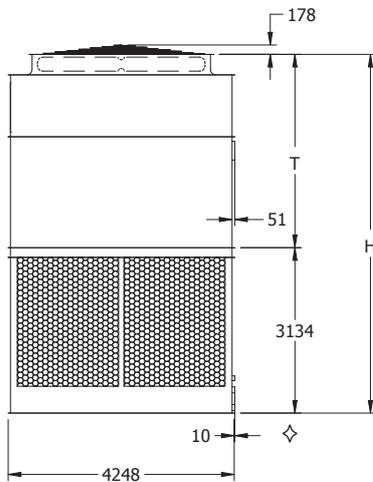
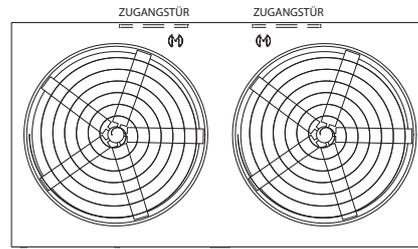
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

‡ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \*\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 114-5K26 bis 114-5O26

Einzeliges Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m <sup>3</sup> /s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 114-5K26	11.250	18.885	8.010	(2) 15	94,5	6.795	3.661	4.972
AT 114-5L26	11.275	18.910	8.040	(2) 18.5	101,3	6.795	3.661	4.972
AT 114-5M26	11.320	18.955	8.085	(2) 22	107,3	6.795	3.661	4.972
AT 114-5N26	11.465	19.100	8.230	(2) 30	117,3	6.795	3.661	4.972
AT 114-5O26	11.475	19.110	8.235	(2) 37	125,7	6.795	3.661	4.972
SLSF-Zusatz*	❖	1.089	❖			394	394	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.

† Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

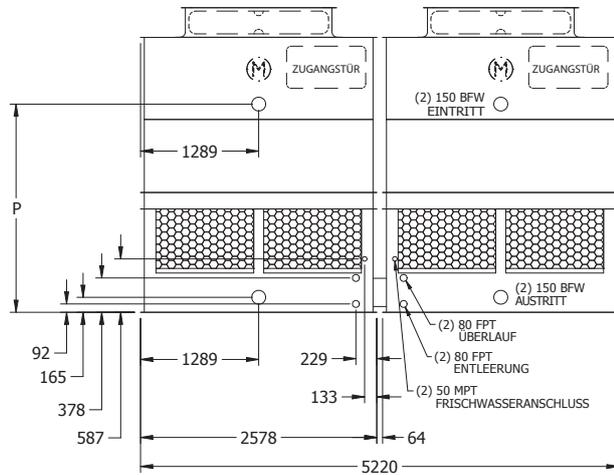
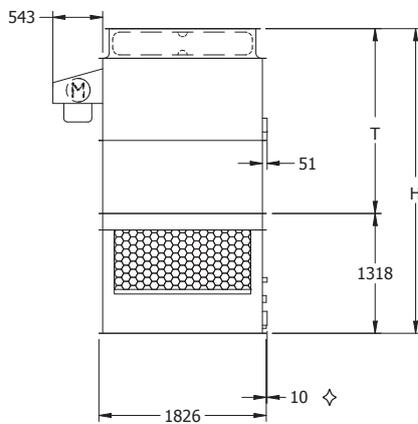
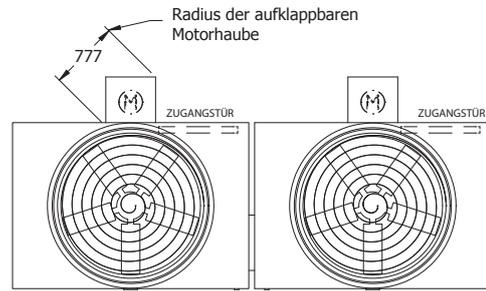
\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

❖ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 26-2F17 bis 26-4J17

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 26-2F17	2.760	4.610	905	(2) 2,2	21,3	3.350	2.032	2.289
AT 26-2G17	2.775	4.625	910	(2) 4	25,1	3.350	2.032	2.289
AT 26-2H17	2.810	4.665	930	(2) 5,5	28,6	3.350	2.032	2.289
AT 26-3F17	2.940	4.790	995	(2) 2,2	21,0	3.654	2.337	2.594
AT 26-3G17	2.955	4.810	1.000	(2) 4	24,7	3.654	2.337	2.594
AT 26-3H17	2.995	4.845	1.020	(2) 5,5	28,0	3.654	2.337	2.594
AT 26-3I17	3.020	4.870	1.035	(2) 7,5	30,7	3.654	2.337	2.594
AT 26-4F17	3.140	4.990	1.095	(2) 2,2	20,7	3.959	2.642	2.899
AT 26-4G17	3.155	5.010	1.100	(2) 4	24,3	3.959	2.642	2.899
AT 26-4H17	3.195	5.045	1.120	(2) 5,5	27,6	3.959	2.642	2.899
AT 26-4I17	3.220	5.070	1.135	(2) 7,5	30,2	3.959	2.642	2.899
AT 26-4J17	3.285	5.135	1.165	(2) 11	34,4	3.959	2.642	2.899
SLSF-Zusatz*	136	136	68			330	330	

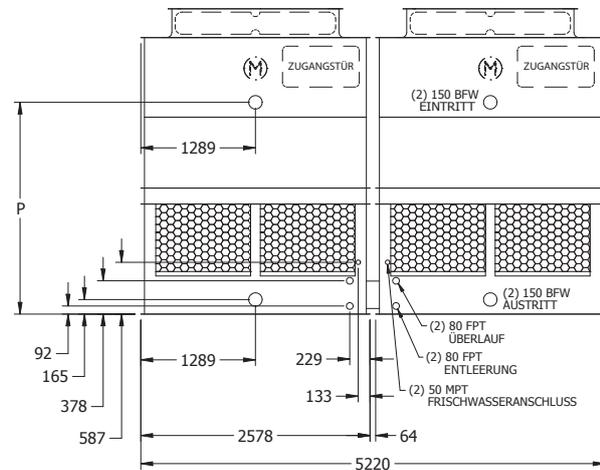
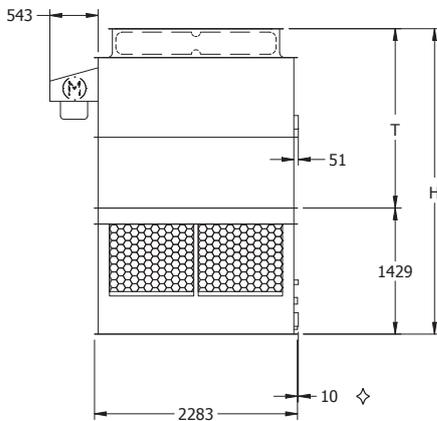
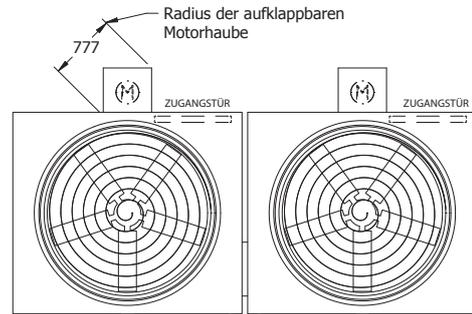
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 28-2F17 bis 28-4J17

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 28-2F17	3.110	5.305	1.025	(2) 2,2	25,1	3.461	2.032	2.400
AT 28-2G17	3.130	5.325	1.035	(2) 4	29,5	3.461	2.032	2.400
AT 28-2H17	3.165	5.360	1.050	(2) 5,5	33,7	3.461	2.032	2.400
AT 28-2I17	3.195	5.390	1.065	(2) 7,5	37,0	3.461	2.032	2.400
AT 28-3F17	3.320	5.515	1.130	(2) 2,2	24,8	3.766	2.337	2.705
AT 28-3G17	3.340	5.535	1.140	(2) 4	29,1	3.766	2.337	2.705
AT 28-3H17	3.375	5.570	1.155	(2) 5,5	33,1	3.766	2.337	2.705
AT 28-3I17	3.400	5.595	1.170	(2) 7,5	36,3	3.766	2.337	2.705
AT 28-3J17	3.455	5.650	1.195	(2) 11	41,3	3.766	2.337	2.705
AT 28-4F17	3.565	5.760	1.250	(2) 2,2	24,4	4.070	2.642	3.010
AT 28-4G17	3.585	5.780	1.260	(2) 4	28,6	4.070	2.642	3.010
AT 28-4H17	3.620	5.815	1.280	(2) 5,5	32,6	4.070	2.642	3.010
AT 28-4I17	3.645	5.840	1.295	(2) 7,5	35,7	4.070	2.642	3.010
AT 28-4J17	3.700	5.895	1.320	(2) 11	40,6	4.070	2.642	3.010
SLSF-Zusatz*	136	136	68			432	432	

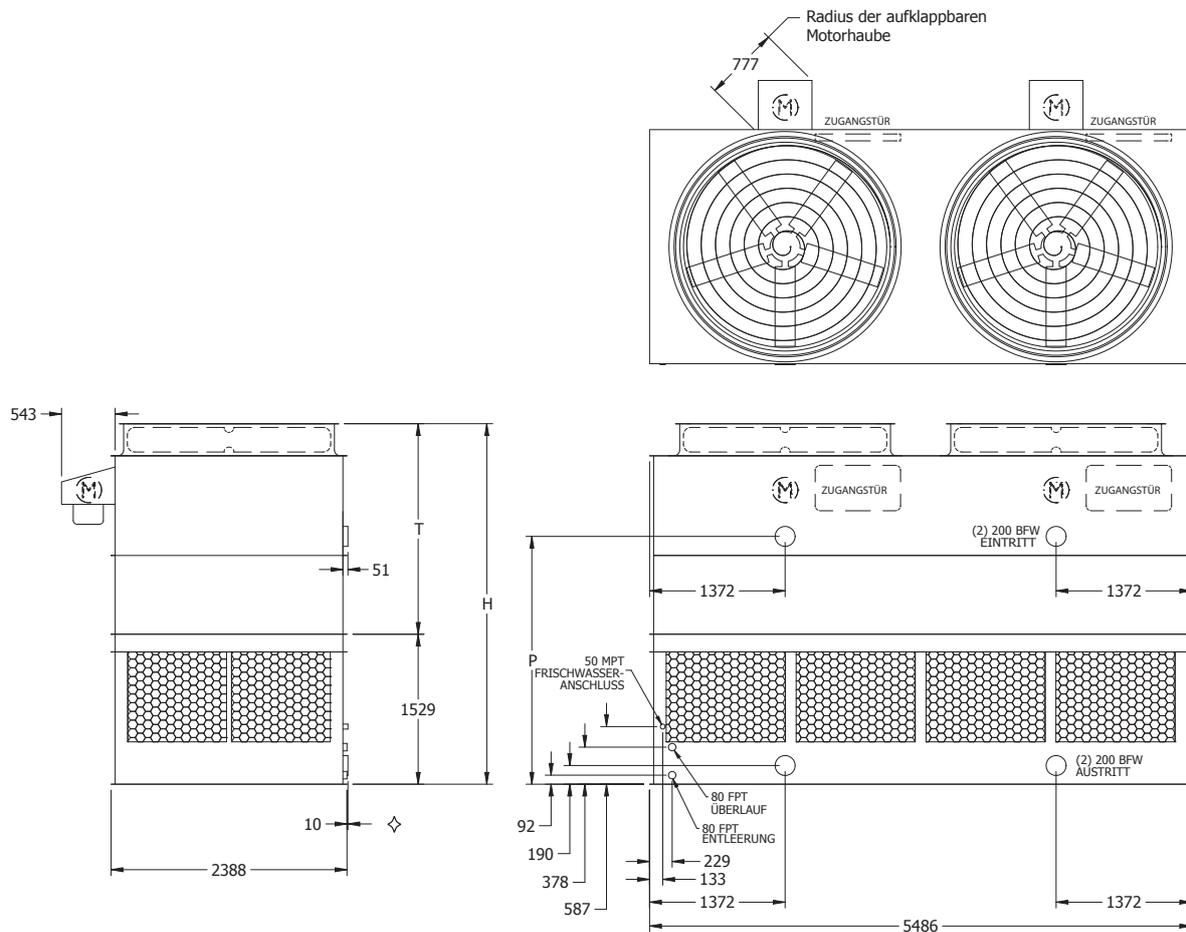
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 28-2G18 bis 28-4K18

## Zwei-Zellen Aggregat



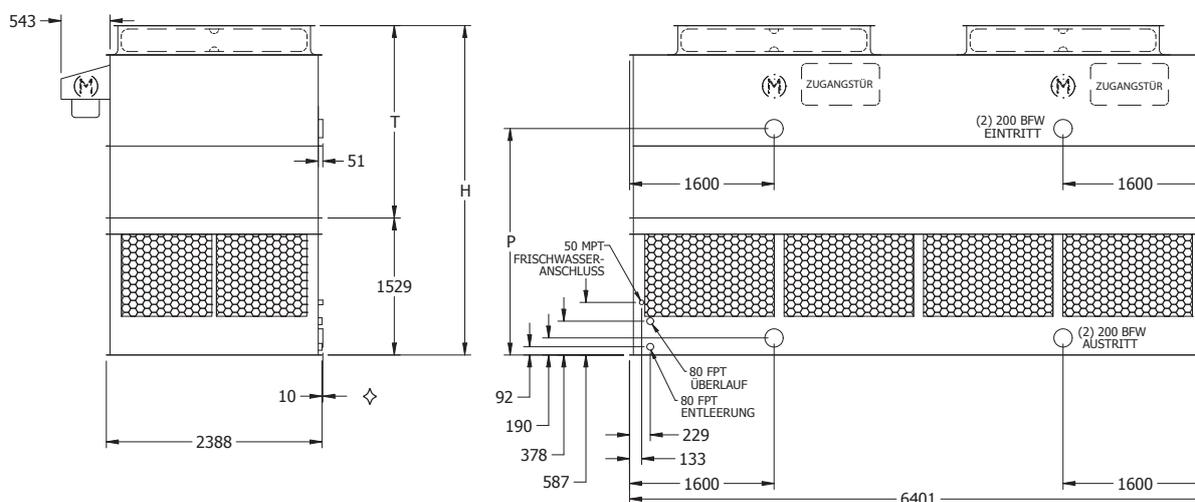
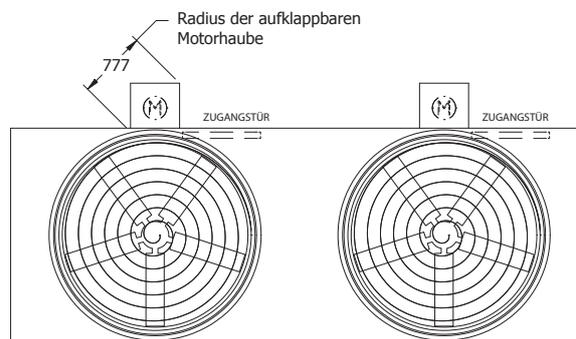
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 28-2G18	3.200	5.725	2.125	(2) 4	32,1	3.677	2.146	2.527
AT 28-2H18	3.220	5.740	2.140	(2) 5,5	36,5	3.677	2.146	2.527
AT 28-2I18	3.235	5.755	2.155	(2) 7,5	39,9	3.677	2.146	2.527
AT 28-2J18	3.265	5.790	2.185	(2) 11	45,4	3.677	2.146	2.527
AT 28-3G18	3.425	5.945	2.345	(2) 4	31,6	3.981	2.451	2.832
AT 28-3H18	3.445	5.965	2.365	(2) 5,5	35,8	3.981	2.451	2.832
AT 28-3I18	3.455	5.980	2.375	(2) 7,5	39,2	3.981	2.451	2.832
AT 28-3J18	3.490	6.010	2.410	(2) 11	44,5	3.981	2.451	2.832
AT 28-3K18	3.510	6.035	2.430	(2) 15	48,8	3.981	2.451	2.832
AT 28-4G18	3.665	6.185	2.585	(2) 4	31,0	4.286	2.756	3.137
AT 28-4H18	3.685	6.205	2.605	(2) 5,5	35,2	4.286	2.756	3.137
AT 28-4I18	3.695	6.220	2.615	(2) 7,5	38,6	4.286	2.756	3.137
AT 28-4J18	3.730	6.250	2.650	(2) 11	43,8	4.286	2.756	3.137
AT 28-4K18	3.750	6.275	2.670	(2) 15	47,9	4.286	2.756	3.137
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 28-2H21 bis 28-4K21

## Zwei-Zellen Aggregat



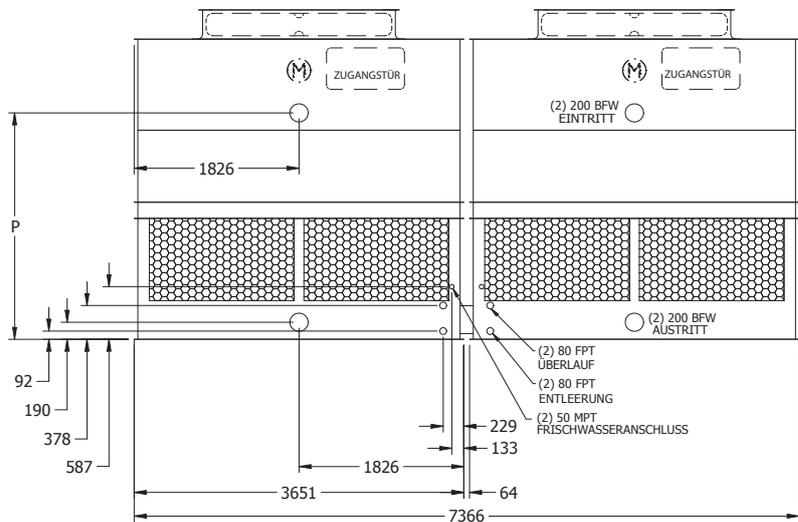
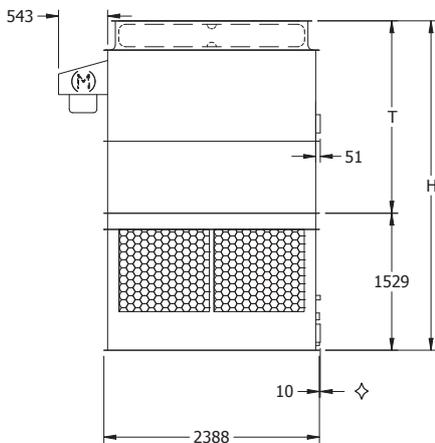
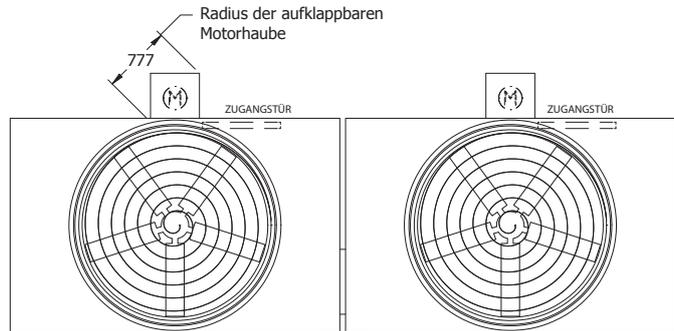
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H‡	T‡	P
AT 28-2H21	3.680	6.650	2.495	(2) 5,5	41,1	3.677	2.146	2.527
AT 28-2I21	3.690	6.665	2.510	(2) 7,5	45,0	3.677	2.146	2.527
AT 28-2J21	3.725	6.695	2.540	(2) 11	51,2	3.677	2.146	2.527
AT 28-2K21	3.745	6.720	2.565	(2) 15	56,0	3.677	2.146	2.527
AT 28-3H21	3.935	6.905	2.750	(2) 5,5	40,4	3.981	2.451	2.832
AT 28-3I21	3.945	6.915	2.760	(2) 7,5	44,2	3.981	2.451	2.832
AT 28-3J21	3.980	6.950	2.795	(2) 11	50,2	3.981	2.451	2.832
AT 28-3K21	4.000	6.970	2.815	(2) 15	54,9	3.981	2.451	2.832
AT 28-4H21	4.210	7.180	3.025	(2) 5,5	39,6	4.286	2.756	3.137
AT 28-4I21	4.225	7.195	3.040	(2) 7,5	43,5	4.286	2.756	3.137
AT 28-4J21	4.255	7.225	3.070	(2) 11	49,4	4.286	2.756	3.137
AT 28-4K21	4.275	7.250	3.095	(2) 15	54,0	4.286	2.756	3.137
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- ‡ Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 28-2H24 bis 28-4L24

## Zwei-Zellen Aggregat



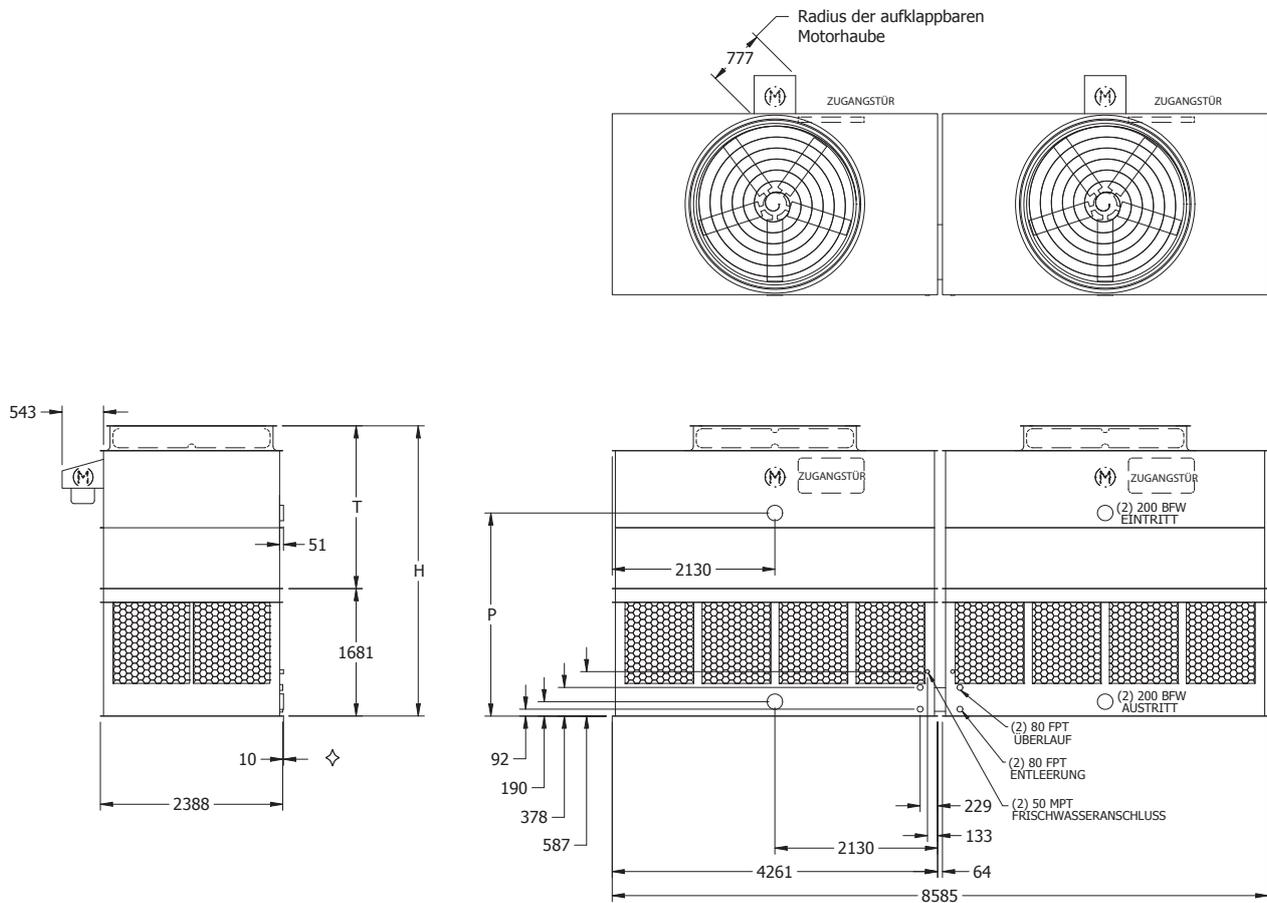
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 28-2H24	4.275	7.575	1.440	(2) 5.5	45,2	3.677	2.146	2.527
AT 28-2I24	4.300	7.600	1.455	(2) 7.5	49,5	3.677	2.146	2.527
AT 28-2J24	4.365	7.665	1.490	(2) 11	56,3	3.677	2.146	2.527
AT 28-2K24	4.410	7.710	1.510	(2) 15	61,7	3.677	2.146	2.527
AT 28-3H24	4.570	7.875	1.590	(2) 5.5	44,5	3.981	2.451	2.832
AT 28-3I24	4.600	7.900	1.605	(2) 7.5	48,7	3.981	2.451	2.832
AT 28-3J24	4.665	7.965	1.635	(2) 11	55,3	3.981	2.451	2.832
AT 28-3K24	4.710	8.010	1.660	(2) 15	60,5	3.981	2.451	2.832
AT 28-3L24	4.735	8.040	1.675	(2) 18.5	65,0	3.981	2.451	2.832
AT 28-4H24	4.900	8.200	1.755	(2) 5.5	43,7	4.286	2.756	3.137
AT 28-4I24	4.925	8.230	1.770	(2) 7.5	47,8	4.286	2.756	3.137
AT 28-4J24	4.990	8.290	1.800	(2) 11	54,4	4.286	2.756	3.137
AT 28-4K24	5.035	8.335	1.825	(2) 15	59,5	4.286	2.756	3.137
AT 28-4L24	5.060	8.365	1.835	(2) 18.5	63,9	4.286	2.756	3.137
SLSF-Zusatz*	-	-	-	-	-	738	738	-

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 28-2H28 bis 28-4M28

## Zwei-Zellen Aggregat



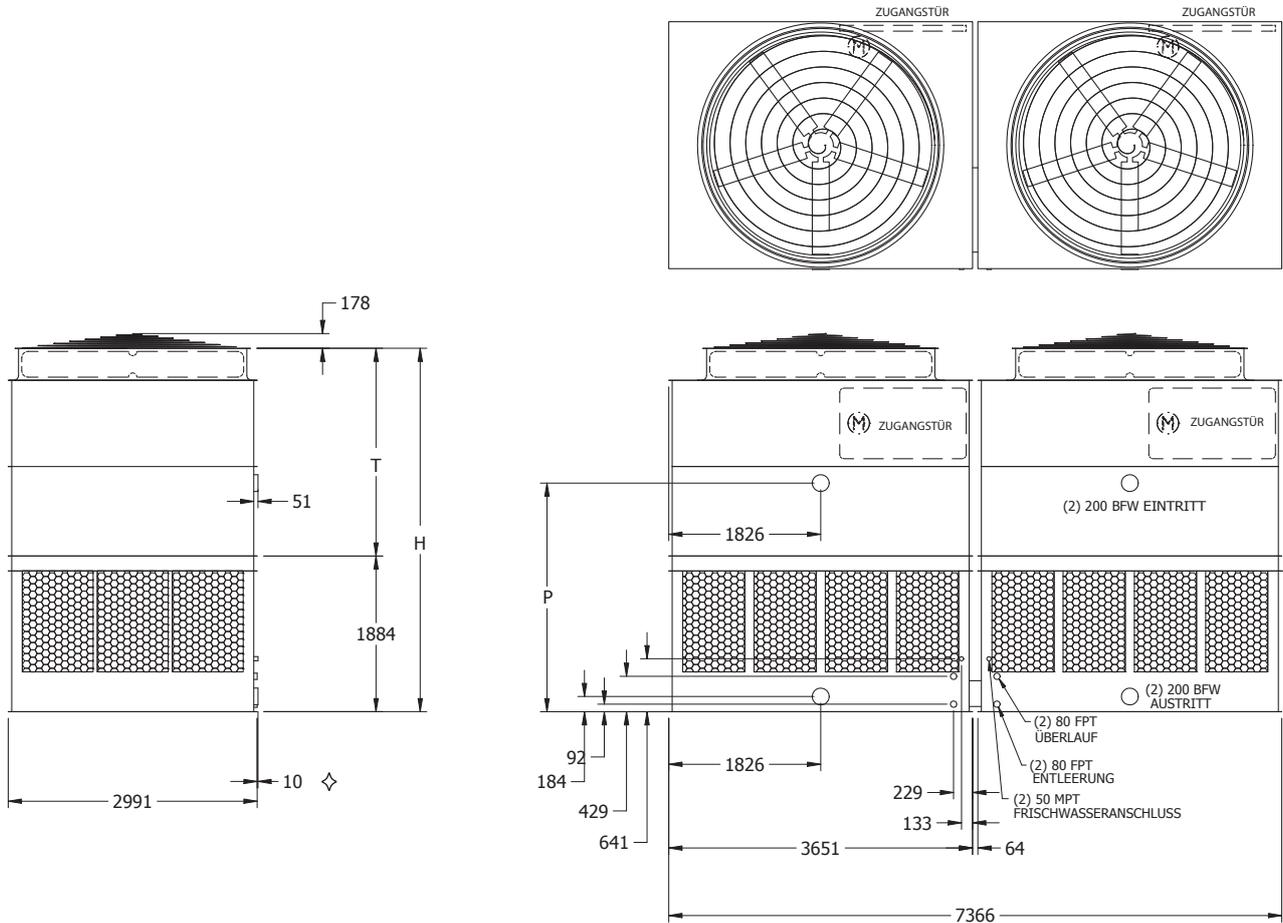
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 28-2H28	4.690	8.565	1.545	(2) 5.5	50,5	3.829	2.146	2.680
AT 28-2I28	4.715	8.590	1.560	(2) 7.5	55,3	3.829	2.146	2.680
AT 28-2J28	4.780	8.655	1.590	(2) 11	62,8	3.829	2.146	2.680
AT 28-2K28	4.825	8.700	1.615	(2) 15	68,8	3.829	2.146	2.680
AT 28-2L28	4.855	8.725	1.630	(2) 18.5	73,8	3.829	2.146	2.680
AT 28-3H28	5.035	8.910	1.720	(2) 5.5	49,6	4.134	2.451	2.985
AT 28-3I28	5.060	8.935	1.735	(2) 7.5	54,2	4.134	2.451	2.985
AT 28-3J28	5.125	9.000	1.765	(2) 11	61,7	4.134	2.451	2.985
AT 28-3K28	5.170	9.045	1.785	(2) 15	67,5	4.134	2.451	2.985
AT 28-3L28	5.200	9.070	1.800	(2) 18.5	72,3	4.134	2.451	2.985
AT 28-3M28	5.215	9.090	1.810	(2) 22	76,7	4.134	2.451	2.985
AT 28-4H28	5.405	9.280	1.905	(2) 5.5	48,7	4.439	2.756	3.289
AT 28-4I28	5.435	9.310	1.920	(2) 7.5	53,3	4.439	2.756	3.289
AT 28-4J28	5.500	9.370	1.950	(2) 11	60,6	4.439	2.756	3.289
AT 28-4K28	5.545	9.415	1.975	(2) 15	66,4	4.439	2.756	3.289
AT 28-4L28	5.570	9.445	1.985	(2) 18.5	71,1	4.439	2.756	3.289
AT 28-4M28	5.590	9.460	1.995	(2) 22	75,4	4.439	2.756	3.289
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden [siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“].  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 210-2I24 bis 210-4N24

