

KÜHLTÜRME



Fortschrittliche Kreuzstrom-Baureihe

Eine neue Dimension Kreuzstrom-Technologie



*Eingetragenes Markenzeichen des Cooling Technology Instituts (CTI)

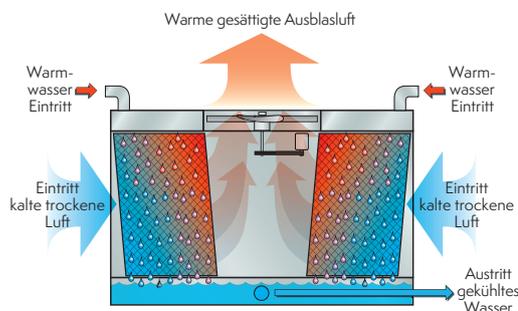
Entdecken Sie ein neues LEVEL an Flexibilität

Die fortschrittliche Kreuzstrom-Baureihe (AXS) von EVAPCO - eine neue Dimension in Sachen Kreuzstrom-Technologie bei Kühltürmen

Der AXS ist ein saugbelüfteter Kreuzstrom-Kühlturm, der sich optimal für einfache Systemerweiterungen und Anwendungen mit hohen Lastanforderungen eignet. Die Heißwasserwannen von EVAPCO sind aufgrund ihrer modularen Bauweise einfach austauschbar, und Dank großer Türen im offenen Plenumsbereich ist der Zugang zu Antriebssystem und Wanne problemlos möglich. Dank der innovativen, bodenseitig gestützten Füllkörperkonstruktion ist die Wartung der Kaltwasserwanne einfach durchzuführen.

Funktionsprinzip

Von der Wärmequelle wird warmes Wasser zum Wasserverteilsystem gepumpt, das sich im oberen Bereich des Kühlturms befindet. Das Wasser wird mittels Sprühdüsen mit großen Querschnittsöffnungen über die Füllkörpereinheiten verteilt. Gleichzeitig wird Luft durch die seitlichen Lufteintrittsgitter des Kühlturms angesaugt, und strömt horizontal durch die nassen Füllkörper quer zum Wasserfluss. Das durch diesen Prozess abgekühlte Wasser fließt in die Wanne am Boden des Kühlturms, und wird von dort zur Wärmequelle zurückgeführt.



Modulare Heißwasserwannen:

- Einfach zu handhabende Sektionen mit Stahlummantelung
- Wartungsarme Sprühdüsen mit breiten Querschnittsöffnungen
- Integrierte Klappen zur Absicherung von mindestens 50% der ausgelegten Durchflussmenge

Xpak™ Füllkörper:

- Hocheffiziente Füllkörperblöcke
- Polyvinyl Chlorid (PVC)
- Resistent gegenüber Fäulnis, Verrotten und biologischen Befall
- Integrierte Lufteintrittsgitter und Tropfenabscheider
- Einfach zu handhaben
- Flammenausbreitungsrate von <25 gemäß ASTM E84
- Geeignet für Wassertemperaturen bis zu 49°C



Endabdeckbleche für die Kaltwasserwanne (optional):

- Verhindern das Eindringen von Sonnenlicht und Schmutz in die Wanne
- Dank Griff leicht zu händeln

IBC** konformes Design:

- Alle Standardmodelle erfüllen die IBC-Anforderungen
- Verbesserte Konstruktionen für Gebiete mit hohem Erdbebenrisiko und starken Windlasten verfügbar US Patent Nr. 7,938,373 und 7,963,492



EVAPCO's Wärmeübertragungsgarantie

Jedes AXS Produkt wird von EVAPCO einer strengen thermischen Leistungsprüfung unterzogen. Eine anschließende unabhängige Zertifizierung durch das Cooling Technology Institute (CTI) garantiert, dass die Leistung für jegliche Anwendung ausreicht.

* Eingetragenes Markenzeichen des Cooling Technology Institutes (CTI)

**International Building Code

EVAPCO's Powerband-Keilriemenantriebsystem:

- Wartungsfreundliches, hochbelastbares Antriebssystem
- Robuste Stehlager mit einer Lebensdauer L10 von mindestens 100.000 Stunden sind Standard
- Verlängerte Schmierleitungen
- Mehrrollige, rückseitig verstärkte Keilriemen und vollständig geschlossene Motoren sind Standard
- Aus mit Polyesterfäden verstärktem Neopren gefertigt und für 150% der auf dem Motortypenschild genannten Nennleistung ausgelegt, um einen langen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten
- Getriebeantrieb optional erhältlich (nicht für den europäischen Markt)



Einseitiger Einlass (Optional):

- Selbstausgleichend
- Komplette Innenverrohrung inklusive (werkseitig installiert)
- Alle außen liegenden Rohrleitungen inklusive (lose mitgeliefert zur bauseitigen Installation)

Zwei (2) überdimensionierte Zugangstüren:

- Schwingtüren an jeder Seitenwand
- Einfacher Zugang ins Innere des Aggregates

Bodenseitig gestützte Füllkörper:

- Nicht-absackend
- Mindestens 3" (76 mm) über dem Beckenboden
- Darunter liegender Bereich läßt sich leicht reinigen
- Ausreichend Platz für optionale Wannenreinigungssysteme

Optional:

- FM zugelassene Konstruktion
- Diffuser (am Ventilator) zwecks zusätzlicher Erhöhung der Wärmeübertragungsleistung



Mehr über EVAPCO

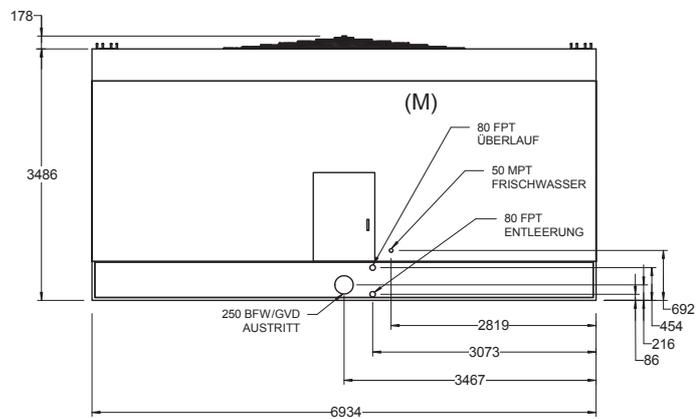
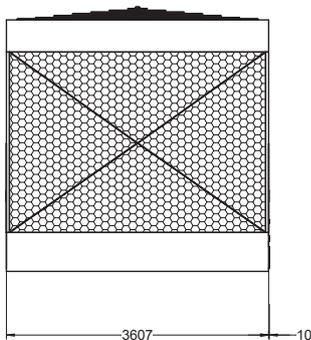
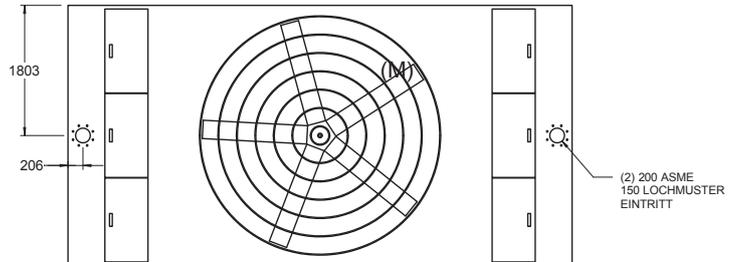
EVAPCO ist globaler Vorreiter für Wärmeübertragungslösungen. Unser Ziel ist es, den Alltag für alle Menschen einfacher, komfortabler, zuverlässiger und nachhaltiger zu gestalten. Mit Produktionsstätten und Vertriebsbüros in mehr als 40 Ländern und 28 Patenten weltweit allein in den letzten 10 Jahren, sind wir das Team, auf das Ingenieure und Vertragspartner ein Leben lang zählen können.

Kontakt

Kontaktieren Sie den für Sie zuständigen EVAPCO Vertriebspartner oder besuchen Sie evapco.eu für weitere Informationen.

Modelle: AXS 12-9G22 bis AXS 12-9P22

Einstöckige Kühltürme

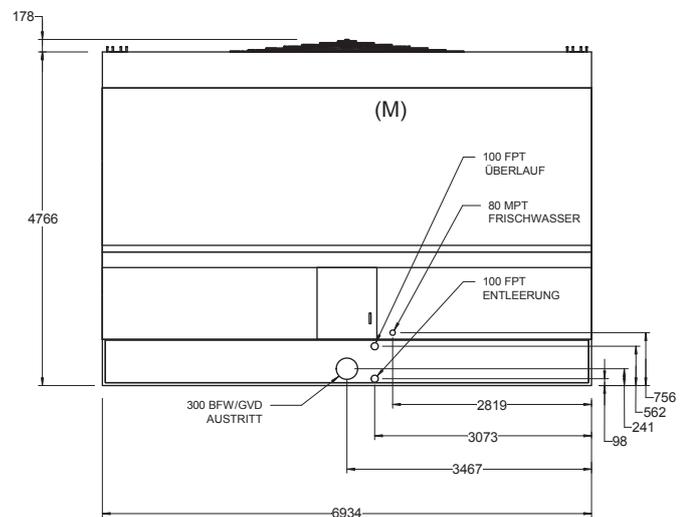
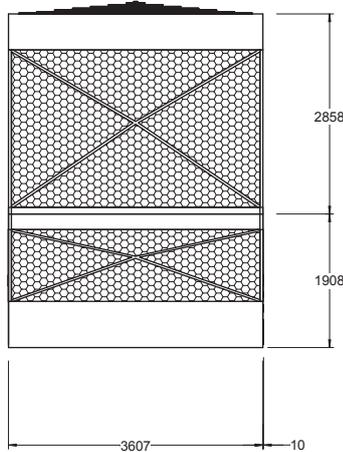
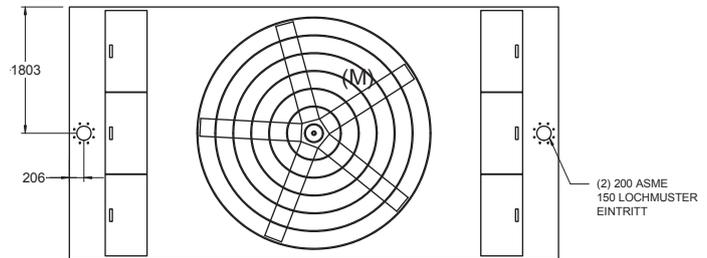


Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion
AXS 12-9G22	4	32,8	5.595	11.425	7.455	5.595	0
AXS 12-9H22	5,5	37,5	5.625	11.450	7.475	5.620	0
AXS 12-9I22	7,5	41,3	5.635	11.460	7.485	5.630	0
AXS 12-9J22	11	47,2	5.680	11.510	7.530	5.680	0
AXS 12-9K22	15	51,9	5.710	11.535	7.560	5.705	0
AXS 12-9L22	18,5	55,9	5.725	11.550	7.575	5.720	0
AXS 12-9M22	22	59,3	5.745	11.575	7.600	5.745	0
AXS 12-9N22	30	65,2	5.840	11.660	7.690	5.835	0
AXS 12-9O22	37	70,2	5.890	11.710	7.740	5.885	0
AXS 12-9P22	45	74,5	6.000	11.825	7.850	5.995	0

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlammleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.
 (4) Ventilatorschutzgitter werden grundsätzlich nicht werkseitig montiert geliefert.