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 210-2I24	5.790	10.815	1.905	(2) 7.5	61,1	4.401	2.515	2.769
AT 210-2J24	5.850	10.875	1.935	(2) 11	69,4	4.401	2.515	2.769
AT 210-2K24	5.895	10.925	1.960	(2) 15	76,0	4.401	2.515	2.769
AT 210-2L24	5.940	10.970	1.980	(2) 18.5	81,6	4.401	2.515	2.769
AT 210-2M24	6.035	11.060	2.030	(2) 22	86,5	4.401	2.515	2.769
AT 210-3I24	6.225	11.250	2.125	(2) 7.5	60,1	4.705	2.819	3.073
AT 210-3J24	6.285	11.315	2.155	(2) 11	68,2	4.705	2.819	3.073
AT 210-3K24	6.330	11.360	2.175	(2) 15	74,7	4.705	2.819	3.073
AT 210-3L24	6.380	11.405	2.200	(2) 18.5	80,1	4.705	2.819	3.073
AT 210-3M24	6.470	11.495	2.245	(2) 22	84,9	4.705	2.819	3.073
AT 210-4I24	6.605	11.630	2.315	(2) 7.5	59,1	5.010	3.124	3.378
AT 210-4J24	6.670	11.695	2.345	(2) 11	67,2	5.010	3.124	3.378
AT 210-4K24	6.715	11.740	2.370	(2) 15	73,5	5.010	3.124	3.378
AT 210-4L24	6.760	11.785	2.390	(2) 18.5	78,9	5.010	3.124	3.378
AT 210-4M24	6.850	11.875	2.435	(2) 22	83,5	5.010	3.124	3.378
AT 210-4N24	7.075	12.100	2.550	(2) 26	87,6	5.010	3.124	3.378
SLSF-Zusatz*	635	635	318			546	546	

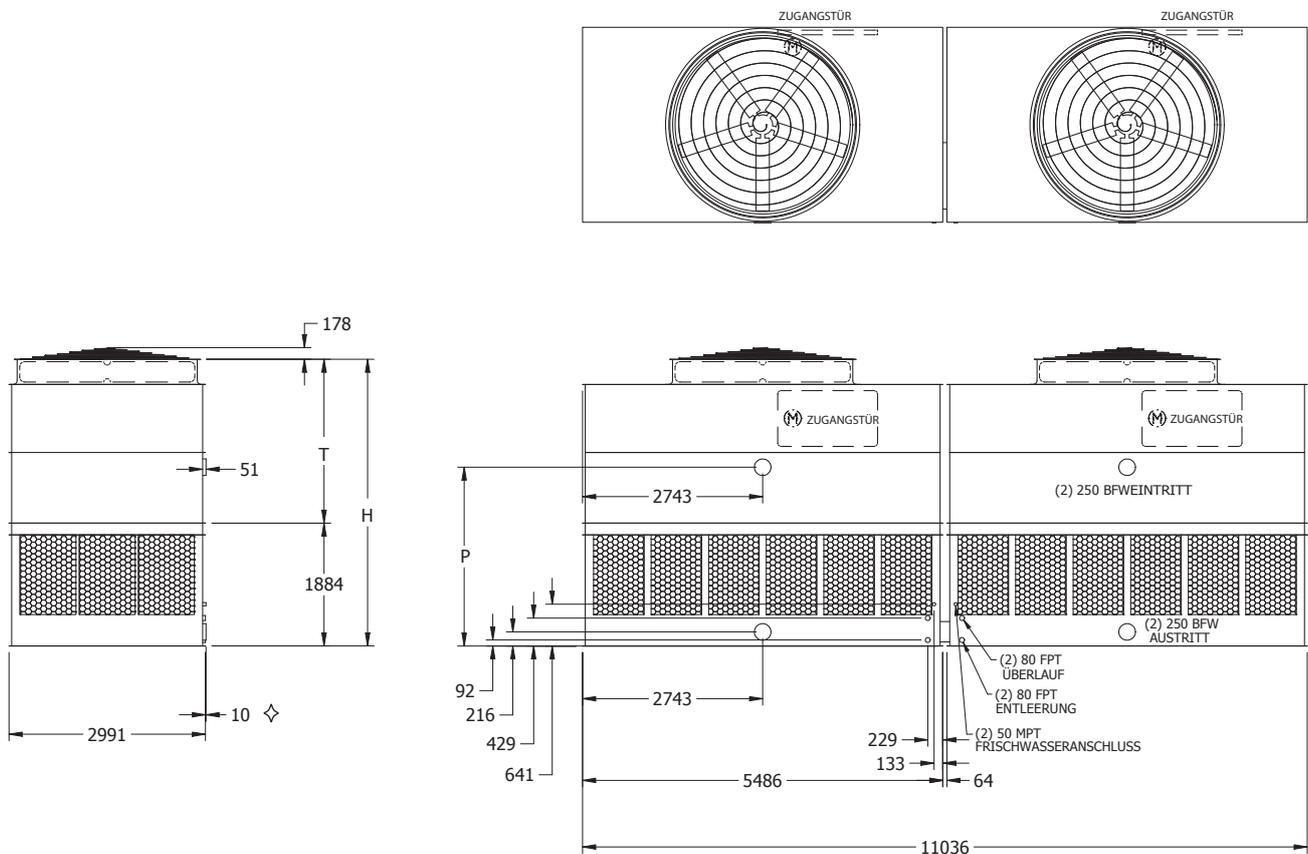
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 210-2I36 bis 210-4N36

## Zwei-Zellen Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 210-2I36	8.145	15.770	2.560	(2) 7.5	81,2	4.401	2.515	2.743
AT 210-2J36	8.210	15.835	2.590	(2) 11	92,3	4.401	2.515	2.743
AT 210-2K36	8.255	15.880	2.615	(2) 15	101,2	4.401	2.515	2.743
AT 210-2L36	8.300	15.925	2.635	(2) 18.5	108,6	4.401	2.515	2.743
AT 210-2M36	8.390	16.015	2.680	(2) 22	115,2	4.401	2.515	2.743
AT 210-3I36	8.770	16.395	2.870	(2) 7.5	79,9	4.705	2.819	3.048
AT 210-3J36	8.835	16.460	2.905	(2) 11	90,9	4.705	2.819	3.048
AT 210-3K36	8.880	16.505	2.925	(2) 15	99,5	4.705	2.819	3.048
AT 210-3L36	8.925	16.550	2.950	(2) 18.5	106,8	4.705	2.819	3.048
AT 210-3M36	9.015	16.640	2.995	(2) 22	113,0	4.705	2.819	3.048
AT 210-3N36	9.245	16.870	3.105	(2) 30	123,7	4.705	2.819	3.048
AT 210-4I36	9.345	16.970	3.155	(2) 7.5	78,6	5.010	3.124	3.353
AT 210-4J36	9.410	17.030	3.190	(2) 11	89,4	5.010	3.124	3.353
AT 210-4K36	9.455	17.080	3.210	(2) 15	97,9	5.010	3.124	3.353
AT 210-4L36	9.500	17.125	3.235	(2) 18.5	105,1	5.010	3.124	3.353
AT 210-4M36	9.590	17.215	3.280	(2) 22	111,2	5.010	3.124	3.353
AT 210-4N36	9.815	17.440	3.395	(2) 30	121,7	5.010	3.124	3.353
SLSF-Zusatz*	635	635	318			546	546	

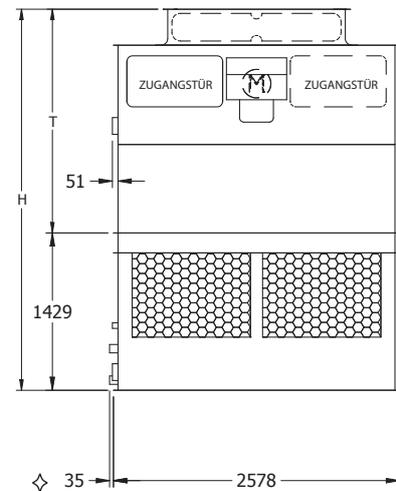
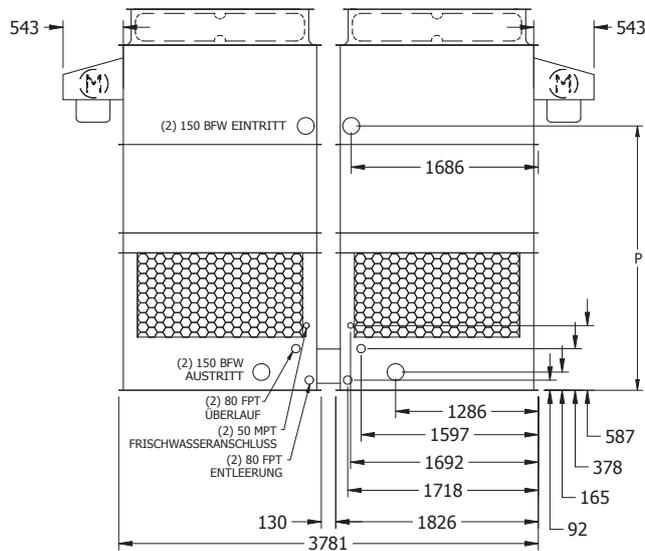
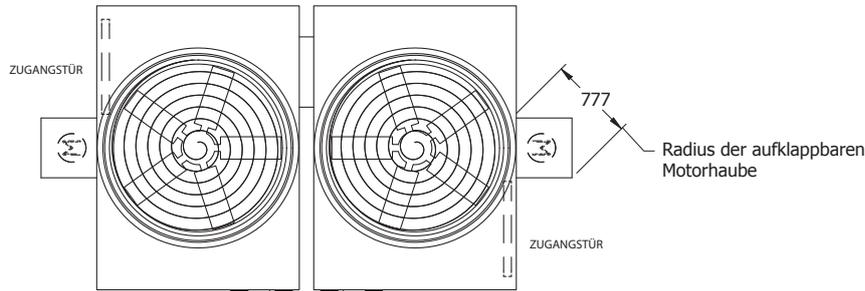
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 212-2F9 bis 212-4J9

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 212-2F9	2.760	4.610	905	(2) 2.2	21,3	3.461	2.032	2.400
AT 212-2G9	2.775	4.625	910	(2) 4	25,1	3.461	2.032	2.400
AT 212-2H9	2.810	4.665	930	(2) 5.5	28,6	3.461	2.032	2.400
AT 212-3F9	2.940	4.790	995	(2) 2.2	21,0	3.766	2.337	2.705
AT 212-3G9	2.955	4.810	1.000	(2) 4	24,7	3.766	2.337	2.705
AT 212-3H9	2.995	4.845	1.020	(2) 5.5	28,0	3.766	2.337	2.705
AT 212-3I9	3.020	4.870	1.035	(2) 7.5	30,7	3.766	2.337	2.705
AT 212-4F9	3.140	4.990	1.095	(2) 2.2	20,7	4.070	2.642	3.010
AT 212-4G9	3.155	5.010	1.100	(2) 4	24,3	4.070	2.642	3.010
AT 212-4H9	3.195	5.045	1.120	(2) 5.5	27,6	4.070	2.642	3.010
AT 212-4I9	3.220	5.070	1.135	(2) 7.5	30,2	4.070	2.642	3.010
AT 212-4J9	3.285	5.135	1.165	(2) 11	34,4	4.070	2.642	3.010
SLSF-Zusatz*	136	136	68			330	330	

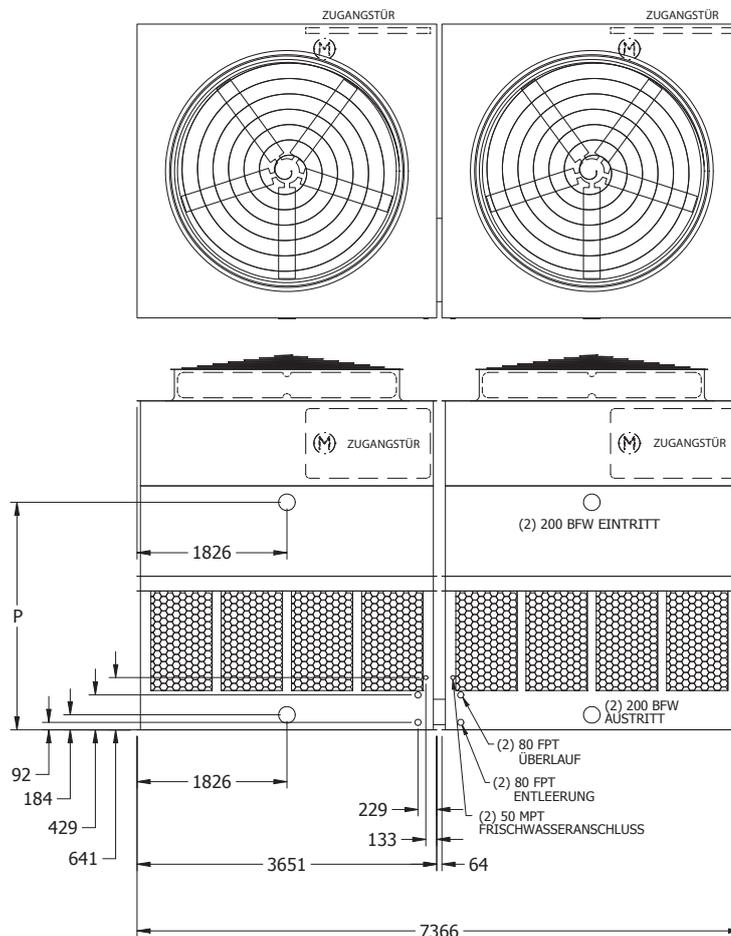
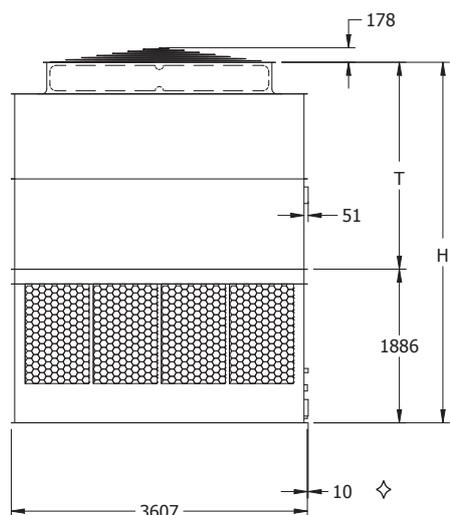
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflueitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 212-2I24 bis 212-4N24

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 212-2I24	6.715	12.345	2.205	(2) 7.5	67,5	4.426	2.540	2.794
AT 212-2J24	6.840	12.475	2.270	(2) 11	76,8	4.426	2.540	2.794
AT 212-2K24	6.885	12.520	2.290	(2) 15	84,1	4.426	2.540	2.794
AT 212-2L24	6.930	12.565	2.315	(2) 18.5	90,4	4.426	2.540	2.794
AT 212-2M24	7.020	12.655	2.360	(2) 22	95,8	4.426	2.540	2.794
AT 212-3I24	7.205	12.835	2.450	(2) 7.5	66,5	4.731	2.845	3.099
AT 212-3J24	7.330	12.965	2.515	(2) 11	75,5	4.731	2.845	3.099
AT 212-3K24	7.375	13.010	2.535	(2) 15	82,6	4.731	2.845	3.099
AT 212-3L24	7.420	13.055	2.560	(2) 18.5	88,6	4.731	2.845	3.099
AT 212-3M24	7.510	13.145	2.605	(2) 22	93,9	4.731	2.845	3.099
AT 212-4I24	7.650	13.280	2.670	(2) 7.5	65,4	5.036	3.150	3.404
AT 212-4J24	7.775	13.410	2.735	(2) 11	74,3	5.036	3.150	3.404
AT 212-4K24	7.820	13.455	2.760	(2) 15	81,4	5.036	3.150	3.404
AT 212-4L24	7.865	13.500	2.780	(2) 18.5	87,2	5.036	3.150	3.404
AT 212-4M24	7.955	13.590	2.825	(2) 22	92,3	5.036	3.150	3.404
AT 212-4N24	8.185	13.815	2.940	(2) 30	101,0	5.036	3.150	3.404
SLSF-Zusatz*	635	635	318			546	546	

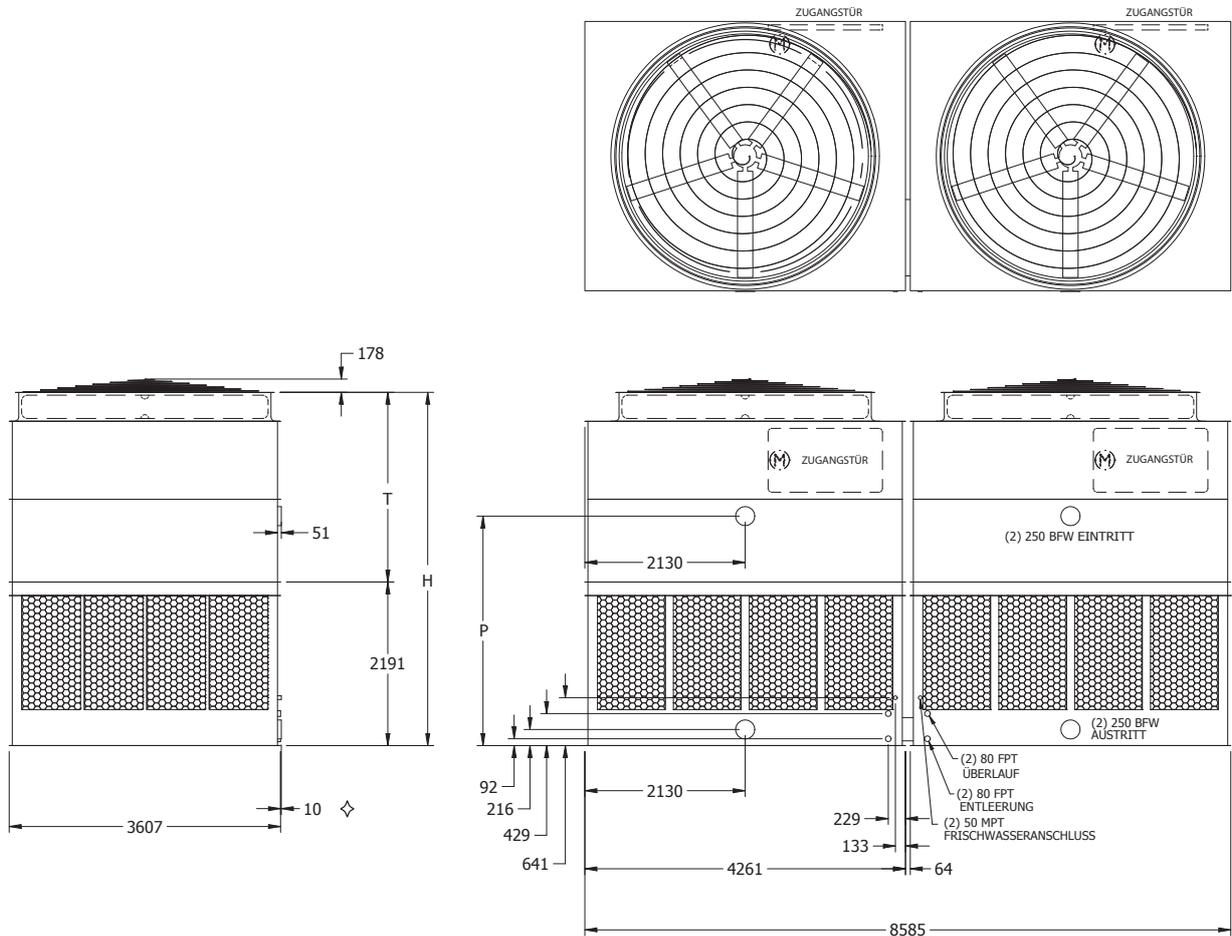
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 212-2I28 bis 212-4N28

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 212-2I28	7.630	14.280	2.430	(2) 7,5	73,4	4.731	2.540	3.073
AT 212-2J28	7.695	14.345	2.465	(2) 11	83,5	4.731	2.540	3.073
AT 212-2K28	7.745	14.395	2.490	(2) 15	91,6	4.731	2.540	3.073
AT 212-2L28	7.800	14.450	2.515	(2) 18,5	98,3	4.731	2.540	3.073
AT 212-2M28	7.865	14.515	2.550	(2) 22	104,2	4.731	2.540	3.073
AT 212-3I28	8.230	14.880	2.730	(2) 7,5	72,3	5.036	2.845	3.378
AT 212-3J28	8.290	14.940	2.760	(2) 11	82,1	5.036	2.845	3.378
AT 212-3K28	8.345	14.995	2.790	(2) 15	90,0	5.036	2.845	3.378
AT 212-3L28	8.400	15.050	2.815	(2) 18,5	96,5	5.036	2.845	3.378
AT 212-3M28	8.465	15.115	2.850	(2) 22	102,2	5.036	2.845	3.378
AT 212-3N28	8.700	15.350	2.965	(2) 30	111,9	5.036	2.845	3.378
AT 212-4I28	8.700	15.350	2.965	(2) 7,5	71,1	5.340	3.150	3.683
AT 212-4J28	8.765	15.415	3.000	(2) 11	80,8	5.340	3.150	3.683
AT 212-4K28	8.820	15.465	3.025	(2) 15	88,5	5.340	3.150	3.683
AT 212-4L28	8.870	15.520	3.055	(2) 18,5	95,0	5.340	3.150	3.683
AT 212-4M28	8.935	15.585	3.085	(2) 22	100,5	5.340	3.150	3.683
AT 212-4N28	9.170	15.820	3.200	(2) 30	109,9	5.340	3.150	3.683
SLSF-Zusatz*	635	635	318			393	546	

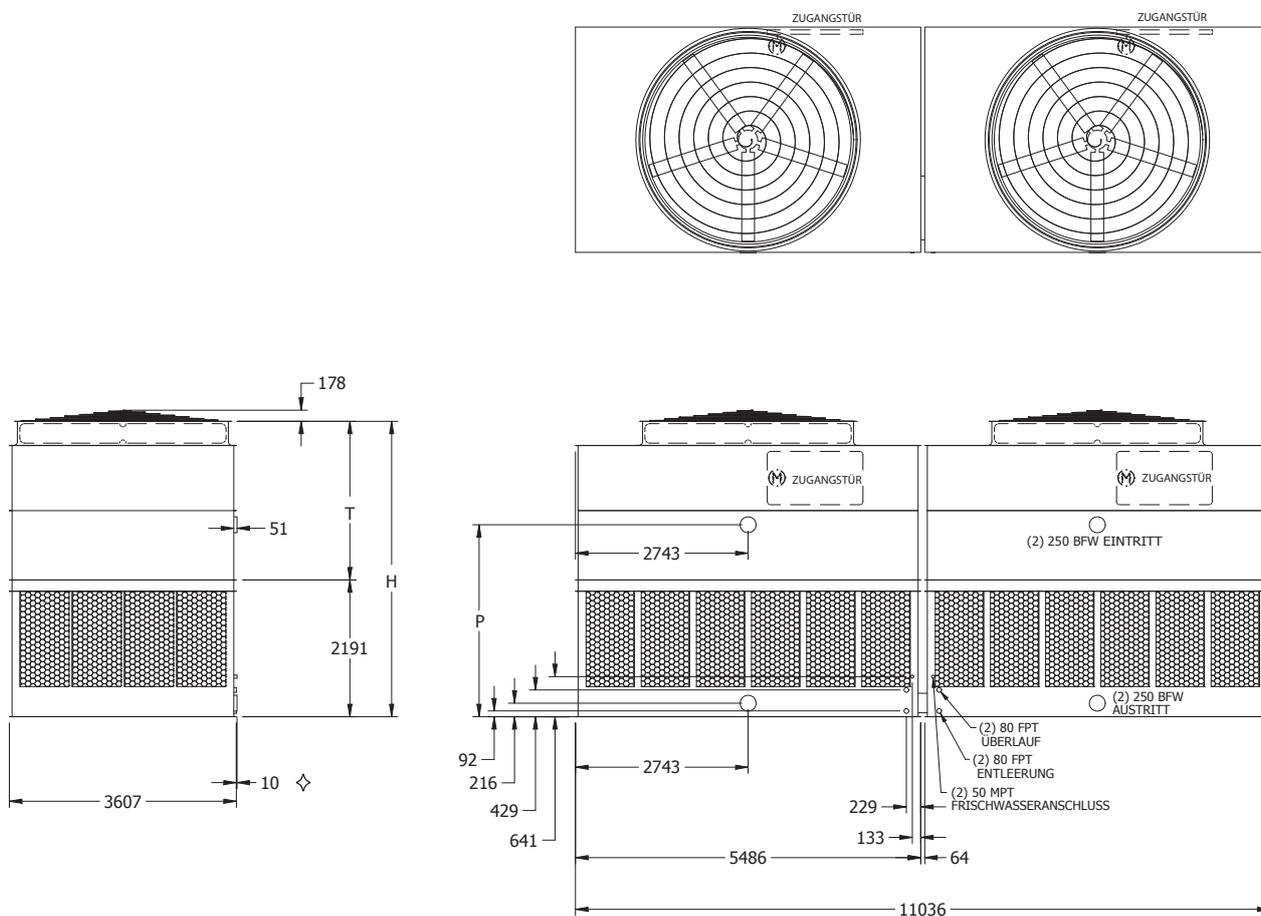
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 212-2J36 bis 212-4P36

## Zwei-Zellen Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 212-2J36	9.735	18.145	3.040	(2) 11	103,9	4.731	2.540	3.073
AT 212-2K36	9.790	18.200	3.065	(2) 15	113,8	4.731	2.540	3.073
AT 212-2L36	9.835	18.245	3.090	(2) 18,5	122,3	4.731	2.540	3.073
AT 212-2M36	9.935	18.345	3.140	(2) 22	129,6	4.731	2.540	3.073
AT 212-2N36	10.170	18.580	3.255	(2) 30	142,0	4.731	2.540	3.073
AT 212-3J36	10.440	18.850	3.395	(2) 11	102,4	5.036	2.845	3.378
AT 212-3K36	10.495	18.905	3.420	(2) 15	112,0	5.036	2.845	3.378
AT 212-3L36	10.540	18.950	3.445	(2) 18,5	120,2	5.036	2.845	3.378
AT 212-3M36	10.640	19.050	3.495	(2) 22	127,3	5.036	2.845	3.378
AT 212-3N36	10.875	19.285	3.610	(2) 30	139,3	5.036	2.845	3.378
AT 212-3O36	10.930	19.340	3.640	(2) 37	149,6	5.036	2.845	3.378
AT 212-4J36	11.115	19.525	3.730	(2) 11	100,7	5.340	3.150	3.683
AT 212-4K36	11.165	19.575	3.755	(2) 15	110,2	5.340	3.150	3.683
AT 212-4L36	11.215	19.620	3.780	(2) 18,5	118,4	5.340	3.150	3.683
AT 212-4M36	11.315	19.720	3.830	(2) 22	125,3	5.340	3.150	3.683
AT 212-4N36	11.550	19.960	3.945	(2) 30	137,1	5.340	3.150	3.683
AT 212-4O36	11.605	20.010	3.975	(2) 37	146,9	5.340	3.150	3.683
AT 212-4P36	11.705	20.110	4.025	(2) 45	155,6	5.340	3.150	3.683
SLSF-Zusatz*	1.089	1.089	544			394	394	