Modelle: AXS 12-13I22 bis AXS 12-13Q22

Zweistöckige Kühltürme



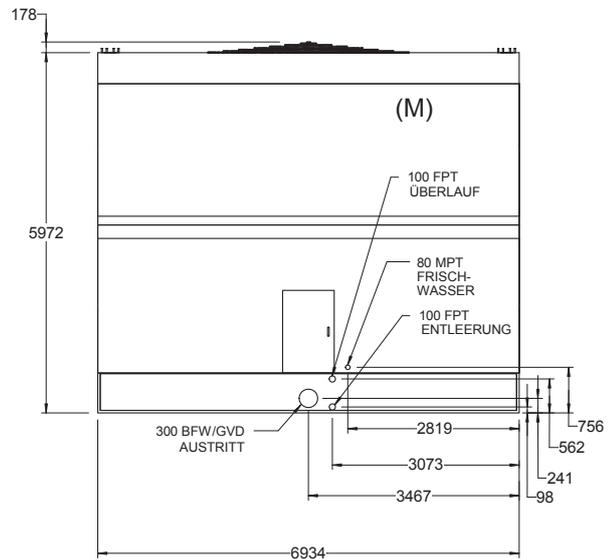
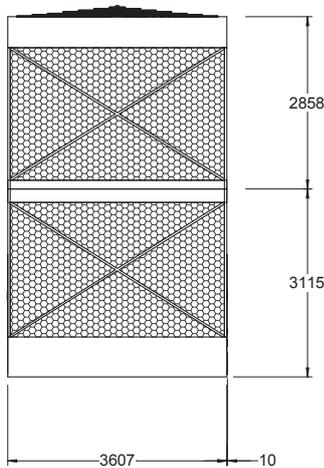
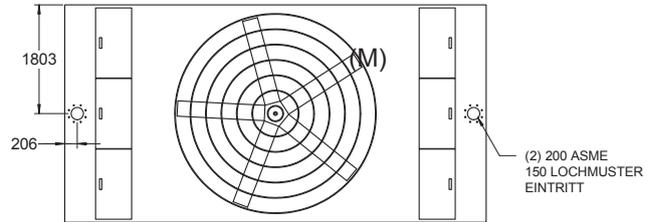
Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 12-13I22	7,5	33,1	7.670	16.100	9.520	2.945	4.720
AXS 12-13J22	11	54,8	7.715	16.145	9.565	2.945	4.770
AXS 12-13K22	15	60,2	7.745	16.175	9.600	2.945	4.800
AXS 12-13L22	18,5	64,8	7.760	16.190	9.610	2.945	4.815
AXS 12-13M22	22	68,9	7.785	16.210	9.635	2.945	4.835
AXS 12-13N22	30	75,7	7.875	16.300	9.725	2.945	4.925
AXS 12-13O22	37	81,5	7.925	16.350	9.775	2.945	4.975
AXS 12-13P22	45	86,6	8.040	16.465	9.890	2.945	5.090
AXS 12-13Q22	55	93,1	8.110	16.540	9.960	2.945	5.165

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlammleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

Modelle: AXS 12-17I22 bis AXS 12-17Q22

Zweistöckige Kühltürme



Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 12-17I22	7,5	41,6	8.430	16.860	10.285	3.705	4.720
AXS 12-17J22	11	60,0	8.480	16.905	10.330	3.705	4.770
AXS 12-17K22	15	66,0	8.510	16.935	10.360	3.705	4.800
AXS 12-17L22	18,5	71,1	8.525	16.950	10.375	3.705	4.815
AXS 12-17M22	22	75,5	8.545	16.975	10.395	3.705	4.835
AXS 12-17N22	30	83,0	8.635	17.065	10.485	3.705	4.925
AXS 12-17O22	37	89,3	8.685	17.115	10.535	3.705	4.975
AXS 12-17P22	45	94,9	8.800	17.225	10.650	3.705	5.090
AXS 12-17Q22	55	102,1	8.870	17.300	10.725	3.705	5.165

HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlammleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.

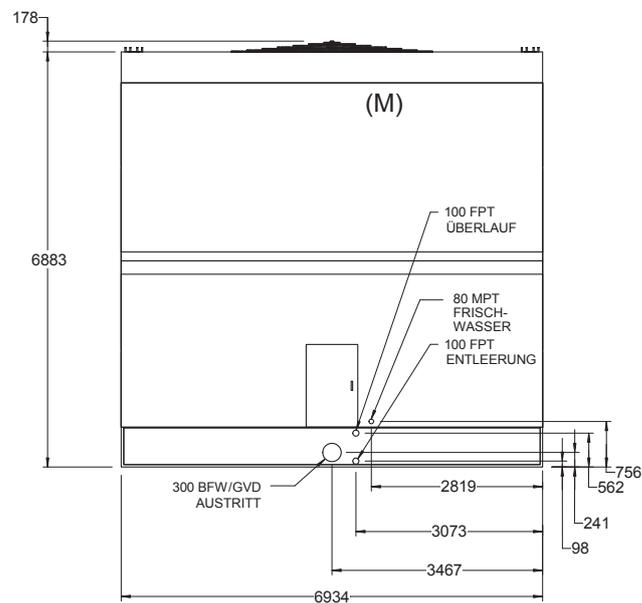
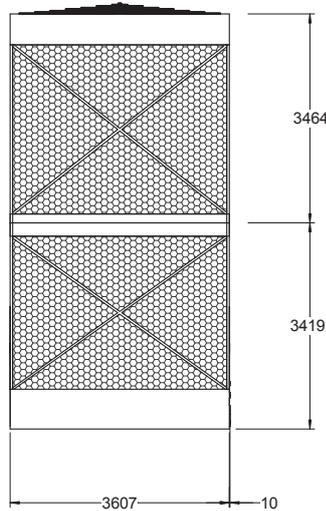
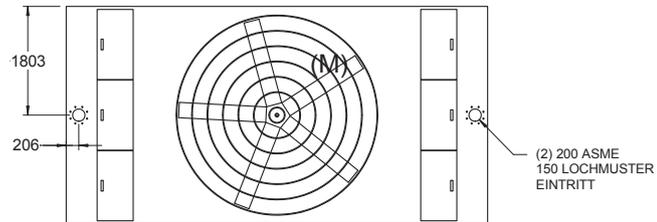
(2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.

(3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

Modelle: AXS 12-20I22 bis AXS 12-20R22

Zweistöckige Kühltürme



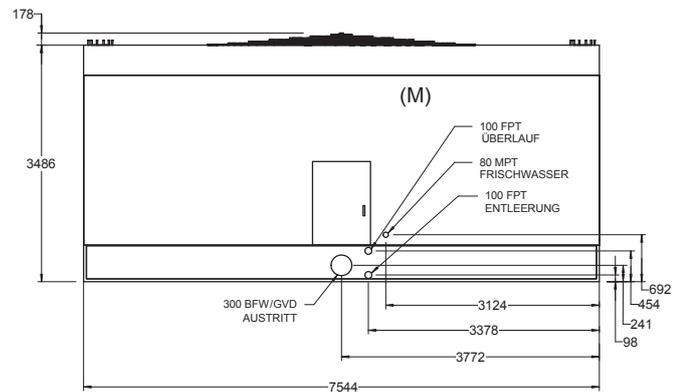
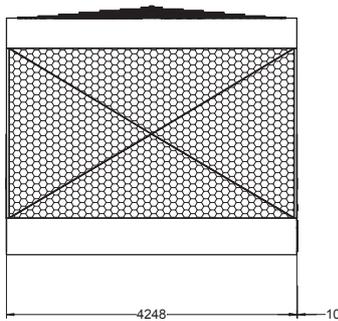
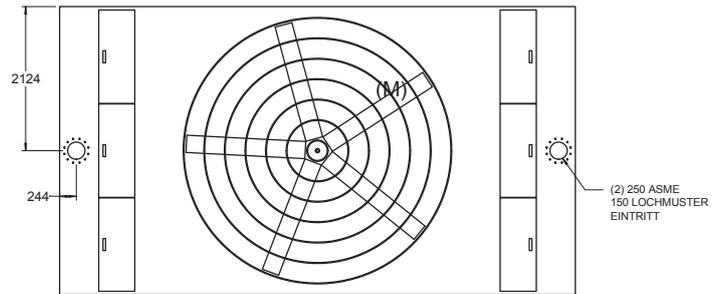
Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 12-20I22	7,5	55,1	9.015	17.445	10.875	3.900	5.120
AXS 12-20J22	11	63,0	9.065	17.495	10.920	3.900	5.165
AXS 12-20K22	15	69,3	9.095	17.520	10.950	3.900	5.195
AXS 12-20L22	18,5	74,6	9.115	17.540	10.965	3.900	5.210
AXS 12-20M22	22	79,2	9.135	17.565	10.985	3.900	5.235
AXS 12-20N22	30	87,1	9.225	17.655	11.075	3.900	5.325
AXS 12-20O22	37	93,8	9.275	17.705	11.125	3.900	5.375
AXS 12-20P22	45	99,6	9.385	17.815	11.240	3.900	5.485
AXS 12-20Q22	55	107,2	9.460	17.890	11.315	3.900	5.560
AXS 12-20R22	75	117,9	9.640	18.065	11.490	3.900	5.735

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlammleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

Modelle: AXS 14-9H24 bis AXS 14-9P24

Einstöckige Kühltürme

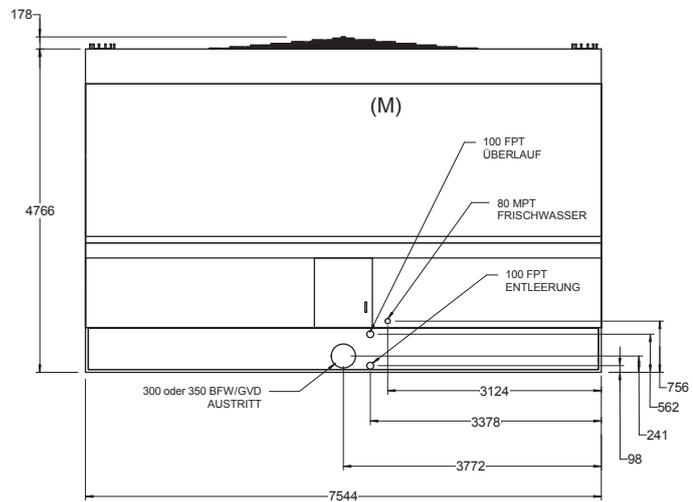
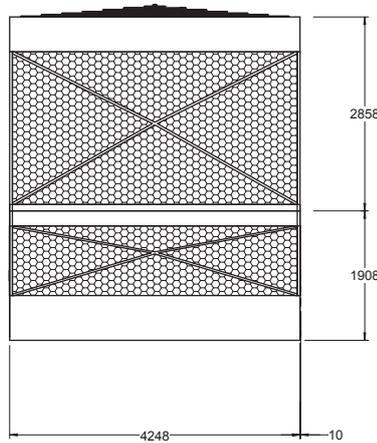
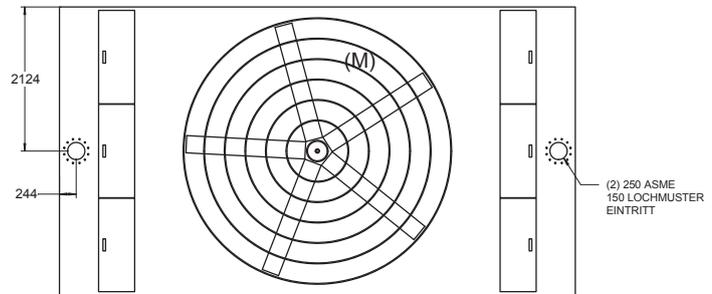


Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion
AXS 14-9H24	5,5	42,6	6.705	14.045	8.945	6.700	0
AXS 14-9I24	7,5	46,8	6.735	14.075	8.975	6.730	0
AXS 14-9J24	11	53,5	6.715	14.055	8.960	6.715	0
AXS 14-9K24	15	58,9	6.745	14.085	8.985	6.740	0
AXS 14-9L24	18,5	63,3	6.830	14.170	9.070	6.830	0
AXS 14-9M24	22	67,3	6.855	14.195	9.095	6.850	0
AXS 14-9N24	30	74,0	6.930	14.270	9.170	6.930	0
AXS 14-9O24	37	79,6	6.935	14.275	9.175	6.935	0
AXS 14-9P24	45	84,5	7.055	14.390	9.295	7.050	0

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlammleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.
 (4) Ventilatorschutzgitter werden grundsätzlich nicht werkseitig montiert geliefert.