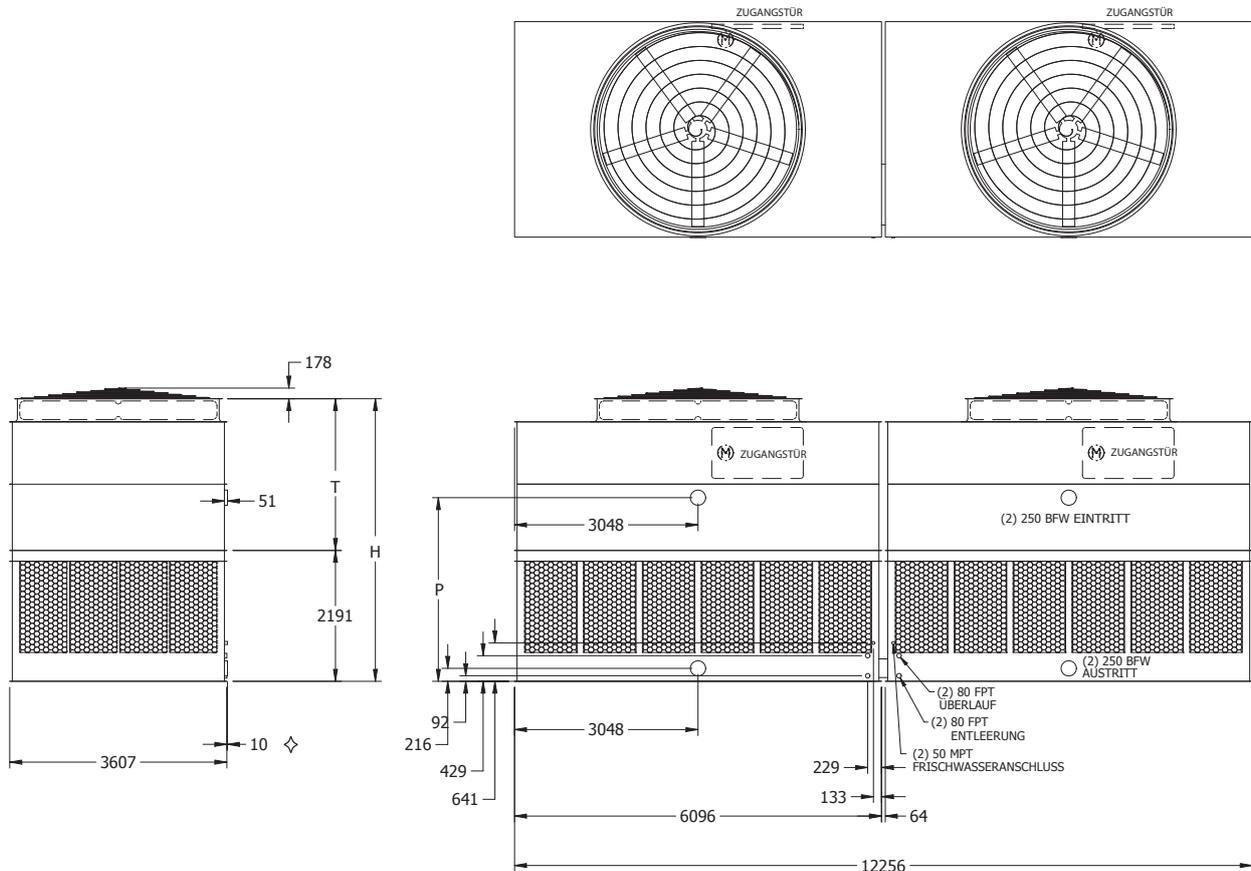
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 212-2K40 bis 212-4P40

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 212-2K40	10.400	19.835	3.270	(2) 15	116,3	4.731	2.540	3.073
AT 212-2L40	10.445	19.880	3.295	(2) 18.5	124,9	4.731	2.540	3.073
AT 212-2M40	10.545	19.980	3.345	(2) 22	132,3	4.731	2.540	3.073
AT 212-2N40	10.780	20.215	3.460	(2) 30	144,7	4.731	2.540	3.073
AT 212-2O40	10.835	20.270	3.490	(2) 37	155,3	4.731	2.540	3.073
AT 212-3K40	11.065	20.500	3.600	(2) 15	114,4	5.036	2.845	3.378
AT 212-3L40	11.110	20.545	3.625	(2) 18.5	122,7	5.036	2.845	3.378
AT 212-3M40	11.210	20.645	3.675	(2) 22	129,9	5.036	2.845	3.378
AT 212-3N40	11.445	20.880	3.790	(2) 30	142,0	5.036	2.845	3.378
AT 212-3O40	11.500	20.935	3.820	(2) 37	152,3	5.036	2.845	3.378
AT 212-4K40	11.880	21.315	4.010	(2) 15	112,5	5.340	3.150	3.683
AT 212-4L40	11.925	21.360	4.030	(2) 18.5	120,7	5.340	3.150	3.683
AT 212-4M40	12.025	21.460	4.080	(2) 22	127,9	5.340	3.150	3.683
AT 212-4N40	12.260	21.695	4.200	(2) 30	139,8	5.340	3.150	3.683
AT 212-4O40	12.315	21.750	4.225	(2) 37	149,7	5.340	3.150	3.683
AT 212-4P40	12.415	21.850	4.275	(2) 45	158,7	5.340	3.150	3.683
SLSF-Zusatz*	1.089	1.089	544			394	394	

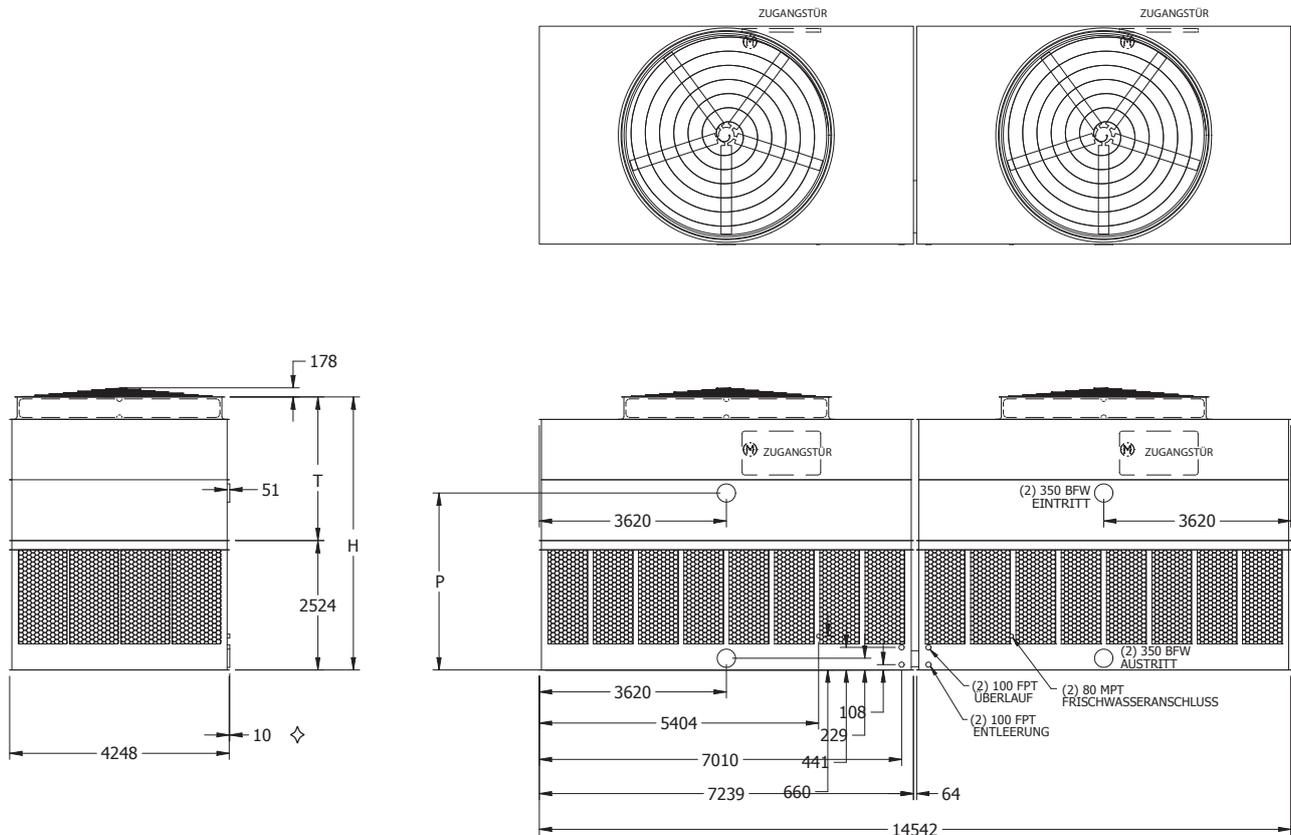
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 214-2K48 bis 214-4R48

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 214-2K48	14.805	29.185	4.810	(2) 15	148,0	5.324	2.800	3.451
AT 214-2L48	14.850	29.230	4.830	(2) 18.5	158,8	5.324	2.800	3.451
AT 214-2M48	14.870	29.250	4.840	(2) 22	168,4	5.324	2.800	3.451
AT 214-2N48	15.005	29.385	4.910	(2) 30	184,8	5.324	2.800	3.451
AT 214-2O48	15.320	29.700	5.065	(2) 37	198,4	5.324	2.800	3.451
AT 214-3K48	15.750	30.130	5.280	(2) 15	145,7	5.629	3.105	3.756
AT 214-3L48	15.795	30.175	5.300	(2) 18.5	156,3	5.629	3.105	3.756
AT 214-3M48	15.810	30.190	5.310	(2) 22	165,7	5.629	3.105	3.756
AT 214-3N48	15.950	30.325	5.380	(2) 30	181,4	5.629	3.105	3.756
AT 214-3O48	16.265	30.645	5.540	(2) 37	194,7	5.629	3.105	3.756
AT 214-3P48	16.420	30.800	5.615	(2) 45	206,1	5.629	3.105	3.756
AT 214-4K48	16.690	31.070	5.750	(2) 15	143,1	5.934	3.410	4.061
AT 214-4L48	16.740	31.115	5.775	(2) 18.5	153,6	5.934	3.410	4.061
AT 214-4M48	16.755	31.135	5.785	(2) 22	162,8	5.934	3.410	4.061
AT 214-4N48	16.890	31.270	5.850	(2) 30	178,4	5.934	3.410	4.061
AT 214-4O48	17.210	31.590	6.010	(2) 37	191,6	5.934	3.410	4.061
AT 214-4P48	17.365	31.740	6.085	(2) 45	202,8	5.934	3.410	4.061
AT 214-4Q48	17.580	31.960	6.195	(2) 55	217,4	5.934	3.410	4.061
AT 214-4R48*	17.980	32.360	6.395	(2) 75	238,2	5.934	3.410	4.061
SLSF-Zusatz**	1.134	1.134	567			343	343	

\* Modell nur mit Getriebemotor erhältlich. Motoren und Zugangstüren befinden sich in einer Höhe von 4.248 mm am oberen Aggregateende. Der extra geräuscharme Ventilator ist bei diesem Modell nicht verfügbar.

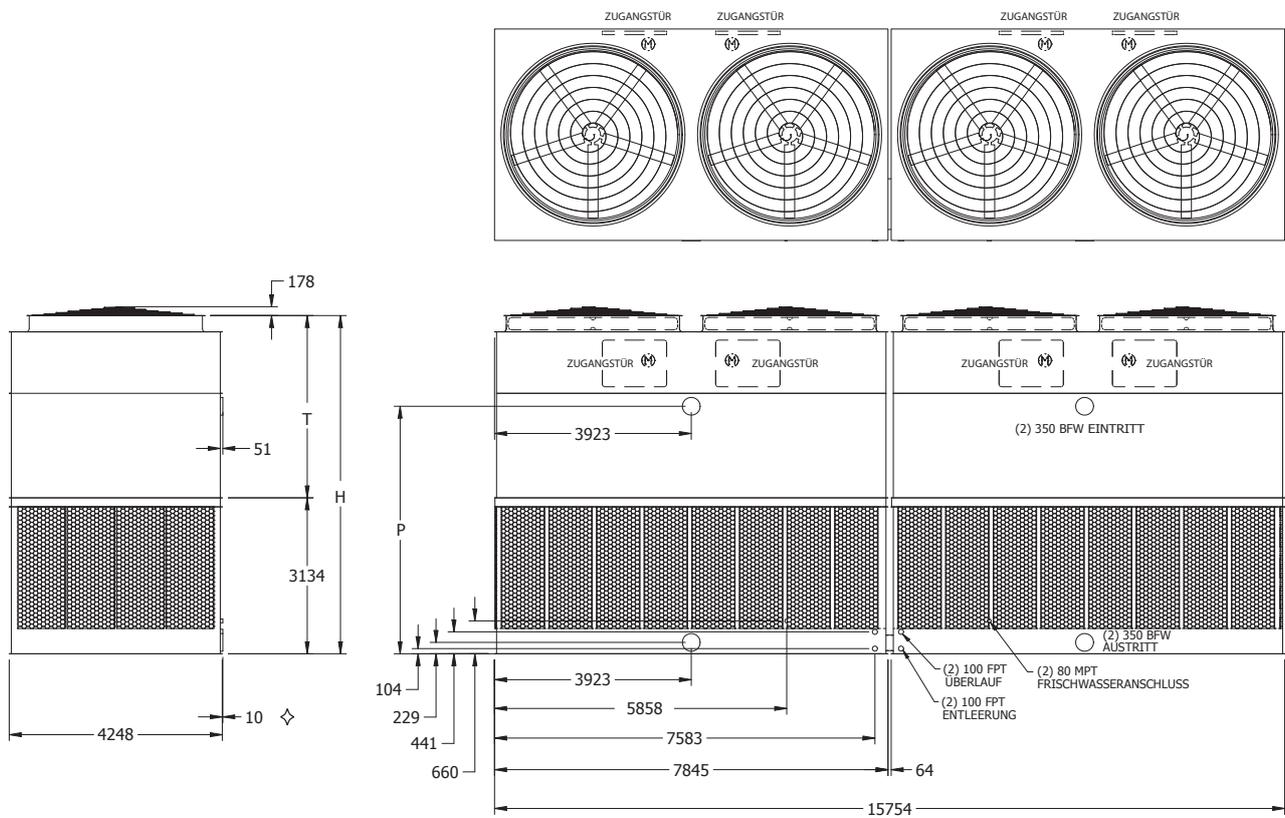
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \*\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 214-5K52 bis 214-5O52

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 214-5K52	22.315	37.585	8.010	(4) 15	185,7	6.795	3.661	4.972
AT 214-5L52	22.370	37.640	8.040	(4) 18,5	199,2	6.795	3.661	4.972
AT 214-5M52	22.460	37.730	8.085	(4) 22	210,9	6.795	3.661	4.972
AT 214-5N52	22.750	38.020	8.230	(4) 30	230,6	6.795	3.661	4.972
AT 214-5O52	22.770	38.040	8.235	(4) 37	247,2	6.795	3.661	4.972
SLSF-Zusatz*	♣	2.177	♣			394	394	

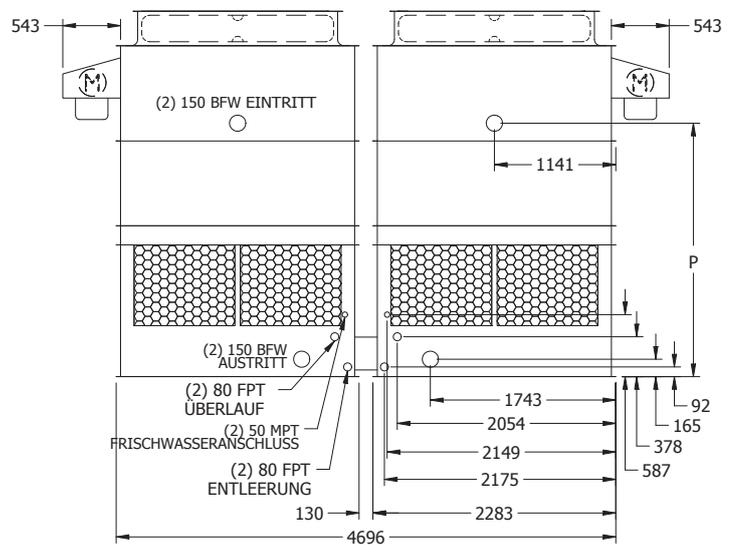
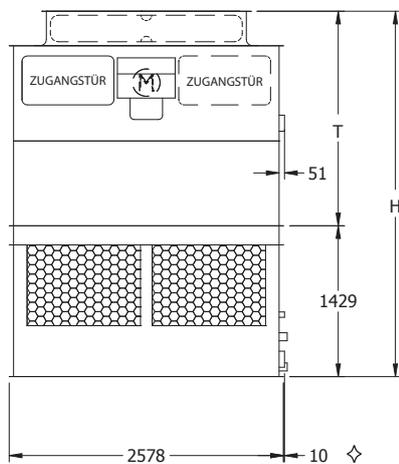
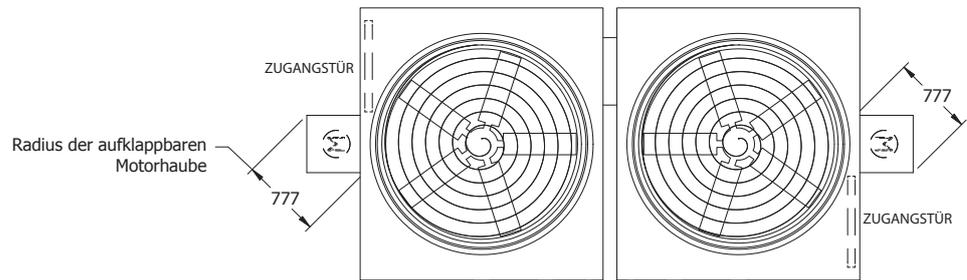
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 215-2F9 bis 215-4J9

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 215-2F9	3.110	5.305	1.025	(2) 2,2	25,1	3.461	2.032	2.400
AT 215-2G9	3.130	5.325	1.035	(2) 4	29,5	3.461	2.032	2.400
AT 215-2H9	3.165	5.360	1.050	(2) 5,5	33,7	3.461	2.032	2.400
AT 215-2I9	3.195	5.390	1.065	(2) 7,5	37,0	3.461	2.032	2.400
AT 215-3F9	3.320	5.515	1.130	(2) 2,2	24,8	3.766	2.337	2.705
AT 215-3G9	3.340	5.535	1.140	(2) 4	29,1	3.766	2.337	2.705
AT 215-3H9	3.375	5.570	1.155	(2) 5,5	33,1	3.766	2.337	2.705
AT 215-3I9	3.400	5.595	1.170	(2) 7,5	36,3	3.766	2.337	2.705
AT 215-3J9	3.455	5.650	1.195	(2) 11	41,3	3.766	2.337	2.705
AT 215-4F9	3.565	5.760	1.250	(2) 2,2	24,4	4.070	2.642	3.010
AT 215-4G9	3.585	5.780	1.260	(2) 4	28,6	4.070	2.642	3.010
AT 215-4H9	3.620	5.815	1.280	(2) 5,5	32,6	4.070	2.642	3.010
AT 215-4I9	3.645	5.840	1.295	(2) 7,5	35,7	4.070	2.642	3.010
AT 215-4J9	3.700	5.895	1.320	(2) 11	40,6	4.070	2.642	3.010
SLSF-Zusatz*	136	136	68			432	432	

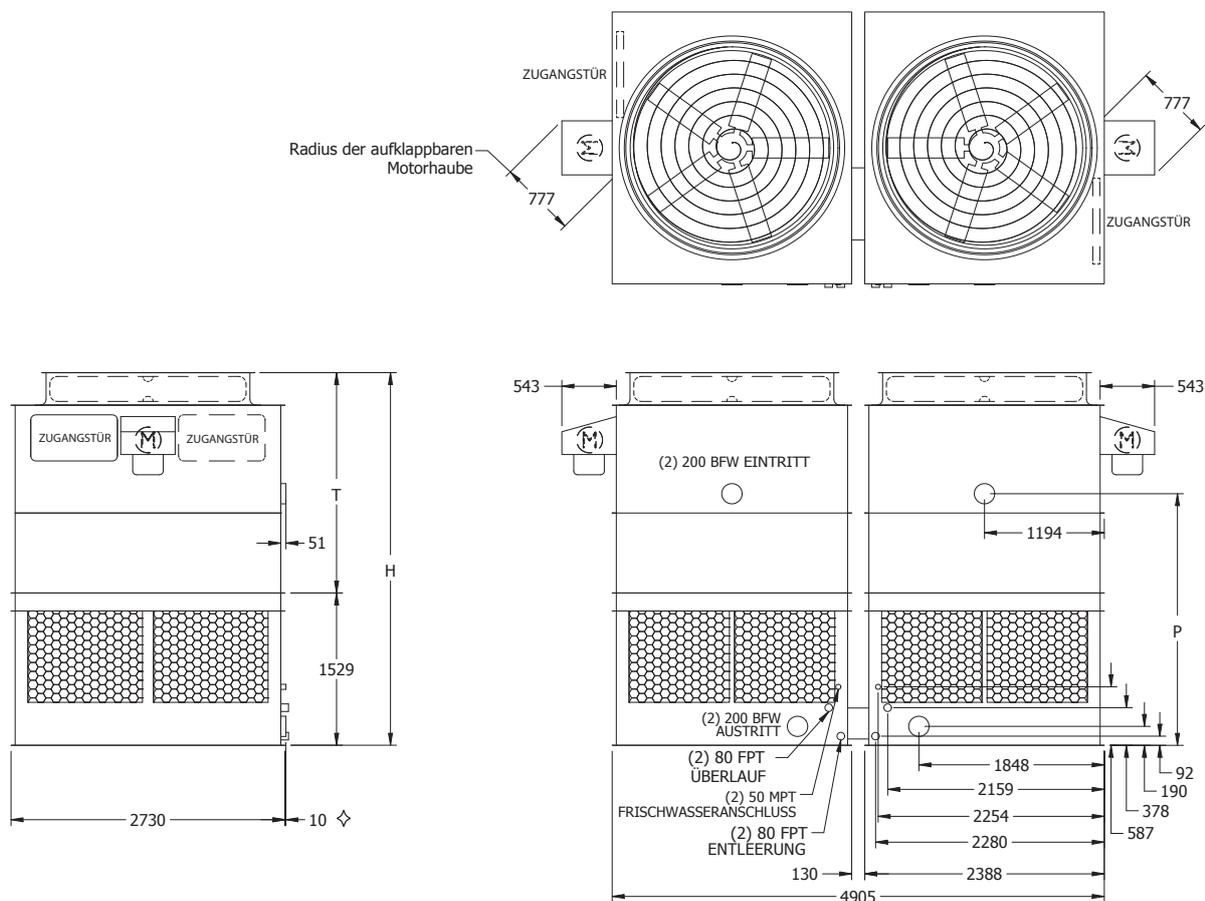
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 216-2G9 bis 216-4K9

## Zwei-Zellen Aggregat



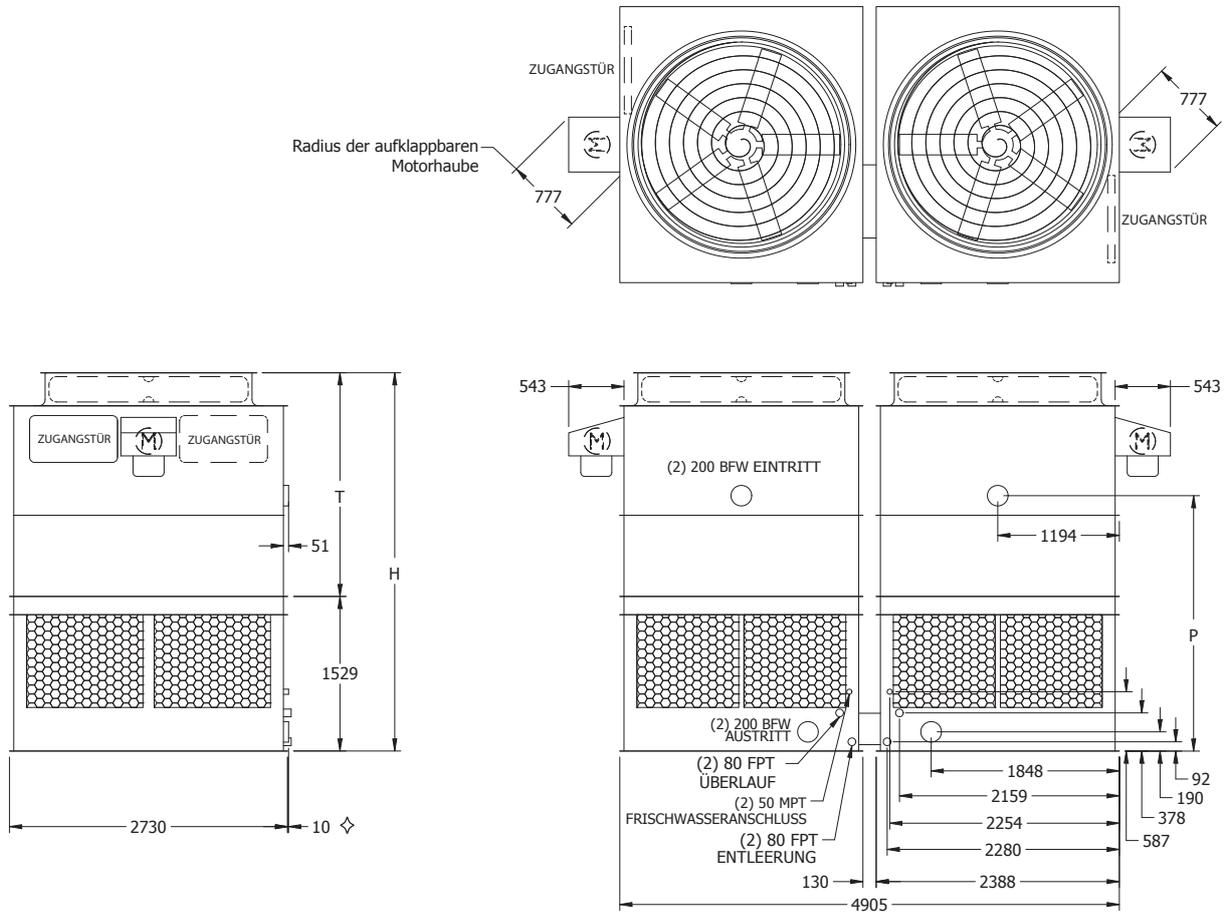
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil↑			H†	T†	P
AT 216-2G9	3.365	5.805	1.130	(2) 4	31,5	3.743	2.213	2.594
AT 216-2H9	3.400	5.840	1.150	(2) 5.5	35,8	3.743	2.213	2.594
AT 216-2I9	3.430	5.870	1.160	(2) 7.5	39,2	3.743	2.213	2.594
AT 216-2J9	3.495	5.935	1.195	(2) 11	44,6	3.743	2.213	2.594
AT 216-3G9	3.590	6.035	1.245	(2) 4	31,0	4.048	2.518	2.899
AT 216-3H9	3.630	6.070	1.260	(2) 5.5	35,1	4.048	2.518	2.899
AT 216-3I9	3.655	6.095	1.275	(2) 7.5	38,5	4.048	2.518	2.899
AT 216-3J9	3.720	6.160	1.305	(2) 11	43,7	4.048	2.518	2.899
AT 216-3K9	3.765	6.205	1.330	(2) 15	47,9	4.048	2.518	2.899
AT 216-4G9	3.845	6.285	1.370	(2) 4	30,4	4.353	2.823	3.204
AT 216-4H9	3.885	6.325	1.390	(2) 5.5	34,5	4.353	2.823	3.204
AT 216-4I9	3.910	6.350	1.400	(2) 7.5	37,9	4.353	2.823	3.204
AT 216-4J9	3.975	6.415	1.435	(2) 11	43,0	4.353	2.823	3.204
AT 216-4K9	4.020	6.460	1.455	(2) 15	47,1	4.353	2.823	3.204
SLSF-Zusatz*	-	-	-	-	-	738	738	-