Modelle: AXS 14-13J24 bis AXS 14-13R24

Zweistöckige Kühltürme



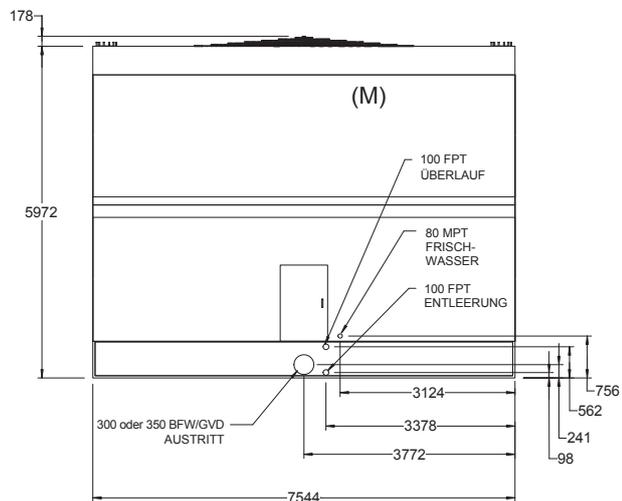
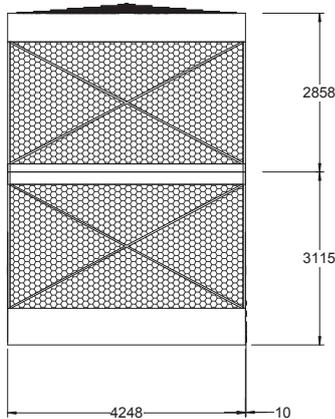
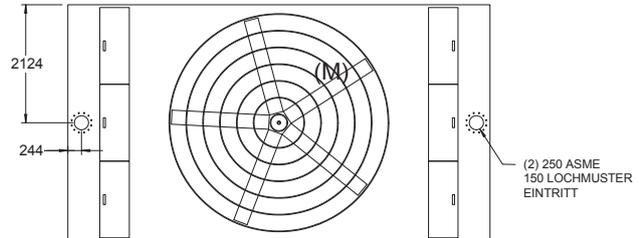
Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 14-13J24	11	62,6	9.060	19.770	11.305	3.460	5.595
AXS 14-13K24	15	68,8	9.090	19.800	11.330	3.460	5.625
AXS 14-13L24	18,5	74,1	9.175	19.880	11.415	3.460	5.710
AXS 14-13M24	22	78,7	9.200	19.910	11.440	3.460	5.735
AXS 14-13N24	30	86,5	9.275	19.985	11.515	3.460	5.810
AXS 14-13O24	37	93,1	9.280	19.990	11.520	3.460	5.815
AXS 14-13P24	45	98,9	9.400	20.110	11.640	3.460	5.935
AXS 14-13Q24	55	106,4	9.470	20.180	11.715	3.460	6.010
AXS 14-13R24	75	116,9	9.690	20.400	11.935	3.460	6.225

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlämmlleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

Modelle: AXS 14-17J24 bis AXS 14-17R24

Zweistöckige Kühltürme



Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 14-17J24	11	49,8	9.920	20.630	12.160	4.325	5.595
AXS 14-17K24	15	75,9	9.950	20.655	12.195	4.325	5.625
AXS 14-17L24	18,5	81,7	10.040	20.745	12.280	4.325	5.710
AXS 14-17M24	22	86,8	10.060	20.770	12.300	4.325	5.735
AXS 14-17N24	30	95,5	10.140	20.845	12.380	4.325	5.810
AXS 14-17O24	37	102,8	10.140	20.850	12.385	4.325	5.815
AXS 14-17P24	45	109,2	10.260	20.965	12.500	4.325	5.935
AXS 14-17Q24	55	117,5	10.335	21.040	12.580	4.325	6.010
AXS 14-17R24	75	129,1	10.550	21.260	12.795	4.325	6.225

HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlämleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.

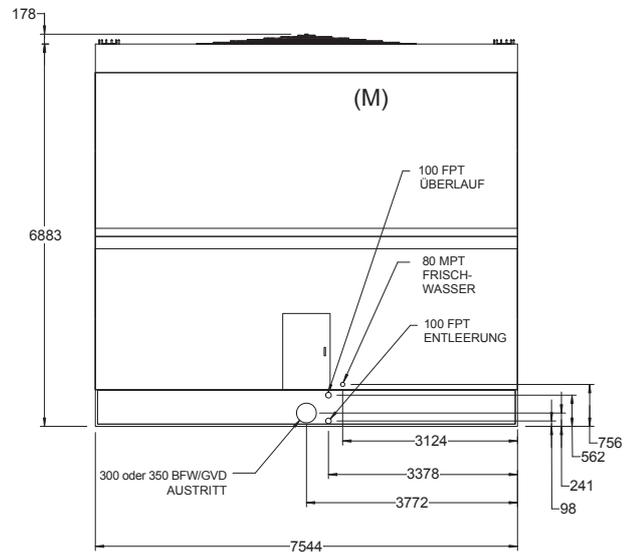
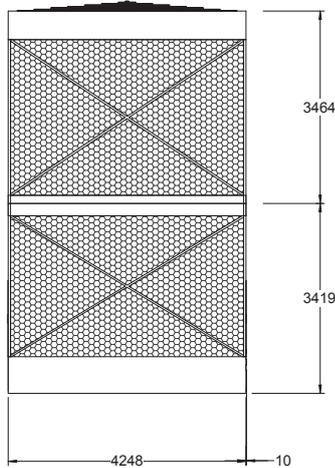
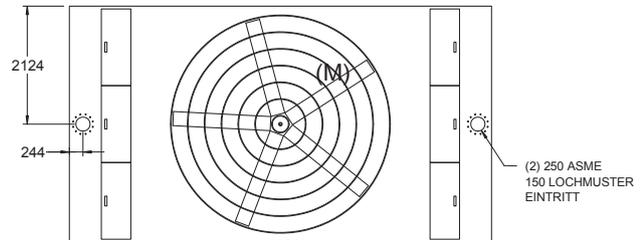
(2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.

(3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

Modelle: AXS 14-20J24 bis AXS 14-20S24

Zweistöckige Kühltürme



Model Bezeichnung	Ventilator- motor (kW)	Luftstrom (m ³ /s)	Gewichte (kg)				
			Versand- Gewicht	Betriebs- Gewicht	Remote Sump - Betriebsgewicht	Untere Sektion	Obere Sektion*
AXS 14-20J24	11	72,8	10.575	21.280	12.815	4.535	6.035
AXS 14-20K24	15	80,1	10.600	21.310	12.840	4.535	6.065
AXS 14-20L24	18,5	86,2	10.685	21.395	12.925	4.535	6.150
AXS 14-20M24	22	91,6	10.710	21.420	12.950	4.535	6.175
AXS 14-20N24	30	100,7	10.785	21.495	13.025	4.535	6.250
AXS 14-20O24	37	108,4	10.790	21.500	13.035	4.535	6.255
AXS 14-20P24	45	115,1	10.910	21.620	13.150	4.535	6.370
AXS 14-20Q24	55	123,9	10.985	21.695	13.225	4.535	6.450
AXS 14-20R24	75	136,2	11.205	21.910	13.445	4.535	6.665
AXS 14-20S24	90	146,6	11.705	22.405	13.945	4.535	7.165

- HINWEISE: (1) Eine ausreichend dimensionierte Abschlämmlleitung muss im Kühlturm-System vorgesehen werden, um eine Aufkonzentration im Kreislaufwasser zu verhindern.
 (2) Verwenden Sie keine Katalogzeichnungen als verbindliche, zertifizierte Ausdrücke. Abmessungen und Gewichte sind unverbindlich und können sich ändern.
 (3) Es muss ausreichend Platz für den Zugang zum Kühlturm vorgesehen werden. Siehe EVAPOS' Leitfaden für die Aggregateaufstellung.

♦ Schwerste Sektion ist die obere Sektion

AXS Auslegungsmerkmale

Endabdeckbleche Kaltwasserwanne

Die Kaltwasserwanne kann mit abnehmbaren Endabdeckblechen versehen werden, die das Ende des Beckens zusätzlich vor Schmutz, Ablagerungen und Sonnenlicht schützen, aber dennoch einen Zugang zum Bereich unterhalb der Füllkörper für eine gründliche Reinigung ermöglichen.



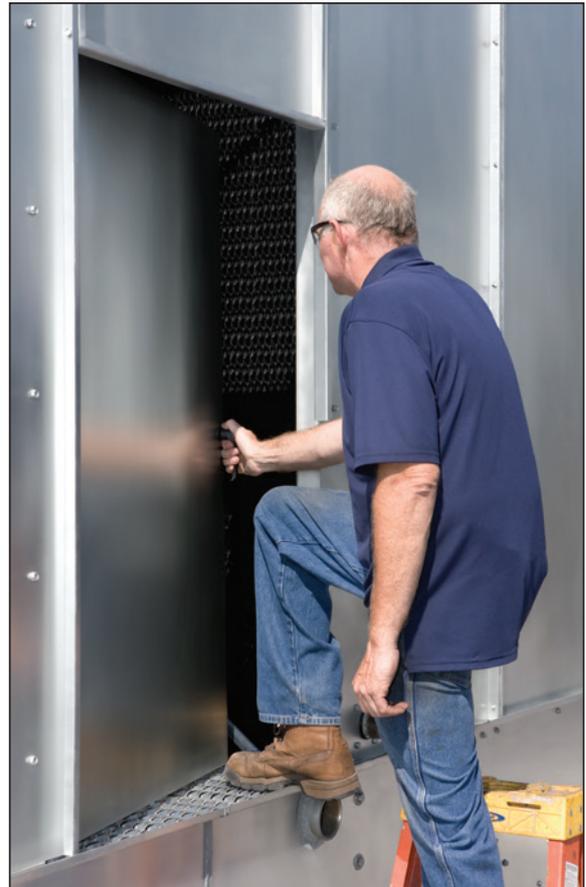
XPak™ Füllkörper

Die UV-beständigen PVC-Füllkörperelemente in jedem AXS-Kühlturm sind bodenseitig gestützte Verbundblöcke, die ihre Festigkeit über Jahre hinweg beibehalten. Dank der bodenseitig gestützten Konstruktion sacken die Füllkörperelemente niemals ab, wodurch ein Wärmeübertragungsverlust und das Risiko von luftunabhängiger Korrosion aufgrund von Schmutz- und Schuttablagerungen minimiert wird.



Überdimensionierte Zugangstüren

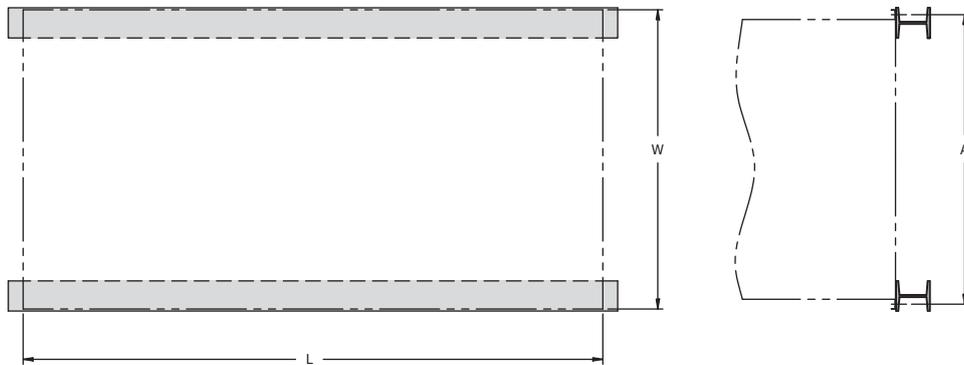
Die überdimensionierten Zugangstüren (Standard) befinden sich an jeder Seitenwand des Kühlturms, und ermöglichen den einfachen, ungehinderten Zugang zum Plenumbereich von beiden Seiten des Kühlturms aus.



Stahlunterkonstruktion

Bei allen AXS Modellen

Empfohlene T-Träger-Anordnung



Anordnung der Stahlträger in Längsrichtung

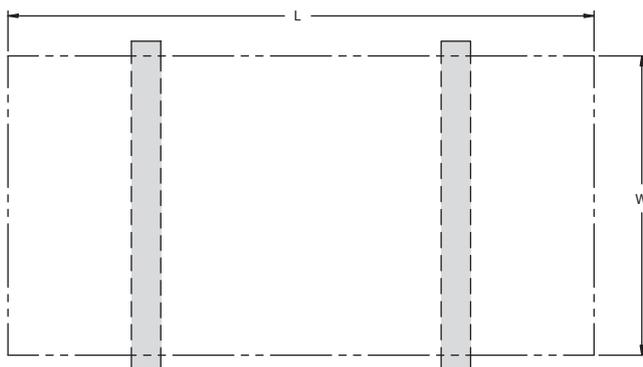
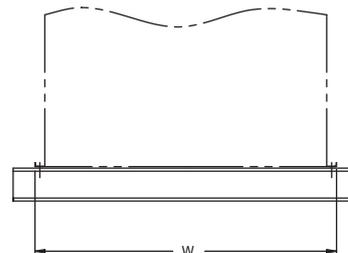
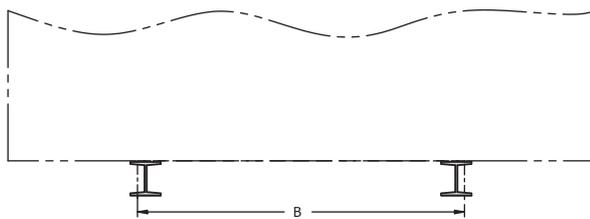