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 216-2H11 bis 216-4K11

## Zwei-Zellen Aggregat



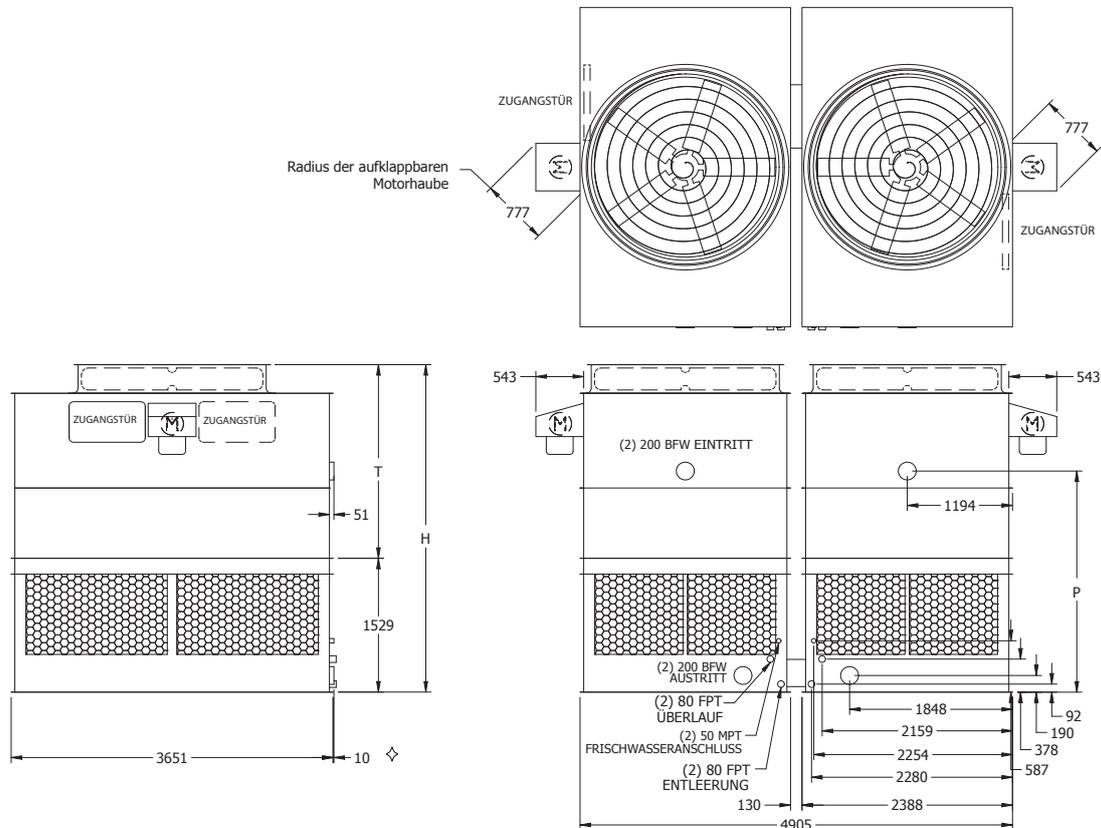
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 216-2H11	3.865	6.695	1.310	(2) 5.5	41,2	3.743	2.213	2.594
AT 216-2I11	3.890	6.720	1.325	(2) 7.5	45,1	3.743	2.213	2.594
AT 216-2J11	3.955	6.785	1.355	(2) 11	51,2	3.743	2.213	2.594
AT 216-2K11	4.000	6.830	1.380	(2) 15	56,1	3.743	2.213	2.594
AT 216-3H11	4.130	6.960	1.440	(2) 5.5	40,4	4.048	2.518	2.899
AT 216-3I11	4.155	6.985	1.455	(2) 7.5	44,2	4.048	2.518	2.899
AT 216-3J11	4.220	7.050	1.490	(2) 11	50,2	4.048	2.518	2.899
AT 216-3K11	4.265	7.095	1.510	(2) 15	55,0	4.048	2.518	2.899
AT 216-4H11	4.425	7.255	1.590	(2) 5.5	39,7	4.353	2.823	3.204
AT 216-4I11	4.455	7.285	1.605	(2) 7.5	43,5	4.353	2.823	3.204
AT 216-4J11	4.520	7.350	1.635	(2) 11	49,4	4.353	2.823	3.204
AT 216-4K11	4.565	7.395	1.660	(2) 15	54,0	4.353	2.823	3.204
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflueitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 216-2H12 bis 216-4L12

## Zwei-Zellen Aggregat



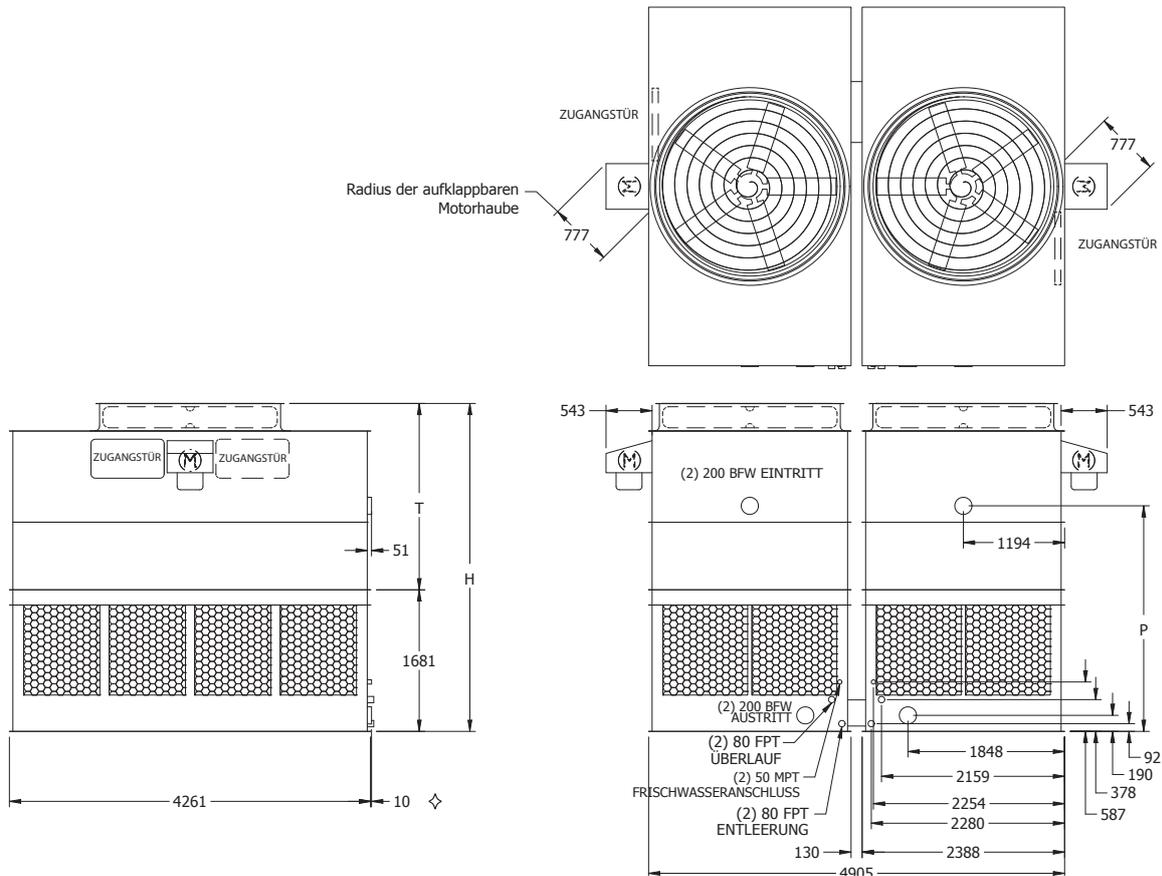
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 216-2H12	4.280	7.585	1.440	(2) 5.5	44,6	3.743	2.213	2.594
AT 216-2I12	4.310	7.610	1.455	(2) 7.5	48,8	3.743	2.213	2.594
AT 216-2J12	4.375	7.675	1.490	(2) 11	55,5	3.743	2.213	2.594
AT 216-2K12	4.420	7.720	1.510	(2) 15	60,8	3.743	2.213	2.594
AT 216-3H12	4.580	7.885	1.590	(2) 5.5	43,9	4.048	2.518	2.899
AT 216-3I12	4.610	7.910	1.605	(2) 7.5	48,0	4.048	2.518	2.899
AT 216-3J12	4.670	7.975	1.635	(2) 11	54,5	4.048	2.518	2.899
AT 216-3K12	4.715	8.020	1.660	(2) 15	59,7	4.048	2.518	2.899
AT 216-3L12	4.745	8.045	1.675	(2) 18.5	64,1	4.048	2.518	2.899
AT 216-4H12	4.910	8.210	1.755	(2) 5.5	43,0	4.353	2.823	3.204
AT 216-4I12	4.935	8.235	1.770	(2) 7.5	47,1	4.353	2.823	3.204
AT 216-4J12	5.000	8.300	1.800	(2) 11	53,6	4.353	2.823	3.204
AT 216-4K12	5.045	8.345	1.825	(2) 15	58,7	4.353	2.823	3.204
AT 216-4L12	5.070	8.375	1.835	(2) 18.5	63,0	4.353	2.823	3.204
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 216-2H14 bis 216-4M14

## Zwei-Zellen Aggregat



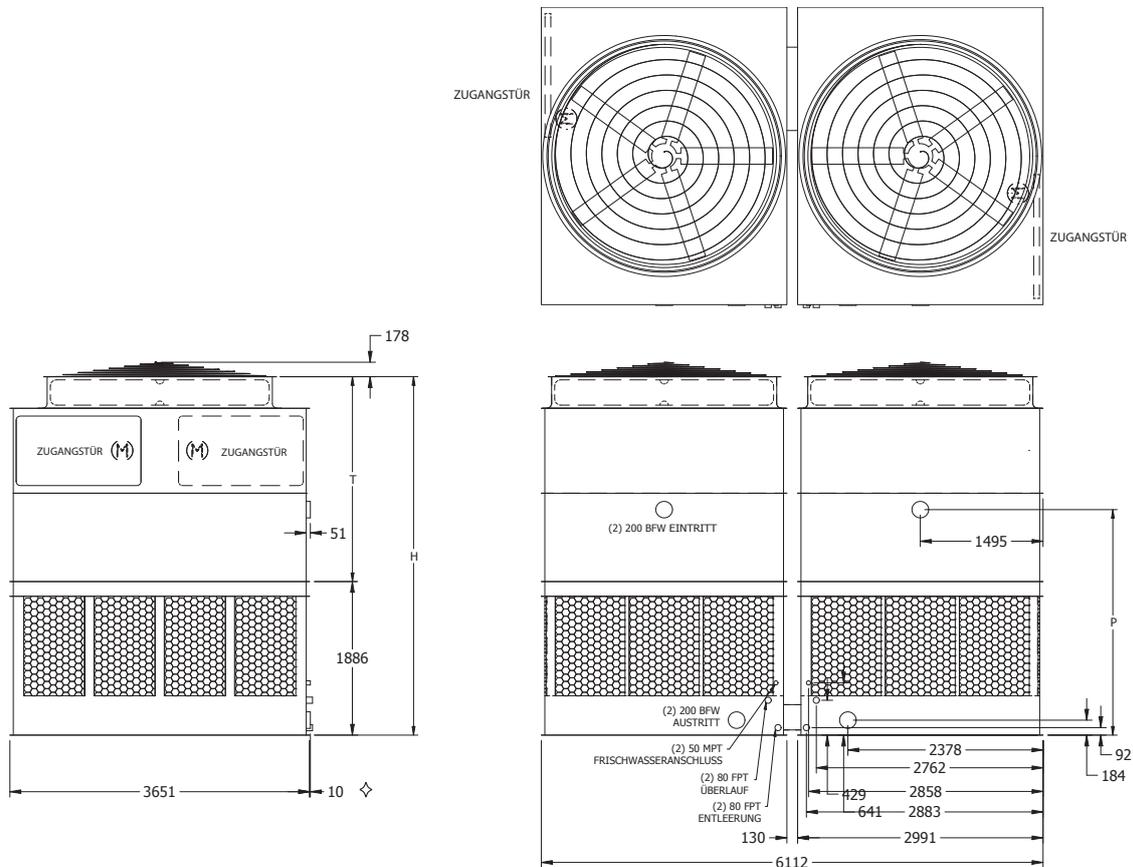
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 216-2H14	4.665	8.535	1.545	(2) 5.5	50,4	3.896	2.213	2.746
AT 216-2I14	4.690	8.565	1.560	(2) 7.5	55,2	3.896	2.213	2.746
AT 216-2J14	4.755	8.625	1.590	(2) 11	62,7	3.896	2.213	2.746
AT 216-2K14	4.800	8.675	1.615	(2) 15	68,7	3.896	2.213	2.746
AT 216-2L14	4.825	8.700	1.630	(2) 18.5	73,7	3.896	2.213	2.746
AT 216-3H14	5.010	8.880	1.720	(2) 5.5	49,5	4.201	2.518	3.051
AT 216-3I14	5.035	8.910	1.735	(2) 7.5	54,3	4.201	2.518	3.051
AT 216-3J14	5.100	8.970	1.765	(2) 11	61,6	4.201	2.518	3.051
AT 216-3K14	5.145	9.015	1.785	(2) 15	67,4	4.201	2.518	3.051
AT 216-3L14	5.170	9.045	1.800	(2) 18.5	72,3	4.201	2.518	3.051
AT 216-3M14	5.190	9.065	1.810	(2) 22	76,6	4.201	2.518	3.051
AT 216-4H14	5.380	9.255	1.905	(2) 5.5	48,6	4.505	2.823	3.356
AT 216-4I14	5.405	9.280	1.920	(2) 7.5	53,3	4.505	2.823	3.356
AT 216-4J14	5.470	9.345	1.950	(2) 11	60,6	4.505	2.823	3.356
AT 216-4K14	5.515	9.390	1.975	(2) 15	66,3	4.505	2.823	3.356
AT 216-4L14	5.545	9.415	1.985	(2) 18.5	71,0	4.505	2.823	3.356
AT 216-4M14	5.560	9.435	1.995	(2) 22	75,3	4.505	2.823	3.356
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 220-2I12 bis 220-4N12

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 220-2I12	5.850	10.875	1.905	(2) 7.5	60,8	4.401	2.515	2.769
AT 220-2J12	5.915	10.940	1.935	(2) 11	69,0	4.401	2.515	2.769
AT 220-2K12	5.960	10.985	1.960	(2) 15	75,7	4.401	2.515	2.769
AT 220-2L12	6.005	11.030	1.980	(2) 18.5	81,3	4.401	2.515	2.769
AT 220-2M12	6.095	11.120	2.030	(2) 22	86,1	4.401	2.515	2.769
AT 220-3I12	6.285	11.315	2.125	(2) 7.5	59,8	4.705	2.819	3.073
AT 220-3J12	6.350	11.375	2.155	(2) 11	67,9	4.705	2.819	3.073
AT 220-3K12	6.395	11.420	2.175	(2) 15	74,3	4.705	2.819	3.073
AT 220-3L12	6.440	11.465	2.200	(2) 18.5	79,7	4.705	2.819	3.073
AT 220-3M12	6.530	11.560	2.245	(2) 22	84,5	4.705	2.819	3.073
AT 220-4I12	6.670	11.695	2.315	(2) 7.5	58,9	5.010	3.124	3.378
AT 220-4J12	6.730	11.755	2.345	(2) 11	66,8	5.010	3.124	3.378
AT 220-4K12	6.775	11.800	2.370	(2) 15	73,2	5.010	3.124	3.378
AT 220-4L12	6.820	11.850	2.390	(2) 18.5	78,5	5.010	3.124	3.378
AT 220-4M12	6.915	11.940	2.435	(2) 22	83,1	5.010	3.124	3.378
AT 220-4N12	7.140	12.165	2.550	(2) 26	87,2	5.010	3.124	3.378
SLSF-Zusatz*	635	635	318			546	546	

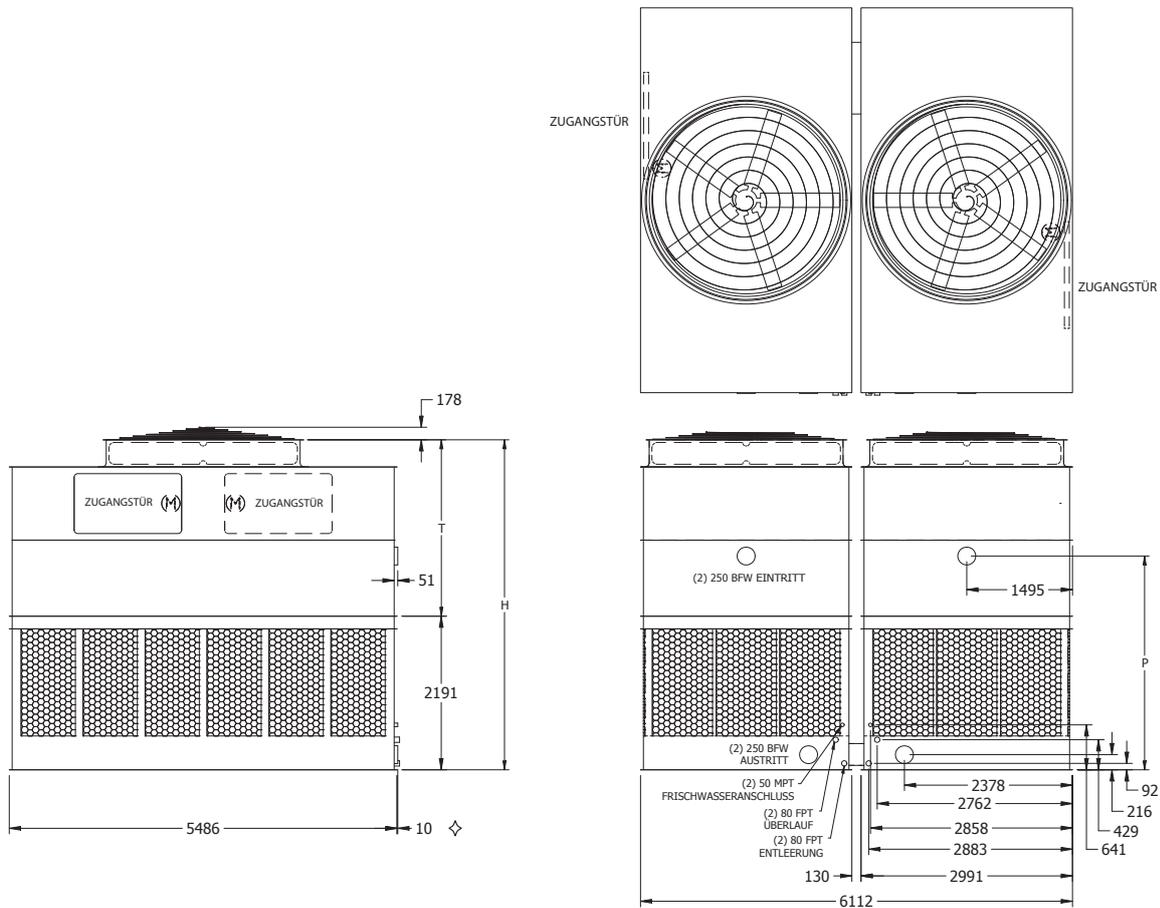
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 220-2I18 bis 220-4N18

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 220-2I18	8.085	15.710	2.560	(2) 7.5	80,8	4.705	2.515	3.048
AT 220-2J18	8.145	15.770	2.590	(2) 11	91,9	4.705	2.515	3.048
AT 220-2K18	8.190	15.815	2.615	(2) 15	100,7	4.705	2.515	3.048
AT 220-2L18	8.235	15.860	2.635	(2) 18.5	108,1	4.705	2.515	3.048
AT 220-2M18	8.330	15.955	2.680	(2) 22	114,6	4.705	2.515	3.048
AT 220-3I18	8.710	16.335	2.870	(2) 7.5	79,6	5.010	2.819	3.353
AT 220-3J18	8.770	16.395	2.905	(2) 11	90,5	5.010	2.819	3.353
AT 220-3K18	8.820	16.445	2.925	(2) 15	99,1	5.010	2.819	3.353
AT 220-3L18	8.865	16.490	2.950	(2) 18.5	106,2	5.010	2.819	3.353
AT 220-3M18	8.955	16.580	2.995	(2) 22	112,5	5.010	2.819	3.353
AT 220-3N18	9.180	16.805	3.105	(2) 30	123,1	5.010	2.819	3.353
AT 220-4I18	9.280	16.905	3.155	(2) 7.5	78,2	5.315	3.124	3.658
AT 220-4J18	9.345	16.970	3.190	(2) 11	89,0	5.315	3.124	3.658
AT 220-4K18	9.390	17.015	3.210	(2) 15	97,5	5.315	3.124	3.658
AT 220-4L18	9.435	17.060	3.235	(2) 18.5	104,6	5.315	3.124	3.658
AT 220-4M18	9.525	17.150	3.280	(2) 22	110,8	5.315	3.124	3.658
AT 220-4N18	9.750	17.375	3.395	(2) 30	121,2	5.315	3.124	3.658
SLSF-Zusatz*	635	635	318			546	546	

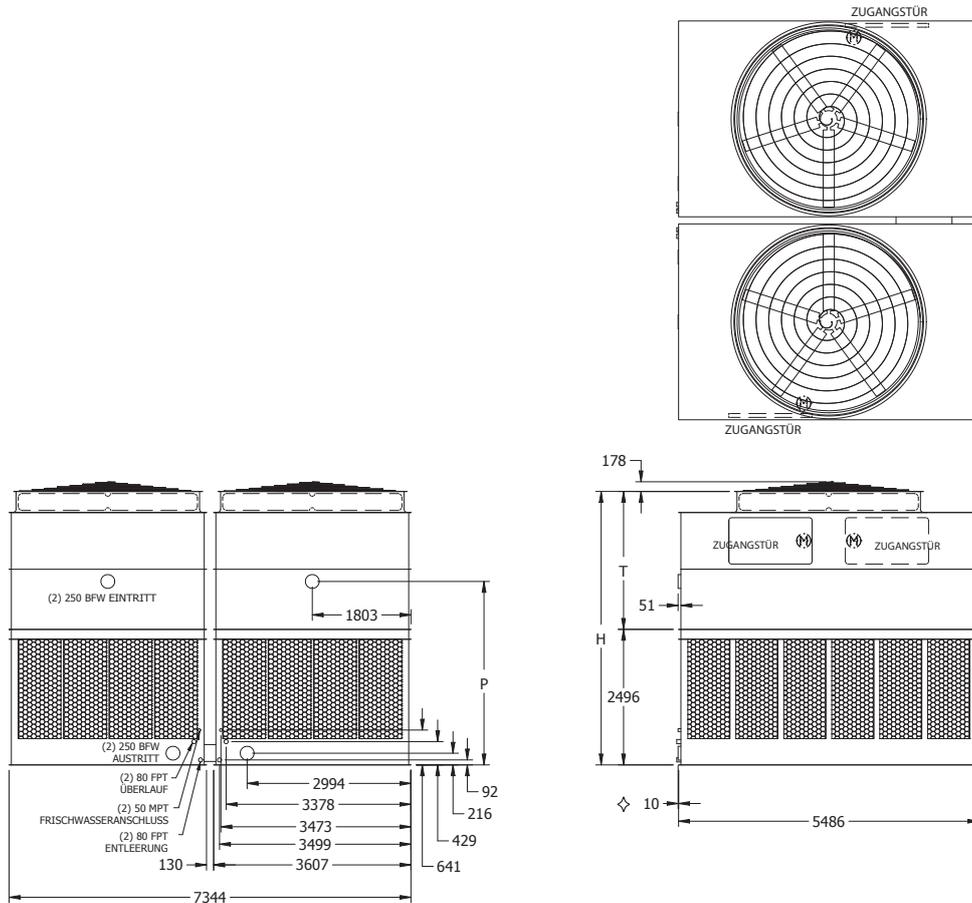
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abföhrleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdröcke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kóhlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 224-2J18 bis 224-4P18

## Zwei-Zellen Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 224-2J18	9.455	17.860	3.040	(2) 11	103,5	5.036	2.540	3.378
AT 224-2K18	9.505	17.915	3.065	(2) 15	113,4	5.036	2.540	3.378
AT 224-2L18	9.555	17.960	3.090	(2) 18,5	121,9	5.036	2.540	3.378
AT 224-2M18	9.650	18.060	3.140	(2) 22	129,2	5.036	2.540	3.378
AT 224-2N18	9.890	18.300	3.255	(2) 30	141,5	5.036	2.540	3.378
AT 224-3J18	10.160	18.570	3.395	(2) 11	102,0	5.340	2.845	3.683
AT 224-3K18	10.215	18.625	3.420	(2) 15	111,6	5.340	2.845	3.683
AT 224-3L18	10.260	18.670	3.445	(2) 18,5	119,8	5.340	2.845	3.683
AT 224-3M18	10.360	18.770	3.495	(2) 22	126,9	5.340	2.845	3.683
AT 224-3N18	10.595	19.005	3.610	(2) 30	138,8	5.340	2.845	3.683
AT 224-3O18	10.650	19.060	3.640	(2) 37	149,0	5.340	2.845	3.683
AT 224-4J18	10.830	19.240	3.730	(2) 11	100,3	5.645	3.150	3.988
AT 224-4K18	10.885	19.295	3.755	(2) 15	109,8	5.645	3.150	3.988
AT 224-4L18	10.930	19.340	3.780	(2) 18,5	117,9	5.645	3.150	3.988
AT 224-4M18	11.030	19.440	3.830	(2) 22	124,8	5.645	3.150	3.988
AT 224-4N18	11.265	19.675	3.945	(2) 30	136,5	5.645	3.150	3.988
AT 224-4O18	11.320	19.730	3.975	(2) 37	146,3	5.645	3.150	3.988
AT 224-4P18	11.420	19.830	4.025	(2) 45	155,0	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	1.089	1.089	544			394	394	

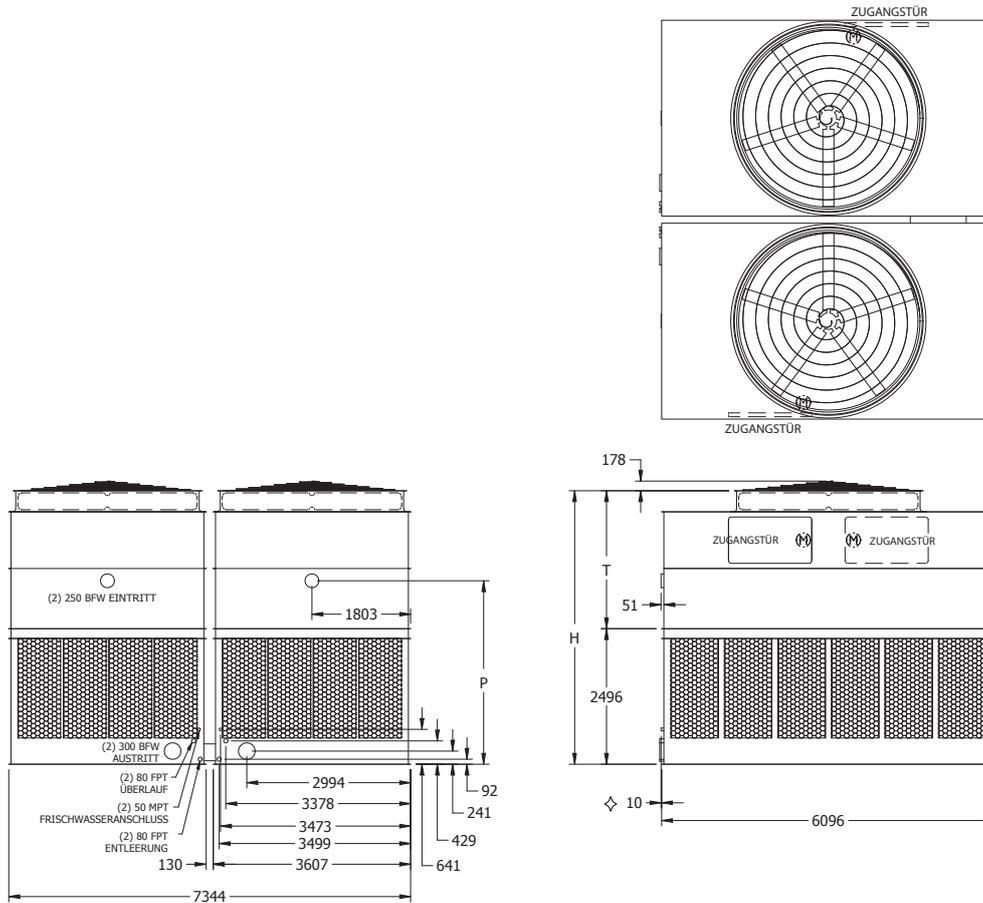
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 224-2K20 bis 224-4P20

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 224-2K20	10.115	19.550	3.270	(2) 15	115,3	5.036	2.540	3.378
AT 224-2L20	10.160	19.595	3.295	(2) 18.5	123,7	5.036	2.540	3.378
AT 224-2M20	10.260	19.695	3.345	(2) 22	131,2	5.036	2.540	3.378
AT 224-2N20	10.495	19.930	3.460	(2) 30	143,5	5.036	2.540	3.378
AT 224-2O20	10.550	19.985	3.490	(2) 37	153,9	5.036	2.540	3.378
AT 224-3K20	10.775	20.210	3.600	(2) 15	113,4	5.340	2.845	3.683
AT 224-3L20	10.825	20.255	3.625	(2) 18.5	121,7	5.340	2.845	3.683
AT 224-3M20	10.925	20.355	3.675	(2) 22	128,8	5.340	2.845	3.683
AT 224-3N20	11.160	20.595	3.790	(2) 30	140,8	5.340	2.845	3.683
AT 224-3O20	11.215	20.650	3.820	(2) 37	150,9	5.340	2.845	3.683
AT 224-4K20	11.595	21.030	4.010	(2) 15	111,5	5.645	3.150	3.988
AT 224-4L20	11.640	21.075	4.030	(2) 18.5	119,6	5.645	3.150	3.988
AT 224-4M20	11.740	21.175	4.080	(2) 22	126,7	5.645	3.150	3.988
AT 224-4N20	11.975	21.410	4.200	(2) 30	138,6	5.645	3.150	3.988
AT 224-4O20	12.030	21.465	4.225	(2) 37	148,5	5.645	3.150	3.988
AT 224-4P20	12.130	21.565	4.275	(2) 45	157,4	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	1.089	1.089	544			394	394	

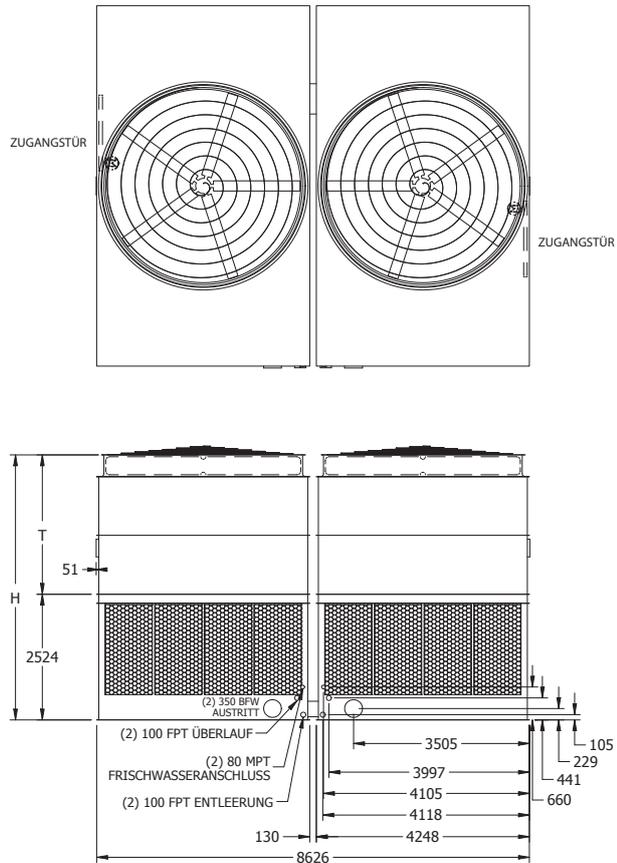
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Section ist die obere Section.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 228-2K24 bis 228-4R24

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 228-2K24	14.660	29.040	4.810	(2) 15	147,4	5.324	2.800	3.451
AT 228-2L24	14.705	29.085	4.830	(2) 18,5	158,2	5.324	2.800	3.451
AT 228-2M24	14.725	29.100	4.840	(2) 22	167,7	5.324	2.800	3.451
AT 228-2N24	14.860	29.240	4.910	(2) 30	184,0	5.324	2.800	3.451
AT 228-2O24	15.175	29.555	5.065	(2) 37	197,7	5.324	2.800	3.451
AT 228-3K24	15.605	29.980	5.280	(2) 15	145,2	5.629	3.105	3.756
AT 228-3L24	15.650	30.030	5.300	(2) 18,5	155,7	5.629	3.105	3.756
AT 228-3M24	15.665	30.045	5.310	(2) 22	165,1	5.629	3.105	3.756
AT 228-3N24	15.805	30.180	5.380	(2) 30	180,8	5.629	3.105	3.756
AT 228-3O24	16.120	30.500	5.540	(2) 37	194,0	5.629	3.105	3.756
AT 228-3P24	16.275	30.655	5.615	(2) 45	205,3	5.629	3.105	3.756
AT 228-4K24	16.545	30.925	5.750	(2) 15	142,6	5.934	3.410	4.061
AT 228-4L24	16.590	30.970	5.775	(2) 18,5	153,0	5.934	3.410	4.061
AT 228-4M24	16.610	30.990	5.785	(2) 22	162,2	5.934	3.410	4.061
AT 228-4N24	16.745	31.125	5.850	(2) 30	177,7	5.934	3.410	4.061
AT 228-4O24	17.065	31.445	6.010	(2) 37	190,9	5.934	3.410	4.061
AT 228-4P24	17.220	31.595	6.085	(2) 45	202,0	5.934	3.410	4.061
AT 228-4Q24	17.435	31.815	6.195	(2) 55	216,6	5.934	3.410	4.061
AT 228-4R24*	17.835	32.215	6.395	(2) 75	237,3	5.934	3.410	4.061
SLSF-Zusatz**	1.134	1.134	567			343	343	

\* Modell nur mit Getriebemotor erhältlich. Motoren und Zugangstüren befinden sich in einer Höhe von 4.248 mm am oberen Aggregateende. Der extra geräuscharme Ventilator ist bei diesem Modell nicht verfügbar.

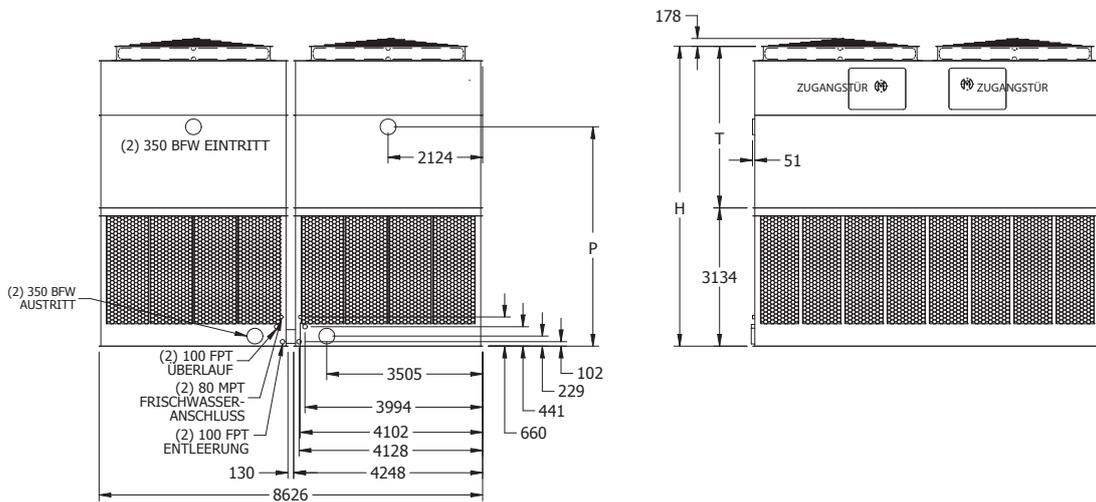
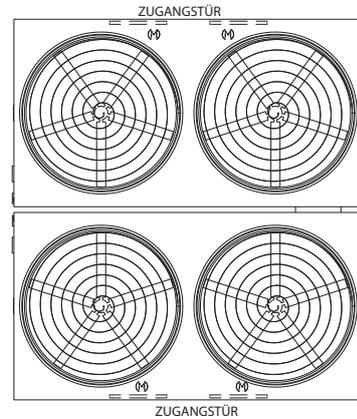
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abföhrleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \*\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 228-5K26 bis 228-5O26

## Zwei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 228-5K26	22.200	37.465	8.010	(4) 15	185,0	6.795	3.661	4.972
AT 228-5L26	22.255	37.520	8.040	(4) 18.5	198,4	6.795	3.661	4.972
AT 228-5M26	22.345	37.610	8.085	(4) 22	210,1	6.795	3.661	4.972
AT 228-5N26	22.635	37.900	8.230	(4) 30	229,7	6.795	3.661	4.972
AT 228-5O26	22.650	37.920	8.235	(4) 37	246,2	6.795	3.661	4.972
SLSF-Zusatz*	♣	2.177	♣			394	394	

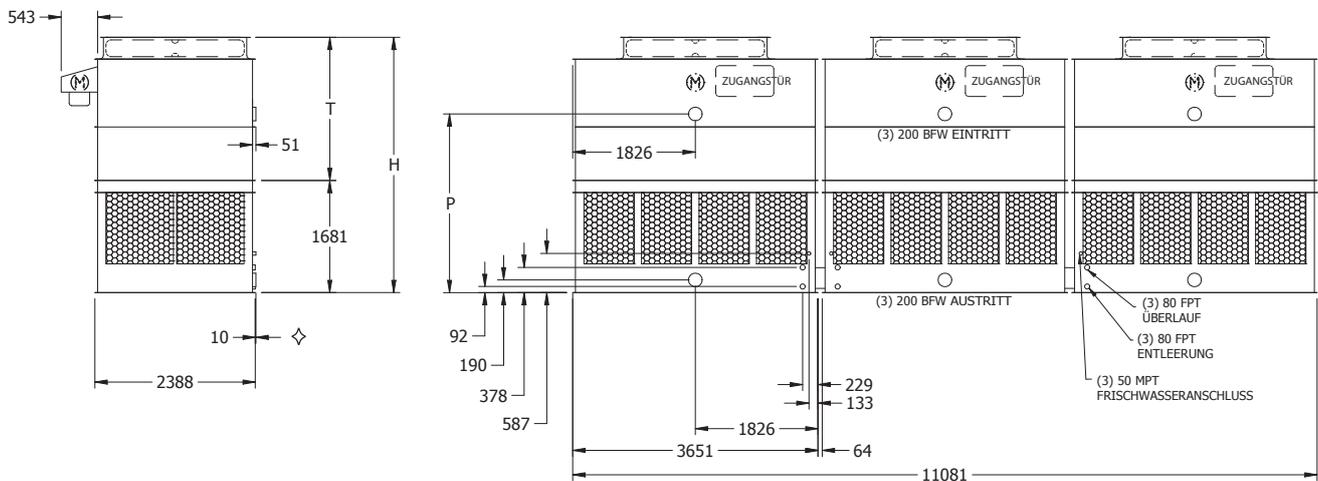
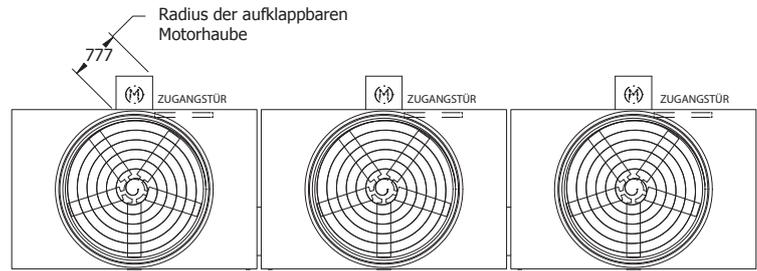
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 38-2H36 bis 38-4L36

## Drei-Zellen Aggregat



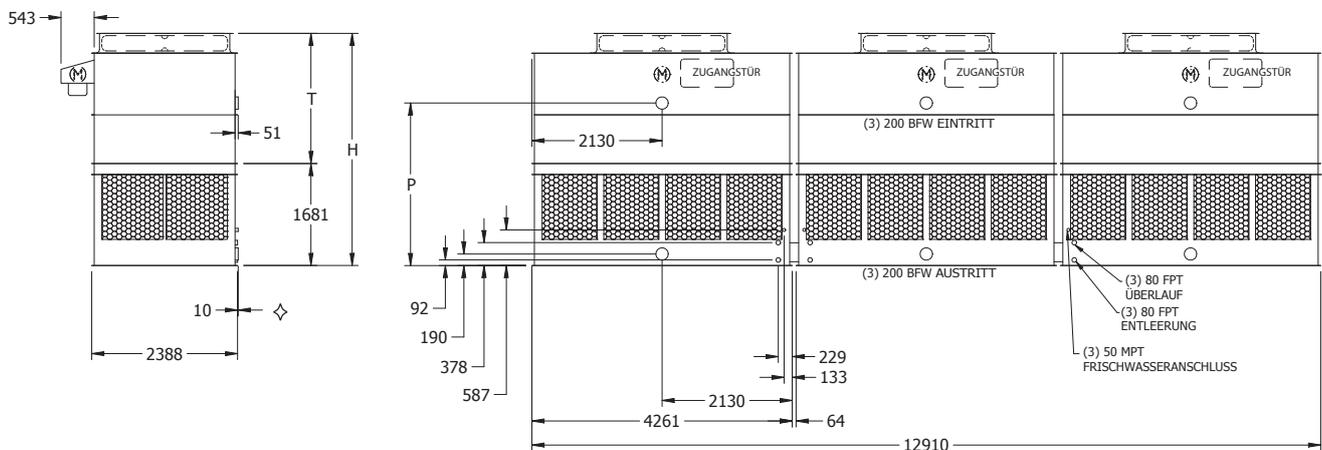
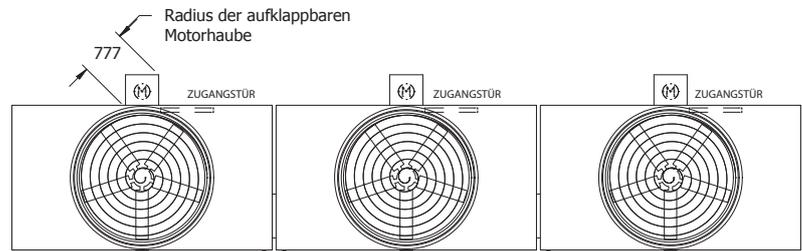
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 38-2H36	6.450	11.405	1.440	(3) 5.5	67,4	3.829	2.146	2.680
AT 38-2I36	6.490	11.445	1.455	(3) 7.5	73,8	3.829	2.146	2.680
AT 38-2J36	6.585	11.540	1.490	(3) 11	84,0	3.829	2.146	2.680
AT 38-2K36	6.655	11.605	1.510	(3) 15	92,0	3.829	2.146	2.680
AT 38-3H36	6.900	11.850	1.590	(3) 5.5	66,4	4.134	2.451	2.985
AT 38-3I36	6.940	11.895	1.605	(3) 7.5	72,6	4.134	2.451	2.985
AT 38-3J36	7.035	11.990	1.635	(3) 11	82,4	4.134	2.451	2.985
AT 38-3K36	7.105	12.055	1.660	(3) 15	90,2	4.134	2.451	2.985
AT 38-3L36	7.145	12.095	1.675	(3) 18.5	96,9	4.134	2.451	2.985
AT 38-4H36	7.390	12.340	1.755	(3) 5.5	65,1	4.439	2.756	3.289
AT 38-4I36	7.430	12.385	1.770	(3) 7.5	71,3	4.439	2.756	3.289
AT 38-4J36	7.525	12.480	1.800	(3) 11	81,1	4.439	2.756	3.289
AT 38-4K36	7.595	12.545	1.825	(3) 15	88,7	4.439	2.756	3.289
AT 38-4L36	7.635	12.585	1.835	(3) 18.5	95,2	4.439	2.756	3.289
SLSF-Zusatz*	-	-	-			738	738	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 38-2H42 bis 38-4M42

## Drei-Zellen Aggregat



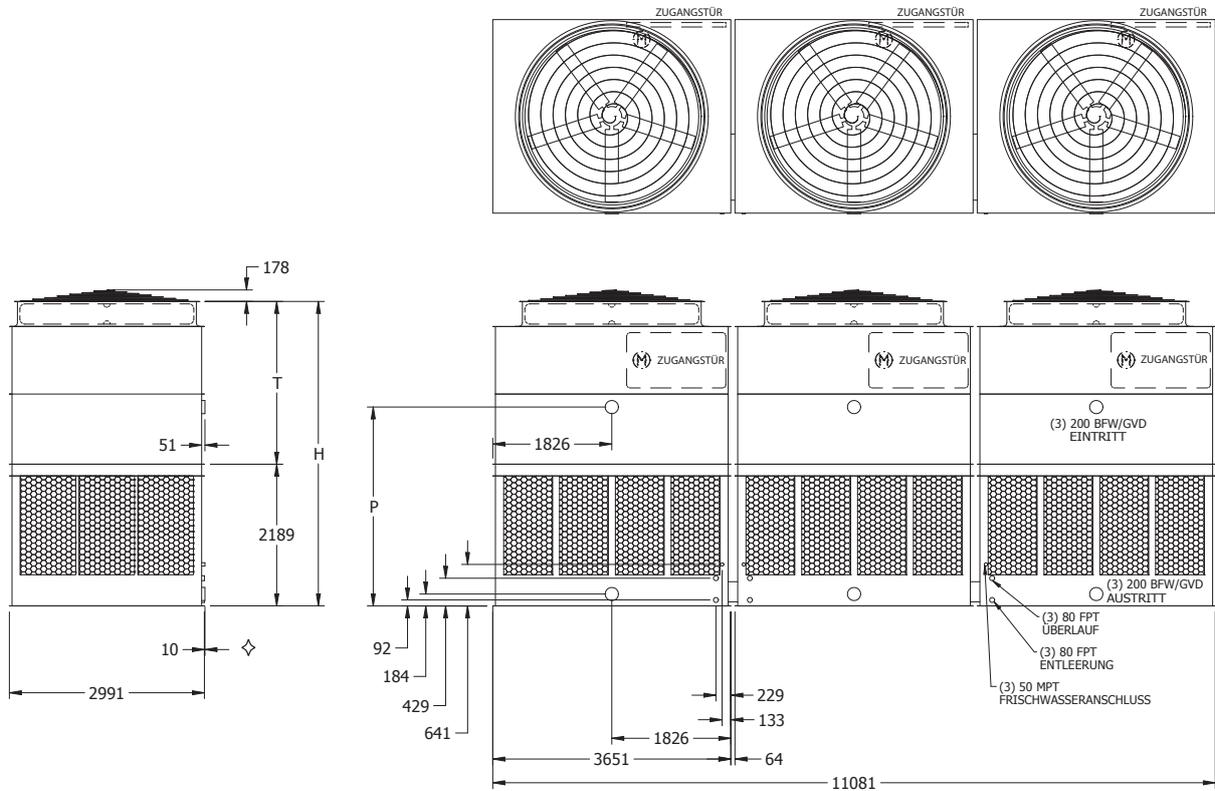
Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H‡	T‡	P
AT 38-2H42	7.020	12.830	1.545	(3) 5.5	75,2	3.829	2.146	2.680
AT 38-2I42	7.060	12.875	1.560	(3) 7.5	82,4	3.829	2.146	2.680
AT 38-2J42	7.160	12.970	1.590	(3) 11	93,6	3.829	2.146	2.680
AT 38-2K42	7.225	13.035	1.615	(3) 15	102,5	3.829	2.146	2.680
AT 38-2L42	7.265	13.075	1.630	(3) 18.5	110,0	3.829	2.146	2.680
AT 38-3H42	7.540	13.350	1.720	(3) 5.5	73,9	4.134	2.451	2.985
AT 38-3I42	7.580	13.390	1.735	(3) 7.5	80,9	4.134	2.451	2.985
AT 38-3J42	7.675	13.485	1.765	(3) 11	92,0	4.134	2.451	2.985
AT 38-3K42	7.745	13.555	1.785	(3) 15	100,6	4.134	2.451	2.985
AT 38-3L42	7.785	13.595	1.800	(3) 18.5	107,9	4.134	2.451	2.985
AT 38-3M42	7.810	13.620	1.810	(3) 22	114,4	4.134	2.451	2.985
AT 38-4H42	8.095	13.905	1.905	(3) 5.5	72,5	4.439	2.756	3.289
AT 38-4I42	8.135	13.950	1.920	(3) 7.5	79,4	4.439	2.756	3.289
AT 38-4J42	8.235	14.045	1.950	(3) 11	90,4	4.439	2.756	3.289
AT 38-4K42	8.300	14.110	1.975	(3) 15	98,9	4.439	2.756	3.289
AT 38-4L42	8.340	14.150	1.985	(3) 18.5	106,0	4.439	2.756	3.289
AT 38-4M42	8.370	14.180	1.995	(3) 22	112,4	4.439	2.756	3.289
SLSF-Zusatz*	-	-	-	-	-	738	738	-

- ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).  
 (4) Bei 4 Lagen beträgt die zusätzliche Höhe 738 mm und der Ventilator-Ausblaszylinder kann für Transportzwecke demontiert werden.

- ◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.
- ‡ Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.
- ◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

# Modelle: AT 310-2I36 bis 310-4N36

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 310-2I36	8.790	16.330	1.905	(3) 7.5	91,7	4.705	2.515	3.073
AT 310-2J36	8.885	16.425	1.935	(3) 11	104,2	4.705	2.515	3.073
AT 310-2K36	8.955	16.495	1.960	(3) 15	114,2	4.705	2.515	3.073
AT 310-2L36	9.020	16.560	1.980	(3) 18.5	122,7	4.705	2.515	3.073
AT 310-2M36	9.160	16.695	2.030	(3) 22	130,0	4.705	2.515	3.073
AT 310-3I36	9.445	16.980	2.125	(3) 7.5	90,2	5.010	2.819	3.378
AT 310-3J36	9.540	17.080	2.155	(3) 11	102,5	5.010	2.819	3.378
AT 310-3K36	9.605	17.145	2.175	(3) 15	112,1	5.010	2.819	3.378
AT 310-3L36	9.675	17.215	2.200	(3) 18.5	120,3	5.010	2.819	3.378
AT 310-3M36	9.810	17.350	2.245	(3) 22	127,5	5.010	2.819	3.378
AT 310-4I36	10.015	17.555	2.315	(3) 7.5	88,8	5.315	3.124	3.683
AT 310-4J36	10.110	17.650	2.345	(3) 11	100,9	5.315	3.124	3.683
AT 310-4K36	10.180	17.715	2.370	(3) 15	110,4	5.315	3.124	3.683
AT 310-4L36	10.245	17.785	2.390	(3) 18.5	118,5	5.315	3.124	3.683
AT 310-4M36	10.385	17.920	2.435	(3) 22	125,4	5.315	3.124	3.683
AT 310-4N36	10.725	18.260	2.550	(3) 26	131,6	5.315	3.124	3.683
SLSF-Zusatz*	953	953	318			546	546	

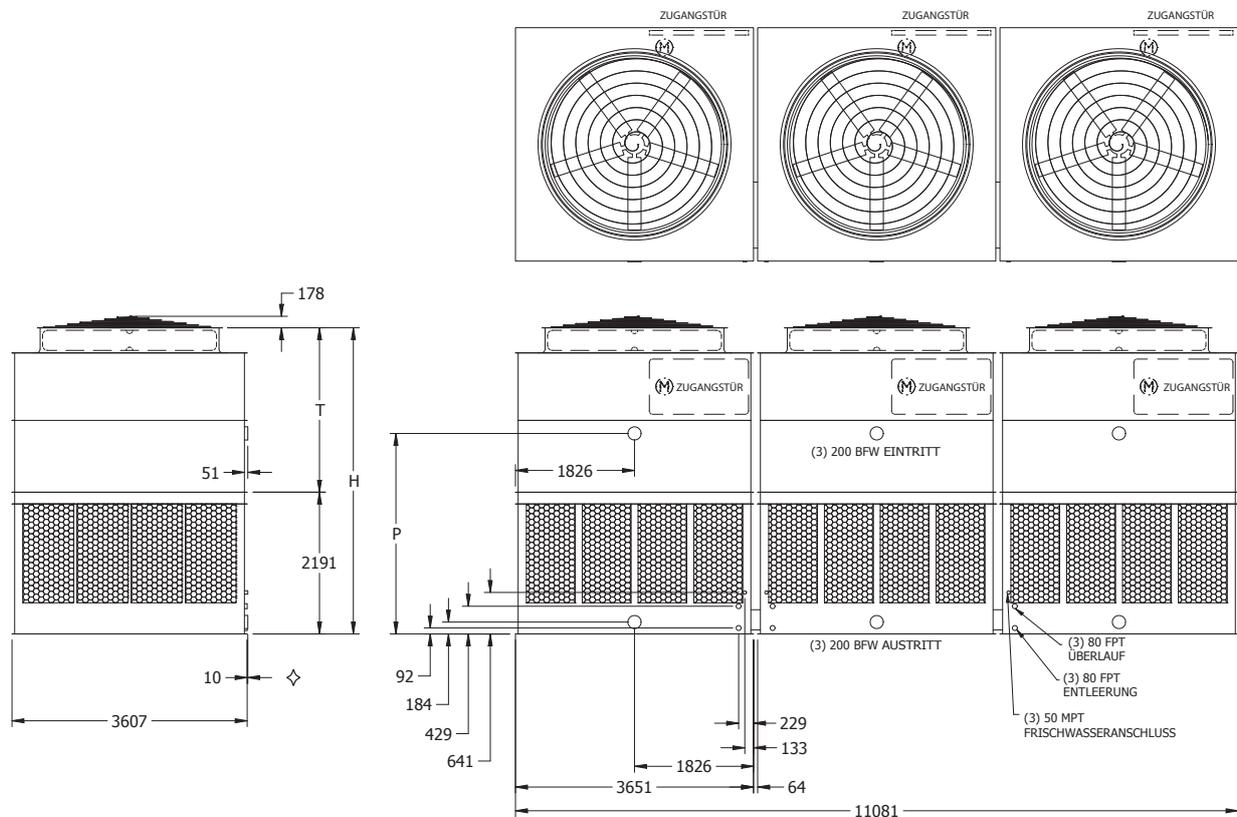
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 312-2I36 bis 312-4N36

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 312-2I36	10.345	18.800	2.235	(3) 7.5	102,3	4.731	2.540	3.099
AT 312-2J36	10.445	18.895	2.270	(3) 11	116,3	4.731	2.540	3.099
AT 312-2K36	10.510	18.960	2.290	(3) 15	127,5	4.731	2.540	3.099
AT 312-2L36	10.580	19.030	2.315	(3) 18.5	136,9	4.731	2.540	3.099
AT 312-2M36	10.715	19.165	2.360	(3) 22	145,0	4.731	2.540	3.099
AT 312-3I36	11.080	19.535	2.480	(3) 7.5	100,8	5.036	2.845	3.404
AT 312-3J36	11.175	19.630	2.515	(3) 11	114,4	5.036	2.845	3.404
AT 312-3K36	11.245	19.695	2.535	(3) 15	125,2	5.036	2.845	3.404
AT 312-3L36	11.315	19.765	2.560	(3) 18.5	134,3	5.036	2.845	3.404
AT 312-3M36	11.450	19.900	2.605	(3) 22	142,2	5.036	2.845	3.404
AT 312-4I36	11.750	20.200	2.705	(3) 7.5	99,1	5.340	3.150	3.708
AT 312-4J36	11.845	20.295	2.735	(3) 11	112,6	5.340	3.150	3.708
AT 312-4K36	11.910	20.365	2.760	(3) 15	123,2	5.340	3.150	3.708
AT 312-4L36	11.980	20.430	2.780	(3) 18.5	132,1	5.340	3.150	3.708
AT 312-4M36	12.115	20.565	2.825	(3) 22	139,8	5.340	3.150	3.708
AT 312-4N36	12.455	20.905	2.940	(3) 30	153,0	5.340	3.150	3.708
SLSF-Zusatz*	953	953	318			546	546	

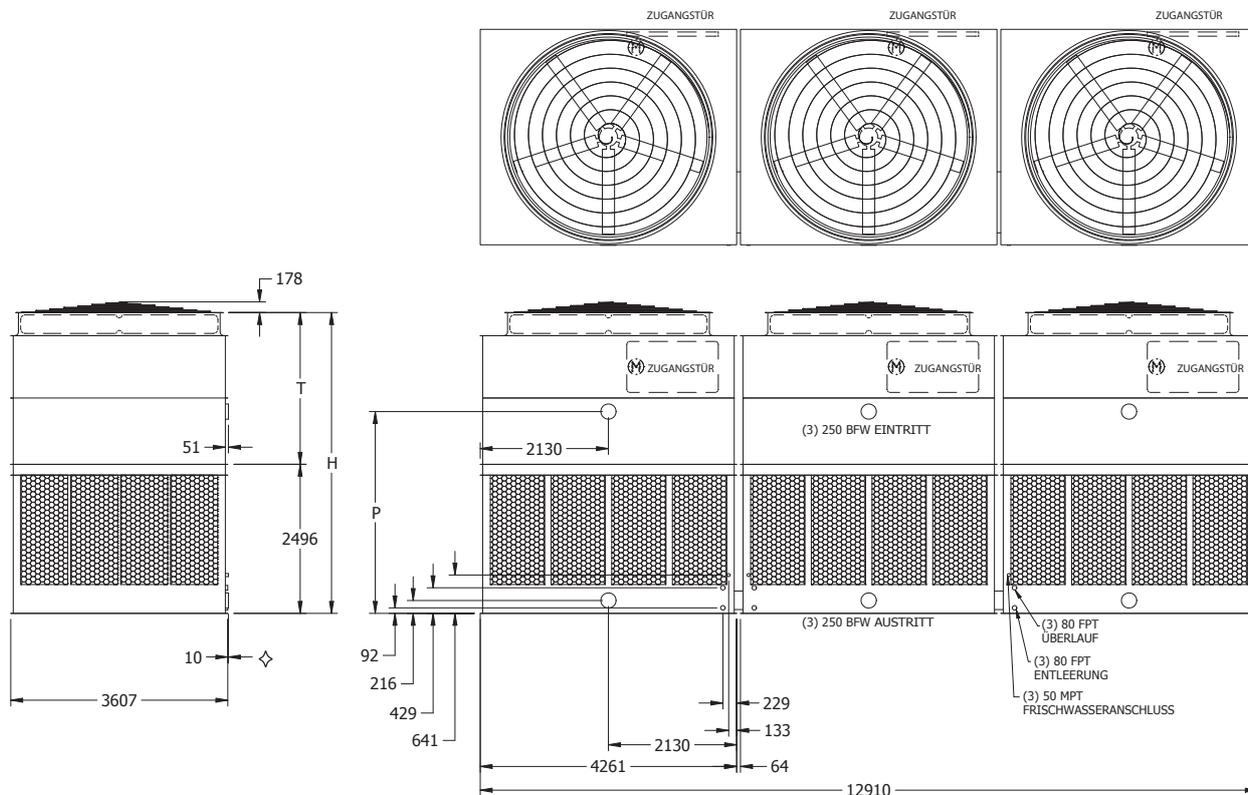
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 312-2I42 bis 312-4N42

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 312-2I42	11.595	21.570	2.430	(3) 7.5	111,1	5.036	2.540	3.378
AT 312-2J42	11.690	21.665	2.465	(3) 11	126,4	5.036	2.540	3.378
AT 312-2K42	11.770	21.745	2.490	(3) 15	138,6	5.036	2.540	3.378
AT 312-2L42	11.850	21.825	2.515	(3) 18.5	148,8	5.036	2.540	3.378
AT 312-2M42	11.950	21.920	2.550	(3) 22	157,6	5.036	2.540	3.378
AT 312-3I42	12.490	22.465	2.730	(3) 7.5	109,4	5.340	2.845	3.683
AT 312-3J42	12.585	22.560	2.760	(3) 11	124,3	5.340	2.845	3.683
AT 312-3K42	12.670	22.645	2.790	(3) 15	136,2	5.340	2.845	3.683
AT 312-3L42	12.750	22.725	2.815	(3) 18.5	146,1	5.340	2.845	3.683
AT 312-3M42	12.845	22.820	2.850	(3) 22	154,6	5.340	2.845	3.683
AT 312-3N42	13.200	23.175	2.965	(3) 30	169,4	5.340	2.845	3.683
AT 312-4I42	13.200	23.175	2.965	(3) 7.5	107,6	5.645	3.150	3.988
AT 312-4J42	13.295	23.270	3.000	(3) 11	122,3	5.645	3.150	3.988
AT 312-4K42	13.375	23.350	3.025	(3) 15	134,0	5.645	3.150	3.988
AT 312-4L42	13.460	23.435	3.055	(3) 18.5	143,8	5.645	3.150	3.988
AT 312-4M42	13.555	23.530	3.085	(3) 22	152,2	5.645	3.150	3.988
AT 312-4N42	13.905	23.880	3.200	(3) 30	166,4	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	953	953	318			393	546	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.