Tabelle 1					
				Standard	Minimum
Baugröße	W	L	A	B	B
12x22	3607 mm	6934 mm	3569 mm	3912 mm	2896 mm
14x24	4248 mm	7544 mm	4210 mm	4674 mm	3658 mm



Anordnung der Querstützen aus Stahl

HINWEISE:

1. Die Anordnungsvorschläge dienen lediglich vorläufigen Auslegungszwecken. Werkseitig zertifizierte Zeichnungen für Stahlträgeranordnungen erhalten Sie über Ihren EVAPCO Vertriebspartner.
2. Die Stahlträger müssen entsprechend der erforderlichen Statik ausgelegt sein. Die max. Durchbiegung des Trägers unter dem Aggregat darf nicht mehr als $1/360$ der Länge des Aggregates betragen (max. 13 mm).
3. Die Durchbiegung lässt sich berechnen, indem 55% des Betriebsgewicht als gleichmäßige Last auf jeden Träger angenommen wird.
4. Vor Aufsetzen des Aggregates müssen die Auflagerträger exakt waagrecht ausgerichtet sein. Ein Ausrichten mithilfe von Keilen zwischen den Doppel T-Trägern und dem Auflageflansch ist nicht zulässig.
5. Auflagerträger und Befestigungsmaterial sind nicht im Lieferumfang von EVAPCO enthalten.
6. Abmessungen, Gewichte und Daten können Änderungen unterliegen. Verbindliche Maßblätter erhalten Sie auf Anfrage von EVAPCO.
7. Das Aggregat hat vorgestanzte Bohrlöcher für Standard- und Mindestlochabstände (siehe Z-Maße in Tabelle 1). Alle weiteren Bohrlöcher sind bauseits zu bemessen und auszuführen.
8. Bei alternativen Trägeranordnungen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen EVAPCO Vertriebspartner.

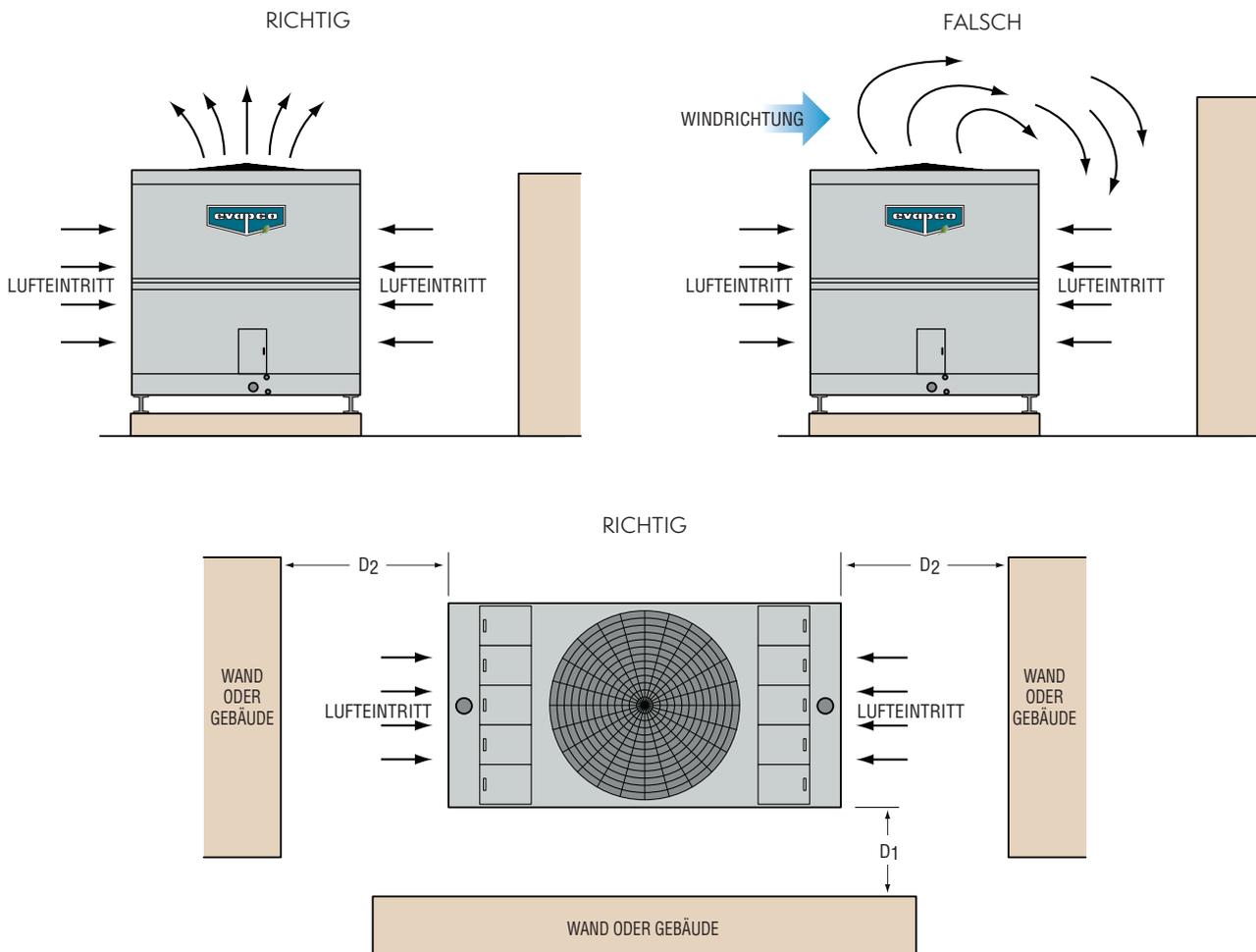
HINWEIS: BEI OPTIONALEN BODENANSCHLÜSSEN MUSS DAS AGGREGAT ANGEHOBBEN WERDEN, UM DIE VERROHRUNG ZU ERMÖGLICHEN.