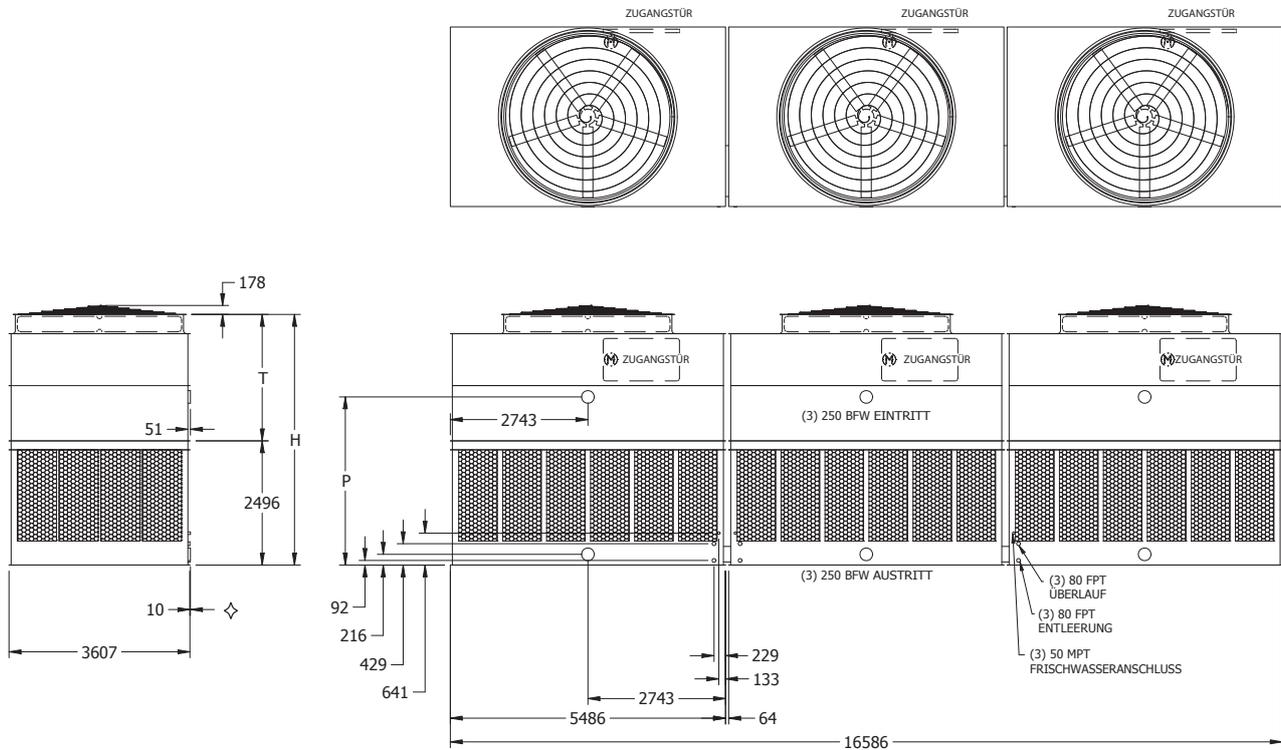
† Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.

\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 312-2J54 bis 312-4P54

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 312-2J54	14.795	27.410	3.040	(3) 11	156,0	5.036	2.540	3.378
AT 312-2K54	14.880	27.495	3.065	(3) 15	170,8	5.036	2.540	3.378
AT 312-2L54	14.945	27.560	3.090	(3) 18.5	183,6	5.036	2.540	3.378
AT 312-2M54	15.095	27.710	3.140	(3) 22	194,6	5.036	2.540	3.378
AT 312-2N54	15.450	28.065	3.255	(3) 30	213,2	5.036	2.540	3.378
AT 312-3J54	15.860	28.475	3.395	(3) 11	153,7	5.340	2.845	3.683
AT 312-3K54	15.940	28.555	3.420	(3) 15	168,1	5.340	2.845	3.683
AT 312-3L54	16.010	28.625	3.445	(3) 18.5	180,4	5.340	2.845	3.683
AT 312-3M54	16.160	28.770	3.495	(3) 22	191,1	5.340	2.845	3.683
AT 312-3N54	16.510	29.125	3.610	(3) 30	209,1	5.340	2.845	3.683
AT 312-3O54	16.595	29.210	3.640	(3) 37	224,5	5.340	2.845	3.683
AT 312-4J54	16.865	29.480	3.730	(3) 11	151,1	5.645	3.150	3.988
AT 312-4K54	16.945	29.560	3.755	(3) 15	165,4	5.645	3.150	3.988
AT 312-4L54	17.015	29.630	3.780	(3) 18.5	177,6	5.645	3.150	3.988
AT 312-4M54	17.165	29.780	3.830	(3) 22	188,1	5.645	3.150	3.988
AT 312-4N54	17.520	30.135	3.945	(3) 30	205,7	5.645	3.150	3.988
AT 312-4O54	17.600	30.215	3.975	(3) 37	220,4	5.645	3.150	3.988
AT 312-4P54	17.750	30.365	4.025	(3) 45	233,5	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	1.633	1.633	544			394	394	

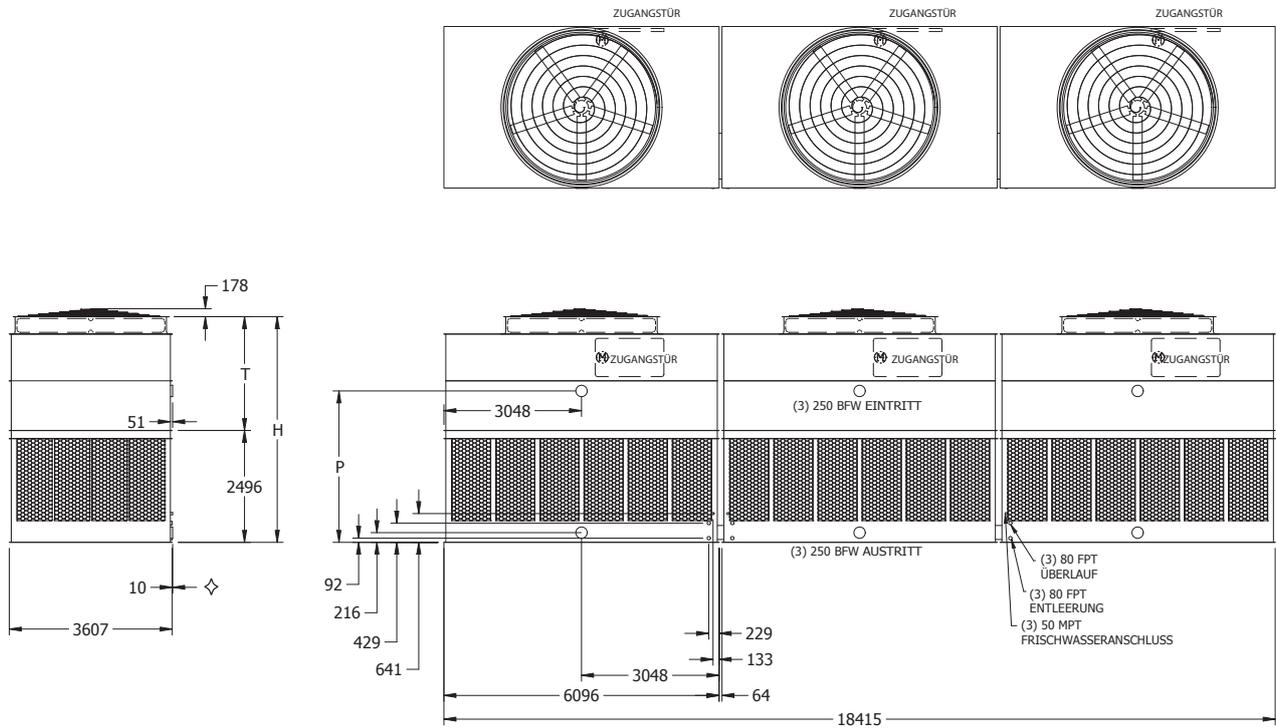
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 312-2K60 bis 312-4P60

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 312-2K60	15.820	29.970	3.270	(3) 15	174,5	5.036	2.540	3.378
AT 312-2L60	15.885	30.040	3.295	(3) 18.5	187,3	5.036	2.540	3.378
AT 312-2M60	16.035	30.185	3.345	(3) 22	198,5	5.036	2.540	3.378
AT 312-2N60	16.390	30.540	3.460	(3) 30	217,1	5.036	2.540	3.378
AT 312-2O60	16.470	30.625	3.490	(3) 37	233,0	5.036	2.540	3.378
AT 312-3K60	16.810	30.965	3.600	(3) 15	171,6	5.340	2.845	3.683
AT 312-3L60	16.880	31.030	3.625	(3) 18.5	184,1	5.340	2.845	3.683
AT 312-3M60	17.030	31.180	3.675	(3) 22	194,9	5.340	2.845	3.683
AT 312-3N60	17.385	31.535	3.790	(3) 30	213,0	5.340	2.845	3.683
AT 312-3O60	17.465	31.615	3.820	(3) 37	228,4	5.340	2.845	3.683
AT 312-4K60	18.035	32.190	4.010	(3) 15	168,8	5.645	3.150	3.988
AT 312-4L60	18.105	32.255	4.030	(3) 18.5	181,1	5.645	3.150	3.988
AT 312-4M60	18.255	32.405	4.080	(3) 22	191,8	5.645	3.150	3.988
AT 312-4N60	18.605	32.760	4.200	(3) 30	209,7	5.645	3.150	3.988
AT 312-4O60	18.690	32.840	4.225	(3) 37	224,7	5.645	3.150	3.988
AT 312-4P60	18.840	32.990	4.275	(3) 45	238,1	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	1.633	1.633	544			394	394	

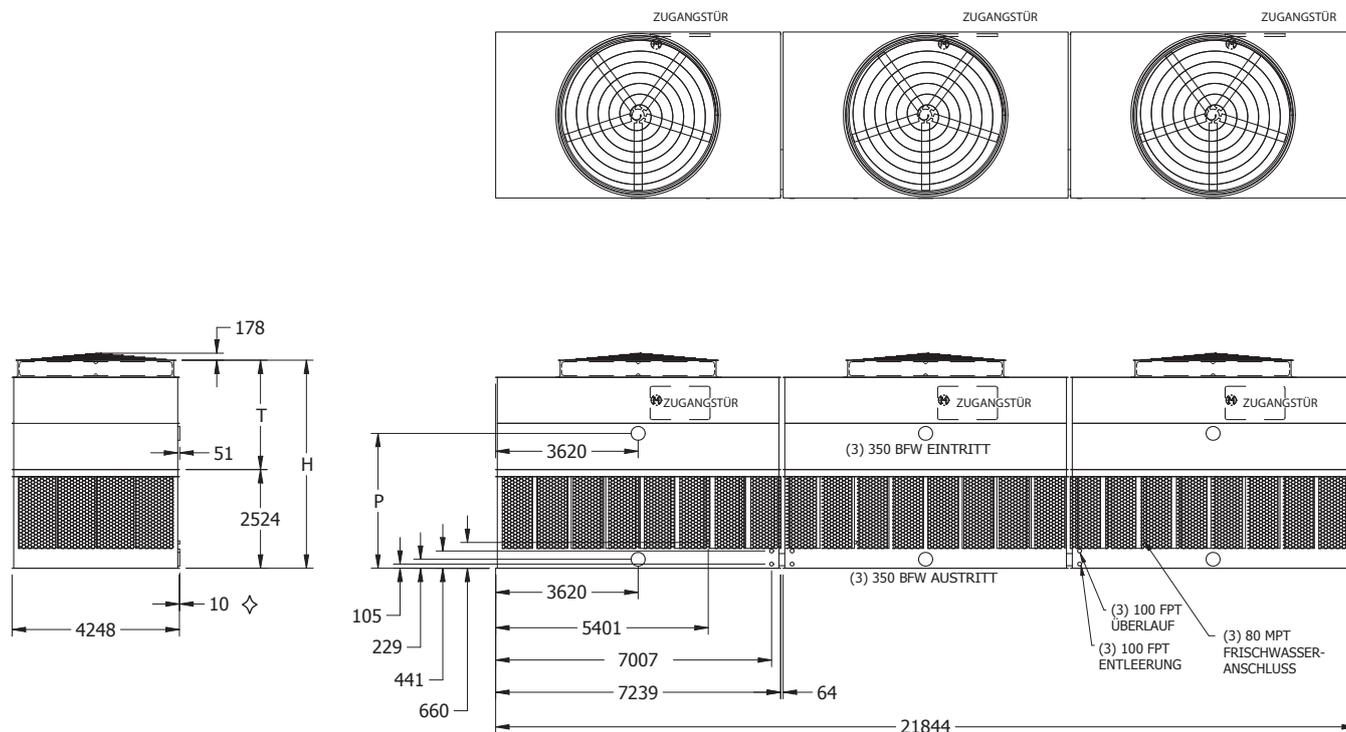
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abfluteitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 314-2K72 bis 314-4Q72

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 314-2K72	24.195	45.765	4.810	(3) 15	220,4	5.324	2.800	3.451
AT 314-2L72	24.265	45.830	4.830	(3) 18.5	236,6	5.324	2.800	3.451
AT 314-2M72	24.290	45.860	4.840	(3) 22	250,9	5.324	2.800	3.451
AT 314-2N72	24.495	46.060	4.910	(3) 30	275,2	5.324	2.800	3.451
AT 314-2O72	24.970	46.540	5.065	(3) 37	295,6	5.324	2.800	3.451
AT 314-3K72	25.610	47.180	5.280	(3) 15	217,1	5.629	3.105	3.756
AT 314-3L72	25.680	47.245	5.300	(3) 18.5	232,9	5.629	3.105	3.756
AT 314-3M72	25.705	47.275	5.310	(3) 22	246,9	5.629	3.105	3.756
AT 314-3N72	25.910	47.480	5.380	(3) 30	270,3	5.629	3.105	3.756
AT 314-3O72	26.385	47.955	5.540	(3) 37	290,1	5.629	3.105	3.756
AT 314-3P72	26.615	48.185	5.615	(3) 45	307,1	5.629	3.105	3.756
AT 314-4K72	27.025	48.595	5.750	(3) 15	213,2	5.934	3.410	4.061
AT 314-4L72	27.095	48.660	5.775	(3) 18.5	228,8	5.934	3.410	4.061
AT 314-4M72	27.120	48.690	5.785	(3) 22	242,6	5.934	3.410	4.061
AT 314-4N72	27.325	48.895	5.850	(3) 30	265,8	5.934	3.410	4.061
AT 314-4O72	27.800	49.370	6.010	(3) 37	285,4	5.934	3.410	4.061
AT 314-4P72	28.030	49.600	6.085	(3) 45	302,2	5.934	3.410	4.061
AT 314-4Q72	28.360	49.925	6.195	(3) 55	323,9	5.934	3.410	4.061
SLSF-Zusatz*	1.701	1.701	567			343	343	

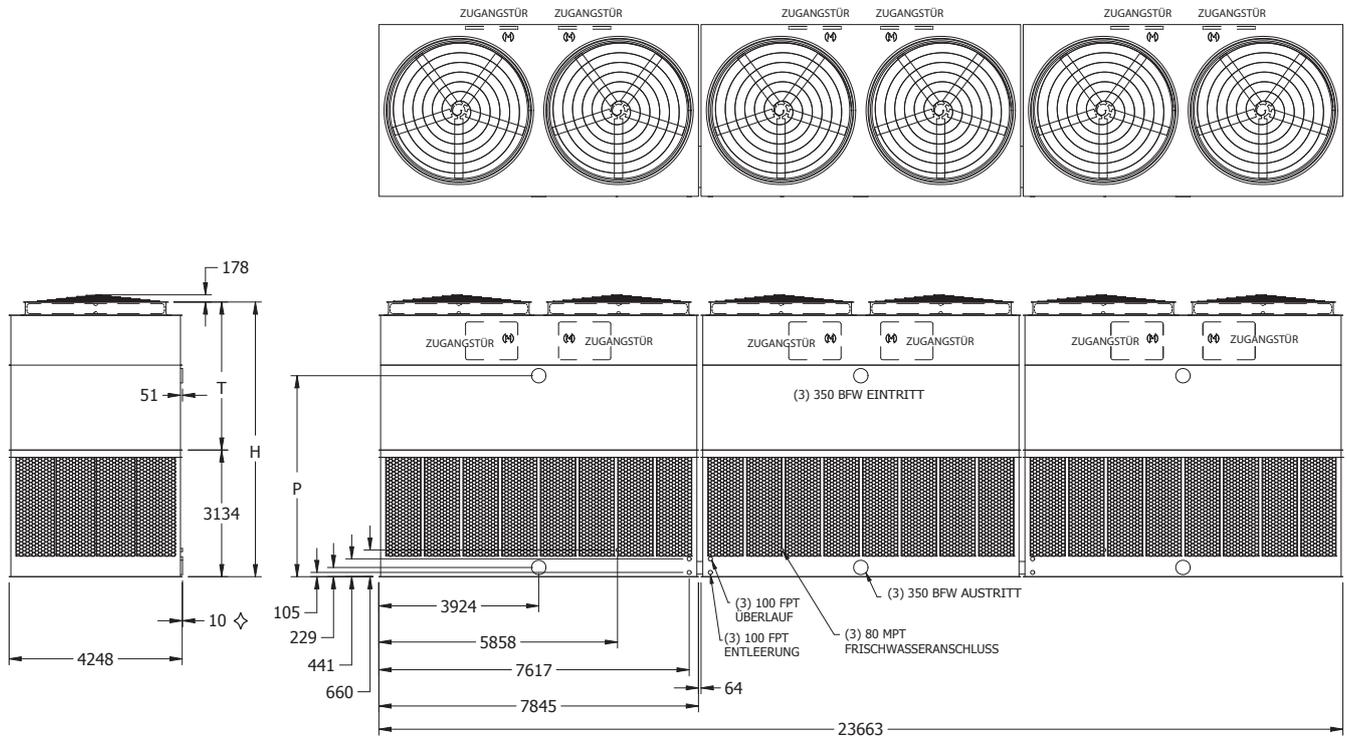
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutleitung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 314-5K78 bis 314-5O78

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 314-5K78	33.395	56.295	8.010	(6) 15	276,7	6.795	3.661	4.972
AT 314-5L78	33.475	56.375	8.040	(6) 18.5	296,8	6.795	3.661	4.972
AT 314-5M78	33.610	56.515	8.085	(6) 22	314,2	6.795	3.661	4.972
AT 314-5N78	34.045	56.950	8.230	(6) 30	343,6	6.795	3.661	4.972
AT 314-5O78	34.075	56.975	8.235	(6) 37	368,3	6.795	3.661	4.972
SLSF Addition*	♣	3.266	♣			394	394	

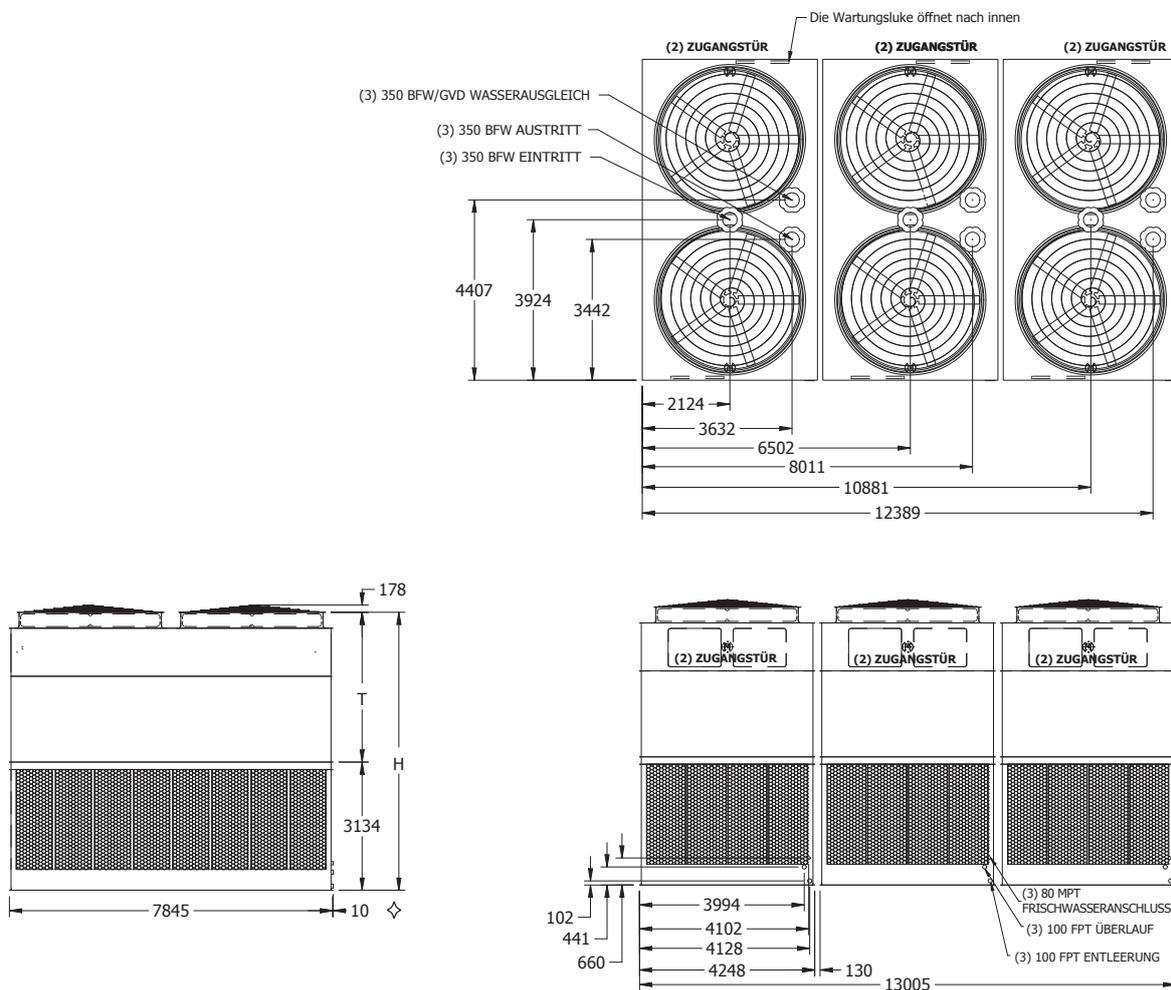
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 342-5K26 bis 342-5O26

## Drei-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)	
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†
AT 342-5K26	33.300	56.200	8.010	(6) 15	277,8	6.795	3.661
AT 342-5L26	33.380	56.280	8.040	(6) 18,5	298,0	6.795	3.661
AT 342-5M26	33.515	56.420	8.085	(6) 22	315,5	6.795	3.661
AT 342-5N26	33.950	56.855	8.230	(6) 30	345,1	6.795	3.661
AT 342-5O26	33.980	56.880	8.235	(6) 37	369,9	6.795	3.661
SLSF Addition*	♣	3.266	♣			394	394

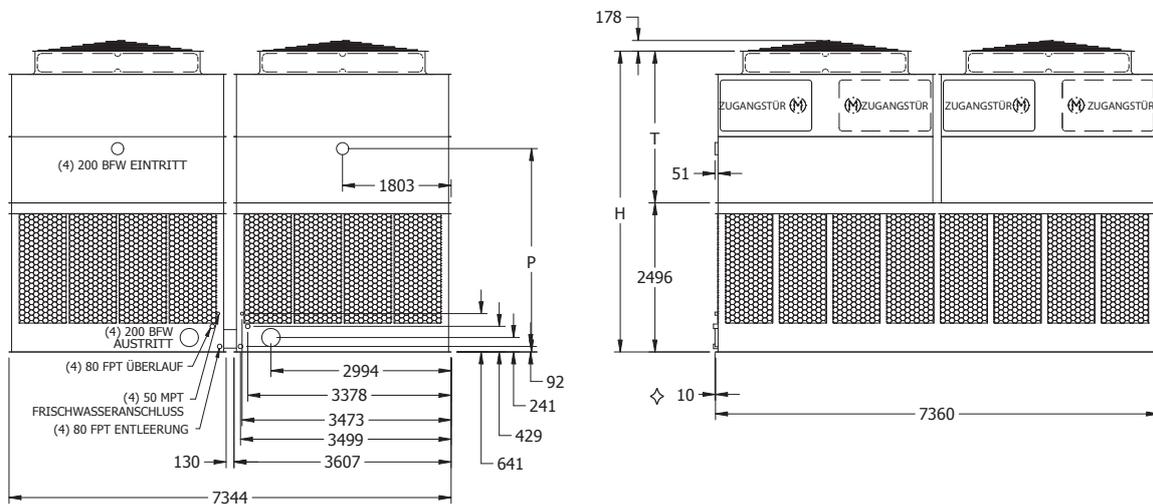
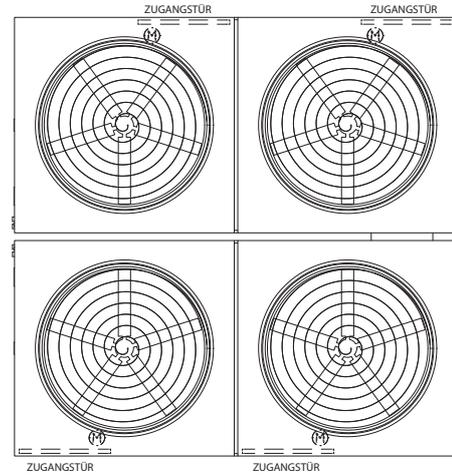
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrucke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 424-2I24 bis 424-4N24

## Vier-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 424-2I24	13.370	24.650	2.275	(4) 7.5	133,8	5.036	2.540	3.404
AT 424-2J24	13.625	24.900	2.275	(4) 11	152,1	5.036	2.540	3.404
AT 424-2K24	13.715	24.995	2.290	(4) 15	166,8	5.036	2.540	3.404
AT 424-2L24	13.805	25.085	2.315	(4) 18.5	179,1	5.036	2.540	3.404
AT 424-2M24	13.990	25.265	2.360	(4) 22	189,7	5.036	2.540	3.404
AT 424-3I24	14.350	25.630	2.450	(4) 7.5	131,8	5.340	2.845	3.708
AT 424-3J24	14.605	25.880	2.515	(4) 11	149,6	5.340	2.845	3.708
AT 424-3K24	14.695	25.975	2.535	(4) 15	163,8	5.340	2.845	3.708
AT 424-3L24	14.785	26.065	2.560	(4) 18.5	175,7	5.340	2.845	3.708
AT 424-3M24	14.970	26.245	2.605	(4) 22	186,0	5.340	2.845	3.708
AT 424-4I24	15.240	26.515	2.670	(4) 7.5	129,5	5.645	3.150	4.013
AT 424-4J24	15.495	26.770	2.735	(4) 11	147,2	5.645	3.150	4.013
AT 424-4K24	15.585	26.860	2.760	(4) 15	161,2	5.645	3.150	4.013
AT 424-4L24	15.675	26.950	2.780	(4) 18.5	172,8	5.645	3.150	4.013
AT 424-4M24	15.860	27.135	2.825	(4) 22	182,9	5.645	3.150	4.013
AT 424-4N24	16.310	27.585	2.940	(4) 30	200,2	5.645	3.150	4.013
SLSF-Zusatz*	❖	2.177	❖			546	546	

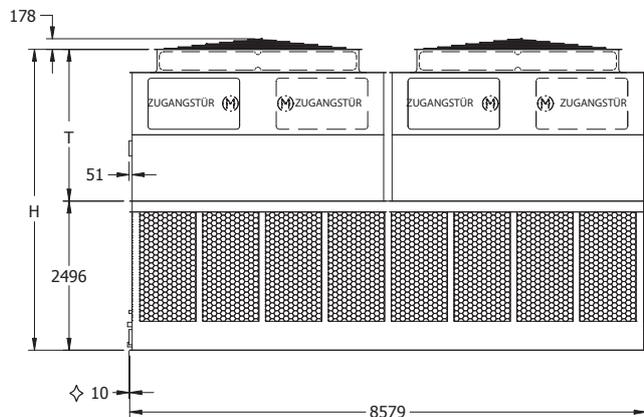
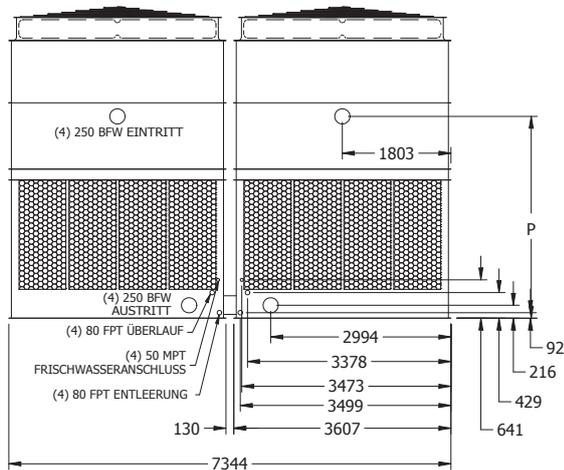
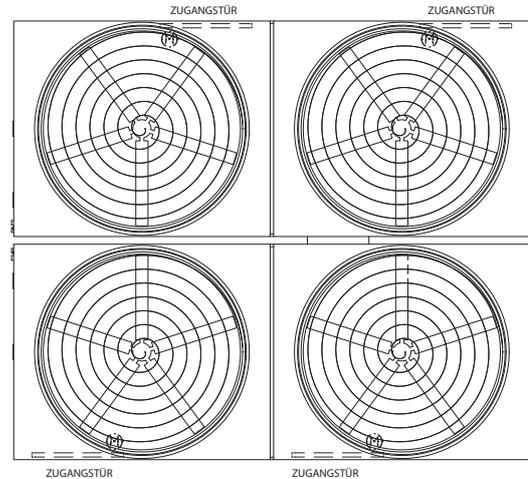
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

◆ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ❖ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 424-2I28 bis 424-4N28

## Vier-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 424-2I28	14.825	28.185	2.615	(4) 7.5	141,3	5.036	2.540	3.378
AT 424-2J28	15.075	28.440	2.615	(4) 11	160,6	5.036	2.540	3.378
AT 424-2K28	15.185	28.550	2.615	(4) 15	176,0	5.036	2.540	3.378
AT 424-2L28	15.295	28.660	2.615	(4) 18.5	188,9	5.036	2.540	3.378
AT 424-2M28	15.420	28.785	2.615	(4) 22	200,0	5.036	2.540	3.378
AT 424-3I28	16.020	29.385	2.700	(4) 7.5	139,2	5.340	2.845	3.683
AT 424-3J28	16.275	29.640	2.760	(4) 11	158,1	5.340	2.845	3.683
AT 424-3K28	16.385	29.745	2.790	(4) 15	173,0	5.340	2.845	3.683
AT 424-3L28	16.495	29.855	2.815	(4) 18.5	185,6	5.340	2.845	3.683
AT 424-3M28	16.620	29.980	2.850	(4) 22	196,4	5.340	2.845	3.683
AT 424-3N28	17.090	30.455	2.965	(4) 30	215,0	5.340	2.845	3.683
AT 424-4I28	16.965	30.325	2.935	(4) 7.5	136,8	5.645	3.150	3.988
AT 424-4J28	17.220	30.580	3.000	(4) 11	155,6	5.645	3.150	3.988
AT 424-4K28	17.325	30.690	3.025	(4) 15	170,2	5.645	3.150	3.988
AT 424-4L28	17.435	30.800	3.055	(4) 18.5	182,6	5.645	3.150	3.988
AT 424-4M28	17.565	30.925	3.085	(4) 22	193,3	5.645	3.150	3.988
AT 424-4N28	18.035	31.400	3.200	(4) 30	211,4	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	♣	2.177	♣			393	546	

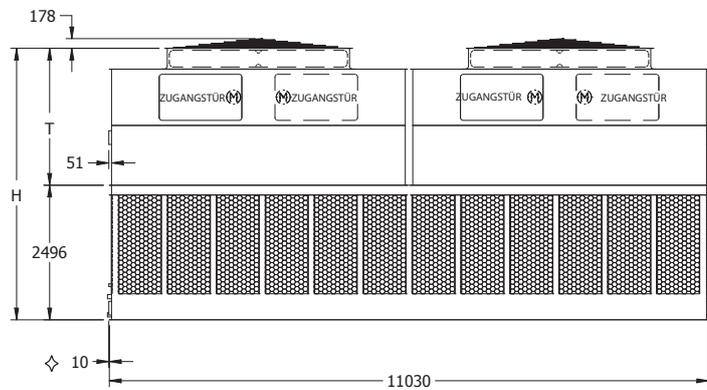
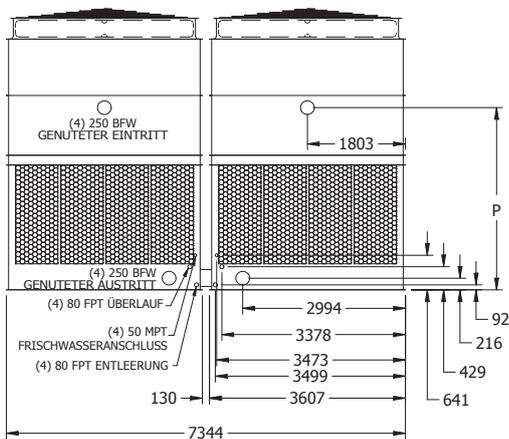
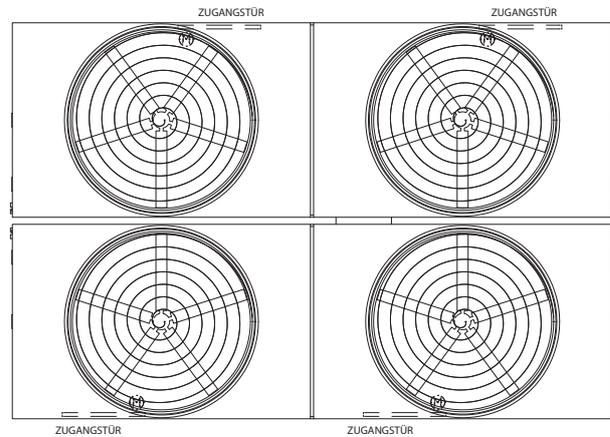
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsdruck reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 424-2J36 bis 424-4P36

## Vier-Zellen Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 424-2J36	18.940	35.850	3.395	(4) 11	199,7	5.036	2.540	3.378
AT 424-2K36	19.050	35.960	3.395	(4) 15	218,7	5.036	2.540	3.378
AT 424-2L36	19.140	36.050	3.395	(4) 18.5	235,0	5.036	2.540	3.378
AT 424-2M36	19.340	36.250	3.395	(4) 22	249,1	5.036	2.540	3.378
AT 424-2N36	19.815	36.725	3.395	(4) 30	273,0	5.036	2.540	3.378
AT 424-3J36	20.355	37.265	3.395	(4) 11	196,8	5.340	2.845	3.683
AT 424-3K36	20.465	37.375	3.420	(4) 15	215,3	5.340	2.845	3.683
AT 424-3L36	20.555	37.465	3.445	(4) 18.5	231,1	5.340	2.845	3.683
AT 424-3M36	20.755	37.665	3.495	(4) 22	244,8	5.340	2.845	3.683
AT 424-3N36	21.230	38.140	3.610	(4) 30	267,8	5.340	2.845	3.683
AT 424-3O36	21.335	38.245	3.640	(4) 37	287,3	5.340	2.845	3.683
AT 424-4J36	21.700	38.610	3.730	(4) 11	193,4	5.645	3.150	3.988
AT 424-4K36	21.810	38.720	3.755	(4) 15	211,8	5.645	3.150	3.988
AT 424-4L36	21.900	38.810	3.780	(4) 18.5	227,4	5.645	3.150	3.988
AT 424-4M36	22.100	39.010	3.830	(4) 22	240,8	5.645	3.150	3.988
AT 424-4N36	22.570	39.480	3.945	(4) 30	263,5	5.645	3.150	3.988
AT 424-4O36	22.680	39.590	3.975	(4) 37	282,4	5.645	3.150	3.988
AT 424-4P36	22.880	39.790	4.025	(4) 45	299,2	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	♣	2.177	♣			394	394	

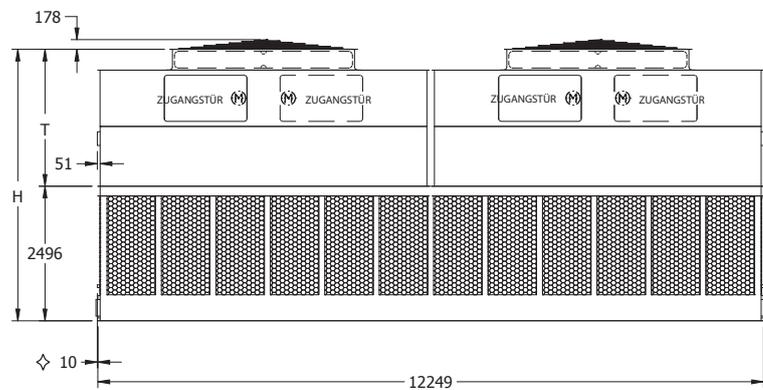
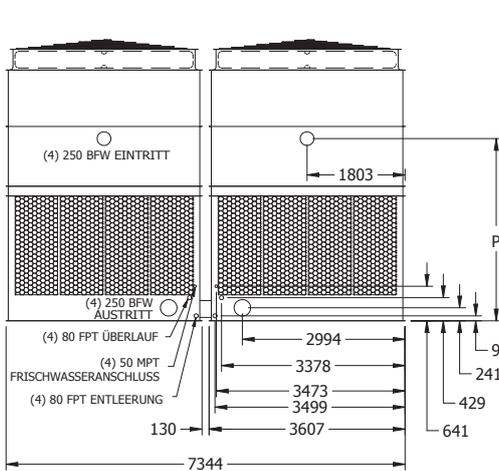
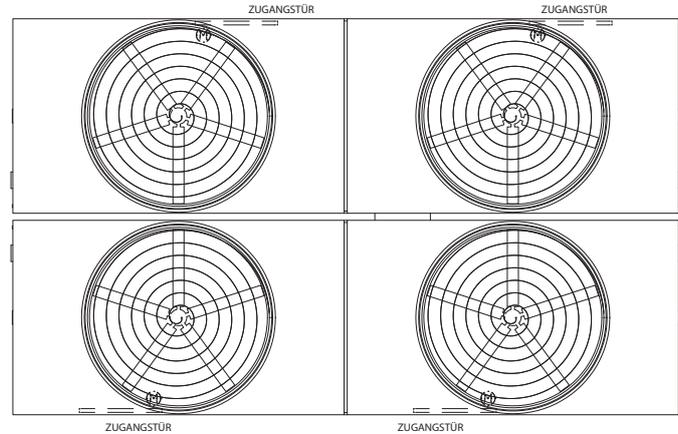
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 424-2K40 bis 424-4P40

## Vier-Zellen Aggregat



Hinweis: Die Option mit 2 Ventilatoren ist durch ein „-DF“ am Ende der Modellbezeichnung gekennzeichnet. Ventilatorleistung (kW) und Gewichte können variieren.

Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 424-2K40	20.250	39.200	3.585	(4) 15	222,9	5.036	2.540	3.378
AT 424-2L40	20.340	39.290	3.585	(4) 18.5	239,2	5.036	2.540	3.378
AT 424-2M40	20.540	39.490	3.585	(4) 22	253,4	5.036	2.540	3.378
AT 424-2N40	21.010	39.960	3.585	(4) 30	277,3	5.036	2.540	3.378
AT 424-2O40	21.120	40.070	3.585	(4) 37	297,5	5.036	2.540	3.378
AT 424-3K40	21.575	40.525	3.600	(4) 15	219,2	5.340	2.845	3.683
AT 424-3L40	21.665	40.615	3.625	(4) 18.5	235,2	5.340	2.845	3.683
AT 424-3M40	21.865	40.815	3.675	(4) 22	249,0	5.340	2.845	3.683
AT 424-3N40	22.335	41.285	3.790	(4) 30	272,2	5.340	2.845	3.683
AT 424-3O40	22.445	41.395	3.820	(4) 37	291,8	5.340	2.845	3.683
AT 424-4K40	23.205	42.155	4.010	(4) 15	215,4	5.645	3.150	3.988
AT 424-4L40	23.295	42.250	4.030	(4) 18.5	231,2	5.645	3.150	3.988
AT 424-4M40	23.495	42.445	4.080	(4) 22	244,9	5.645	3.150	3.988
AT 424-4N40	23.970	42.920	4.200	(4) 30	267,9	5.645	3.150	3.988
AT 424-4O40	24.075	43.030	4.225	(4) 37	287,1	5.645	3.150	3.988
AT 424-4P40	24.275	43.225	4.275	(4) 45	304,3	5.645	3.150	3.988
SLSF-Zusatz*	♣	2.177	♣			394		

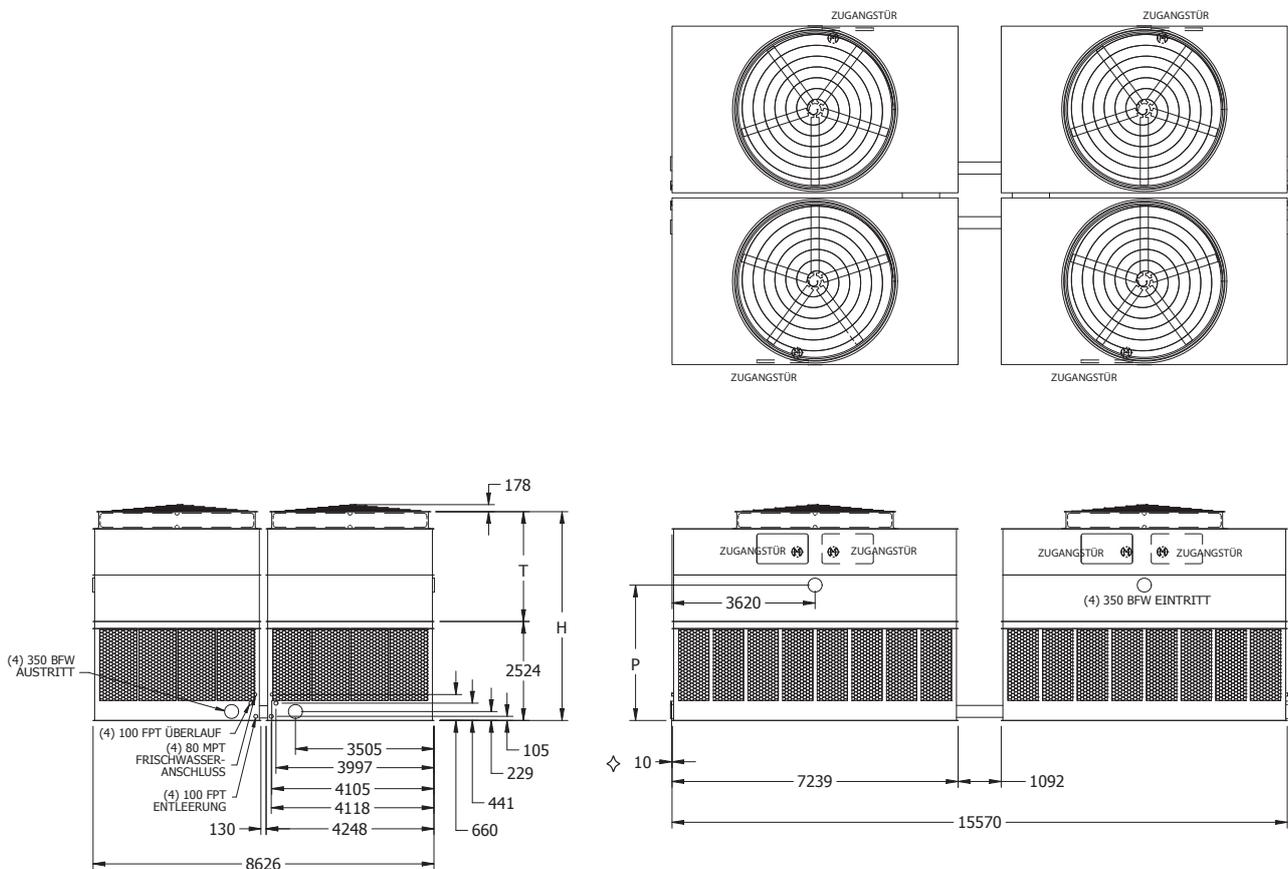
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 428-2K48 bis 428-4R48

## Vier-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 428-2K48	29.610	58.370	4.810	(4) 15	281,0	5.324	2.800	3.451
AT 428-2L48	29.700	58.460	4.830	(4) 18.5	301,6	5.324	2.800	3.451
AT 428-2M48	29.740	58.495	4.840	(4) 22	319,8	5.324	2.800	3.451
AT 428-2N48	30.010	58.765	4.910	(4) 30	350,9	5.324	2.800	3.451
AT 428-2O48	30.645	59.400	5.065	(4) 37	376,9	5.324	2.800	3.451
AT 428-3K48	31.495	60.255	5.280	(4) 15	276,7	5.629	3.105	3.756
AT 428-3L48	31.590	60.345	5.300	(4) 18.5	297,0	5.629	3.105	3.756
AT 428-3M48	31.625	60.380	5.310	(4) 22	314,9	5.629	3.105	3.756
AT 428-3N48	31.895	60.655	5.380	(4) 30	344,9	5.629	3.105	3.756
AT 428-3O48	32.530	61.290	5.540	(4) 37	370,1	5.629	3.105	3.756
AT 428-3P48	32.840	61.600	5.615	(4) 45	391,8	5.629	3.105	3.756
AT 428-4K48	33.385	62.140	5.750	(4) 15	271,7	5.934	3.410	4.061
AT 428-4L48	33.475	62.235	5.775	(4) 18.5	291,7	5.934	3.410	4.061
AT 428-4M48	33.510	62.270	5.785	(4) 22	309,3	5.934	3.410	4.061
AT 428-4N48	33.785	62.540	5.850	(4) 30	338,9	5.934	3.410	4.061
AT 428-4O48	34.420	63.175	6.010	(4) 37	364,0	5.934	3.410	4.061
AT 428-4P48	34.725	63.485	6.085	(4) 45	385,5	5.934	3.410	4.061
AT 428-4Q48	35.160	63.920	6.195	(4) 55	413,3	5.934	3.410	4.061
AT 428-4R48*	35.960	64.720	6.395	(4) 75	453,1	5.934	3.410	4.061
SLSF-Zusatz**		2.268	567			343	343	

\* Modell nur mit Getriebemotor erhältlich. Motoren und Zugangstüren befinden sich in einer Höhe von 4.248 mm am oberen Aggregateende. Der extra geräuscharme Ventilator ist bei diesem Modell nicht verfügbar.

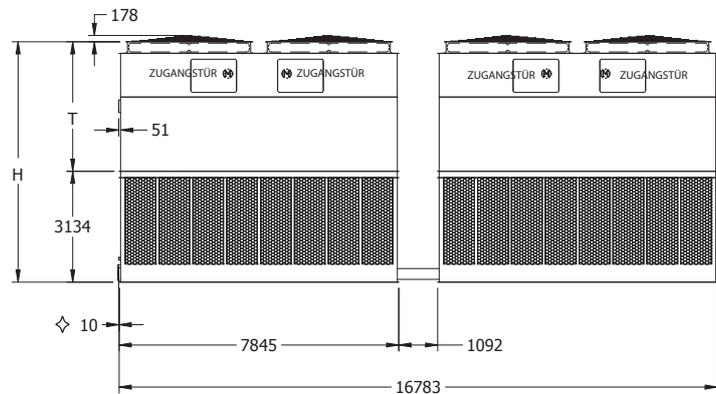
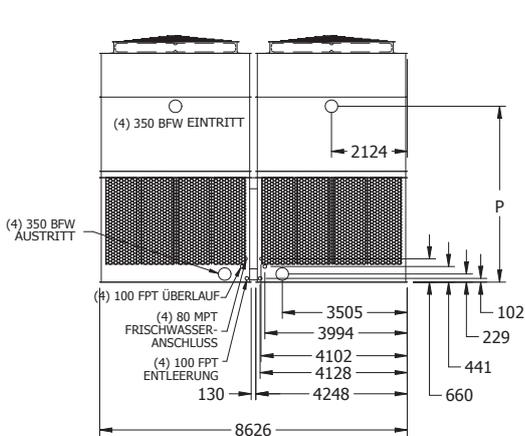
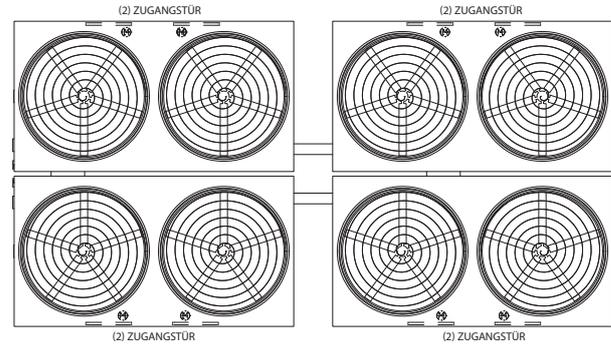
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.

‡ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 \*\* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

# Modelle: AT 428-5K52 bis 428-5O52

## Vier-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)		
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†	P
AT 428-5K52	44.435	74.970	8.010	(8) 15	352,2	6.795	3.661	4.972
AT 428-5L52	44.545	75.080	8.040	(8) 18.5	377,7	6.795	3.661	4.972
AT 428-5M52	44.725	75.260	8.085	(8) 22	400,0	6.795	3.661	4.972
AT 428-5N52	45.305	75.840	8.230	(8) 30	437,5	6.795	3.661	4.972
AT 428-5O52	45.340	75.875	8.235	(8) 37	468,8	6.795	3.661	4.972
SLSF-Zusatz*	♣	4.354	♣			394	394	

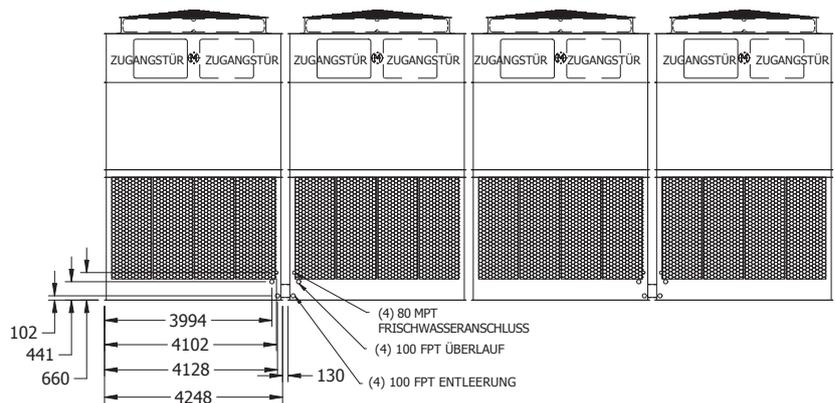
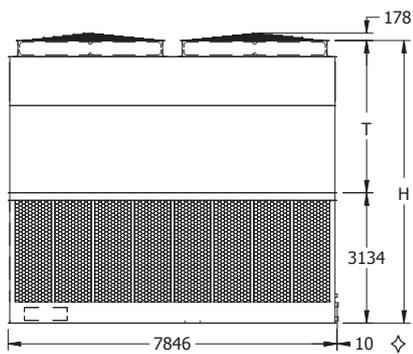
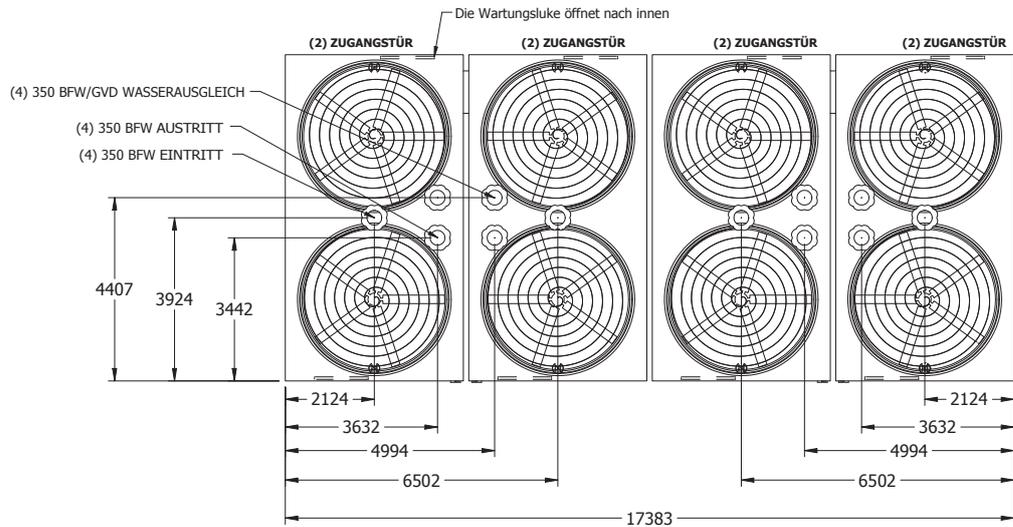
ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“).

◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Modelle: AT 456-5K26 bis 456-5O26

## Vier-Zellen Aggregat



Modell Nr.	Gewichte (kg)			Ventilator Motor (kW)	Luftstrom (m³/s)	Abmessungen (mm)	
	Versandgewicht	Betriebsgewicht	Schwerstes Teil†			H†	T†
AT 456-5K26	44.400	74.935	8.010	(8) 15	352,5	6.795	3.661
AT 456-5L26	44.505	75.040	8.040	(8) 18.5	378,1	6.795	3.661
AT 456-5M26	44.690	75.225	8.085	(8) 22	400,3	6.795	3.661
AT 456-5N26	45.270	75.805	8.230	(8) 30	437,9	6.795	3.661
AT 456-5O26	45.305	75.840	8.235	(8) 37	469,3	6.795	3.661
SLSF-Zusatz*	♣	4.354	♣			394	

ANMERKUNG: (1) Für den Kühlwasserkreislauf ist eine ausreichend bemessene Abflutung vorzusehen, damit die Anreicherung von Feststoffen im Umlaufwasser verhindert wird.  
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.  
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm gelassen werden (siehe hierzu EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“.

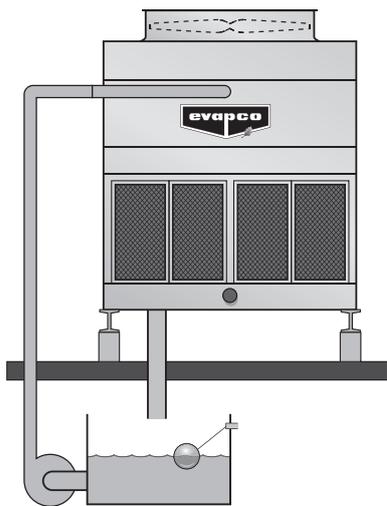
◇ Der Austrittsstutzen reicht über den Bodenflansch hinaus.  
 † Höhe inkl. werkseitig montiertem Ventilatorschutzgitter.  
 \* Zusätzliches Gewicht und Abmessungen für den optional erhältlichen extra geräuscharmen Ventilator.

♣ Schwerste Sektion ist die obere Sektion.  
 ♣ Bitte nehmen Sie mit dem Werk Kontakt auf für weitere Informationen hinsichtlich Transport- und Gewichtsänderungen

# Abflussvolumen bei Anwendungen mit separatem Zwischenbecken (Remote Sump)

Die folgende Tabelle zeigt das maximale Abflussvolumen, das pro AT Modell zulässig ist. Verwenden Sie diese Tabelle, wenn es um die Größenbemessung von innen- oder außenliegenden Zwischenbecken geht. Separate Zwischenbecken werden häufig eingesetzt, wenn zu Stillstandzeiten des Aggregates tiefe Temperaturen auftreten können, und das Gefrieren von Wasser in der Kühlturmwanne vermieden werden soll, oder auch bei großen industriellen Mehrfachinstallationen. In beiden Fällen kann das Umlaufwasser mittels Schwerkraftentleerung entweder in ein im Innenbereich liegendes Zwischenbecken, oder in einen großen, unter dem Kühlturm befindlichen Betontank abfließen.

Das bereitgestellte Wasservolumen ist lediglich die Kühlmengemenge für den Zwischenbeckentank. Der Tank sollte groß genug sein, um Wasser aus den externen Rohrleitungen und dem Bereich der Ansaugpumpe aufnehmen zu können.