Richtlinien für die Aggregateaufstellung

Bei allen AXS Modellen

Aufstellung

Da Verdunstungsaggregate große Luftmengen benötigen, muss für einen ordnungsgemäßen Betrieb ausreichend Platz um das Gerät herum vorgesehen werden. Ebenso wichtig ist es, den Aggregatstandort so auszuwählen, dass Rezirkulation minimiert wird. Hierfür muss die Oberseite des Kühlturms gleich hoch oder höher als alle angrenzenden Wände, Gebäude oder andere Konstruktionen sein. Wenn die Oberseite des Aggregates niedriger als die umgebenden Bauten ist, kann Rezirkulation ein großes Problem darstellen.



Modell	Mindestabstand (mm)*				
	D1	D2 - ein Aggregat	D2 - zwei Aggregate	D2 - drei Aggregate	D2 - vier Aggregate
Einstöckig - 3,6 m breit	1067	2134	3353	4115	4572
Zweistöckig - 3,6 m breit	1067	2286	3658	4724	5486
Einstöckig - 4,2 m breit	1067	2438	3658	4420	4877
Zweistöckig - 4,2 m breit	1067	2438	3962	5029	5791

* Die Mindestabstände erhöhen sich bei Installationen mit mehreren Zellen.
BEI GRÖßEREN INSTALLATIONEN BITTE RÜCKSPRACHE MIT DEM WERK HALTEN.



WELTWEITE PRODUKTIONSSTÄTTEN



★ World Headquarters/
Forschungs- und
Entwicklungszentrum

📍 EVAPCO Produktionsstätten

EVAPCO, Inc. — World Headquarters & Research / Forschungs- und Entwicklungszentrum

P.O. Box 1300 • Westminister, MD 21158 USA
410.756.2600 • marketing@evapco.com • evapco.com

North America

📍 **EVAPCO, Inc.**
World Headquarters
Westminister, MD USA
410.756.2600
marketing@evapco.com

📍 **EVAPCO East**
Taneytown, MD USA

📍 **EVAPCO East**
Key Building
Taneytown, MD USA

📍 **EVAPCO Midwest**
Greenup, IL USA
217.923.3431
evapcomw@evapcomw.com

📍 **Evapcold Manufacturing**
Greenup, IL USA

📍 **EVAPCO Newton**
Newton, IL USA
618.783.3433
evapcomw@evapcomw.com

📍 **EVAPCO West**
Madera, CA USA
559.673.2207
contact@evapcowest.com

📍 **EVAPCO Alcoil, Inc.**
York, PA USA
717.347.7500
info@evapco-alcoil.com

📍 **EVAPCO Iowa**
Lake View, IA USA

📍 **EVAPCO Iowa**
Sales & Engineering
Medford, MN USA
507.446.8005
evapcomn@evapcomn.com

📍 **EVAPCO LMP ULC**
Laval, Quebec, Canada
450.629.9864
info@evapcolmp.ca

📍 **EVAPCO Select Technologies, Inc.**
Belmont, MI USA
844.785.9506
emarketing@evapcoselect.com

📍 **Refrigeration Vessels & Systems Corporation**
Bryan, TX USA
979.778.0095
rvs@rvscorp.com

📍 **Tower Components, Inc.**
Ramseur, NC USA
336.824.2102
mail@towercomponentsinc.com

📍 **EvapTech, Inc.**
Edwardsville, KS USA
913.322.5165
marketing@evaptech.com

📍 **EVAPCO Dry Cooling, Inc.**
Bridgewater, NJ USA
908.379.2665
info@evapcodc.com

📍 **EVAPCO Dry Cooling, Inc.**
Littleton, CO USA
908.895.3236
info@evapcodc.com

📍 **EVAPCO Power México S. de R.L. de C.V.**
Mexico City, Mexico
(52) 55.8421.9260
info@evapcodc.com

Asia Pacific

📍 **EVAPCO Asia Pacific Headquarters**
Baoshan Industrial Zone Shanghai, P.R. China
(86) 21.6687.7786
marketing@evapcochina.com

📍 **EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.**
Baoshan Industrial Zone, Shanghai, P.R. China

📍 **EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.**
Huairou District, Beijing, P.R. China
(86) 10.6166.7238
marketing@evapcochina.com

📍 **EVAPCO Air Cooling Systems (Jiangxi) Company, Ltd.**
Jiaxing, Zhejiang, P.R. China
(86) 573.8311.9379
info@evapcochina.com

📍 **EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.**
Riverstone, NSW, Australia
(61) 02.9627.3322
sales@evapco.com.au

📍 **EvapTech (Shanghai) Cooling Tower Co., Ltd.**
Baoshan District, Shanghai, P.R. China
Tel: (86) 21.6478.0265

📍 **EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd.**
Puchong, Selangor, Malaysia
(60) 3.8070.7255
marketing-ap@evaptech.com

Europe | Middle East | Africa

📍 **EVAPCO Europe EMENA Headquarters**
Tongerren, Belgium
(32) 12.39.50.29
evapco.europe@evapco.be

📍 **EVAPCO Europe BV**
Tongerren, Belgium

📍 **EVAPCO Europe, S.r.l.**
Milan, Italy
(39) 02.939.9041
evapcoeuropa@evapco.it

📍 **EVAPCO Europe, S.r.l.**
Sondrio, Italy

📍 **EVAPCO Europe A/S**
Aabybro, Denmark
(45) 9824.4999
info@evapco.dk

📍 **EVAPCO Europe GmbH**
Meerbusch, Germany
(49) 2159.69560
info@evapco.de

📍 **EVAPCO Middle East DMCC**
Dubai, United Arab Emirates
(971) 56.991.6584
info@evapco.ae

📍 **Evap Egypt Engineering Industries Co.**
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Nasr City, Cairo, Egypt
(20) 10.054.32.198
evapco@tiba-group.com

📍 **EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.**
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Isando, South Africa
(27) 11.392.6630
evapco@evapco.co.za

South America

📍 **EVAPCO Brasil**
Equipamentos Industriais Ltda.
Indaiatuba, São Paulo, Brazil
(55) 11.5681.2000
vendas@evapco.com.br

📍 **FanTR Technology Resources**
Itu, São Paulo, Brazil
(55) 11.4025.1670
fantr@fantr.com