1-ZELLIG	Baugröße	Maximales Abflussvolumen (in Litern)
	4 x 4	322
	4 x 6	492
	4 x 9	738
	4 x 12	1.041
	8.5 x 6	1.022
	8.5 x 8	1.211
	8.5 x 9	1.495
	8.5 x 11	1.741
	8.5 x 12	1.987
	8.5 x 14	2.309
	10 x 12	2.442
	10 x 18	3.710
12 x 12	2.725	
12 x 14	3.237	
12 x 18	4.126	
12 x 20	4.580	
14 x 24	7.022	
14 x 26	7.893	

	Baugröße	Maximales Abflussvolumen (in Litern)
2-ZELLIG	6 x 17	2.044
	8 x 17	2.423
	12 x 9	2.044
	15 x 9	2.423
	17 x 9	2.990
	17 x 11	3.483
	17 x 12	3.975
	17 x 14	4.618
	8.5 x 18	2.990
	8.5 x 21	3.483
	8.5 x 24	3.975
	8.5 x 28	4.618
	10 x 24	4.883
	10 x 36	7.419
	12 x 24	5.451
	12 x 28	6.473
	12 x 36	8.252
	12 x 40	9.161
14 x 48	14.044	
14 x 52	15.785	
20 x 12	4.883	
20 x 18	7.419	
24 x 18	8.252	
24 x 20	9.161	
28 x 24	14.044	
28 x 26	15.785	
3-ZELLIG	8.5 x 36	5.962
	8.5 x 42	6.927
	10 x 36	7.325
	12 x 36	8.176
	12 x 42	9.710
	12 x 54	12.378
12 x 60	13.741	
14 x 72	21.066	
14 x 78	23.678	
42 x 26	23.678	
4-ZELLIG	24 x 24	10.902
	24 x 28	12.946
	24 x 36	16.504
	24 x 40	18.321
	28 x 48	28.088
28 x 52	31.570	
56 x 26	31.570	

# Anwendungen

## Konstruktion

EVAPCO-Kühltürme sind robust gebaut und auf einen langen, störungsfreien Betrieb hin ausgelegt. Sorgfältige Zubehörauswahl, Installation und Wartung sind darüber hinaus erforderlich, um eine optimale Kühlturmleistung bei gleichzeitig maximaler Betriebsdauer der Anlage zu gewährleisten. Im Folgenden werden einige der wesentlichen Gesichtspunkte für die Auslegung und den Betrieb eines Kühlturms dargestellt. Bitte kontaktieren Sie für weitergehende Informationen das Werk.

## Verrohrung

Die Dimensionierung und Verlegung von Rohrleitungen sollte nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik ausgeführt werden. Alle Leitungen sollten mithilfe spezieller Aufhängungen und Träger verlegt werden, deren Auslegung sowohl eine Ausdehnung als auch Kontraktion des Leitungssystems zulässt. Es sollten weder zusätzliche Lasten auf die Anschlussstutzen des Kühlturms wirken, noch dürfen Rohrhalterungen am Kühlturm oder seinem Tragwerk befestigt werden.

Die in diesem Katalog und auf der Website enthaltenen Zeichnungen mit darin angegebenen Rohrleitungsanschlüssen sind Standardpositionen, die geändert werden können. Wenden Sie sich bitte an das Werk, wenn die dargestellten Rohrleitungsanschlüsse nicht den Anforderungen eines bestimmten Projekts entsprechen, um eine praktikable Lösung zu finden.

## Luftzirkulation

Bei Anlagenplanung und Auswahl des Aggregatstandortes ist besonders darauf zu achten, dass genügend Frischluft zugeführt wird, um eine einwandfreie Aggregateleistung zu ermöglichen. Dach- oder Bodenbereiche ohne bauliche Hindernisse eignen sich daher am Besten als Aufstellungs-ort. Vorsicht ist geboten, wenn Kühltürme in Schächten, Nischen oder neben hohen Wänden aufgestellt werden. Hier besteht die Gefahr der Luftrezirkulation, d.h. die austretende warme, gesättigte Luft wird den Ventilatoren auf der Ansaugseite wieder zugeführt. Rezirkulation bewirkt, dass die Feuchtkugeltemperatur der eintretenden Luft steigt, wodurch die Wasseraustrittstemperatur über den Auslegungswert ansteigt.

In diesen Fällen sollte die Gesamthöhe des Aggregates so bemessen sein, dass seine Oberkante angrenzende Wände überragt, sich jedoch mindestens auf gleicher Höhe befindet, was die Wahrscheinlichkeit einer Rezirkulation verringert. Das lässt sich durch eine erhöhte Anordnung des gesamten Aggregates oder Hinzufügen einer Ausblashaube erzielen. Weitere Informationen finden Sie in EVAPCO's „Leitfaden für die Aggregateaufstellung“. Technische Unterstützung erhalten Sie auch über unser Werk, um mögliche Rezirkulationsprobleme frühzeitig zu erkennen und Lösungen auszuarbeiten, wie z.B. die Neuausrichtung von Aggregaten mit Mehrfachzellen.

## Flexibilität und Unterstützung

Die große Anzahl von Kühltürmen der AT-Baureihe macht es einfach ein Modell zu finden, das Ihren Anforderungen hinsichtlich Konstruktion und Ausstattung entspricht. Sollte es jedoch eine Anwendung geben, für die unsere Standard-Produktlinie nichts bereit hält, konzipiert und fertigt EVAPCO einen Kühlturm, der Ihren speziellen Anforderungen entspricht. Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertriebspartner oder das Werk, um Unterstützung bei Auslegung, Layout, Zubehörauswahl oder anderen Konstruktionsanforderungen zu erhalten.

## Wasseraufbereitung

Eine ordnungsgemäße Wasseraufbereitung gehört als wesentlicher Bestandteil zur Wartung von Verdunstungskühlsystemen. Ein gut geplantes und konsequent durchgeführtes Wasserbehandlungsprogramm gewährleistet lange Betriebsdauer mit höchster Effizienz. Ein qualifizierter Fachbetrieb

(Wasserspezialist) sollte ein den speziellen Anforderungen der Anlage entsprechendes Wasserbehandlungsprogramm ausarbeiten, basierend auf Standort, Wasserqualität und Inanspruchnahme (unter Berücksichtigung der jeweils im Kühlkreislauf verwendeten Werkstoffe).

Ohne ordnungsgemäße Wasseraufbereitung ist das Aggregat anfällig für Kalkablagerungen an den Wärmeaustauschoberflächen, biologischem Wachstum im Umlaufwasser und Korrosion der Komponenten innerhalb des Wasserverteilsystems. Ihr standortspezifisches Wasserbehandlungsprogramm sollte - wenn möglich - Verfahren für den Routinebetrieb, die Inbetriebnahme nach Stillstandzeiten als auch die Komplettreinigung des Kühlwasserkreislaufsystems umfassen.

## Passivierungszeitraum

Wenn die Ausrüstung verzinkte Komponenten enthält, ist die Erst-Inbetriebnahme und Passivierungsperiode ein kritischer Zeitpunkt, der sich entscheidend auf die maximale Lebensdauer Ihrer Anlage auswirkt. Evapco empfiehlt, dass Ihr ortsspezifisches Wasserbehandlungsprogramm einen Passivierungsprozess vorsieht, in dem die Wasserchemie, alle notwendigen chemischen Zusätze und Sichtkontrollen für die ersten sechs bis zwölf Wochen detailliert beschrieben werden. Während des Passivierungsprozesses sollte der pH-Wert zu jeder Zeit oberhalb 7.0 und unterhalb 8.0 gehalten werden.

## Kühlwasserkreislaufsystem

Ein Kühlturm führt Wärme ab, indem ein Teil des im Kreislauf zirkulierenden Wassers verdunstet. Bei der Verdunstung des Wassers bleiben darin enthaltene Mineralstoffe und Verunreinigungen zurück. Daher ist es wichtig, eine proportionale Wassermenge zur Verdunstung abzuführen, damit ein Aufbau von Ablagerungen verhindert wird. Andernfalls nimmt der Mineraliengehalt und/oder die korrosive Eigenschaft des Wassers weiter zu, was letztendlich zu starker Kalkbildung oder korrosiven Bedingungen führen kann.

## Abflutung

Verdunstungskühlsysteme erfordern ein Abflut- oder Abschlämmentil, um Wasser mit hoher Konzentration an Inhaltsstoffen aus dem System zu entfernen. Die Mineralienkonzentration wird durch die Messung der Leitfähigkeit des Wassers überwacht. Evapco empfiehlt hierfür eine leitfähigkeitsgesteuerte Regelung, um die Effizienz des zur Verfügung stehenden Wassers im System zu erhöhen. Entsprechend den Empfehlungen Ihres Wasserspezialisten sollte der Leitfähigkeitsregler das Abflutventil sowohl öffnen als auch schließen lassen, um die gewünschte Leitfähigkeit des zirkulierenden Wassers beizubehalten.

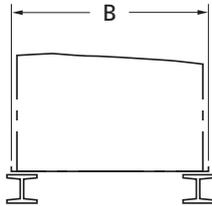
## Kontrolle biologischer Verunreinigungen

Verdunstungskühlsysteme müssen regelmäßig überprüft werden, um eine gute mikrobiologische Regulierung sicher zu stellen. Die Überprüfung sollte beides beinhalten: Kontrolle biologischer Populationen mittels Kulturen und eine zusätzliche Sichtkontrolle auf Anzeichen biologischer Fäulnis. Mangelhafte mikrobiologische Kontrolle kann unter anderem zu folgendem führen: Einschränkung der Wärmeübertragungsleistung, erhöhtes Korrosionsrisiko sowie Steigerung des Risikos von Pathogenen, welche eine Gefahr für die Gesundheit darstellen können. Im Falle einer starken mikrobiologischen Verunreinigung muss eine aggressivere mechanische Reinigung und/oder Wasserbehandlung vorgenommen werden.

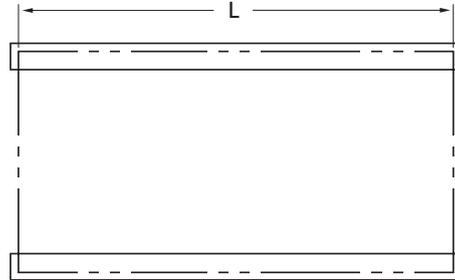
# Unterkonstruktion/Stahlträger

Modelle AT 14-2E4 bis 314-5O78

Empfohlene Anordnung mit zwei Doppel-T-Trägern



Vorderansicht Stirnseite



Draufsicht

## Baugrößen 4' x 4' bis 8.5' x 18'

Zwei Doppel-T-Träger erforderlich (bauseits)

## Baugrößen 8.5' x 21' bis 14' x 78'

Zwei Doppel-T-Träger erforderlich (bauseits)

	Baugröße	Abmessungen (mm)	
		Breite (B)	Länge (L)
1-ZELLIG	4 x 4	1.231	1.210
	4 x 6	1.231	1.819
	4 x 9	1.231	2.735
	4 x 12	1.231	3.648
	8.5 x 6	1.826	2.578
	8.5 x 8	2.283	2.578
	8.5 x 9	2.578	2.731
	8.5 x 11	2.578	3.188
	8.5 x 12	2.578	3.651
	8.5 x 14	2.578	4.261
	10 x 12	2.991	3.651
	10 x 18	2.991	5.486
	12 x 12	3.607	3.651
	12 x 14	3.607	4.261
	12 x 18	3.607	5.486
	12 x 20	3.607	6.096
2-ZELLIG	6 x 17	1.826	5.220
	8 x 17	2.283	5.220
	8.5 x 18	2.578	5.486

	Baugröße	Abmessungen (mm)	
		Breite (B)	Länge (L)
2-ZELLIG	8.5 x 21	2.578	6.401
	8.5 x 24	2.578	7.366
	8.5 x 28	2.578	8.585
3-ZELLIG	10 x 24	2.991	7.366
	10 x 36	2.991	11.036
	12 x 24	3.607	7.366
	12 x 28	3.607	8.585
	12 x 36	3.607	11.036
	12 x 40	3.607	12.249
	14 x 48	4.248	14.542
	14 x 52	4.248	15.754
	8.5 x 36	2.578	11.081
	8.5 x 42	2.578	12.910
	10 x 36	2.991	11.081
	12 x 36	3.607	11.081
	12 x 42	3.607	12.910
	12 x 54	3.607	16.586
	12 x 60	3.607	18.415
14 x 72	4.248	21.844	
14 x 78	4.248	23.663	

### Hinweis:

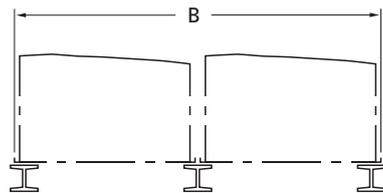
Für die vorgenannten Modelle

- Diese Angaben sind Aufstellungsvorschläge zu Planungszwecken. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie von Ihrer EVAPCO-Vertretung oder aus der entsprechenden EVAPCO- Internetseite [www.evapco.eu](http://www.evapco.eu).
- Für die AT-Kühltürme wird die Verwendung von Doppel T-Trägern empfohlen, die auf der gesamten Länge des Aggregates unter den äußeren Flanschen angeordnet sind. Das Aggregat sollte mit ausreichend Platz aufgestellt werden, so dass freier Zugang von unten an das Aggregat und das darunter liegende Dach gewährleistet ist. Die Auflageflansche der Wasserwanne sind mit 19 mm-Bohrungen versehen und werden mit der darunter liegenden Auflagekonstruktion verschraubt.
- Die Stahlträger müssen entsprechend der erforderlichen Statik ausgelegt sein. Die max. zulässige Durchbiegung des Trägers unter dem Aggregat darf nicht mehr als 1/360 der Länge des Aggregats betragen und 13 mm nicht überschreiten.
- Für Modelle, bei denen zwei Träger für den Unterbau erforderlich sind, können für die Berechnung der Durchbiegung je Auflagerträger 55 % des Betriebsgewichtes gleichmäßig verteilt auf die Gesamtlänge angenommen werden.
- Vor Aufsetzen des Aggregates müssen die Auflagerträger exakt waagrecht ausgerichtet sein. Ein Ausrichten des Aggregates mit Keilen zwischen den Doppel T-Trägern und den Auflageflanschen ist nicht zulässig.
- Auflagerträger und Befestigungsmaterial sind nicht im Lieferumfang von Evapco enthalten.
- Abmessungen, Gewichte und Daten können Änderungen unterliegen. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie auf Anfrage von EVAPCO.
- Für alternative Anordnungen wenden Sie sich bitte an Ihre EVAPCO Vertretung.  
**HINWEIS: WENN EIN BODENABLAUF IN DER WANNE GEWÜNSCHT WIRD, MUSS DAS AGGREGAT FÜR DIE VERROHRUNG ENTSPRECHEND HOCH AUFGESTELLT WERDEN.**

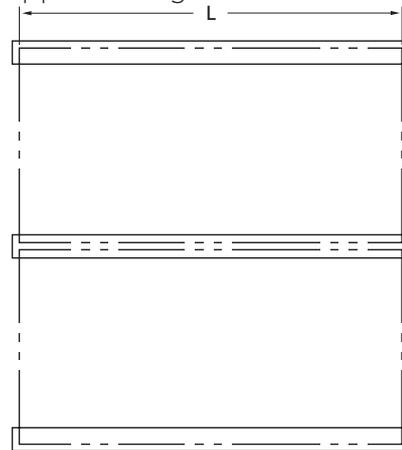
# Unterkonstruktion/Stahlträger

Modelle AT 212-2G9 bis 428-5052

Empfohlene Anordnung mit drei Doppel-T-Trägern



Vorderansicht Stirnseite



Draufsicht

**Baugrößen 12' x 9' bis 28' x 52'**

Drei Doppel-T-Träger erforderlich (bauseits)

	Baugröße	Abmessungen (mm)	
		Breite (B)	Länge (L)
2-ZELLIG	12 x 9	3.781	2.578
	15 x 9	4.696	2.578
	17 x 9	5.286	2.731
	17 x 11	5.286	3.188
	17 x 12	5.286	3.651
	17 x 14	5.286	4.261
	20 x 12	6.112	3.651
	20 x 18	6.112	5.486
	24 x 18	7.344	5.486
	24 x 20	7.344	6.096
	28 x 24	8.626	7.239
4-ZELLIG	28 x 26	8.626	7.845
	24 x 24	7.344	7.360
	24 x 28	7.344	8.579
	24 x 36	7.344	11.030
	24 x 40	7.344	12.249
	28 x 48	8.626	15.570
	28 x 52	8.626	16.783

## Hinweis:

Für die vorgenannten Modelle.

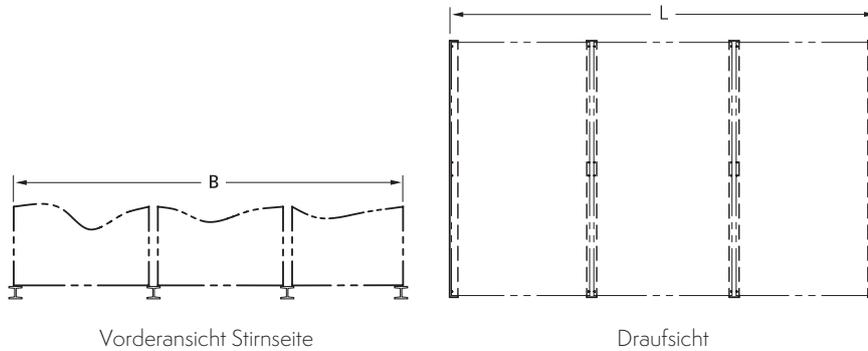
- Diese Angaben sind Aufstellungsvorschläge zu Planungszwecken. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie von Ihrer EVAPCO-Vertretung oder aus der entsprechenden EVAPCO- Internetseite [www.evapco.eu](http://www.evapco.eu).
- Für die AT-Kühltürme wird die Verwendung von Doppel T-Trägern empfohlen, die auf der gesamten Länge des Aggregates unter den äußeren Flanschen angeordnet sind. Das Aggregat sollte mit ausreichend Platz aufgestellt werden, so dass freier Zugang von unten an das Aggregat und das darunter liegende Dach gewährleistet ist. Die Auflageflansche der Wasserwanne sind mit 19 mm-Bohrungen versehen und werden mit der darunter liegenden Auflagekonstruktion verschraubt.
- Die Stahlträger müssen entsprechend der erforderlichen Statik ausgelegt sein. Die max. zulässige Durchbiegung des Trägers unter dem Aggregat darf nicht mehr als 1 /360 der Länge des Aggregats betragen und 13 mm nicht überschreiten.
- Für Modelle, bei denen zwei Träger für den Unterbau erforderlich sind, können für die Berechnung der Durchbiegung je Auflagerträger 55 % des Betriebsgewichtes gleichmäßig verteilt auf die Gesamtlänge angenommen werden.
- Vor Aufsetzen des Aggregates müssen die Auflagerträger exakt waagrecht ausgerichtet sein. Ein Ausrichten des Aggregates mit Keilen zwischen den Doppel T-Trägern und den Auflageflanschen ist nicht zulässig.
- Auflagerträger und Befestigungsmaterial sind nicht im Lieferumfang von Evapco enthalten.
- Abmessungen, Gewichte und Daten können Änderungen unterliegen. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie auf Anfrage von EVAPCO.
- Für alternative Anordnungen wenden Sie sich bitte an Ihre EVAPCO Vertretung.

**HINWEIS: WENN EIN BODENABLAUF IN DER WANNE GEWÜNSCHT WIRD, MUSS DAS AGGREGAT FÜR DIE VERROHRUNG ENTSPRECHEND HOCH AUFGESTELLT WERDEN.**

# Unterkonstruktion/Stahlträger

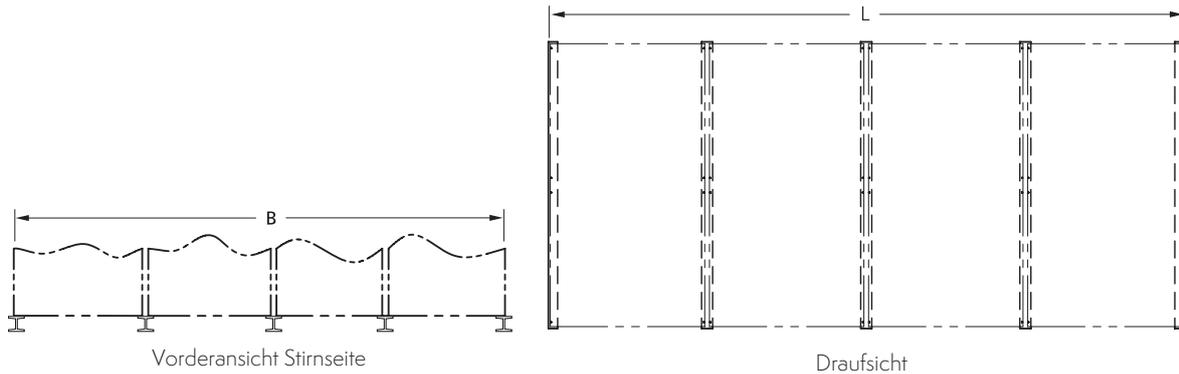
## Modelle AT 342-5K26 bis 342-5O26

Empfohlene Anordnung mit vier Doppel-T-Trägern



## Modelle AT 456-5K26 bis 456-5O26

Empfohlene Anordnung mit fünf Doppel-T-Trägern



### Baugrößen 42' x 26' bis 56' x 26'

Doppel-T-Träger erforderlich (bauseits)

Abmessungen (mm)		
Baugröße	Breite (B)	Länge (L)
42 x 26	13.005	7.845
56 x 26	17.383	7.845

#### Hinweis:

Für die vorgenannten Modelle.

1. Diese Angaben sind Aufstellungsvorschläge zu Planungszwecken. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie von Ihrer EVAPCO-Vertretung oder aus der entsprechenden EVAPCO- Internetseite [www.evapco.eu](http://www.evapco.eu).
2. Für die AT-Kühltürme wird die Verwendung von Doppel T-Trägern empfohlen, die auf der gesamten Länge des Aggregates unter den äußeren Flanschen angeordnet sind. Das Aggregat sollte mit ausreichend Platz aufgestellt werden, so dass freier Zugang von unten an das Aggregat und das darunter liegende Dach gewährleistet ist. Die Auflageflansche der Wasserwanne sind mit 19 mm-Bohrungen versehen und werden mit der darunter liegenden Auflagekonstruktion verschraubt.
3. Die Stahlträger müssen entsprechend der erforderlichen Statik ausgelegt sein. Die max. zulässige Durchbiegung des Trägers unter dem Aggregat darf nicht mehr als 1/360 der Länge des Aggregats betragen und 13 mm nicht überschreiten.
4. Für Modelle, bei denen zwei Träger für den Unterbau erforderlich sind, können für die Berechnung der Durchbiegung je Auflagerträger 55 % des Betriebsgewichtes gleichmäßig verteilt auf die Gesamtlänge angenommen werden.
5. Vor Aufsetzen des Aggregates müssen die Auflagerträger exakt waagrecht ausgerichtet sein. Ein Ausrichten des Aggregates mit Keilen zwischen den Doppel T-Trägern und den Auflageflanschen ist nicht zulässig.
6. Auflagerträger und Befestigungsmaterial sind nicht im Lieferumfang von Evapco enthalten.
7. Abmessungen, Gewichte und Daten können Änderungen unterliegen. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie auf Anfrage von EVAPCO.
8. Für alternative Anordnungen wenden Sie sich bitte an Ihre EVAPCO Vertretung.  
**HINWEIS: WENN EIN BODENABLAUF IN DER WANNE GEWÜNSCHT WIRD, MUSS DAS AGGREGAT FÜR DIE VERROHRUNG ENTSPRECHEND HOCH AUFGESTELLT WERDEN.**







# WELTWEITE FERTIGUNG DER EVAPCO-PRODUKTE



 World Headquarter/  
Forschungs- und  
Entwicklungszentrum

 EVAPCO Produktionsstätten

## EVAPCO, Inc. — World Headquarters & Forschungs- und Entwicklungszentrum

P.O. Box 1300 • Westminster, MD 21158 USA  
410.756.2600 • [marketing@evapco.com](mailto:marketing@evapco.com) • [evapco.com](http://evapco.com)

### Nordamerika

**EVAPCO, Inc.**  
World Headquarters  
Westminster, MD USA  
410.756.2600  
[marketing@evapco.com](mailto:marketing@evapco.com)

**EVAPCO East**  
Taneytown, MD USA  
410.756.2600  
[marketing@evapco.com](mailto:marketing@evapco.com)

**EVAPCO East**  
Key Building  
Taneytown, MD USA  
410.756.2600  
[marketing@evapco.com](mailto:marketing@evapco.com)

**EVAPCO Midwest**  
Greenup, IL USA  
217.923.3431  
[evapcomw@evapcomw.com](mailto:evapcomw@evapcomw.com)

**EVAPCO West**  
Madera, CA USA  
559.673.2207  
[contact@evapcowest.com](mailto:contact@evapcowest.com)

**EVAPCO Iowa**  
Lake View, IA USA  
712.657.3223

**EVAPCO Iowa**  
Sales & Engineering  
Medford, MN USA  
507.446.8005  
[evapcomn@evapcomn.com](mailto:evapcomn@evapcomn.com)

**EVAPCO Newton**  
Newton, IL USA  
618.783.3433  
[evapcomw@evapcomw.com](mailto:evapcomw@evapcomw.com)



**Evapcold Manufacturing**  
Greenup, IL USA  
217.923.3431  
[evapcomw@evapcomw.com](mailto:evapcomw@evapcomw.com)

**EVAPCO Dry Cooling, Inc.**  
Bridgewater, NJ USA  
908.379.2665  
[info@evapcodc.com](mailto:info@evapcodc.com)

**EVAPCO Dry Cooling, Inc.**  
Littleton, CO USA  
908.379.2665  
[info@evapcodc.com](mailto:info@evapcodc.com)  
Spare Parts: 908.895.3236  
Spare Parts: [spares@evapcodc.com](mailto:spares@evapcodc.com)

**EVAPCO Power México S. de R.L. de C.V.**  
Mexico City, Mexico  
(52) 55.8421.9260  
[info@evapcodc.com](mailto:info@evapcodc.com)

**Refrigeration Vessels & Systems Corporation**  
*A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.*  
Bryan, TX USA  
979.778.0095  
[rvs@rvscorp.com](mailto:rvs@rvscorp.com)

**EvapTech, Inc.**  
*A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.*  
Edwardsville, KS USA  
913.322.5165  
[marketing@evaptech.com](mailto:marketing@evaptech.com)

**Tower Components, Inc.**  
*A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.*  
Ramseur, NC USA  
336.824.2102  
[mail@towercomponentsinc.com](mailto:mail@towercomponentsinc.com)

**EVAPCO Alcoil, Inc.**  
*A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.*  
York, PA USA  
717.347.7500  
[info@evapco-alcoil.com](mailto:info@evapco-alcoil.com)

### Europa

**EVAPCO Europe**  
EMENA Headquarters  
Tongeren, Belgium  
(32) 12.39.50.29  
[evapco.europe@evapco.be](mailto:evapco.europe@evapco.be)

**EVAPCO Europe BVBA**  
Tongeren, Belgium  
(32) 12.39.50.29  
[evapco.europe@evapco.be](mailto:evapco.europe@evapco.be)

**EVAPCO Europe, S.r.l.**  
Milan, Italy  
(39) 02.939.9041  
[evapcoeuropa@evapco.it](mailto:evapcoeuropa@evapco.it)

**EVAPCO Europe, S.r.l.**  
Sondrio, Italy

**EVAPCO Europe GmbH**  
Meerbusch, Germany  
(49) 2159.69560  
[info@evapco.de](mailto:info@evapco.de)

**EVAPCO Europe A/S**  
Aabybro, Denmark  
(45) 9824.4999  
[info@evapco.dk](mailto:info@evapco.dk)

**Evap Egypt Engineering Industries Co.**  
*A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.*  
Nasr City, Cairo, Egypt  
(20) 10 05432198  
[mmanz@riba-group.com](mailto:mmanz@riba-group.com) /  
[hany@riba-group.com](mailto:hany@riba-group.com)

**EVAPCO Middle East DMCC**  
Dubai, United Arab Emirates  
(971) 56.991.6584  
[info@evapco.ae](mailto:info@evapco.ae)

**EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.**  
*A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.*  
Isando, South Africa  
(27) 11.392.6630  
[evapco@evapco.co.za](mailto:evapco@evapco.co.za)

### Asiatisch-pazifischer Raum

**EVAPCO Asia Pacific**  
Headquarters  
Baoshan Industrial Zone  
Shanghai, P.R. China  
(86) 21.6687.7786  
[marketing@evapcochina.com](mailto:marketing@evapcochina.com)

**EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equip. Co., Ltd.**  
Baoshan Industrial Zone, Shanghai, P.R. China  
(86) 21.6687.7786  
[marketing@evapcochina.com](mailto:marketing@evapcochina.com)

**EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equip. Co., Ltd.**  
Huairou District, Beijing, P.R. China  
(86) 10.6166.7238  
[marketing@evapcochina.com](mailto:marketing@evapcochina.com)

**EVAPCO Air Cooling Systems (Jiaxing) Comp., Ltd.**  
Jiaxing, Zhejiang, China  
(86) 573.8311.9379  
[info@evapcochina.com](mailto:info@evapcochina.com)

**EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.**  
Riverstone, NSW, Australia  
(61) 02.9627.3322  
[sales@evapco.com.au](mailto:sales@evapco.com.au)

**EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd**  
*A wholly owned subsidiary of EvapTech, Inc.*  
Puchong, Selangor, Malaysia  
(60) 3.8070.7255  
[marketing-ap@evaptech.com](mailto:marketing-ap@evaptech.com)

### Südamerika

**EVAPCO Brasil**  
*Equipamentos Industriais Ltda.*  
Indaiatuba, São Paulo, Brazil  
(55) 11.5681.2000  
[vendas@evapco.com.br](mailto:vendas@evapco.com.br)

**FanTR Technology Resources**  
Itu, São Paulo, Brazil  
(55) 11.4025.1670  
[fantr@fantr.com](mailto:fantr@fantr.com)

